

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第三工場 内部	52.690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	5.330
		20	本磨き	第三工場 内部	16.510
		20	挽板	墨出し棟 内部	127.170
		25	本磨き	第三工場 内部	5.100
		30	本磨き	第三工場 内部	14.850
		30	挽板	第三工場 内部	31.360
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.520
		40	本磨き	第三工場 内部	8.240
		40	挽板	墨出し棟 内部	9.280
		50	挽板	墨出し棟 内部	3.160
【計】 0012 ピアンコカラーラ					276.210
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46.590
【計】 0014 バルディグリオキャロ					46.590
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第三工場 内部	4.160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	67.020
		20	水磨き	墨出し棟 内部	2.100
		25	本磨き	墨出し棟 内部	10.800
		25	本磨き	第三工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	58.258
		30	本磨き	第三工場 内部	26.400
【計】 0018 ポテチーノクラシコ					201.048
003B	ベルリーノキャロ	20	挽板	第三工場 内部	0.900
		30	本磨き	第三工場 内部	11.380
【計】 003B ベルリーノキャロ					12.280
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
【計】 0050 アラベスカートロベルト					4.050
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	18.370
		17	本磨き	墨出し棟 内部	100.940
		20	本磨き	第三工場 内部	78.950
		20	水磨き	第三工場 内部	9.680
		30	本磨き	第三工場 内部	31.040
		32	挽板	第三工場 内部	4.320
		40	本磨き	第三工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
【計】 0058 アラベスカートコルキア					248.880
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	80.910
【計】 0063 ブレッチャスターゼマ					80.910
0068	ピアンコプロイレ	10	本磨き	第三工場 内部	3.080
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第三工場 内部	14.190
		20	本磨き	第三工場 内部	144.400
		20	水磨き	第三工場 内部	14.040
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.400
		30	本磨き	第三工場 内部	2.680
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		30	挽板	第三工場 内部	63.440
		50	本磨き	第三工場 内部	2.700
		350	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.620
【計】 0068 ピアンコプロイレ					264.873
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49.940
【計】 0076 アラベスカートバーリ					49.940

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スパーボロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第三工場 内部	44.140
		20	挽板	第三工場 内部	113.680
		25	本磨き	第三工場 内部	16.800
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		30	本磨き	第三工場 内部	3.390
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第三工場 内部	56.190
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.600
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4.540
【計】 0103	スパーボロイヤル				306.433
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	83.530
		25	本磨き	第三工場 内部	83.500
【計】 0122	ベルデアベール				167.030
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.160
【計】 0133	ピエトラセレナ				55.637
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第三工場 内部	77.480
		25	本磨き	第三工場 内部	65.440
		30	本磨き	第三工場 内部	196.690
【計】 0142	グリジオカルニコ				339.610
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
【計】 0147	ダイノリアル				2.860
0150	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
【計】 0150	モナコグレー				4.290
0162	グリジオアルビ	30	挽板	第三工場 内部	23.550
【計】 0162	グリジオアルビ				23.550
018S	クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	44.390
【計】 018S	クレマナカール				44.390
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第三工場 内部	5.710
		20	挽板	第三工場 内部	87.000
【計】 0202	ノルウェージャンローズ				92.710
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
【計】 0204	グリーンウェーブ				4.592
020B	ロツソマグナボスキ	20	本磨き	第三工場 内部	108.370
		25	本磨き	第三工場 内部	7.570
【計】 020B	ロツソマグナボスキ				115.940
020C	ロツソプロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.595
【計】 020C	ロツソプロッカート				78.928
026B	トラパーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	51.230
		30	本磨き	墨出し棟 内部	8.540
		30	水磨き	墨出し棟 内部	9.480
【計】 026B	トラパーチンロマーノ				73.210
026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.800
		20	本磨き	第三工場 内部	29.350
【計】 026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)				31.150

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第三工場 内部	17.280
		13	本磨き	第三工場 内部	21.780
		13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	21.743
		20	本磨き	第三工場 内部	29.600
		20	水磨き	第三工場 内部	27.680
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第三工場 内部	1.540
		25	水磨き	第三工場 内部	62.000
		30	水磨き	第三工場 内部	11.200
		30	挽板	墨出し棟 内部	49.300
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第三工場 内部	4.800
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.160
		60	挽板	第三工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760		
400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710		
【計】 0307	ジュライエロー				334.962
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第三工場 内部	42.350
		32	本磨き	第三工場 内部	12.180
【計】 0308	ジュラカプチーノ				54.530
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第三工場 内部	36.340
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第三工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第三工場 内部	1.630
		40	挽板	第三工場 内部	1.120
		60	挽板	第三工場 内部	5.240
		105	挽板	第三工場 内部	2.060
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
【計】 032B	セルペジャンテ				94.570
032D	フィレットロツソ	31	挽板	第三工場 内部	2.860
【計】 032D	フィレットロツソ				2.860
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		17	本磨き	墨出し棟 内部	3.270
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.440
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.264
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
【計】 033B	アウリジーナフィオリート				67.769
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
【計】 0413	ベルジャンフォシル				9.108
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000
		25	本磨き	第三工場 内部	6.480
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800
【計】 0414	コンブランシャン				49.055

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0421	ヘンリー4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第三工場 内部	4.190
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.160
		25	本磨き	第三工場 内部	21.060
【計】 0421	ヘンリー4				39.123
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第三工場 内部	228.380
		20	挽板	第三工場 内部	28.260
【計】 045B	ペルリーノロザート				312.903
0513	セルペショコラ	20	本磨き	第三工場 内部	7.200
		22	本磨き	第三工場 内部	98.700
		22	水磨き	第三工場 内部	4.060
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第三工場 内部	106.100
【計】 0513	セルペショコラ				216.880
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	第三工場 内部	18.900
【計】 0601	オーロラ				90.810
0604	リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
【計】 0604	リヨーズクリーム				3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	15.660
		20	本磨き	第三工場 内部	208.620
【計】 0613	ネロマルキーナ				224.280
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	45.830
		28	本磨き	第三工場 内部	2.470
		30	本磨き	墨出し棟 内部	46.080
		30	本磨き	第三工場 内部	41.260
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第三工場 内部	7.000
		48	本磨き	第三工場 内部	3.080
		60	挽板	第三工場 内部	1.200
【計】 0620	クリームマーフィル				149.170
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第三工場 内部	22.710
		20	本磨き	墨出し棟 内部	29.620
		23	本磨き	墨出し棟 内部	7.120
		31	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		31	本磨き	第三工場 内部	48.550
		40	本磨き	墨出し棟 内部	1.820
		40	本磨き	第三工場 内部	10.080
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990
【計】 068S	ピアンコスカイ				170.339
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31.880
【計】 0705	ルスキッサ				31.880
0709	スティングレー	22	本磨き	第三工場 内部	4.760
		23	本磨き	第三工場 内部	9.250
【計】 0709	スティングレー				14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.600
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
【計】 0712	インダスゴールド				6.600
0714	ムルシアブラウン(マロンリナーフェ)	20	本磨き	墨出し棟 内部	17.220
		25	本磨き	第三工場 内部	13.160
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.600
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.820
【計】 0714	ムルシアブラウン(マロンリナーフェ)				46.800

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第三工場 内部	9.240
		18	水磨き	第三工場 内部	12.830
【計】 0734 エンペラドールロイヤルクロム					22.070
0771	トルコトラパーチン	20	水磨き	第三工場 内部	3.000
		20	挽板	墨出し棟 内部	4.130
		20	挽板	第三工場 内部	6.380
		25	水磨き	第三工場 内部	17.050
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		32	挽板	墨出し棟 内部	15.240
		35	水磨き	第三工場 内部	8.120
50	挽板	第三工場 内部	21.450		
【計】 0771 トルコトラパーチン					79.178
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61.880
【計】 0774 エラジグレッド					61.880
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.960
【計】 0786 クレマヌオーバ					9.960
0798	サボナブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.400
		20	本磨き	第三工場 内部	32.790
		25	本磨き	墨出し棟 内部	57.000
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
		30	本磨き	第三工場 内部	48.640
		30	水磨き	第三工場 内部	2.990
【計】 0798 サボナブラウン					145.810
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
【計】 0799 カスタノマロンチーノ					9.920
0807	タソソホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.500
		20	本磨き	第三工場 内部	40.410
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.520
		30	本磨き	第三工場 内部	2.400
【計】 0807 タソソホワイト					49.830
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	第三工場 内部	23.240
		30	挽板	第三工場 内部	46.410
【計】 0810 ティノスグリーン					73.025
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	本磨き	第三工場 内部	23.650
【計】 0828 バルカンホワイト					123.441
0841	エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	30.320
【計】 0841 エレトリア					30.320
0846	アストラグレー(ハ`ラテ`イオライト)	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.630
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.960
【計】 0846 アストラグレー(ハ`ラテ`イオライト)					11.590
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28.730
【計】 0848 ノルマンブラック					28.730
0950	赤トラパーチン	20	本磨き	第三工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第三工場 内部	11.440
		26	本磨き	第三工場 内部	2.860
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	40.163
		31	本磨き	第三工場 内部	2.430
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	28.000
		330	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 0950 赤トラパーチン					91.993
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
【計】 0953 オニックス					5.610

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0954	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
【計】 0954	リガリーホワイトマーブル				89.050
0957	インペリアルゴールドトラパーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65.390
【計】 0957	インペリアルゴールドトラパーチ				65.390
0958	ネオグレイシュスターリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
【計】 0958	ネオグレイシュスターリー				297.235
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32.640
【計】 0959	モナリザベージュ				32.640
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.490
【計】 0961	ゴハレベージュ				6.803
0964	シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.540
【計】 0964	シェルベージュ				9.540
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17.550
【計】 0967	イランランゲドック				17.550
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	66.375
		20	本磨き	第三工場 内部	113.000
		30	本磨き	第三工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
【計】 1001	シベック				184.870
1218	サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	28.230
【計】 1218	サハラノワール				28.230
130B	オロピコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	35.450
【計】 130B	オロピコネーロ				35.450
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第三工場 内部	144.500
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 2003	クレマペルラ				165.470
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
【計】 2005	ライトフォンタン				9.750
2026	ダークセルベ	32	本磨き	第三工場 内部	53.890
【計】 2026	ダークセルベ				53.890
2038	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23.240
【計】 2038	木紋黄				23.240
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
【計】 2043	パレルモグリーン				16.966
2044	ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3.110
【計】 2044	ケベック				3.110
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	33.450
【計】 2045	アンティークウッド				33.450
5002	蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	52.800
【計】 5002	蛇紋				52.800
5010	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10.520
【計】 5010	ジョーヌクレール				10.520
5011	マロンドウミフォンセ	20	挽板	第三工場 内部	58.520
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第三工場 内部	11.370
		40	本磨き	第三工場 内部	6.100
【計】 5011	マロンドウミフォンセ				86.055
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
【計】 5013	クレームローザンヌ				89.320

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
【計】 5014	グリモンセルヴァン				57.150
5015	長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7.790
		55	挽板	第三工場 内部	1.430
【計】 5015	長州霞				9.220
6004	ペルラートシシリア	25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第三工場 内部	93.160
		30	本磨き	第三工場 内部	11.700
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
【計】 6004	ペルラートシシリア				124.813
6008	アジャックス	17	本磨き	墨出し棟 内部	3.120
		20	本磨き	墨出し棟 内部	43.940
		30	本磨き	墨出し棟 内部	56.990
【計】 6008	アジャックス				104.050
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
【計】 6013	グリスパロマ				2.040
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	7.470
		13	本磨き	墨出し棟 内部	2.170
		13	水磨き	第三工場 内部	3.580
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.900
		20	水磨き	第三工場 内部	15.150
		20	挽板	第三工場 内部	16.800
		25	本磨き	第三工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第三工場 内部	40.770
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		30	本磨き	第三工場 内部	18.320
		30	水磨き	第三工場 内部	41.190
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.235
		33	水磨き	第三工場 内部	8.650
		40	本磨き	第三工場 内部	2.940
350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640		
【計】 6014	モカクリーム				295.138
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第三工場 内部	52.710
		17	水磨き	第三工場 内部	12.110
		20	水磨き	第三工場 内部	10.800
		25	水磨き	第三工場 内部	11.970
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	本磨き	第三工場 内部	3.250
		30	水磨き	第三工場 内部	116.230
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
【計】 6015	ブランコドマール				427.226
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
【計】 6016	ブルーベナート				84.055

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.260
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		25	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
【計】 6017	エンペラドールライト				21.470
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		20	本磨き	第三工場 内部	13.680
【計】 6018	ガテマラグリーン				31.000
6019	ロツソアリカンテ	25	本磨き	第三工場 内部	20.260
		30	本磨き	第三工場 内部	58.410
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
【計】 6019	ロツソアリカンテ				91.020
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	1.770
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
【計】 6021	ストリアートドラート				16.995
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第三工場 内部	166.008
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第三工場 内部	18.000
【計】 6023	グレースカイ				315.354
6032	ブレッチャオニチアータ	20	本磨き	第三工場 内部	2.810
【計】 6032	ブレッチャオニチアータ				2.810
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第三工場 内部	36.000
【計】 6034	ブレッシュヌーベル				40.340
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第三工場 内部	21.180
		20	本磨き	第三工場 内部	24.010
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
【計】 6036	ラモンブラウン				72.840
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
【計】 6037	ベニナイム				97.250
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第三工場 内部	290.560
		25	本磨き	第三工場 内部	381.280
【計】 6047	ロシアンレッド				671.840
6048	イベリアライムストーン(ヒ°エラアス°-ル)	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	7.560
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	12.480
【計】 6048	イベリアライムストーン(ヒ°エラアス°-ル)				20.040
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第三工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
【計】 6054	ロザートレアーレ				2.100
6056	ナポレオンイペリコ	26	挽板	第三工場 内部	3.250
		41	本磨き	第三工場 内部	17.650
【計】 6056	ナポレオンイペリコ				20.900
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47.450
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000
【計】 6057	アンバリーノ				62.450

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6064	スラウエシページ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第三工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
【計】 6064	スラウエシページ				41.713
6067	パローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	本磨き	第三工場 内部	2.190
【計】 6067	パローチ				52.590
6068	マーシャルページ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
【計】 6068	マーシャルページ				74.813
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
【計】 6069	ローザレバンテ				21.758
6070	オデッサページ	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.690
【計】 6070	オデッサページ				14.690
6074	オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.550
【計】 6074	オリエントピンク				11.550
6078	レパノンページ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
【計】 6078	レパノンページ				4.200
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
【計】 6079	グリスセヒン				3.875
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82.000
【計】 6085	クレマウエスカール				82.000
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	20.460
		20	本磨き	第三工場 内部	101.150
		25	本磨き	第三工場 内部	16.240
		30	本磨き	墨出し棟 内部	29.400
		30	本磨き	第三工場 内部	62.160
		35	挽板	第三工場 内部	2.730
		40	挽板	第三工場 内部	2.730
【計】 6086	エンペラドールダーク				234.870
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.840
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.320
【計】 6087	ナクソスホワイト				6.160
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
【計】 6088	ロリアングレー				115.608
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	198.240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290
		30	本磨き	第三工場 内部	20.650
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
【計】 6089	インペリアルグリーン				309.255
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】 6090	インド蛇紋				15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	第三工場 内部	7.800
【計】 6093	アンバーライムストーン				7.800
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第三工場 内部	22.080
		30	本磨き	第三工場 内部	3.060
		32	本磨き	第三工場 内部	51.680
【計】 6096	シャローアッシュ				76.820

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6097	バラランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第三工場 内部	101.400
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第三工場 内部	108.160
		20	水磨き	第三工場 内部	46.180
		25	水磨き	第三工場 内部	12.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.990
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650
【計】 6097	バラランジュ				322.360
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	178.530
		30	本磨き	第三工場 内部	19.670
【計】 7026	イタリアンブラウン				198.200
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34.920
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
【計】 7042	ガララベージュ				39.490
7043	マジョルカ	19	本磨き	墨出し棟 内部	2.640
		20	本磨き	墨出し棟 内部	17.470
		30	本磨き	第三工場 内部	2.850
【計】 7043	マジョルカ				22.960
704G	グリーングレー砂岩	350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
【計】 704G	グリーングレー砂岩				1.650
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	32.030
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 704R	インド砂岩 赤				35.170
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	事務所 北側 2.8 t	9.840
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.280
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
【計】 704W	インド砂岩 白				22.520
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.640
【計】 7057	アウリジーナグラニテロー				3.640
7061	ネロカルニコ (和ウラウ)	13	本磨き	墨出し棟 内部	7.845
		18	本磨き	第三工場 内部	15.960
		18	水磨き	第三工場 内部	2.280
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		20	本磨き	墨出し棟 内部	147.130
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
【計】 7061	ネロカルニコ (和ウラウ)				188.349
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	97.470
【計】 7066	タイガーベージュ				97.470
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第三工場 内部	21.130
		30	水磨き	第三工場 内部	26.120
		110	挽板	第三工場 内部	2.210
【計】 7068	バサルティーナ				49.460
7083	アークティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第三工場 内部	90.580
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
【計】 7083	アークティックタソス				110.905
7084	ポーラータソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	40.320
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.150
		20	本磨き	第三工場 内部	41.740
		25	本磨き	第三工場 内部	12.480
		30	本磨き	第三工場 内部	60.110
【計】 7084	ポーラータソス				157.800

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	レザー	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第三工場 内部	26.400
		30	本磨き	第三工場 内部	9.570
【計】 7085	ヴラッツァ				50.830
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	第三工場 内部	3.250
【計】 7088	セルペンティーノ				3.250
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
【計】 7089	ベルデカルザイ				2.990
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	1.840
【計】 7091	アンタラヤライムストーン				1.840
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20.400
【計】 7092	クラフティブラウン				20.400
7093	トルコマロンライト	20	本磨き	墨出し棟 内部	18.970
		20	本磨き	第三工場 内部	0.980
		22	本磨き	墨出し棟 内部	4.150
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.600
【計】 7093	トルコマロンライト				28.700
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96.960
【計】 7094	トルコマロンダーク				96.960
7095	カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51.440
【計】 7095	カルチェ				51.440
8050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
【計】 8050	ダルマータ				23.200
9997	山水緑	17	本磨き	第三工場 内部	4.900
		25	本磨き	第三工場 内部	125.060
		27	本磨き	第三工場 内部	9.760
【計】 9997	山水緑				139.720

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
【計】 G001	インペリアルレッド				1.080
G003	ブルーパール	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1.470
		22	本磨き	第三工場 内部	25.270
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	83.380
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	33.550
		72	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	2.640
【計】 G003	ブルーパール				238.960
G004	エメラルドパール	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2.050
		20	本磨き	第三工場 内部	195.850
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1.910
		30	本磨き	第三工場 内部	51.000
【計】 G004	エメラルドパール				250.810
G01A	ニューインペリアルレッド	27	バーナー	見本室 東側 1列	1.600
		27	レザー	見本室 東側 1列	1.600
		130	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.750
【計】 G01A	ニューインペリアルレッド				4.950
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26.910
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228
【計】 G021	ラブラドリータ				45.138
G024	ペルラーグレー(アルゼンチン産)	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.280
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	20.800
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.000
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.260
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	33.900
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.260
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.280
【計】 G024	ペルラーグレー(アルゼンチン産)				167.780
G026	抱川(ポーチョン)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 1列	13.440
		24	本磨き	見本室 東側 1列	31.200
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.100
		37	バーナー	見本室 東側 1列	36.450
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 1列	6.000
		44	挽板	見本室 東側 1列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 1列	4.100
【計】 G026	抱川(ポーチョン)				231.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.400
		21	バーナー	見本室 東側 1列	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		25	バーナー	見本室 東側 1列	18.680
		25	挽板	見本室 東側 1列	411.440
		26	バーナー	見本室 東側 1列	14.400
		27	本磨き	墨出し棟 内部	2.420
		27	本磨き	見本室 東側 1列	105.300
		27	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		27	挽板	見本室 東側 1列	143.750
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.650
		32	挽板	見本室 東側 1列	121.150
		42	挽板	見本室 東側 1列	82.640
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.630
		100	挽板	見本室 東側 1列	14.610
		122	挽板	事務所 北側 20 t	2.380
【計】 G032	シェニートモンチーク				1,037.300
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	89.650
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.920
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.280
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.260
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.580
【計】 G034	ベルファーストブラック				112.890
G038	アンゴラブラック	19	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	5.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	31.050
		20	本磨き	第三工場 内部	0.980
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2.580
【計】 G038	アンゴラブラック				40.000
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 1列	23.670
		42	本磨き	見本室 東側 1列	17.640
【計】 G040	コロラドガウチョ				78.795
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	435.078
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	374.440
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	311.080
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	113.600
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.140
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100.240
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.250
		44	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	3.750
		300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360
		【計】 G041	コーリャンホワイト		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G044	ポニートレッド(カバオポニート)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 1列	21.600
		42	挽板	見本室 東側 1列	4.050
		44	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.350
		44	挽板	見本室 東側 1列	48.480
		62	本磨き	見本室 東側 1列	8.860
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.400
【計】 G044	ポニートレッド(カバオポニート)				206.615
G046	バルチックブラウン	13	その他	見本室 東側 1列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	見本室 東側 1列	2.820
		27	本磨き	見本室 東側 1列	70.800
		27	バーナー	見本室 東側 1列	4.840
		27	挽板	見本室 東側 1列	2.240
		30	バーナー	見本室 東側 1列	20.250
		30	挽板	見本室 東側 1列	78.400
		31	本磨き	見本室 東側 1列	6.830
		31	挽板	見本室 東側 1列	92.490
		32	バーナー	見本室 東側 1列	3.920
		42	本磨き	見本室 東側 1列	3.480
		42	挽板	見本室 東側 1列	6.160
		62	バーナー	見本室 東側 1列	8.820
		77	挽板	見本室 東側 1列	4.500
120	挽板	事務所 北側 20 t	2.200		
【計】 G046	バルチックブラウン				388.390
G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.120
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.860
		23	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.900
		25	本磨き	第三工場 内部	24.650
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.620
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.500
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.112
【計】 G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)				63.002
G049	カレドニア	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	53.970
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.260
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.900
		42	バーナー	第三工場 内部	55.800
【計】 G049	カレドニア				135.930
G051	ルナパール	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.560
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	91.770
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	194.260
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	139.680
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.060
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.330
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	19.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.440
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17.010
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.200
		34	バーナー	事務所 北側 2.8 t	121.600
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.620
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	12.320
【計】 G051	ルナパール				692.370

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米		
G052	インパラブラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	52.650		
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.800		
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.400		
		18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.362		
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	143.160		
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.030		
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.600		
		20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.370		
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2.750		
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.210		
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.800		
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	114.140		
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	120.120		
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.320		
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	14.200		
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.140		
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.640		
		150	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	0.720		
【計】 G052	インパラブラック				567.412		
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250		
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200		
		22	本磨き	見本室 東側 1列	309.610		
		22	挽板	見本室 東側 1列	29.580		
		25	バーナー	見本室 東側 1列	3.450		
		25	挽板	見本室 東側 1列	148.350		
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.790		
		27	挽板	見本室 東側 1列	145.750		
		30	本磨き	見本室 東側 1列	14.400		
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.260		
		30	挽板	見本室 東側 1列	164.200		
		32	本磨き	見本室 東側 1列	59.400		
		42	本磨き	見本室 東側 1列	1.260		
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.760		
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.850		
		52	挽板	見本室 東側 1列	4.330		
		【計】 G066	ポリクローム				1,040.440
		G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	見本室 東側 1列	5.040
13	挽板			事務所 北側 2.8 t	71.500		
26	バーナー			見本室 東側 1列	40.960		
26	挽板			見本室 東側 1列	61.440		
27	本磨き			見本室 東側 1列	2.820		
27	バーナー			見本室 東側 1列	6.680		
27	挽板			見本室 東側 1列	84.340		
32	本磨き			見本室 東側 1列	37.730		
32	挽板			見本室 東側 1列	367.380		
42	バーナー			見本室 東側 1列	6.560		
42	挽板			見本室 東側 1列	80.930		
52	本磨き			見本室 東側 1列	4.990		
52	挽板			見本室 東側 1列	33.090		
【計】 G06A	バルモラルレッド				803.460		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 1列	74.340
		22	バーナー	見本室 東側 1列	28.890
		27	本磨き	見本室 東側 1列	20.280
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.520
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.710
		32	バーナー	見本室 東側 1列	20.460
		32	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	1.550
		32	挽板	見本室 東側 1列	12.390
		37	バーナー	見本室 東側 1列	16.380
		42	本磨き	見本室 東側 1列	49.620
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.640
		44	挽板	見本室 東側 1列	118.520
【計】 G071	ピンクポリーノ				500.885
G072	加平	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.000
【計】 G072	加平				7.000
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.797
【計】 G075	ジェットブラック				5.797
G076	インド黒	18	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.990
		20	本磨き	第三工場 内部	96.230
		20	バーナー	第三工場 内部	5.160
		20	レザー	第三工場 内部	31.780
		21	本磨き	第三工場 内部	2.460
		28	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	3.280
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.000
		30	本磨き	墨出し棟 内部	34.170
		30	本磨き	第三工場 内部	336.270
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		40	本磨き	第三工場 内部	0.940
		102	挽板	事務所 北側 20 t	2.520
【計】 G076	インド黒				526.380
G081	マリーナレッド	22	本磨き	見本室 東側 1列	140.740
		27	本磨き	見本室 東側 1列	59.500
		30	本磨き	見本室 東側 1列	82.080
		30	バーナー	見本室 東側 1列	51.520
		30	挽板	見本室 東側 1列	235.520
		32	本磨き	見本室 東側 1列	231.240
		42	本磨き	見本室 東側 1列	52.650
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	2.380
42	挽板	見本室 東側 1列	3.240		
【計】 G081	マリーナレッド				858.870
G085	ソーラーホワイト	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.260
【計】 G085	ソーラーホワイト				3.260
G086	ベーシェルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.250
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.200
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.040
32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.080		
【計】 G086	ベーシェルホワイト				214.070

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G087	ガウチョローシヨ (マロングアイバ)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	見本室 東側 1列	71.040
		25	挽板	見本室 東側 1列	62.160
		27	本磨き	見本室 東側 1列	4.840
		32	本磨き	見本室 東側 1列	3.560
		42	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		62	挽板	見本室 東側 1列	9.180
		72	挽板	見本室 東側 1列	28.620
		104	挽板	見本室 東側 1列	3.190
【計】 G087	ガウチョローシヨ (マロングアイバ)				243.880
G088	居昌	11	本磨き	見本室 東側 1列	2.940
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		42	挽板	見本室 東側 1列	8.640
【計】 G088	居昌				17.040
G092	デキシーピンク	22	挽板	見本室 東側 1列	11.760
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.630
		32	本磨き	見本室 東側 1列	3.630
		32	バーナー	見本室 東側 1列	48.600
【計】 G092	デキシーピンク				67.620
G093	マリーナパール	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.500
【計】 G093	マリーナパール				20.500
G101	テキサスパール	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.160
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	123.798
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	205.020
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.580
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	301.810
		55	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
		77	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.800
【計】 G101	テキサスパール				674.768
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.385
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	55.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.400
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.310
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.250
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.640
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.640
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.250
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.680
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.520
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.400
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.930
		【計】 G104	G 3 6 1		
G105	ロックビルホワイト	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	31.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.770
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1.050
		80	挽板	事務所 北側 20 t	22.500
【計】 G105	ロックビルホワイト				58.680

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	G 3 0 6 (G664A)	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25.815
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.600
		22	本磨き	見本室 東側 1列	63.600
		22	挽板	見本室 東側 1列	61.740
		25	挽板	見本室 東側 1列	109.200
		26	挽板	見本室 東側 1列	293.740
		27	本磨き	見本室 東側 1列	78.440
		27	バーナー	墨出し棟 内部	13.200
		27	バーナー	見本室 東側 1列	24.180
		27	挽板	見本室 東側 1列	455.760
		32	本磨き	見本室 東側 1列	3.040
		32	バーナー	見本室 東側 1列	2.640
		32	挽板	見本室 東側 1列	45.360
		42	本磨き	見本室 東側 1列	3.250
		44	挽板	見本室 東側 1列	54.880
		50	本磨き	見本室 東側 1列	1.500
		52	本磨き	見本室 東側 1列	13.520
62	挽板	見本室 東側 1列	1.940		
72	挽板	見本室 東側 1列	21.570		
100	挽板	事務所 北側 20 t	4.700		
【計】 G106	G 3 0 6 (G664A)				1,512.443
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74.880
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.150
【計】 G108	G 6 5 8				87.208
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	56.715
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42.840
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25.110
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	181.800
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	96.130
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51.940
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.330
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.060
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.310
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	24.180
		230	挽板	その他	0.830
【計】 G114	ブラウンマホガニー				719.385
G118	インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.660
【計】 G118	インドマホガニー				44.660
G119	サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 1列	113.620
【計】 G119	サファイヤブラウン				113.620
G123	ナジュランブラウン	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.480
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.160
		22	本磨き	見本室 東側 1列	12.000
		27	本磨き	見本室 東側 1列	14.400
		27	挽板	見本室 東側 1列	40.320
		30	本磨き	見本室 東側 1列	2.090
		32	バーナー	見本室 東側 1列	12.940
47	本磨き	見本室 東側 1列	14.800		
【計】 G123	ナジュランブラウン				165.190

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G125	グリスペルラ(スペイン産)	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.640
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	14.620
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.770
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.590
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30.076
【計】 G125	グリスペルラ(スペイン産)				156.696
G135	ギャンドーネ(リンバラ)	31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.710
		31	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	1.890
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.130
【計】 G135	ギャンドーネ(リンバラ)				9.730
G138	プラタガウチヨ	25	本磨き	見本室 東側 1列	23.200
		25	バーナー	見本室 東側 1列	27.840
		25	挽板	見本室 東側 1列	362.780
		26	バーナー	見本室 東側 1列	96.180
		26	挽板	見本室 東側 1列	486.910
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.280
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	24.000
		30	挽板	見本室 東側 1列	427.260
		32	挽板	見本室 東側 1列	110.100
		37	バーナー	見本室 東側 1列	9.210
		47	バーナー	見本室 東側 1列	59.190
		62	本磨き	見本室 東側 1列	2.570
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.420
【計】 G138	プラタガウチヨ				1,642.940
G139	オーロガウチヨ	25	本磨き	見本室 東側 1列	30.520
		25	挽板	見本室 東側 1列	324.710
		26	挽板	見本室 東側 1列	133.200
		27	本磨き	見本室 東側 1列	12.350
		27	バーナー	見本室 東側 1列	9.110
		32	本磨き	見本室 東側 1列	4.980
		32	バーナー	見本室 東側 1列	133.270
		32	挽板	見本室 東側 1列	12.950
		37	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		37	バーナー	見本室 東側 1列	6.900
		42	本磨き	見本室 東側 1列	6.480
		47	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		67	挽板	見本室 東側 1列	3.600
83	挽板	見本室 東側 1列	3.050		
【計】 G139	オーロガウチヨ				694.300
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2.8 t	2.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	302.260
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.780
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	68.040
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	107.160
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.990
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.990
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	228.060
		37	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.390
		42	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.800
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	132.240
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.900
【計】 G141	ホワイトパール				945.490

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.360
		21	レザー	墨出北側 2.8 t C-1	7.000
		30	W・J	墨出北側 2.8 t C-1	3.350
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.190
		32	W・J	墨出北側 2.8 t C-1	3.500
【計】 G149	ジンバブエブラック				24.400
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.360
【計】 G150	アフリカンレッド				13.048
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.800
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	177.600
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	253.470
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	145.920
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.268
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.960
【計】 G153	プレリーグリーン				742.018
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.800
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	57.120
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26.880
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.860
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	17.710
		27	その他	事務所 北側 2.8 t	3.250
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.300
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.100
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.060
		70	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.590
【計】 G156	ベルデフォンテン				186.670
G159	雲川 (ウンチョン)	10	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.875
		22	本磨き	見本室 東側 1列	138.720
		27	バーナー	見本室 東側 1列	20.580
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.290
		32	挽板	見本室 東側 1列	39.000
		40	挽板	見本室 東側 1列	29.160
【計】 G159	雲川 (ウンチョン)				259.625
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.040
		20	本磨き	第三工場 内部	119.700
		20	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	3.380
		25	本磨き	第三工場 内部	37.800
		25	バーナー	第三工場 内部	8.820
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.960
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	1.890
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	29.280
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.400
【計】 G162	G 3 6 7				411.790
G169	G 6 5 4	22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	4.150
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1.440
		25	バーナー	見本室 東側 1列	1.120
		40	W・J	墨出北側 2.8 t C-1	1.330
		40	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	6.160
		150	挽板	事務所 北側 20 t	0.800
【計】 G169	G 6 5 4				15.000
G175	テキサスピंक	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	28.130
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.865
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	79.360
【計】 G175	テキサスピंक				124.355

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	91.080
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.860
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.500
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.440
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	37.180
【計】 G177	ピアンコクリスタル				259.060
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
【計】 G180	バルチックグリーン				69.661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 1列	3.710
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.710
		47	挽板	見本室 東側 1列	11.130
【計】 G182	イエローインペリアル				18.550
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	見本室 東側 1列	11.100
【計】 G183	ジャロベネフィオリート				11.100
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5.700
		27	本磨き	見本室 東側 1列	27.450
		27	バーナー	見本室 東側 1列	16.180
		27	挽板	見本室 東側 1列	165.400
【計】 G184	ジャロベネチアーノ				214.730
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	見本室 東側 1列	167.680
		42	本磨き	見本室 東側 1列	11.400
		44	本磨き	見本室 東側 1列	2.600
		67	本磨き	見本室 東側 1列	5.200
【計】 G185	ハッサングリーン				186.880
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.040
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	53.430
		20	本磨き	見本室 東側 1列	9.490
		20	水磨き	墨出北側 2.8 t C-1	29.960
		21	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	17.420
		21	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	12.870
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	33.920
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.330
		40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2.430
		40	水磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4.860
		40	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	17.010
		60	挽板	事務所 北側 20 t	2.700
【計】 G193	G 6 2 3				218.060
G197	リラジェライス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.300
【計】 G197	リラジェライス				41.300
G198	グリーンラプラス	25	挽板	見本室 東側 1列	8.600
		27	本磨き	見本室 東側 1列	20.280
		27	水磨き	見本室 東側 1列	36.450
		27	挽板	見本室 東側 1列	36.550
		30	バーナー	見本室 東側 1列	60.160
【計】 G198	グリーンラプラス				162.040
G201	オイスターパール	32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.970
【計】 G201	オイスターパール				8.970
G205	ラブラドールブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360
		30	本磨き	第三工場 内部	31.020
【計】 G205	ラブラドールブラウン				72.380

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.255
		20	本磨き	第三工場 内部	94.680
		20	バーナー	第三工場 内部	3.910
		40	バーナー	第三工場 内部	1.220
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.210
【計】 G206	G 6 6 4				141.275
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 1列	20.160
		22	本磨き	見本室 東側 1列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 1列	16.100
		26	バーナー	見本室 東側 1列	9.430
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.120
【計】 G210	アズールプラティーノ				53.210
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	114.660
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.600
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	57.460
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	190.420
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.600
【計】 G212	G 4 3 9 A				494.920
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	99.705
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.680
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	128.270
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	36.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.480
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	160.520
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.810
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.000
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.380
		【計】 G213	G 4 3 9 C		
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 1列	3.830
		22	挽板	見本室 東側 1列	13.280
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.380
		26	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		26	本磨き	見本室 東側 1列	31.390
		26	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	4.350
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	11.580
		30	本磨き	見本室 東側 1列	75.470
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.750
【計】 G221	G 6 3 5				263.080
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	100.560
		55	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.360
		280	挽板	事務所 北側 20 t	2.850
【計】 G225	ベルデサンフランシスコ				106.770
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.440
【計】 G230	オーキッドブルー				13.440

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.640
		22	本磨き	見本室 東側 1列	157.110
		22	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		25	挽板	見本室 東側 1列	202.200
		27	挽板	見本室 東側 1列	144.540
		32	本磨き	見本室 東側 1列	16.200
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.400
		32	挽板	見本室 東側 1列	13.500
		34	挽板	見本室 東側 1列	2.530
		37	バーナー	見本室 東側 1列	33.800
		44	挽板	見本室 東側 1列	17.600
【計】 G236	アフリカンライラック				745.610
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 1列	31.650
		29	バーナー	見本室 東側 1列	4.530
【計】 G240	G 6 5 5 A				36.180
G241	G 6 5 5	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.500
		20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	15.190
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136.348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28.710
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.480
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.240
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.653
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	32.200
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	5.097
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	104.032
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.016
		【計】 G241	G 6 5 5		
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 1列	13.280
		50	挽板	事務所 北側 20 t	5.620
		100	挽板	事務所 北側 20 t	16.860
		125	挽板	事務所 北側 20 t	2.810
【計】 G261	ピンファーラン				38.570
G280	チダホホワイト	22	本磨き	第三工場 内部	62.090
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.640
		27	本磨き	第三工場 内部	30.970
【計】 G280	チダホホワイト				96.700
G296	シルバーグレー (シルバー ローズ)	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	113.680
		20	本磨き	第三工場 内部	15.630
		20	水磨き	第三工場 内部	6.200
		20	バーナー	第三工場 内部	6.200
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	210.660
		25	本磨き	第三工場 内部	22.460
		25	バーナー	第三工場 内部	3.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	119.130
		30	本磨き	第三工場 内部	2.210
		31	W・J	第三工場 内部	9.410
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.650
		55	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1.930
【計】 G296	シルバーグレー (シルバー ローズ)				526.260
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	23.490
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.712
【計】 G299	カイザーブルー				34.202

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G30A	キャンブリアン	25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.560
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	85.560
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	49.638
【計】 G30A	キャンブリアン				136.758
G30T	ベリーブラック	26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	6.240
【計】 G30T	ベリーブラック				6.240
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.528
【計】 G42B	ロイヤルレッド				21.528
G42C	ニュールビー	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
		22	挽板	見本室 東側 1 列	60.160
		150	挽板	事務所 北側 20 t	1.620
【計】 G42C	ニュールビー				67.180
G49B	ディアブラウン	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	89.880
		20	本磨き	第三工場 内部	35.760
		25	本磨き	第三工場 内部	16.620
		25	バーナー	第三工場 内部	3.800
		30	本磨き	第三工場 内部	5.220
		30	バーナー	第三工場 内部	12.090
【計】 G49B	ディアブラウン				163.370
G509	天山紅	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.980
【計】 G509	天山紅				1.980
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
【計】 G600	ピラセマホワイト				115.490
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	第三工場 内部	17.980
【計】 G601	ジャロクリスタル				17.980
G602	ピアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
【計】 G602	ピアンコアンティーク				130.350
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5.710
【計】 G709	ムーンホワイト				5.710
G716	ラブラドルアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	20.810
		29	本磨き	第三工場 内部	17.820
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
【計】 G716	ラブラドルアンティーク				41.270
G721	ラブラドルブラック	30	本磨き	第三工場 内部	1.760
【計】 G721	ラブラドルブラック				1.760
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	5.150
		20	本磨き	第三工場 内部	5.150
【計】 G722	ファンタジーゴールド				10.300
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.060
		20	本磨き	第三工場 内部	98.050
		21	W・J	第三工場 内部	4.920
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		25	本磨き	第三工場 内部	24.820
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	203.440
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.330
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	41.448
		32	バーナー	第三工場 内部	23.450
【計】 G724	ファンタジーグレー				417.458
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	119.880
		20	レザー	第三工場 内部	4.680
		22	W・J	第三工場 内部	5.930
		30	本磨き	第三工場 内部	15.460
		30	バーナー	第三工場 内部	6.440
		30	レザー	第三工場 内部	11.000
【計】 G725	インペリアルブラウン				163.390

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G737	ホワイトミスト	21	本磨き	第三工場 内部	15.650
		21	バーナー	第三工場 内部	10.620
		30	本磨き	第三工場 内部	41.430
		31	本磨き	第三工場 内部	5.540
【計】 G737	ホワイトミスト				73.240
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.057
【計】 G738	ボルガブルー				4.057
G742	エメラルドブラウン(グラサンティカ)	21	本磨き	第三工場 内部	72.750
		31	本磨き	第三工場 内部	23.430
		32	本磨き	第三工場 内部	20.750
		32	水磨き	第三工場 内部	5.260
【計】 G742	エメラルドブラウン(グラサンティカ)				122.190
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.266
【計】 G744	バサルト				9.266
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	5.250
		20	水磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.500
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.000
		20	バーナー	第三工場 内部	2.640
		30	本磨き	第三工場 内部	19.740
		30	バーナー	第三工場 内部	4.080
【計】 G761	バニラホワイト				34.210
G784	スターゲート	30	本磨き	第三工場 内部	10.180
【計】 G784	スターゲート				10.180
G795	コロニアルホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	3.730
【計】 G795	コロニアルホワイト				3.730
G799	ウェーブグレー	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.400
【計】 G799	ウェーブグレー				11.400
G806	マホガニーエクストラ(スウェーデン材)	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.130
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	60.750
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.420
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		100	本磨き	事務所 北側 20 t	1.980
		102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
【計】 G806	マホガニーエクストラ(スウェーデン材)				248.472
G808	G603	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	127.870
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	4.980
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.090
		21	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.560
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	4.150
		22	本磨き	第三工場 内部	21.170
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3.380
		25	水磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.030
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	62.760
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	1.710
		60	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1.100
		150	本磨き	事務所 北側 20 t	1.320
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3.280
【計】 G808	G603				266.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G821	大沢石・G355	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.420
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.990
【計】 G821 大沢石・G355					46.410
G827	ローザベル	27	水磨き	見本室 東側 1列	184.500
		27	バーナー	第三工場 内部	4.730
		27	バーナー	見本室 東側 1列	9.460
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	1.690
		27	挽板	見本室 東側 1列	3.550
【計】 G827 ローザベル					203.930
G829	G647	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	126.225
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.480
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	118.300
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	151.500
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	120.420
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	118.200
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.740
【計】 G829 G647					705.865
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.950
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	234.620
		22	バーナー	事務所 北側 20 t	54.760
		25	バーナー	事務所 北側 20 t	42.880
		25	挽板	事務所 北側 20 t	92.240
		26	挽板	事務所 北側 20 t	79.530
		27	挽板	事務所 北側 20 t	45.540
		32	バーナー	事務所 北側 20 t	11.540
		32	挽板	事務所 北側 20 t	22.590
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	15.680
		42	挽板	事務所 北側 20 t	73.580
		62	挽板	事務所 北側 20 t	7.200
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.260
		300	挽板	事務所 北側 20 t	1.470
		350	挽板	事務所 北側 20 t	2.160
【計】 G838 フォレストパール					780.000
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 1列	4.960
		22	本磨き	見本室 東側 1列	14.840
		32	本磨き	見本室 東側 1列	4.460
【計】 G839 ニューマホガニー					24.260
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	75.480
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	81.320
		22	挽板	事務所 北側 20 t	330.970
		25	本磨き	事務所 北側 20 t	25.800
		26	本磨き	事務所 北側 20 t	10.200
		27	本磨き	事務所 北側 20 t	13.750
		27	挽板	事務所 北側 20 t	32.360
		30	本磨き	事務所 北側 20 t	24.440
		31	挽板	事務所 北側 20 t	38.100
		32	バーナー	事務所 北側 20 t	10.010
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	2.770
		42	挽板	事務所 北側 20 t	75.280
		45	バーナー	事務所 北側 20 t	1.850
		52	本磨き	事務所 北側 20 t	12.960
		52	挽板	事務所 北側 20 t	66.310
		60	バーナー	事務所 北側 20 t	1.850
		62	挽板	事務所 北側 20 t	17.580
67	挽板	事務所 北側 20 t	5.000		
【計】 G840 フォレストブラウン					826.030

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G842	グランペルラ(コーラルホワイト)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222.780
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.920
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	309.530
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8.240
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	12.360
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26.460
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.570
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.280
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.200
【計】 G842	グランペルラ(コーラルホワイト)				681.340
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134.773
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86.920
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	144.180
【計】 G844	大川石				365.873
G846	インペリアルホワイト(ベガスホワイト)	30	本磨き	第三工場 内部	3.380
【計】 G846	インペリアルホワイト(ベガスホワイト)				3.380
G847	フラワーパール	22	挽板	見本室 東側 1列	11.520
		27	挽板	見本室 東側 1列	12.000
		30	本磨き	見本室 東側 1列	9.240
		30	バーナー	見本室 東側 1列	6.930
		57	本磨き	見本室 東側 1列	11.040
【計】 G847	フラワーパール				50.730
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	45.500
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115.275
		22	本磨き	見本室 東側 1列	66.300
		27	本磨き	見本室 東側 1列	11.240
		27	バーナー	見本室 東側 1列	3.880
		32	本磨き	見本室 東側 1列	34.020
		44	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.500
		44	本磨き	見本室 東側 1列	12.150
【計】 G849	G 3 8 6 - 8				289.865
G851	ブラウンパール(L Sパール)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	32.230
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	82.340
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.460
【計】 G851	ブラウンパール(L Sパール)				141.030
G853	フォックスブラウン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.860
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.730
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	20.790
【計】 G853	フォックスブラウン				130.380
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1.800
【計】 G854	アズールバイヤ				1.800
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	第三工場 内部	4.480
		20	本磨き	第三工場 内部	22.290
		25	本磨き	第三工場 内部	46.490
		27	本磨き	第三工場 内部	14.620
		30	本磨き	第三工場 内部	11.540
【計】 G858	ブラックギャラクシー				99.420
G864	G 5 6 2	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.900
		32	バーナー	見本室 東側 1列	2.870
【計】 G864	G 5 6 2				11.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.640
		12	挽板	事務所 北側 2.8 t	230.040
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.140
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.810
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.400
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	25.740
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	113.430
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.740
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
【計】 G867	オリーブグリーン				545.470
G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 1 列	7.770
【計】 G868	G 3 6 0				7.770
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	10.080
		20	バーナー	墨出し棟 内部	6.570
		22	本磨き	墨出し棟 内部	1.440
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	28.440
		27	本磨き	墨出し棟 内部	79.050
		27	本磨き	第三工場 内部	4.830
		27	W・J	墨出し棟 内部	2.490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	6.720
		32	本磨き	墨出し棟 内部	1.230
		32	本磨き	第三工場 内部	0.720
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1.350
		32	バーナー	墨出し棟 内部	13.600
		32	W・J	墨出し棟 内部	2.460
		32	挽板	墨出し棟 内部	1.230
		40	本磨き	墨出し棟 内部	7.950
		140	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.680
		150	挽板	事務所 北側 20 t	1.130
		【計】 G870	G 3 4 2 ・ 山西黒		
G872	G 3 4 3	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	14.050
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.810
		20	本磨き	墨出し棟 内部	14.050
		21	本磨き	墨出し棟 内部	161.290
		26	本磨き	墨出し棟 内部	75.600
		26	バーナー	墨出し棟 内部	4.780
		31	本磨き	墨出し棟 内部	119.820
		31	バーナー	墨出し棟 内部	8.370
【計】 G872	G 3 4 3				400.770
G873	G 3 0 0	11	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.710
		30	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	1.260
【計】 G873	G 3 0 0				2.970

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G874	コーリャングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	77.330
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	130.000
		20	本磨き	事務所 北側 20 t	67.200
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	126.000
		20	挽板	事務所 北側 20 t	61.200
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	23.660
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	97.020
		25	挽板	事務所 北側 20 t	36.960
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	84.000
		27	挽板	事務所 北側 20 t	2.970
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.000
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	1.800
		42	挽板	事務所 北側 20 t	65.060
		44	挽板	事務所 北側 20 t	25.280
		52	挽板	事務所 北側 20 t	17.820
		62	挽板	事務所 北側 20 t	14.850
		100	挽板	事務所 北側 20 t	23.920
【計】 G874	コーリャングレー				930.070
G876	G 3 5 0	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	267.380
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	1.470
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.400
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	215.780
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.668
		28	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.080
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.870
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	226.320
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	3.580
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.580
		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.760
【計】 G876	G 3 5 0				792.888
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 1列	84.960
【計】 G882	ブランコイパネマ				84.960
G885	G 6 1 7	19	本磨き	第三工場 内部	23.760
		26	本磨き	第三工場 内部	30.990
【計】 G885	G 6 1 7				54.750
G889	G 3 5 4	20	本磨き	見本室 東側 1列	4.810
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.660
		25	本磨き	見本室 東側 1列	3.200
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1.270
【計】 G889	G 3 5 4				9.940
G892	G 3 6 5	20	本磨き	第三工場 内部	5.420
		25	本磨き	第三工場 内部	66.780
【計】 G892	G 3 6 5				72.200
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.510
【計】 G895	ジャロサンタセシリア				20.510
G896	G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 1列	1.170
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.200
【計】 G896	G 6 6 3				2.370
G902	恵那錆	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	8.220
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	3.520
		130	挽板	事務所 北側 20 t	0.780
【計】 G902	恵那錆				12.520
G908	議院錆	42	バーナー	事務所 北側 20 t	3.160
		42	挽板	事務所 北側 20 t	12.640
【計】 G908	議院錆				15.800

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G909	議院石	120	挽板	事務所 北側 20 t	2.470
【計】 G909	議院石				2.470
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	46.200
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	153.790
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.750
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.770
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.640
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	76.920
		44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 G915	ベトナム錆				311.710
G920	ナジュラングリーン (ニューブルー)	25	挽板	見本室 東側 1列	62.700
		27	挽板	見本室 東側 1列	34.650
【計】 G920	ナジュラングリーン (ニューブルー)				97.350
G923	G 6 8 2 ・ 泉州錆	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.560
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	10.540
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.010
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.930
		30	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	20.832
		30	ビシャン	墨出北側 2.8 t C-4	3.710
		32	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	4.307
		40	本磨き	第三工場 内部	4.420
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.040
【計】 G923	G 6 8 2 ・ 泉州錆				71.349
G924	ラブラドルフィーノ	22	本磨き	見本室 東側 1列	34.150
		25	挽板	見本室 東側 1列	132.240
		27	バーナー	見本室 東側 1列	51.120
		30	本磨き	見本室 東側 1列	9.160
		30	挽板	見本室 東側 1列	54.960
		32	本磨き	見本室 東側 1列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 1列	13.050
		72	本磨き	見本室 東側 1列	6.760
【計】 G924	ラブラドルフィーノ				331.890
G930	G 3 8 1 ・ チャイナグリーン	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.730
【計】 G930	G 3 8 1 ・ チャイナグリーン				8.730
G933	G 6 8 4 ・ シェルブラック	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	7.270
【計】 G933	G 6 8 4 ・ シェルブラック				7.270
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157.220
		22	本磨き	見本室 東側 1列	49.240
		22	バーナー	見本室 東側 1列	3.640
		22	挽板	見本室 東側 1列	95.840
		26	挽板	見本室 東側 1列	40.320
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	1.620
		32	本磨き	見本室 東側 1列	13.920
		37	バーナー	見本室 東側 1列	3.700
		44	挽板	見本室 東側 1列	25.520
		50	バーナー	見本室 東側 1列	2.240
		65	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.920
		75	挽板	事務所 北側 20 t	1.760
【計】 G937	G 3 0 9				467.920

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G938	ファングレー(山水灰)	20	本磨き	第三工場 内部	38.840
		20	水磨き	第三工場 内部	2.030
		20	バーナー	第三工場 内部	9.700
		22	本磨き	第三工場 内部	31.200
		22	水磨き	第三工場 内部	4.280
		30	本磨き	第三工場 内部	56.950
		30	バーナー	第三工場 内部	2.360
		32	バーナー	第三工場 内部	3.130
【計】 G938	ファングレー(山水灰)				148.490
G939	ピアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	13.830
【計】 G939	ピアンコカルディガン				13.830
G941	山西緑	20	本磨き	第三工場 内部	66.070
		20	バーナー	第三工場 内部	16.590
		25	本磨き	第三工場 内部	2.210
		30	本磨き	第三工場 内部	76.750
		30	バーナー	第三工場 内部	50.070
		50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3.100
		【計】 G941	山西緑		
G959	チャイナジュバラナ	27	本磨き	第三工場 内部	23.170
		27	挽板	第三工場 内部	40.680
【計】 G959	チャイナジュバラナ				63.850
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20 t	2.600
【計】 G965	ヨーコーピンク				2.600
G969	G 3 3 2	20	本磨き	墨出し棟 内部	6.470
		20	バーナー	墨出し棟 内部	1.740
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.020
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.780
		22	本磨き	墨出し棟 内部	60.280
		22	本磨き	第三工場 内部	38.880
		25	本磨き	墨出し棟 内部	20.240
		25	水磨き	墨出し棟 内部	1.330
		25	バーナー	墨出し棟 内部	4.750
		27	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		27	バーナー	墨出し棟 内部	2.100
		30	本磨き	墨出し棟 内部	12.850
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.260
		30	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		32	本磨き	墨出し棟 内部	41.220
		40	挽板	墨出し棟 内部	5.610
		102	荒磨き	事務所 北側 20 t	19.290
		131	本磨き	事務所 北側 20 t	0.480
		150	バーナー	事務所 北側 20 t	0.670
		202	荒磨き	第三工場 内部	4.800
302	荒磨き	第三工場 内部	3.360		
【計】 G969	G 3 3 2				238.070
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.550
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.540
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.627
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.210
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	122.150
		55	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
【計】 G979	浪花白				200.287

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	85.470
		20	本磨き	墨出し棟 内部	10.710
		20	本磨き	第三工場 内部	5.400
		20	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.200
		20	バーナー	第三工場 内部	0.160
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	89.840
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	第三工場 内部	4.000
		30	バーナー	見本室 東側 1列	5.400
		32	本磨き	第三工場 内部	26.120
		100	挽板	事務所 北側 20 t	1.890
【計】 G995	タンブラウン				315.310
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49.920
【計】 G997	ナポレオンブラック				49.920
G998	G 3 8 6 - 7	30	挽板	見本室 東側 1列	3.360
【計】 G998	G 3 8 6 - 7				3.360
合計					47,890.354