石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ビアンコカラーラ	13	本磨き	第三工場 内部	52.690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.280
		20	本磨き	第三工場 内部	15.590
		20	挽板	墨出し棟 内部	117.750
		25	本磨き	第三工場 内部	5.100
		30	本磨き	第三工場 内部	9.900
		30	挽板	第三工場 内部	31.360
		40	本磨き	墨出し棟 内部	1.120
		40	本磨き	第三工場 内部	8.240
		40	挽板	墨出し棟 内部	9.280
		50	挽板	墨出し棟 内部	3.160
【計】0012 ビアンコカラーラ					260.470
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46.590
【計】0014 バルディグリオキャロ					46.590
0018	ボテチーノクラシコ	18	本磨き	第三工場 内部	4.160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	55.940
		20	水磨き	墨出し棟 内部	2.100
		25	本磨き	墨出し棟 内部	10.800
		25	本磨き	第三工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	58.258
		30	本磨き	第三工場 内部	26.400
【計】0018 ボテチーノクラシコ					189.968
003B	ペルリーノキャロ	20	挽板	第三工場 内部	59.860
		30	本磨き	第三工場 内部	11.380
【計】003B ペルリーノキャロ					71.240
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
【計】0050 アラベスカートロベルト					4.050
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	18.370
		17	本磨き	墨出し棟 内部	100.940
		20	本磨き	第三工場 内部	53.160
		20	水磨き	第三工場 内部	9.680
		30	本磨き	第三工場 内部	28.780
		40	本磨き	第三工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.820
【計】0058 アラベスカートコルキア					216.510
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	74.680
【計】0063 ブレッチャスターゼマ					74.680
0068	ビアンコブロイレ	10	本磨き	第三工場 内部	3.080
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第三工場 内部	14.190
		20	本磨き	第三工場 内部	144.400
		20	水磨き	第三工場 内部	14.040
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.400
		30	本磨き	第三工場 内部	2.680
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		30	挽板	第三工場 内部	63.440
		50	本磨き	第三工場 内部	2.700
		350	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	4.620
【計】0068 ビアンコブロイレ					264.873
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49.940
【計】0076 アラベスカートバーリ					49.940

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スベーボロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第三工場 内部	44.140
		20	挽板	第三工場 内部	113.240
		25	本磨き	第三工場 内部	14.980
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		30	本磨き	第三工場 内部	3.390
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	23.520
		30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第三工場 内部	56.190
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	19.600
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	4.540
【計】0103 スベーボロイヤル					304.173
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	83.530
		25	本磨き	第三工場 内部	83.500
【計】0122 ベルデアベール					167.030
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	6.160
【計】0133 ピエトラセレナ					55.637
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	8.520
		20	本磨き	第三工場 内部	65.560
		25	本磨き	第三工場 内部	65.440
		30	本磨き	第三工場 内部	193.360
【計】0142 グリジオカルニコ					332.880
0147	ダイノレアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
【計】0147 ダイノレアル					2.860
0150	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
【計】0150 モナコグレー					4.290
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23.550
【計】0162 グリジオアルピ					23.550
018S	クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	44.390
【計】018S クレマナカール					44.390
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第三工場 内部	5.710
		20	挽板	第三工場 内部	87.000
【計】0202 ノルウェージャンローズ					92.710
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
【計】0204 グリーンウェーブ					4.592
020B	ロッソマグナボスキ	20	本磨き	第三工場 内部	108.370
		25	本磨き	第三工場 内部	7.570
【計】020B ロッソマグナボスキ					115.940
020C	ロッソブロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	4.595
【計】020C ロッソブロッカート					78.928
026B	トラバーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	51.230
		30	本磨き	墨出し棟 内部	8.540
		30	水磨き	墨出し棟 内部	9.480
【計】026B トラバーチンロマーノ					73.210
026C	白トラバーチン（白トラバーチンD）	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.800
		20	本磨き	第三工場 内部	29.350
【計】026C 白トラバーチン（白トラバーチンD）					31.150

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第三工場 内部	17.280
		13	本磨き	第三工場 内部	21.780
		13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	21.743
		20	本磨き	第三工場 内部	29.600
		20	水磨き	第三工場 内部	27.680
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第三工場 内部	1.540
		25	水磨き	第三工場 内部	62.000
		30	水磨き	第三工場 内部	11.200
		30	挽板	墨出し棟 内部	49.300
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	13.033
		50	水磨き	第三工場 内部	3.000
		50	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	16.160
		60	挽板	第三工場 内部	3.220
		70	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	1.840
		85	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.430
		350	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.760
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.710
【計】0307 ジュライエロー					331.322
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第三工場 内部	42.350
		32	本磨き	第三工場 内部	12.180
【計】0308 ジュラカプチーノ					54.530
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第三工場 内部	36.340
		20	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	36.960
		30	本磨き	第三工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	4.680
		40	本磨き	第三工場 内部	1.630
		40	挽板	第三工場 内部	1.120
		60	挽板	第三工場 内部	5.240
		105	挽板	第三工場 内部	2.060
		380	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.100
【計】032B セルペジャンテ					94.570
032D	フィレットロッソ	31	挽板	第三工場 内部	2.860
【計】032D フィレットロッソ					2.860
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		17	本磨き	墨出し棟 内部	3.270
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.440
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	26.264
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.290
【計】033B アウリジーナフィオリート					67.769
0413	ベルジァンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
【計】0413 ベルジァンフォシル					9.108
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	29.000
		25	本磨き	第三工場 内部	6.480
		40	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	10.800
【計】0414 コンブランシャン					49.055

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0421	ヘンリー４	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第三工場 内部	4.190
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.160
		25	本磨き	第三工場 内部	21.060
【計】0421 ヘンリー４					39.123
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第三工場 内部	208.250
		20	挽板	第三工場 内部	28.260
【計】045B ペルリーノロザート					292.773
0513	セルペショコラ	20	本磨き	第三工場 内部	7.200
		22	本磨き	第三工場 内部	98.700
		22	水磨き	第三工場 内部	4.060
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第三工場 内部	106.100
【計】0513 セルペショコラ					216.880
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	第三工場 内部	18.900
【計】0601 オーロラ					90.810
0604	リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.055
【計】0604 リヨーズクリーム					3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	15.660
		20	本磨き	第三工場 内部	207.750
【計】0613 ネロマルキーナ					223.410
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	42.340
		28	本磨き	第三工場 内部	2.470
		30	本磨き	墨出し棟 内部	33.840
		30	本磨き	第三工場 内部	41.260
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第三工場 内部	7.000
		48	本磨き	第三工場 内部	3.080
		60	挽板	第三工場 内部	1.200
【計】0620 クリームマーフィル					133.440
068S	ビアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第三工場 内部	22.710
		20	本磨き	墨出し棟 内部	29.620
		23	本磨き	墨出し棟 内部	7.120
		31	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		31	本磨き	第三工場 内部	45.420
		40	本磨き	墨出し棟 内部	1.820
		40	本磨き	第三工場 内部	10.080
		100	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	0.990
【計】068S ビアンコスカイ					167.209
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31.880
【計】0705 ルスキッサ					31.880
0709	スティングレー	22	本磨き	第三工場 内部	4.760
		23	本磨き	第三工場 内部	9.250
【計】0709 スティングレー					14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.600
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
【計】0712 インダスゴールド					6.600
0714	ムルシアブラウン(ﾏﾛﾝﾏﾘﾅｰﾁｪ)	20	本磨き	墨出し棟 内部	8.610
		25	本磨き	第三工場 内部	13.160
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.600
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.820
【計】0714 ムルシアブラウン(ﾏﾛﾝﾏﾘﾅｰﾁｪ)					38.190

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第三工場 内部	9.240
		18	水磨き	第三工場 内部	6.490
【計】0734 エンペラドールロイヤルクロム					15.730
0771	トルコトラバーチン	20	水磨き	第三工場 内部	3.000
		20	挽板	墨出し棟 内部	4.130
		20	挽板	第三工場 内部	6.380
		25	水磨き	第三工場 内部	17.050
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		32	挽板	墨出し棟 内部	15.240
		35	水磨き	第三工場 内部	8.120
		50	挽板	第三工場 内部	21.450
【計】0771 トルコトラバーチン					79.178
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61.880
【計】0774 エラジグレッド					61.880
0786	クレマヌォーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.960
【計】0786 クレマヌォーバ					9.960
0798	サボナブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.400
		20	本磨き	第三工場 内部	31.270
		25	本磨き	墨出し棟 内部	57.000
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
		30	本磨き	第三工場 内部	48.640
		30	水磨き	第三工場 内部	2.990
【計】0798 サボナブラウン					144.290
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
【計】0799 カスタノマロンチーノ					9.920
0807	タソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.500
		20	本磨き	第三工場 内部	36.970
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.520
		30	本磨き	第三工場 内部	2.400
【計】0807 タソスホワイト					46.390
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	第三工場 内部	23.240
		30	挽板	第三工場 内部	46.410
【計】0810 ティノスグリーン					73.025
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	本磨き	第三工場 内部	23.650
【計】0828 バルカンホワイト					123.441
0841	エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	30.320
【計】0841 エレトリア					30.320
0846	アストラグレー(ﾊﾟﾗﾃﾞｨｵﾝﾗｲﾄ)	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.630
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.960
【計】0846 アストラグレー(ﾊﾟﾗﾃﾞｨｵﾝﾗｲﾄ)					11.590
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28.730
【計】0848 ノルマンブラック					28.730
0950	赤トラバーチン	20	本磨き	第三工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第三工場 内部	11.440
		26	本磨き	第三工場 内部	2.860
		30	本磨き	第三工場 内部	1.900
		31	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	40.163
		31	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	28.000
		330	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.500
【計】0950 赤トラバーチン					91.463
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
【計】0953 オニックス					5.610

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0954	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
【計】0954 リガリーホワイトマーブル					89.050
0957	インペリアルゴールデントラバーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65.390
【計】0957 インペリアルゴールデントラバーチ					65.390
0958	ネオグレイシュスタリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
【計】0958 ネオグレイシュスタリー					297.235
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32.640
【計】0959 モナリザベージュ					32.640
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.490
【計】0961 ゴハレベージュ					6.803
0964	シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.540
【計】0964 シェルベージュ					9.540
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17.550
【計】0967 イランランゲドック					17.550
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	66.375
		20	本磨き	第三工場 内部	103.690
		60	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.775
【計】1001 シベック					172.840
1218	サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	28.230
【計】1218 サハラノワール					28.230
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	35.450
【計】130B オロビコネーロ					35.450
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第三工場 内部	144.500
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.640
【計】2003 クレマペルラ					165.470
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
【計】2005 ライトフォンタン					9.750
2026	ダークセルペ	30	本磨き	第三工場 内部	2.400
		32	本磨き	第三工場 内部	51.250
【計】2026 ダークセルペ					53.650
2038	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23.240
【計】2038 木紋黄					23.240
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	12.389
【計】2043 パレルモグリーン					15.991
2044	ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3.110
【計】2044 ケベック					3.110
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	33.450
【計】2045 アンティークウッド					33.450
5002	蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	50.600
【計】5002 蛇紋					50.600
5010	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10.520
【計】5010 ジョーヌクレール					10.520
5011	マロンドゥミフォンセ	20	挽板	第三工場 内部	58.520
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	10.065
		30	本磨き	第三工場 内部	11.370
		40	本磨き	第三工場 内部	6.100
【計】5011 マロンドゥミフォンセ					86.055
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	34.400
【計】5013 クレームローザンヌ					89.320

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	8.640
【計】5014 グリモンセルヴァン					57.150
5015	長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7.790
		55	挽板	第三工場 内部	1.430
【計】5015 長州霞					9.220
6004	ペルラートシシリア	25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第三工場 内部	93.160
		30	本磨き	第三工場 内部	3.900
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	16.240
【計】6004 ペルラートシシリア					117.013
6008	アジャックス	17	本磨き	墨出し棟 内部	3.120
		20	本磨き	墨出し棟 内部	43.940
		30	本磨き	墨出し棟 内部	56.990
【計】6008 アジャックス					104.050
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.040
【計】6013 グリスパロマ					2.040
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	7.470
		13	本磨き	墨出し棟 内部	2.170
		13	水磨き	第三工場 内部	3.580
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.900
		20	水磨き	第三工場 内部	15.150
		20	挽板	第三工場 内部	16.800
		25	本磨き	第三工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	16.240
		25	水磨き	第三工場 内部	17.950
		26	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	37.683
		30	本磨き	第三工場 内部	16.750
		30	水磨き	第三工場 内部	41.190
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	38.235
		33	水磨き	第三工場 内部	8.650
		40	本磨き	第三工場 内部	2.940
		350	挽板	事務所 北側 20ｔ	3.640
【計】6014 モカクリーム					270.748
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第三工場 内部	52.710
		17	水磨き	第三工場 内部	12.110
		20	水磨き	第三工場 内部	6.830
		25	水磨き	第三工場 内部	11.970
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	43.065
		30	本磨き	第三工場 内部	3.250
		30	水磨き	第三工場 内部	112.950
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.335
		60	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.335
【計】6015 ブランコドマール					419.976
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	31.005
【計】6016 ブルーベナート					84.055

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.260
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		25	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	3.480
【計】6017 エンペラドールライト					21.470
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		20	本磨き	第三工場 内部	13.680
【計】6018 ガテマラグリーン					31.000
6019	ロッソアリカンテ	25	本磨き	第三工場 内部	20.260
		30	本磨き	第三工場 内部	58.410
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
【計】6019 ロッソアリカンテ					91.020
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	1.770
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	15.225
【計】6021 ストリアートドラート					16.995
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第三工場 内部	166.008
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第三工場 内部	18.000
【計】6023 グレースカイ					315.354
6032	ブレッチャオニチアータ	20	本磨き	第三工場 内部	2.810
【計】6032 ブレッチャオニチアータ					2.810
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第三工場 内部	36.000
【計】6034 ブレッシュヌーベル					40.340
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第三工場 内部	21.180
		20	本磨き	第三工場 内部	24.010
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	23.170
【計】6036 ラモンブラウン					72.840
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	52.970
【計】6037 ベニナイム					97.250
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第三工場 内部	290.560
		25	本磨き	第三工場 内部	381.280
【計】6047 ロシアンレッド					671.840
6048	イベリアライムストン(ﾋﾟｴﾄﾗｱｽﾞｰﾙ)	30	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	7.560
		40	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	9.360
【計】6048 イベリアライムストン(ﾋﾟｴﾄﾗｱｽﾞｰﾙ)					16.920
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第三工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.050
【計】6054 ロザートレアーレ					2.100
6056	ナポレオンイベリコ	26	挽板	第三工場 内部	3.250
		41	本磨き	第三工場 内部	17.650
【計】6056 ナポレオンイベリコ					20.900
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47.450
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	15.000
【計】6057 アンバリーノ					62.450

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6064	スラウエシベージュ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	17.040
		25	本磨き	第三工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.313
【計】6064 スラウエシベージュ					41.713
6067	バローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	47.040
		30	本磨き	第三工場 内部	2.190
【計】6067 バローチ					52.590
6068	マーシャルベージュ	30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	21.375
【計】6068 マーシャルベージュ					74.813
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
【計】6069 ローザレバンテ					21.758
6070	オデッサベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	52.540
【計】6070 オデッサベージュ					52.540
6074	オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.550
【計】6074 オリエントピンク					11.550
6078	レバノンベージュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
【計】6078 レバノンベージュ					4.200
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
【計】6079 グリスセヒン					3.875
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82.000
【計】6085 クレマウエスカール					82.000
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.160
		20	本磨き	第三工場 内部	101.150
		25	本磨き	第三工場 内部	16.240
		30	本磨き	墨出し棟 内部	29.400
		30	本磨き	第三工場 内部	62.160
		35	挽板	第三工場 内部	2.730
		40	挽板	第三工場 内部	2.730
【計】6086 エンペラドールダーク					228.570
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.840
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.320
【計】6087 ナクソスホワイト					6.160
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	69.920
【計】6088 ロリアングレー					115.608
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	194.740
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	49.290
		30	本磨き	第三工場 内部	20.650
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	41.075
【計】6089 インペリアルグリーン					305.755
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】6090 インド蛇紋					15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	第三工場 内部	7.800
【計】6093 アンバーライムストーン					7.800
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第三工場 内部	22.080
		30	本磨き	第三工場 内部	3.060
		32	本磨き	第三工場 内部	51.680
【計】6096 シャローアッシュ					76.820

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第三工場 内部	101.400
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第三工場 内部	108.160
		20	水磨き	第三工場 内部	46.180
		25	水磨き	第三工場 内部	12.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.990
		400	挽板	事務所 北側 20ｔ	3.650
【計】6097 バランジュ					322.360
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	176.620
		30	本磨き	第三工場 内部	19.670
【計】7026 イタリアンブラウン					196.290
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34.920
		340	挽板	事務所 北側 20ｔ	4.570
【計】7042 ガララベージュ					39.490
7043	マジョルカ	19	本磨き	墨出し棟 内部	2.640
		20	本磨き	墨出し棟 内部	17.470
		30	本磨き	第三工場 内部	2.850
【計】7043 マジョルカ					22.960
704G	グリーングレー砂岩	350	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.650
【計】704G グリーングレー砂岩					1.650
704R	インド砂岩　赤	27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	32.030
		100	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.500
【計】704R インド砂岩　赤					35.170
704W	インド砂岩　白	22	荒磨き	事務所 北側 2.8ｔ	9.840
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	11.280
		80	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	1.400
【計】704W インド砂岩　白					22.520
7057	アウリジーナグラニテーロ	40	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.640
【計】7057 アウリジーナグラニテーロ					3.640
7061	ネロカルニコ(ﾈﾛｸﾗｳﾝ)	13	本磨き	墨出し棟 内部	7.845
		18	本磨き	第三工場 内部	15.960
		18	水磨き	第三工場 内部	2.280
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		20	本磨き	墨出し棟 内部	131.940
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.210
【計】7061 ネロカルニコ(ﾈﾛｸﾗｳﾝ)					170.035
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	97.470
【計】7066 タイガーベージュ					97.470
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第三工場 内部	21.130
		30	水磨き	第三工場 内部	26.120
		110	挽板	第三工場 内部	2.210
【計】7068 バサルティーナ					49.460
7078	モノストライプ	30	本磨き	第三工場 内部	2.470
【計】7078 モノストライプ					2.470
7083	アークティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第三工場 内部	90.580
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
【計】7083 アークティックタソス					110.905

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7084	ポーラータソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	40.320
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.150
		20	本磨き	第三工場 内部	41.740
		25	本磨き	第三工場 内部	12.480
		30	本磨き	第三工場 内部	60.110
【計】7084	**ポーラータソス**				157.800
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	レザー	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第三工場 内部	26.400
		30	本磨き	第三工場 内部	9.570
【計】7085	**ヴラッツァ**				50.830
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	第三工場 内部	3.250
【計】7088	**セルペンティーノ**				3.250
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
【計】7089	**ベルデカルザイ**				2.990
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	1.840
【計】7091	**アンタラヤライムストーン**				1.840
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20.400
【計】7092	**クラフティブラウン**				20.400
7093	トルコマロンライト	20	本磨き	墨出し棟 内部	18.970
		20	本磨き	第三工場 内部	0.980
		22	本磨き	墨出し棟 内部	4.150
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.600
【計】7093	**トルコマロンライト**				28.700
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96.960
【計】7094	**トルコマロンダーク**				96.960
7095	カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51.440
【計】7095	**カルチェ**				51.440
8050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
【計】8050	**ダルマータ**				23.200
9997	山水緑	17	本磨き	第三工場 内部	4.900
		25	本磨き	第三工場 内部	125.060
		27	本磨き	第三工場 内部	9.760
【計】9997	**山水緑**				139.720

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.080
【計】G001 インペリアルレッド					1.080
G003	ブルーパール	22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.470
		22	本磨き	第三工場 内部	25.270
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	83.380
		42	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	33.550
		72	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.640
【計】G003 ブルーパール					238.960
G004	エメラルドパール	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.050
		20	本磨き	第三工場 内部	195.850
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.380
		30	本磨き	第三工場 内部	51.000
【計】G004 エメラルドパール					250.280
G01A	ニューインペリアルレッド	27	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.740
		27	レザー	見本室 東側 １列	1.600
		130	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	1.750
【計】G01A ニューインペリアルレッド					4.090
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	26.910
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	18.228
【計】G021 ラブラドリータ					45.138
G024	ペルラーグレー(ｱﾙｾﾞﾝﾁﾝ産)	25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	8.280
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	20.800
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	63.000
		32	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	16.260
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	33.900
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	8.260
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	16.200
【計】G024 ペルラーグレー(ｱﾙｾﾞﾝﾁﾝ産)					166.700
G026	抱川（ポーチョン）	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 １列	13.440
		24	本磨き	見本室 東側 １列	31.200
		27	バーナー	見本室 東側 １列	2.100
		37	バーナー	見本室 東側 １列	36.450
		42	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.400
		42	挽板	見本室 東側 １列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 １列	6.000
		44	挽板	見本室 東側 １列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 １列	4.100
【計】G026 抱川（ポーチョン）					231.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	86.400
		21	バーナー	見本室 東側 1列	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		25	バーナー	見本室 東側 1列	18.680
		25	挽板	見本室 東側 1列	411.440
		26	バーナー	見本室 東側 1列	14.400
		27	本磨き	見本室 東側 1列	107.720
		27	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		27	挽板	見本室 東側 1列	143.750
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.650
		32	挽板	見本室 東側 1列	118.680
		42	挽板	見本室 東側 1列	82.640
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.630
		100	挽板	見本室 東側 1列	14.610
		122	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.380
【計】G032	**シェニートモンチーク**				1,034.830
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	89.650
		25	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	10.920
		32	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.110
		32	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.260
		42	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	6.580
【計】G034	**ベルファーストブラック**				112.720
G038	アンゴラブラック	19	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	5.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	31.050
		20	本磨き	第三工場 内部	0.980
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.440
【計】G038	**アンゴラブラック**				38.860
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 1列	23.670
		42	本磨き	見本室 東側 1列	17.640
【計】G040	**コロラドガウチョ**				78.795
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	3.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	435.078
		26	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	374.440
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	3.380
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	311.080
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	113.600
		31	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	42.120
		31	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	49.140
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	100.240
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	41.250
		44	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.000
		300	挽板	事務所 北側 20ｔ	3.360
【計】G041	**コーリャンホワイト**				1,674.008

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G044	ボニートレッド(カパオボニート)	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 1列	20.520
		42	挽板	見本室 東側 1列	4.050
		44	本磨き	見本室 東側 1列	1.350
		44	挽板	見本室 東側 1列	48.480
		62	本磨き	見本室 東側 1列	8.860
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.400
【計】G044 ボニートレッド(カパオボニート)					205.535
G046	バルチックブラウン	13	その他	見本室 東側 1列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	75.600
		22	本磨き	見本室 東側 1列	2.820
		27	本磨き	見本室 東側 1列	70.800
		27	バーナー	見本室 東側 1列	4.840
		27	挽板	見本室 東側 1列	2.240
		30	バーナー	見本室 東側 1列	20.250
		30	挽板	見本室 東側 1列	78.400
		31	本磨き	見本室 東側 1列	6.830
		31	挽板	見本室 東側 1列	92.490
		32	バーナー	見本室 東側 1列	3.920
		42	本磨き	見本室 東側 1列	3.480
		42	挽板	見本室 東側 1列	6.160
		62	バーナー	見本室 東側 1列	8.820
		77	挽板	見本室 東側 1列	4.500
		120	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.200
【計】G046 バルチックブラウン					388.390
G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	9.120
		20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.860
		23	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.900
		25	本磨き	第三工場 内部	24.650
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	11.240
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	5.620
		62	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.112
【計】G048 マホガニーレッド(ダコタマホガニー)					60.502
G049	カレドニア	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	53.970
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	25.260
		27	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.900
		42	バーナー	第三工場 内部	40.500
【計】G049 カレドニア					120.630
G051	ルナパール	13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	6.560
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	91.770
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	194.260
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	139.680
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.060
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.330
		30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	19.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	63.440
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	17.010
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	16.200
		34	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	121.600
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	4.620
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	12.320
【計】G051 ルナパール					692.370

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G052	インパラブラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	52.650
		13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	16.800
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	14.400
		18	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	16.362
		20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	130.180
		20	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.600
		20	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	19.120
		21	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	37.210
		22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.800
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	101.290
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	101.510
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.620
		30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	14.150
		42	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	1.140
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.640
【計】G052	**インパラブラック**				521.472
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	109.200
		22	本磨き	見本室 東側 1列	309.610
		22	挽板	見本室 東側 1列	29.580
		25	バーナー	見本室 東側 1列	3.450
		25	挽板	見本室 東側 1列	148.350
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.790
		27	挽板	見本室 東側 1列	145.750
		30	本磨き	見本室 東側 1列	14.400
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.260
		30	挽板	見本室 東側 1列	164.200
		32	本磨き	見本室 東側 1列	59.400
		42	本磨き	見本室 東側 1列	1.260
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.760
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.850
		52	挽板	見本室 東側 1列	4.330
【計】G066	**ポリクローム**				1,040.440
G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	見本室 東側 1列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	71.500
		25	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.360
		25	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.800
		26	バーナー	見本室 東側 1列	35.840
		26	挽板	見本室 東側 1列	40.960
		27	本磨き	見本室 東側 1列	2.820
		27	バーナー	見本室 東側 1列	6.680
		27	挽板	見本室 東側 1列	84.340
		32	本磨き	見本室 東側 1列	46.060
		32	挽板	見本室 東側 1列	336.780
		42	バーナー	見本室 東側 1列	6.560
		42	挽板	見本室 東側 1列	80.930
		52	本磨き	見本室 東側 1列	4.990
		52	挽板	見本室 東側 1列	33.090
【計】G06A	**バルモラルレッド**				758.750

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 1列	74.340
		22	バーナー	見本室 東側 1列	28.890
		27	本磨き	見本室 東側 1列	20.280
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.520
		32	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.710
		32	バーナー	見本室 東側 1列	20.460
		32	挽板	見本室 東側 1列	12.390
		37	バーナー	見本室 東側 1列	16.380
		42	本磨き	見本室 東側 1列	49.620
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.640
		44	挽板	見本室 東側 1列	118.520
【計】G071 ピンクポリーノ					499.335
G072	加平	27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	7.000
【計】G072 加平					7.000
G075	ジェットブラック	30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	5.790
【計】G075 ジェットブラック					5.790
G076	インド黒	18	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.990
		20	本磨き	第三工場 内部	76.800
		20	バーナー	第三工場 内部	5.160
		20	W・J	第三工場 内部	1.320
		20	レザー	第三工場 内部	31.780
		21	本磨き	第三工場 内部	2.460
		28	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.280
		30	本磨き	墨出し棟 内部	34.170
		30	本磨き	第三工場 内部	185.340
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		30	バーナー	第三工場 内部	45.920
		40	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.830
		100	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.270
【計】G076 インド黒					398.900
G081	マリーナレッド	22	本磨き	見本室 東側 1列	140.740
		27	本磨き	見本室 東側 1列	59.500
		30	本磨き	見本室 東側 1列	82.080
		30	バーナー	見本室 東側 1列	51.520
		30	挽板	見本室 東側 1列	235.520
		32	本磨き	見本室 東側 1列	231.240
		42	本磨き	見本室 東側 1列	52.650
		42	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.380
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.240
【計】G081 マリーナレッド					858.870
G085	ソーラーホワイト	30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.260
【計】G085 ソーラーホワイト					3.260
G086	ベーシェルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	175.500
		20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	11.250
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	18.200
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.040
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	7.080
【計】G086 ベーシェルホワイト					214.070

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G087	ガウチョローショ（マロングァイバ）	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	50.490
		25	本磨き	見本室 東側 １列	71.040
		25	挽板	見本室 東側 １列	62.160
		27	本磨き	見本室 東側 １列	4.840
		32	本磨き	見本室 東側 １列	3.560
		42	本磨き	見本室 東側 １列	10.800
		62	挽板	見本室 東側 １列	9.180
		72	挽板	見本室 東側 １列	28.620
		104	挽板	見本室 東側 １列	3.190
【計】G087 ガウチョローショ（マロングァイバ）					243.880
G088	居昌	11	本磨き	見本室 東側 １列	2.940
		11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	5.460
		42	挽板	見本室 東側 １列	8.640
【計】G088 居昌					17.040
G092	デキシーピンク	22	挽板	見本室 東側 １列	11.760
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.630
		32	本磨き	見本室 東側 １列	3.630
		32	バーナー	見本室 東側 １列	48.600
【計】G092 デキシーピンク					67.620
G093	マリーナパール	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	20.500
【計】G093 マリーナパール					20.500
G101	テキサスパール	27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	4.160
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	123.798
		32	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	205.020
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	24.580
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	301.810
		55	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.600
		77	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	11.800
【計】G101 テキサスパール					674.768
G104	Ｇ３６１	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.385
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	55.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.400
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.310
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.250
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	13.640
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	17.640
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	42.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	68.250
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	1.680
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	11.520
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	14.400
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	9.930
【計】G104 Ｇ３６１					246.655
G105	ロックビルホワイト	13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	31.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.770
		30	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.050
		80	挽板	事務所 北側 20ｔ	20.250
【計】G105 ロックビルホワイト					56.430

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	Ｇ３０６(G664A)	11	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	36.855
		12	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	25.815
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	54.600
		22	本磨き	見本室 東側 １列	63.600
		22	挽板	見本室 東側 １列	61.740
		25	挽板	見本室 東側 １列	109.200
		26	挽板	見本室 東側 １列	280.240
		27	本磨き	見本室 東側 １列	78.440
		27	バーナー	見本室 東側 １列	37.380
		27	挽板	見本室 東側 １列	455.760
		32	本磨き	見本室 東側 １列	3.040
		32	バーナー	見本室 東側 １列	2.640
		32	挽板	見本室 東側 １列	45.360
		42	本磨き	見本室 東側 １列	3.250
		44	挽板	見本室 東側 １列	54.880
		50	本磨き	見本室 東側 １列	1.500
		52	本磨き	見本室 東側 １列	13.520
		62	挽板	見本室 東側 １列	1.940
		72	挽板	見本室 東側 １列	21.570
		100	挽板	事務所 北側 20ｔ	4.700
【計】G106　Ｇ３０６(G664A)					1,498.943
G108	Ｇ６５８	11	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	74.880
		42	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.150
【計】G108　Ｇ６５８					87.208
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	56.715
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	42.840
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	25.110
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	181.800
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	96.130
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	51.940
		30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	24.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	68.330
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.060
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	34.310
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	24.180
		230	挽板	その他	0.830
【計】G114　ブラウンマホガニー					719.385
G118	インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	44.660
【計】G118　インドマホガニー					44.660
G119	サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 １列	96.900
【計】G119　サファイヤブラウン					96.900
G123	ナジュランブラウン	13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	18.480
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	50.160
		22	本磨き	見本室 東側 １列	12.000
		27	本磨き	見本室 東側 １列	14.400
		27	挽板	見本室 東側 １列	40.320
		30	本磨き	見本室 東側 １列	2.090
		32	バーナー	見本室 東側 １列	12.940
		47	本磨き	見本室 東側 １列	14.800
【計】G123　ナジュランブラウン					165.190

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G125	グリスペルラ(ｽﾍﾟｲﾝ産)	22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	81.640
		22	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	14.620
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.770
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	26.590
		52	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	30.076
【計】G125 グリスペルラ(ｽﾍﾟｲﾝ産)					156.696
G135	ギャンドーネ（リンバラ）	31	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	2.710
		31	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.890
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	5.130
【計】G135 ギャンドーネ（リンバラ）					9.730
G138	プラタガウチョ	25	本磨き	見本室 東側 1列	23.200
		25	バーナー	見本室 東側 1列	27.840
		25	挽板	見本室 東側 1列	362.780
		26	バーナー	見本室 東側 1列	96.180
		26	挽板	見本室 東側 1列	486.910
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.280
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	24.000
		30	挽板	見本室 東側 1列	427.260
		32	挽板	見本室 東側 1列	110.100
		37	バーナー	見本室 東側 1列	9.210
		47	バーナー	見本室 東側 1列	59.190
		62	本磨き	見本室 東側 1列	2.570
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.420
【計】G138 プラタガウチョ					1,642.940
G139	オーロガウチョ	25	本磨き	見本室 東側 1列	30.520
		25	挽板	見本室 東側 1列	324.710
		26	挽板	見本室 東側 1列	133.200
		27	本磨き	見本室 東側 1列	12.350
		27	バーナー	見本室 東側 1列	6.040
		32	本磨き	見本室 東側 1列	4.980
		32	バーナー	見本室 東側 1列	133.270
		32	挽板	見本室 東側 1列	12.950
		37	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		37	バーナー	見本室 東側 1列	6.900
		42	本磨き	見本室 東側 1列	6.480
		47	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		67	挽板	見本室 東側 1列	3.600
		83	挽板	見本室 東側 1列	3.050
【計】G139 オーロガウチョ					691.230
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	302.260
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	24.780
		22	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	68.040
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	107.160
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.990
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	3.990
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	228.060
		37	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	15.390
		42	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.800
		42	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	132.240
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	52.900
【計】G141 ホワイトパール					945.490

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G149	ジンバブエブラック	21	レザー	墨出北側 2.8ｔ C-1	7.000
		30	W・J	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.350
		32	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.190
		32	W・J	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.500
【計】G149 ジンバブエブラック					16.040
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	9.360
【計】G150 アフリカンレッド					13.048
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	93.800
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	177.600
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	253.470
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	145.920
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	69.268
		42	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	1.960
【計】G153 プレリーグリーン					742.018
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	16.800
		11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	57.120
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	26.880
		13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	5.860
		13	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	17.710
		27	その他	事務所 北側 2.8ｔ	3.250
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	27.300
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	11.100
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	18.060
		70	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.590
【計】G156 ベルデフォンテン					186.670
G159	雲川（ウンチョン）	10	水磨き	事務所 北側 2.8ｔ	21.875
		22	本磨き	見本室 東側 １列	129.360
		27	バーナー	見本室 東側 １列	20.580
		27	挽板	見本室 東側 １列	10.290
		32	挽板	見本室 東側 １列	39.000
		40	挽板	見本室 東側 １列	29.160
【計】G159 雲川（ウンチョン）					250.265
G162	Ｇ３６７	10	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	40.040
		20	本磨き	第三工場 内部	119.700
		20	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.380
		25	本磨き	第三工場 内部	37.800
		25	バーナー	第三工場 内部	8.820
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	11.960
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.890
		30	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	29.280
		60	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.400
【計】G162 Ｇ３６７					411.790
G169	Ｇ６５４	22	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.150
		25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.440
		25	バーナー	見本室 東側 １列	1.120
		40	W・J	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.330
		40	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	6.160
		150	挽板	事務所 北側 20ｔ	0.800
【計】G169 Ｇ６５４					15.000
G175	テキサスピンク	22	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	28.130
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	16.865
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	79.360
【計】G175 テキサスピンク					124.355

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G177	ビアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	91.080
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	93.860
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	24.500
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	12.440
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	37.180
【計】G177 ビアンコクリスタル					259.060
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	10.900
【計】G180 バルチックグリーン					69.661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 １列	3.710
		42	挽板	見本室 東側 １列	3.710
		47	挽板	見本室 東側 １列	11.130
【計】G182 イエローインペリアル					18.550
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	見本室 東側 １列	11.100
【計】G183 ジャロベネフィオリート					11.100
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	5.700
		27	本磨き	見本室 東側 １列	27.450
		27	バーナー	見本室 東側 １列	16.180
		27	挽板	見本室 東側 １列	165.400
【計】G184 ジャロベネチアーノ					214.730
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	見本室 東側 １列	167.680
		42	本磨き	見本室 東側 １列	11.400
		44	本磨き	見本室 東側 １列	2.600
		67	本磨き	見本室 東側 １列	5.200
【計】G185 ハッサングリーン					186.880
G193	Ｇ６２３	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	27.040
		20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	53.430
		20	本磨き	見本室 東側 １列	9.490
		20	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	29.960
		21	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	17.420
		21	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	12.870
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	37.520
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.330
		40	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.430
		40	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.860
		40	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	17.010
		60	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.700
【計】G193 Ｇ６２３					218.060
G197	リラジェライス	27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	41.300
【計】G197 リラジェライス					41.300
G198	グリーンラブラス	25	挽板	見本室 東側 １列	8.600
		27	本磨き	見本室 東側 １列	20.280
		27	水磨き	見本室 東側 １列	36.450
		27	挽板	見本室 東側 １列	36.550
		30	バーナー	見本室 東側 １列	60.160
【計】G198 グリーンラブラス					162.040
G201	オイスターパール	32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.970
【計】G201 オイスターパール					8.970
G205	ラブラドールブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360
		30	本磨き	第三工場 内部	31.020
【計】G205 ラブラドールブラウン					72.380

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G206	Ｇ６６４	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	40.255
		20	本磨き	第三工場 内部	94.680
		20	バーナー	第三工場 内部	3.910
		40	バーナー	第三工場 内部	1.220
		400	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	1.210
【計】G206 Ｇ６６４					141.275
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 １列	20.160
		22	本磨き	見本室 東側 １列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 １列	16.100
		26	バーナー	見本室 東側 １列	9.430
		42	挽板	見本室 東側 １列	3.120
【計】G210 アズールプラティーノ					53.210
G212	Ｇ４３９Ａ	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	114.660
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	35.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	71.600
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	57.460
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	190.420
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	3.380
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	21.600
【計】G212 Ｇ４３９Ａ					494.920
G213	Ｇ４３９Ｃ	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	99.705
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	43.680
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	128.270
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	36.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	74.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	81.480
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	160.520
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	6.810
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	2.000
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	8.380
【計】G213 Ｇ４３９Ｃ					642.005
G221	Ｇ６３５	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 １列	3.830
		22	挽板	見本室 東側 １列	13.280
		26	本磨き	見本室 東側 １列	26.910
		26	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.350
		30	本磨き	見本室 東側 １列	68.090
		30	バーナー	見本室 東側 １列	3.750
【計】G221 Ｇ６３５					235.650
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	100.560
		55	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.360
		280	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.850
【計】G225 ベルデサンフランシスコ					106.770
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	13.440
【計】G230 オーキッドブルー					13.440

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	68.640
		22	本磨き	見本室 東側 1列	157.110
		22	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		25	挽板	見本室 東側 1列	202.200
		27	挽板	見本室 東側 1列	144.540
		32	本磨き	見本室 東側 1列	16.200
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.400
		32	挽板	見本室 東側 1列	13.500
		34	挽板	見本室 東側 1列	2.530
		37	バーナー	見本室 東側 1列	33.800
		44	挽板	見本室 東側 1列	17.600
【計】G236	アフリカンライラック				745.610
G240	Ｇ６５５Ａ	29	本磨き	見本室 東側 1列	31.650
		29	バーナー	見本室 東側 1列	4.530
【計】G240	Ｇ６５５Ａ				36.180
G241	Ｇ６５５	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	13.500
		20	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	15.190
		21	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	136.350
		21	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	28.740
		26	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	27.650
		26	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	32.220
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	5.100
		31	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	104.050
		31	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	22.020
【計】G241	Ｇ６５５				384.820
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 1列	13.280
		50	挽板	事務所 北側 20ｔ	5.620
		100	挽板	事務所 北側 20ｔ	16.860
		125	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.810
【計】G261	ピンファーラン				38.570
G280	チダホワイト	22	本磨き	第三工場 内部	62.090
		27	本磨き	第三工場 内部	34.610
【計】G280	チダホワイト				96.700
G296	シルバーグレー(ｼﾙﾊﾞｰﾌﾞﾛﾝｽﾞ)	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	109.030
		20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	14.740
		20	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	6.200
		20	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	6.200
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	210.660
		25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	17.160
		25	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	119.130
		30	本磨き	第三工場 内部	2.210
		31	Ｗ・Ｊ	墨出北側 2.8ｔ C-1	9.410
		40	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	12.250
		40	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.400
		55	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.930
【計】G296	シルバーグレー(ｼﾙﾊﾞｰﾌﾞﾛﾝｽﾞ)				515.420
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	23.490
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	10.712
【計】G299	カイザーブルー				34.202
G30A	キャンブリアン	25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.560
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	85.560
		42	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	49.638
【計】G30A	キャンブリアン				136.758

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G30T	ベリーブラック	26	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	6.240
【計】G30T ベリーブラック					6.240
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	21.528
【計】G42B ロイヤルレッド					21.528
G42C	ニュールビー	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.400
		22	挽板	見本室 東側 １列	60.160
		150	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.620
【計】G42C ニュールビー					67.180
G49B	ディアブラウン	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	89.880
		20	本磨き	第三工場 内部	32.480
		25	本磨き	第三工場 内部	16.010
		25	バーナー	第三工場 内部	3.800
		30	本磨き	第三工場 内部	5.220
		30	バーナー	第三工場 内部	10.190
【計】G49B ディアブラウン					157.580
G509	天山紅	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.980
【計】G509 天山紅					1.980
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
【計】G600 ピラセマホワイト					115.490
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	第三工場 内部	14.120
【計】G601 ジャロクリスタル					14.120
G602	ビアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
【計】G602 ビアンコアンティーク					130.350
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5.710
【計】G709 ムーンホワイト					5.710
G716	ラブラドールアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	10.390
		29	本磨き	第三工場 内部	17.820
		280	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	2.640
【計】G716 ラブラドールアンティーク					30.850
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	第三工場 内部	10.300
【計】G722 ファンタジーゴールド					10.300
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	87.270
		20	本磨き	第三工場 内部	25.550
		20	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	8.590
		21	W・J	第三工場 内部	4.920
		25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	5.940
		25	本磨き	第三工場 内部	24.820
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	41.160
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	160.360
		31	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.874
		31	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	35.580
		32	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	23.450
【計】G724 ファンタジーグレー					423.514
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	111.080
		20	レザー	第三工場 内部	4.680
		22	W・J	第三工場 内部	5.930
		30	本磨き	第三工場 内部	15.460
		30	バーナー	第三工場 内部	6.440
		30	レザー	第三工場 内部	11.000
【計】G725 インペリアルブラウン					154.590
G737	ホワイトミスト	20	本磨き	第三工場 内部	158.810
		21	本磨き	第三工場 内部	15.650
		21	バーナー	第三工場 内部	10.620
		30	本磨き	第三工場 内部	154.800
		31	本磨き	第三工場 内部	5.540
【計】G737 ホワイトミスト					345.420

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G738	ボルガブルー	30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.060
【計】G738 ボルガブルー					4.060
G742	エメラルドブラウン(ﾌﾞﾗｳﾝｱﾝﾃｨｰｸ)	21	本磨き	第三工場 内部	62.290
		31	本磨き	第三工場 内部	23.430
		32	本磨き	第三工場 内部	20.750
		32	水磨き	第三工場 内部	5.260
【計】G742 エメラルドブラウン(ﾌﾞﾗｳﾝｱﾝﾃｨｰｸ)					111.730
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	9.260
【計】G744 バサルト					9.260
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	185.920
		20	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.500
		20	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.000
		20	バーナー	第三工場 内部	2.640
		30	本磨き	第三工場 内部	138.240
		30	バーナー	第三工場 内部	4.080
【計】G761 バニラホワイト					333.380
G784	スターゲート	30	本磨き	第三工場 内部	10.180
【計】G784 スターゲート					10.180
G795	コロニアルホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	3.730
【計】G795 コロニアルホワイト					3.730
G799	ウェーブグレー	30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	9.500
【計】G799 ウェーブグレー					9.500
G806	マホガニーエクストラ(ｽｳｪｰﾃﾞﾝﾏﾎｶﾞﾆｰ)	10	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	86.130
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	44.550
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	53.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.420
		47	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.220
		100	本磨き	事務所 北側 20ｔ	1.980
		102	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	3.600
【計】G806 マホガニーエクストラ(ｽｳｪｰﾃﾞﾝﾏﾎｶﾞﾆｰ)					232.272
G808	Ｇ６０３	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	133.710
		21	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	25.560
		22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	25.320
		25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.380
		25	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.030
		30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	33.560
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.410
		60	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.100
		150	本磨き	事務所 北側 20ｔ	1.320
		250	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	4.370
		290	挽板	事務所 北側 20ｔ	3.280
【計】G808 Ｇ６０３					238.040
G821	大沢石・Ｇ３５５	25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	21.420
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	24.990
【計】G821 大沢石・Ｇ３５５					46.410
G827	ローザベル	27	水磨き	見本室 東側 １列	184.500
		27	バーナー	第三工場 内部	4.730
		27	バーナー	見本室 東側 １列	9.460
		27	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.690
		27	挽板	見本室 東側 １列	3.550
【計】G827 ローザベル					203.930

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G829	Ｇ６４７	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	126.225
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	18.480
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	118.300
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	151.500
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	120.420
		32	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	118.200
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	52.740
【計】G829	Ｇ６４７				705.865
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	93.950
		22	本磨き	事務所 北側 20ｔ	234.620
		22	バーナー	事務所 北側 20ｔ	54.760
		25	バーナー	事務所 北側 20ｔ	42.880
		25	Ｗ・Ｊ	事務所 北側 20ｔ	4.800
		25	挽板	事務所 北側 20ｔ	72.680
		26	挽板	事務所 北側 20ｔ	79.530
		27	挽板	事務所 北側 20ｔ	45.540
		32	バーナー	事務所 北側 20ｔ	11.540
		32	挽板	事務所 北側 20ｔ	22.590
		42	本磨き	事務所 北側 20ｔ	15.680
		42	挽板	事務所 北側 20ｔ	73.580
		62	挽板	事務所 北側 20ｔ	7.200
		270	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.260
		300	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.470
		350	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.160
【計】G838	フォレストパール				765.240
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 １列	4.960
		22	本磨き	見本室 東側 １列	14.840
		32	本磨き	見本室 東側 １列	4.460
【計】G839	ニューマホガニー				24.260
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	75.480
		22	本磨き	事務所 北側 20ｔ	81.320
		22	挽板	事務所 北側 20ｔ	330.970
		25	本磨き	事務所 北側 20ｔ	25.800
		26	本磨き	事務所 北側 20ｔ	10.200
		27	本磨き	事務所 北側 20ｔ	13.750
		27	挽板	事務所 北側 20ｔ	32.360
		30	本磨き	事務所 北側 20ｔ	24.440
		31	挽板	事務所 北側 20ｔ	38.100
		32	バーナー	事務所 北側 20ｔ	10.010
		42	本磨き	事務所 北側 20ｔ	2.770
		42	挽板	事務所 北側 20ｔ	75.280
		45	バーナー	事務所 北側 20ｔ	1.850
		52	本磨き	事務所 北側 20ｔ	12.960
		52	挽板	事務所 北側 20ｔ	66.310
		60	バーナー	事務所 北側 20ｔ	1.850
		62	挽板	事務所 北側 20ｔ	17.580
		67	挽板	事務所 北側 20ｔ	5.000
【計】G840	フォレストブラウン				826.030

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G842	グランペルラ(ｺｰﾗﾙﾎﾜｲﾄ)	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	222.780
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	11.920
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	309.530
		30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	8.240
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	12.360
		40	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	26.460
		42	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	42.570
		42	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	38.280
		75	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	9.200
【計】G842	**グランペルラ(ｺｰﾗﾙﾎﾜｲﾄ)**				681.340
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	134.773
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	86.920
		32	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	144.180
【計】G844	**大川石**				365.873
G846	インペリアルホワイト(ベガスホワイト)	30	本磨き	第三工場 内部	3.380
【計】G846	**インペリアルホワイト(ベガスホワイト)**				3.380
G847	フラワーパール	22	挽板	見本室 東側 １列	11.520
		27	挽板	見本室 東側 １列	12.000
		30	本磨き	見本室 東側 １列	9.240
		30	バーナー	見本室 東側 １列	6.930
		57	本磨き	見本室 東側 １列	11.040
【計】G847	**フラワーパール**				50.730
G849	Ｇ３８６－８	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	45.500
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	115.275
		22	本磨き	見本室 東側 １列	62.400
		27	本磨き	見本室 東側 １列	11.240
		27	バーナー	見本室 東側 １列	3.880
		32	本磨き	見本室 東側 １列	30.240
		44	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.500
		44	本磨き	見本室 東側 １列	12.150
【計】G849	**Ｇ３８６－８**				282.185
G851	ブラウンパール(ＬＳパール)	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	32.230
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	82.340
		44	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	26.460
【計】G851	**ブラウンパール(ＬＳパール)**				141.030
G853	フォックスブラウン	25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	63.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	19.860
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	26.730
		40	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	20.790
【計】G853	**フォックスブラウン**				130.380
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.800
【計】G854	**アズールバイヤ**				1.800
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	第三工場 内部	4.480
		20	本磨き	第三工場 内部	18.140
		25	本磨き	第三工場 内部	24.500
		27	本磨き	第三工場 内部	14.620
		30	本磨き	第三工場 内部	10.520
【計】G858	**ブラックギャラクシー**				72.260
G864	Ｇ５６２	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	8.900
		32	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.870
【計】G864	**Ｇ５６２**				11.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	35.640
		12	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	230.040
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	10.140
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.810
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	21.400
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	25.740
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	89.130
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	13.740
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	86.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.400
【計】G867　オリーブグリーン					521.170
G868	Ｇ３６０	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	7.770
【計】G868　Ｇ３６０					7.770
G870	Ｇ３４２・山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	249.660
		20	本磨き	第三工場 内部	81.780
		20	バーナー	墨出し棟 内部	6.570
		22	本磨き	墨出し棟 内部	1.440
		27	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	28.440
		27	本磨き	墨出し棟 内部	63.330
		27	本磨き	第三工場 内部	4.830
		27	バーナー	墨出し棟 内部	1.620
		27	Ｗ・Ｊ	墨出し棟 内部	2.490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	74.620
		30	バーナー	墨出し棟 内部	3.480
		32	本磨き	墨出し棟 内部	1.230
		32	バーナー	墨出し棟 内部	4.980
		32	Ｗ・Ｊ	墨出し棟 内部	2.460
		40	本磨き	墨出し棟 内部	7.950
		140	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	1.680
		150	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.130
【計】G870　Ｇ３４２・山西黒					537.690
G872	Ｇ３４３	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	14.050
		13	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	2.810
		20	本磨き	墨出し棟 内部	14.050
		21	本磨き	墨出し棟 内部	161.290
		26	本磨き	墨出し棟 内部	75.600
		26	バーナー	墨出し棟 内部	4.780
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.660
		31	本磨き	墨出し棟 内部	119.040
		31	バーナー	墨出し棟 内部	6.720
【計】G872　Ｇ３４３					399.000
G873	Ｇ３００	11	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.710
		30	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.260
【計】G873　Ｇ３００					2.970

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G874	コーリャングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	77.330
		20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	130.000
		20	本磨き	事務所 北側 20ｔ	67.200
		20	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	126.000
		20	挽板	事務所 北側 20ｔ	61.200
		25	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	23.660
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	97.020
		25	挽板	事務所 北側 20ｔ	36.960
		26	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	84.000
		27	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.970
		30	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	75.000
		42	本磨き	事務所 北側 20ｔ	1.800
		42	挽板	事務所 北側 20ｔ	65.060
		44	挽板	事務所 北側 20ｔ	25.280
		52	挽板	事務所 北側 20ｔ	17.820
		60	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.860
		62	挽板	事務所 北側 20ｔ	11.880
		100	挽板	事務所 北側 20ｔ	23.920
【計】G874	**コーリャングレー**				929.960
G876	Ｇ３５０	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	224.550
		20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.730
		22	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	17.400
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	215.780
		25	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	34.668
		28	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.080
		29	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.870
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	229.900
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	12.580
		320	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	1.760
【計】G876	**Ｇ３５０**				751.318
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 １列	84.960
【計】G882	**ブランコイパネマ**				84.960
G885	Ｇ６１７	19	本磨き	第三工場 内部	23.760
		26	本磨き	第三工場 内部	29.780
【計】G885	**Ｇ６１７**				53.540
G889	Ｇ３５４	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	4.810
		25	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.860
		27	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.270
【計】G889	**Ｇ３５４**				9.940
G892	Ｇ３６５	20	本磨き	第三工場 内部	5.420
		25	本磨き	第三工場 内部	66.780
【計】G892	**Ｇ３６５**				72.200
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	20.510
		20	挽板	その他	79.990
【計】G895	**ジャロサンタセシリア**				100.500
G896	Ｇ６６３	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.170
【計】G896	**Ｇ６６３**				1.170
G902	恵那錆	30	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	8.220
		30	挽板	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.520
		130	挽板	事務所 北側 20ｔ	0.780
【計】G902	**恵那錆**				12.520
G908	議院錆	42	バーナー	事務所 北側 20ｔ	3.160
		42	挽板	事務所 北側 20ｔ	12.640
【計】G908	**議院錆**				15.800
G909	議院石	120	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.470
【計】G909	**議院石**				2.470

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	46.200
		13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	153.790
		22	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	14.750
		27	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	13.770
		27	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	3.640
		27	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	76.920
		44	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.640
【計】G915 ベトナム錆					311.710
G920	ナジュラングリーン（ニューブルー）	25	挽板	見本室 東側 １列	62.700
		27	挽板	見本室 東側 １列	34.650
【計】G920 ナジュラングリーン（ニューブルー）					97.350
G923	Ｇ６８２・泉州錆	13	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	5.560
		25	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	8.010
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	11.930
		30	ビシャン	事務所 北側 2.8ｔ	20.832
		30	ビシャン	墨出北側 2.8ｔ C-1	3.710
		32	ビシャン	事務所 北側 2.8ｔ	4.307
		40	本磨き	第三工場 内部	4.420
		60	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	2.040
【計】G923 Ｇ６８２・泉州錆					60.809
G924	ラブラドールフィーノ	22	本磨き	見本室 東側 １列	34.150
		25	挽板	見本室 東側 １列	132.240
		27	バーナー	見本室 東側 １列	51.120
		30	本磨き	見本室 東側 １列	9.160
		30	挽板	見本室 東側 １列	54.960
		32	本磨き	見本室 東側 １列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 １列	13.050
		72	本磨き	見本室 東側 １列	6.760
【計】G924 ラブラドールフィーノ					331.890
G930	Ｇ３８１・チャイナグリーン	20	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	8.730
【計】G930 Ｇ３８１・チャイナグリーン					8.730
G933	Ｇ６８４・シェルブラック	22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	7.270
【計】G933 Ｇ６８４・シェルブラック					7.270
G937	Ｇ３０９	11	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8ｔ	157.220
		22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.650
		22	本磨き	見本室 東側 １列	45.920
		22	バーナー	見本室 東側 １列	3.640
		22	挽板	見本室 東側 １列	95.840
		26	挽板	見本室 東側 １列	40.320
		30	バーナー	墨出北側 2.8ｔ C-1	1.620
		32	本磨き	見本室 東側 １列	10.150
		37	バーナー	見本室 東側 １列	3.700
		44	挽板	見本室 東側 １列	25.520
		50	バーナー	見本室 東側 １列	2.240
		65	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	1.920
		75	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.760
【計】G937 Ｇ３０９					462.480

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G938	ファングレー(山水灰)	20	本磨き	第三工場 内部	38.840
		20	水磨き	第三工場 内部	2.030
		20	バーナー	第三工場 内部	9.700
		22	本磨き	第三工場 内部	31.200
		22	水磨き	第三工場 内部	4.280
		30	本磨き	第三工場 内部	56.950
		30	バーナー	第三工場 内部	2.360
		32	バーナー	第三工場 内部	3.130
【計】G938 ファングレー(山水灰)					148.490
G939	ビアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	13.830
【計】G939 ビアンコカルディガン					13.830
G941	山西緑	20	本磨き	第三工場 内部	66.070
		20	バーナー	第三工場 内部	16.590
		25	本磨き	第三工場 内部	2.210
		30	本磨き	第三工場 内部	76.300
		30	バーナー	第三工場 内部	50.070
		50	バーナー	第三工場 内部	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	3.100
【計】G941 山西緑					220.940
G959	チャイナジュパラナ	27	本磨き	第三工場 内部	23.170
		27	挽板	第三工場 内部	40.680
【計】G959 チャイナジュパラナ					63.850
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20ｔ	2.600
【計】G965 ヨーコーピンク					2.600
G969	Ｇ３３２	20	本磨き	墨出し棟 内部	6.440
		20	バーナー	墨出し棟 内部	1.740
		21	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	1.020
		22	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.780
		22	本磨き	墨出し棟 内部	50.700
		22	本磨き	第三工場 内部	38.880
		25	本磨き	墨出し棟 内部	20.240
		25	水磨き	墨出し棟 内部	1.330
		25	バーナー	墨出し棟 内部	3.150
		27	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		27	バーナー	墨出し棟 内部	2.100
		30	本磨き	墨出し棟 内部	10.450
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.260
		30	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		32	本磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	0.630
		32	本磨き	墨出し棟 内部	28.620
		40	挽板	墨出し棟 内部	5.610
		102	荒磨き	事務所 北側 20ｔ	19.170
		131	本磨き	事務所 北側 20ｔ	0.480
		150	バーナー	事務所 北側 20ｔ	0.670
		202	荒磨き	第三工場 内部	4.800
		302	荒磨き	第三工場 内部	1.680
【計】G969 Ｇ３３２					210.690
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	3.220
		22	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	5.540
		26	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	49.627
		30	バーナー	事務所 北側 2.8ｔ	13.210
		32	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	122.150
		55	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20ｔ	2.600
【計】G979 浪花白					198.957

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	95.510
		20	本磨き	第三工場 内部	5.400
		20	水磨き	墨出北側 2.8ｔ C-1	2.200
		20	バーナー	第三工場 内部	0.160
		30	本磨き	事務所 北側 2.8ｔ	89.840
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	第三工場 内部	4.000
		30	バーナー	見本室 東側 １列	5.400
		32	本磨き	第三工場 内部	26.120
		100	挽板	事務所 北側 20ｔ	1.890
【計】G995 タンブラウン					314.640
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49.920
【計】G997 ナポレオンブラック					49.920
G998	Ｇ３８６－７	30	挽板	見本室 東側 １列	3.240
【計】G998 Ｇ３８６－７					3.240
合計					48,179.015