

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第三工場 内部	52.690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	41.000
		20	本磨き	第三工場 内部	16.510
		20	挽板	墨出し棟 内部	136.590
		25	本磨き	第三工場 内部	31.980
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.950
		30	本磨き	第三工場 内部	33.620
		40	本磨き	第三工場 内部	10.760
		300	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.710
<b>【計】 0012</b>	<b>ピアンコカラーラ</b>				<b>329.810</b>
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46.590
<b>【計】 0014</b>	<b>バルディグリオキャロ</b>				<b>46.590</b>
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第三工場 内部	4.160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	68.960
		20	水磨き	墨出し棟 内部	2.100
		25	本磨き	墨出し棟 内部	10.800
		25	本磨き	第三工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	59.928
		30	本磨き	第三工場 内部	43.130
<b>【計】 0018</b>	<b>ポテチーノクラシコ</b>				<b>221.388</b>
003B	ペルリーノキャロ	20	挽板	第三工場 内部	0.900
		30	本磨き	第三工場 内部	11.380
<b>【計】 003B</b>	<b>ペルリーノキャロ</b>				<b>12.280</b>
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
<b>【計】 0050</b>	<b>アラベスカートロベルト</b>				<b>4.050</b>
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	18.370
		17	本磨き	墨出し棟 内部	100.940
		20	本磨き	第三工場 内部	100.680
		20	水磨き	第三工場 内部	9.680
		30	本磨き	第三工場 内部	39.540
		32	挽板	第三工場 内部	4.320
		40	本磨き	第三工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
<b>【計】 0058</b>	<b>アラベスカートコルキア</b>				<b>279.110</b>
0063	プレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	80.910
<b>【計】 0063</b>	<b>プレッチャスターゼマ</b>				<b>80.910</b>
0068	ピアンコプロイレ	10	本磨き	第三工場 内部	3.080
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第三工場 内部	14.190
		20	本磨き	第三工場 内部	144.400
		20	水磨き	第三工場 内部	14.040
		30	本磨き	第三工場 内部	8.740
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		30	挽板	第三工場 内部	63.440
		50	本磨き	第三工場 内部	2.700
		350	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.620
<b>【計】 0068</b>	<b>ピアンコプロイレ</b>				<b>269.533</b>
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49.940
<b>【計】 0076</b>	<b>アラベスカートバーリ</b>				<b>49.940</b>
0089	フィオーリデベスコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.430
<b>【計】 0089</b>	<b>フィオーリデベスコ</b>				<b>4.430</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スパーボロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第三工場 内部	44.140
		20	挽板	その他	113.680
		25	本磨き	第三工場 内部	20.440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		30	本磨き	第三工場 内部	3.390
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第三工場 内部	56.190
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.600
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4.540
<b>【計】 0103</b>	<b>スパーボロイヤル</b>				<b>310.073</b>
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	87.290
		25	本磨き	第三工場 内部	83.500
<b>【計】 0122</b>	<b>ベルデアベール</b>				<b>170.790</b>
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.160
<b>【計】 0133</b>	<b>ピエトラセレナ</b>				<b>55.637</b>
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第三工場 内部	116.530
		25	本磨き	第三工場 内部	68.500
		30	本磨き	第三工場 内部	196.690
<b>【計】 0142</b>	<b>グリジオカルニコ</b>				<b>381.720</b>
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
<b>【計】 0147</b>	<b>ダイノリアル</b>				<b>2.860</b>
0150	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
<b>【計】 0150</b>	<b>モナコグレー</b>				<b>4.290</b>
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23.550
<b>【計】 0162</b>	<b>グリジオアルピ</b>				<b>23.550</b>
018S	クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	44.390
<b>【計】 018S</b>	<b>クレマナカール</b>				<b>44.390</b>
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第三工場 内部	5.710
		20	挽板	第三工場 内部	87.000
<b>【計】 0202</b>	<b>ノルウェージャンローズ</b>				<b>92.710</b>
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
<b>【計】 0204</b>	<b>グリーンウェーブ</b>				<b>4.592</b>
020B	ロッソマグナボスキ	20	本磨き	第三工場 内部	1.360
		25	本磨き	第三工場 内部	7.570
<b>【計】 020B</b>	<b>ロッソマグナボスキ</b>				<b>8.930</b>
020C	ロッソプロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.595
<b>【計】 020C</b>	<b>ロッソプロッカート</b>				<b>78.928</b>
026B	トラパーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	56.900
		30	本磨き	墨出し棟 内部	8.540
		30	水磨き	墨出し棟 内部	10.980
<b>【計】 026B</b>	<b>トラパーチンロマーノ</b>				<b>80.380</b>
026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.560
		20	本磨き	第三工場 内部	29.350
<b>【計】 026C</b>	<b>白トラパーチン (白トラパーチンD)</b>				<b>33.910</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第三工場 内部	17.280
		13	本磨き	第三工場 内部	21.780
		13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	21.743
		20	本磨き	第三工場 内部	29.600
		20	水磨き	第三工場 内部	38.740
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第三工場 内部	1.540
		25	水磨き	第三工場 内部	62.000
		30	水磨き	第三工場 内部	11.200
		30	挽板	墨出し棟 内部	49.300
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第三工場 内部	7.800
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.160
		60	挽板	第三工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760		
400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710		
<b>【計】 0307</b>	<b>ジュライエロー</b>				<b>349.022</b>
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第三工場 内部	42.350
		32	本磨き	第三工場 内部	12.180
<b>【計】 0308</b>	<b>ジュラカプチーノ</b>				<b>54.530</b>
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第三工場 内部	39.580
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第三工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第三工場 内部	1.630
		40	挽板	第三工場 内部	1.120
		60	挽板	第三工場 内部	5.240
		105	挽板	第三工場 内部	2.060
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
<b>【計】 032B</b>	<b>セルペジャンテ</b>				<b>97.810</b>
032D	フィレットロツソ	31	挽板	第三工場 内部	2.860
<b>【計】 032D</b>	<b>フィレットロツソ</b>				<b>2.860</b>
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		17	本磨き	墨出し棟 内部	3.270
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.750
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.264
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
<b>【計】 033B</b>	<b>アウリジーナフィオリート</b>				<b>71.079</b>
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
<b>【計】 0413</b>	<b>ベルジャンフォシル</b>				<b>9.108</b>
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000
		25	本磨き	第三工場 内部	6.480
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800
<b>【計】 0414</b>	<b>コンブランシャン</b>				<b>49.055</b>
0419	マニー	30	水磨き	墨出し棟 内部	38.220
<b>【計】 0419</b>	<b>マニー</b>				<b>38.220</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0421	ヘンリー4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第三工場 内部	4.190
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.160
		25	本磨き	第三工場 内部	21.060
<b>【計】 0421</b>	<b>ヘンリー4</b>				<b>39.123</b>
045B	ベルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第三工場 内部	230.600
		20	挽板	第三工場 内部	28.260
<b>【計】 045B</b>	<b>ベルリーノロザート</b>				<b>315.123</b>
0513	セルペシヨコラ	20	本磨き	第三工場 内部	7.200
		22	本磨き	第三工場 内部	98.700
		22	水磨き	第三工場 内部	4.060
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第三工場 内部	106.100
<b>【計】 0513</b>	<b>セルペシヨコラ</b>				<b>216.880</b>
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	第三工場 内部	18.900
<b>【計】 0601</b>	<b>オーロラ</b>				<b>90.810</b>
0604	リョーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
<b>【計】 0604</b>	<b>リョーズクリーム</b>				<b>3.055</b>
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	15.660
		20	本磨き	第三工場 内部	233.910
<b>【計】 0613</b>	<b>ネロマルキーナ</b>				<b>249.570</b>
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	54.550
		28	本磨き	第三工場 内部	2.470
		30	本磨き	墨出し棟 内部	46.080
		30	本磨き	第三工場 内部	41.260
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第三工場 内部	7.000
		50	本磨き	墨出し棟 内部	3.435
<b>【計】 0620</b>	<b>クリームマーフィル</b>				<b>157.045</b>
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第三工場 内部	22.710
		20	本磨き	墨出し棟 内部	32.680
		23	本磨き	墨出し棟 内部	7.120
		31	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		31	本磨き	第三工場 内部	51.680
		40	本磨き	墨出し棟 内部	1.820
		40	本磨き	第三工場 内部	10.080
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990
<b>【計】 068S</b>	<b>ピアンコスカイ</b>				<b>176.529</b>
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31.880
<b>【計】 0705</b>	<b>ルスキッサ</b>				<b>31.880</b>
0709	スティングレー	22	本磨き	第三工場 内部	4.760
		23	本磨き	第三工場 内部	9.250
<b>【計】 0709</b>	<b>スティングレー</b>				<b>14.010</b>
0712	インダスゴールド	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.600
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
<b>【計】 0712</b>	<b>インダスゴールド</b>				<b>6.600</b>
0714	ムルシアブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	17.220
		25	本磨き	第三工場 内部	13.160
		30	本磨き	墨出し棟 内部	20.610
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.820
<b>【計】 0714</b>	<b>ムルシアブラウン</b>				<b>53.810</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第三工場 内部	78.360
		20	本磨き	第三工場 内部	20.400
<b>【計】 0734 エンペラドールロイヤルクロム</b>					<b>98.760</b>
0771	トルコトラパーチン	20	水磨き	第三工場 内部	3.000
		20	挽板	墨出し棟 内部	4.130
		20	挽板	第三工場 内部	6.380
		25	水磨き	第三工場 内部	17.050
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		32	挽板	墨出し棟 内部	15.240
		35	水磨き	第三工場 内部	8.120
50	挽板	第三工場 内部	21.450		
<b>【計】 0771 トルコトラパーチン</b>					<b>79.178</b>
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61.880
<b>【計】 0774 エラジグレッド</b>					<b>61.880</b>
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.960
<b>【計】 0786 クレマヌオーバ</b>					<b>9.960</b>
0798	サボナブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.510
		20	本磨き	第三工場 内部	32.790
		25	本磨き	墨出し棟 内部	57.000
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
		30	本磨き	第三工場 内部	48.640
		30	水磨き	第三工場 内部	2.990
<b>【計】 0798 サボナブラウン</b>					<b>149.920</b>
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
<b>【計】 0799 カスタノマロンチーノ</b>					<b>9.920</b>
0807	タソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	1.500
		20	本磨き	第三工場 内部	46.590
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.520
		30	本磨き	第三工場 内部	2.400
<b>【計】 0807 タソスホワイト</b>					<b>56.010</b>
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	第三工場 内部	23.240
		30	挽板	第三工場 内部	46.410
<b>【計】 0810 ティノスグリーン</b>					<b>73.025</b>
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	本磨き	第三工場 内部	23.650
<b>【計】 0828 バルカンホワイト</b>					<b>123.441</b>
0841	エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	30.320
<b>【計】 0841 エレトリア</b>					<b>30.320</b>
0846	アストラグレー(パ'ラ'イオライト)	20	本磨き	墨出し棟 内部	10.710
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.960
<b>【計】 0846 アストラグレー(パ'ラ'イオライト)</b>					<b>12.670</b>
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28.730
<b>【計】 0848 ノルマンブラック</b>					<b>28.730</b>
0950	赤トラパーチン	20	本磨き	第三工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第三工場 内部	11.440
		26	本磨き	第三工場 内部	2.860
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	40.163
		31	本磨き	第三工場 内部	2.430
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	28.000
330	挽板	事務所 北側 20 t	1.500		
<b>【計】 0950 赤トラパーチン</b>					<b>91.993</b>
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
<b>【計】 0953 オニックス</b>					<b>5.610</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0954	リガリーホワイトマール	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
<b>【計】 0954</b>	<b>リガリーホワイトマール</b>				<b>89.050</b>
0957	インペリアルゴールドトラパーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65.390
<b>【計】 0957</b>	<b>インペリアルゴールドトラパーチ</b>				<b>65.390</b>
0958	ネオグレイシュスター	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
<b>【計】 0958</b>	<b>ネオグレイシュスター</b>				<b>297.235</b>
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32.640
<b>【計】 0959</b>	<b>モナリザベージュ</b>				<b>32.640</b>
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.490
<b>【計】 0961</b>	<b>ゴハレベージュ</b>				<b>6.803</b>
0964	シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.310
<b>【計】 0964</b>	<b>シェルベージュ</b>				<b>11.310</b>
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17.550
<b>【計】 0967</b>	<b>イランランゲドック</b>				<b>17.550</b>
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	66.375
		20	本磨き	第三工場 内部	113.000
		30	本磨き	第三工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
<b>【計】 1001</b>	<b>シベック</b>				<b>184.870</b>
1218	サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	32.040
<b>【計】 1218</b>	<b>サハラノワール</b>				<b>32.040</b>
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	35.450
<b>【計】 130B</b>	<b>オロビコネーロ</b>				<b>35.450</b>
2003	クレマベルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第三工場 内部	144.500
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
<b>【計】 2003</b>	<b>クレマベルラ</b>				<b>165.470</b>
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
<b>【計】 2005</b>	<b>ライトフォンタン</b>				<b>9.750</b>
2026	ダークセルペ	32	本磨き	第三工場 内部	57.890
<b>【計】 2026</b>	<b>ダークセルペ</b>				<b>57.890</b>
2038	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23.240
<b>【計】 2038</b>	<b>木紋黄</b>				<b>23.240</b>
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
<b>【計】 2043</b>	<b>パレルモグリーン</b>				<b>16.966</b>
2044	ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3.110
<b>【計】 2044</b>	<b>ケベック</b>				<b>3.110</b>
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	34.560
<b>【計】 2045</b>	<b>アンティークウッド</b>				<b>34.560</b>
5002	蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	55.000
<b>【計】 5002</b>	<b>蛇紋</b>				<b>55.000</b>
5010	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10.520
<b>【計】 5010</b>	<b>ジョーヌクレール</b>				<b>10.520</b>
5011	マロンドゥミフォンセ	20	挽板	第三工場 内部	58.520
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第三工場 内部	11.370
		40	本磨き	第三工場 内部	6.100
<b>【計】 5011</b>	<b>マロンドゥミフォンセ</b>				<b>86.055</b>
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
<b>【計】 5013</b>	<b>クレームローザンヌ</b>				<b>89.320</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
<b>【計】 5014</b>	<b>グリモンセルヴァン</b>				<b>57.150</b>
5015	長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7.790
		55	挽板	第三工場 内部	1.430
<b>【計】 5015</b>	<b>長州霞</b>				<b>9.220</b>
6004	ペルラートシシリア	25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第三工場 内部	93.160
		30	本磨き	第三工場 内部	11.700
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
<b>【計】 6004</b>	<b>ペルラートシシリア</b>				<b>124.813</b>
6008	アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	49.230
		30	本磨き	墨出し棟 内部	56.990
<b>【計】 6008</b>	<b>アジャックス</b>				<b>106.220</b>
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
<b>【計】 6013</b>	<b>グリスパロマ</b>				<b>2.040</b>
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	9.350
		13	本磨き	墨出し棟 内部	2.170
		13	水磨き	第三工場 内部	3.580
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.900
		20	水磨き	第三工場 内部	15.150
		20	挽板	第三工場 内部	16.800
		25	本磨き	第三工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第三工場 内部	40.770
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		30	本磨き	第三工場 内部	19.890
		30	水磨き	第三工場 内部	48.590
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.235
		33	水磨き	第三工場 内部	8.650
		40	本磨き	第三工場 内部	2.940
		350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640
<b>【計】 6014</b>	<b>モカクリーム</b>				<b>305.988</b>
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第三工場 内部	56.700
		17	水磨き	第三工場 内部	12.110
		20	水磨き	第三工場 内部	10.800
		25	水磨き	第三工場 内部	11.970
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	本磨き	第三工場 内部	3.250
		30	水磨き	第三工場 内部	116.230
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335		
<b>【計】 6015</b>	<b>ブランコドマール</b>				<b>431.216</b>
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
<b>【計】 6016</b>	<b>ブルーベナート</b>				<b>84.055</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.260
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		25	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
<b>【計】 6017</b>	<b>エンペラドールライト</b>				<b>21.470</b>
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		20	本磨き	第三工場 内部	13.680
<b>【計】 6018</b>	<b>ガテマラグリーン</b>				<b>31.000</b>
6019	ロソアリカンテ	25	本磨き	第三工場 内部	20.260
		30	本磨き	第三工場 内部	62.400
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
<b>【計】 6019</b>	<b>ロソアリカンテ</b>				<b>95.010</b>
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	2.175
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
<b>【計】 6021</b>	<b>ストリアートドラート</b>				<b>17.400</b>
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第三工場 内部	168.378
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第三工場 内部	18.000
<b>【計】 6023</b>	<b>グレースカイ</b>				<b>317.724</b>
6032	ブレッチャオニチアータ	20	本磨き	墨出し棟 内部	6.980
<b>【計】 6032</b>	<b>ブレッチャオニチアータ</b>				<b>6.980</b>
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第三工場 内部	36.000
<b>【計】 6034</b>	<b>ブレッシュヌーベル</b>				<b>40.340</b>
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第三工場 内部	21.180
		20	本磨き	第三工場 内部	24.010
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
<b>【計】 6036</b>	<b>ラモンブラウン</b>				<b>72.840</b>
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
<b>【計】 6037</b>	<b>ベニナイム</b>				<b>97.250</b>
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第三工場 内部	290.560
		25	本磨き	第三工場 内部	381.280
<b>【計】 6047</b>	<b>ロシアンレッド</b>				<b>671.840</b>
6048	イベリアライムストーン(ヒ・イトラス <sup>®</sup> -ル)	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11.340
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	12.480
<b>【計】 6048</b>	<b>イベリアライムストーン(ヒ・イトラス<sup>®</sup>-ル)</b>				<b>23.820</b>
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第三工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
<b>【計】 6054</b>	<b>ロザートレアーレ</b>				<b>2.100</b>
6056	ナポレオンイペリコ	26	挽板	第三工場 内部	3.250
		41	本磨き	第三工場 内部	17.650
<b>【計】 6056</b>	<b>ナポレオンイペリコ</b>				<b>20.900</b>
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47.450
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000
<b>【計】 6057</b>	<b>アンバリーノ</b>				<b>62.450</b>
6064	スラウエシページ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第三工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
<b>【計】 6064</b>	<b>スラウエシページ</b>				<b>41.713</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6067	パローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	本磨き	第三工場 内部	2.190
<b>【計】 6067</b>	<b>パローチ</b>				<b>52.590</b>
6068	マーシャルベージュ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
<b>【計】 6068</b>	<b>マーシャルベージュ</b>				<b>74.813</b>
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
<b>【計】 6069</b>	<b>ローザレバンテ</b>				<b>21.758</b>
6070	オデッサベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	33.680
<b>【計】 6070</b>	<b>オデッサベージュ</b>				<b>33.680</b>
6074	オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.550
<b>【計】 6074</b>	<b>オリエントピンク</b>				<b>11.550</b>
6078	レバノンベージュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
<b>【計】 6078</b>	<b>レバノンベージュ</b>				<b>4.200</b>
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
<b>【計】 6079</b>	<b>グリスセヒン</b>				<b>3.875</b>
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82.000
<b>【計】 6085</b>	<b>クレマウエスカール</b>				<b>82.000</b>
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	62.640
		20	本磨き	第三工場 内部	101.150
		25	本磨き	第三工場 内部	16.240
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.080
		30	本磨き	第三工場 内部	62.160
		35	挽板	第三工場 内部	2.730
40	挽板	第三工場 内部	2.730		
<b>【計】 6086</b>	<b>エンペラドールダーク</b>				<b>252.730</b>
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.840
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.320
<b>【計】 6087</b>	<b>ナクソスホワイト</b>				<b>6.160</b>
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
<b>【計】 6088</b>	<b>ロリアングレー</b>				<b>115.608</b>
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	204.680
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290
		30	本磨き	第三工場 内部	20.650
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
<b>【計】 6089</b>	<b>インペリアルグリーン</b>				<b>315.695</b>
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
<b>【計】 6090</b>	<b>インド蛇紋</b>				<b>15.400</b>
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	第三工場 内部	7.800
<b>【計】 6093</b>	<b>アンバーライムストーン</b>				<b>7.800</b>
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第三工場 内部	22.080
		30	本磨き	第三工場 内部	3.060
		32	本磨き	第三工場 内部	51.680
<b>【計】 6096</b>	<b>シャローアッシュ</b>				<b>76.820</b>
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第三工場 内部	101.400
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第三工場 内部	108.160
		20	水磨き	第三工場 内部	46.180
		25	水磨き	第三工場 内部	12.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.990
400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650		
<b>【計】 6097</b>	<b>バランジュ</b>				<b>322.360</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	178.530
		30	本磨き	第三工場 内部	19.670
<b>【計】 7026 イタリアンブラウン</b>					<b>198.200</b>
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34.920
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
<b>【計】 7042 ガララベージュ</b>					<b>39.490</b>
7043	マジョルカ	19	本磨き	墨出し棟 内部	2.640
		20	本磨き	墨出し棟 内部	17.470
		30	本磨き	第三工場 内部	3.230
<b>【計】 7043 マジョルカ</b>					<b>23.340</b>
704G	グリーングレー砂岩	350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
<b>【計】 704G グリーングレー砂岩</b>					<b>1.650</b>
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	32.030
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
<b>【計】 704R インド砂岩 赤</b>					<b>35.170</b>
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	事務所 北側 2.8 t	9.840
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.280
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
<b>【計】 704W インド砂岩 白</b>					<b>22.520</b>
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.640
<b>【計】 7057 アウリジーナグラニテロー</b>					<b>3.640</b>
7061	ネロカルニコ (ネロラウ)	13	本磨き	墨出し棟 内部	7.845
		18	本磨き	第三工場 内部	15.960
		18	水磨き	第三工場 内部	2.280
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		20	本磨き	墨出し棟 内部	152.940
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
<b>【計】 7061 ネロカルニコ (ネロラウ)</b>					<b>194.159</b>
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	97.470
<b>【計】 7066 タイガーベージュ</b>					<b>97.470</b>
7068	パサルティーナ	20	水磨き	第三工場 内部	23.420
		30	水磨き	第三工場 内部	26.120
		110	挽板	第三工場 内部	2.210
<b>【計】 7068 パサルティーナ</b>					<b>51.750</b>
7083	アークティックタソ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第三工場 内部	90.580
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
<b>【計】 7083 アークティックタソ</b>					<b>110.905</b>
7084	ポーラータソ	13	本磨き	墨出し棟 内部	40.320
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.150
		20	本磨き	第三工場 内部	44.450
		25	本磨き	第三工場 内部	12.480
		30	本磨き	第三工場 内部	60.110
<b>【計】 7084 ポーラータソ</b>					<b>160.510</b>
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	レザー	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第三工場 内部	26.400
		30	本磨き	第三工場 内部	9.570
<b>【計】 7085 ヴラッツァ</b>					<b>50.830</b>
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.830
<b>【計】 7088 セルペンティーノ</b>					<b>3.830</b>
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
<b>【計】 7089 ベルデカルザイ</b>					<b>2.990</b>
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	1.840
<b>【計】 7091 アンタラヤライムストーン</b>					<b>1.840</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20.400
<b>【計】 7092</b>	<b>クラフティブラウン</b>				<b>20.400</b>
7093	トルコマロンライト	20	本磨き	墨出し棟 内部	19.480
		20	本磨き	第三工場 内部	0.980
		22	本磨き	墨出し棟 内部	4.150
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.600
<b>【計】 7093</b>	<b>トルコマロンライト</b>				<b>29.210</b>
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96.960
<b>【計】 7094</b>	<b>トルコマロンダーク</b>				<b>96.960</b>
7095	カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51.440
<b>【計】 7095</b>	<b>カルチェ</b>				<b>51.440</b>
8050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
<b>【計】 8050</b>	<b>ダルマータ</b>				<b>23.200</b>
9997	山水緑	17	本磨き	第三工場 内部	4.900
		25	本磨き	第三工場 内部	125.060
		27	本磨き	第三工場 内部	9.760
<b>【計】 9997</b>	<b>山水緑</b>				<b>139.720</b>
G001	インベリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
<b>【計】 G001</b>	<b>インベリアルレッド</b>				<b>1.080</b>
G003	ブルーパール	22	本磨き	第三工場 内部	26.740
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	見本室 東側 1列	83.380
		42	挽板	見本室 東側 1列	33.550
72	挽板	見本室 東側 1列	2.640		
<b>【計】 G003</b>	<b>ブルーパール</b>				<b>238.960</b>
G004	エメラルドパール	20	本磨き	第三工場 内部	197.530
		30	本磨き	第三工場 内部	52.910
<b>【計】 G004</b>	<b>エメラルドパール</b>				<b>250.440</b>
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.910
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228
<b>【計】 G021</b>	<b>ラブラドリータ</b>				<b>45.138</b>
G024	ペルラーグレー(7t産)	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.280
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	20.800
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.000
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.260
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.980
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	10.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.260
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.280
<b>【計】 G024</b>	<b>ペルラーグレー(7t産)</b>				<b>167.780</b>
G026	抱川(ポーチョン)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 1列	13.440
		24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.400
		24	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	2.100
		37	バーナー	見本室 東側 1列	36.450
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 1列	6.000
		44	挽板	見本室 東側 1列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 1列	4.100
<b>【計】 G026</b>	<b>抱川(ポーチョン)</b>				<b>231.770</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G032	シェニートモンテーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.400
		21	バーナー	見本室 東側 1列	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		25	バーナー	見本室 東側 1列	18.680
		25	挽板	見本室 東側 1列	411.440
		26	バーナー	見本室 東側 1列	14.400
		27	本磨き	見本室 東側 1列	107.720
		27	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		27	挽板	見本室 東側 1列	143.750
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.650
		32	挽板	見本室 東側 1列	121.150
		42	挽板	見本室 東側 1列	82.640
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.630
		100	挽板	見本室 東側 1列	14.610
		122	挽板	事務所 北側 20 t	2.380
<b>【計】 G032</b>	<b>シェニートモンテーク</b>				<b>1,037.300</b>
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	89.650
		25	バーナー	第三工場 内部	3.620
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.920
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.280
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.260
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.580
<b>【計】 G034</b>	<b>ベルファーストブラック</b>				<b>116.510</b>
G038	アンゴラブラック	19	本磨き	第三工場 内部	10.910
		20	本磨き	第三工場 内部	2.800
		20	水磨き	第三工場 内部	10.860
		20	バーナー	第三工場 内部	3.680
		30	本磨き	第三工場 内部	2.580
<b>【計】 G038</b>	<b>アンゴラブラック</b>				<b>30.830</b>
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 1列	23.670
		42	本磨き	見本室 東側 1列	17.640
<b>【計】 G040</b>	<b>コロラドガウチョ</b>				<b>78.795</b>
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	435.078
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	374.440
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	311.340
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	113.600
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.140
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100.240
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.250
44	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	3.750		
300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360		
<b>【計】 G041</b>	<b>コーリャンホワイト</b>				<b>1,676.018</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G044	ポニートレッド(カバオポニート)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 1列	21.600
		25	バーナー	見本室 東側 1列	15.360
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.900
		27	挽板	見本室 東側 1列	34.300
		42	挽板	見本室 東側 1列	4.050
		44	本磨き	見本室 東側 1列	2.310
		44	挽板	見本室 東側 1列	56.560
		62	本磨き	見本室 東側 1列	8.860
		62	挽板	見本室 東側 1列	4.400
<b>【計】 G044 ポニートレッド(カバオポニート)</b>					<b>267.215</b>
G046	バルチックブラウン	13	その他	見本室 東側 1列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	見本室 東側 1列	2.820
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	7.540
		27	本磨き	見本室 東側 1列	63.260
		27	バーナー	見本室 東側 1列	4.840
		27	挽板	見本室 東側 1列	2.240
		30	バーナー	見本室 東側 1列	20.250
		30	挽板	見本室 東側 1列	78.400
		31	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	6.830
		31	挽板	見本室 東側 1列	92.490
		32	バーナー	見本室 東側 1列	3.920
		42	本磨き	見本室 東側 1列	3.480
		42	挽板	見本室 東側 1列	6.160
		62	バーナー	見本室 東側 1列	8.820
77	挽板	見本室 東側 1列	4.500		
120	挽板	事務所 北側 20 t	2.200		
<b>【計】 G046 バルチックブラウン</b>					<b>388.390</b>
G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.120
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.860
		23	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.900
		25	本磨き	第三工場 内部	24.650
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.620
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.340
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.112
<b>【計】 G048 マホガニーレッド(ダコタマホガニー)</b>					<b>64.842</b>
G049	カレドニア	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	53.925
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25.260
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.900
		42	バーナー	第三工場 内部	55.800
<b>【計】 G049 カレドニア</b>					<b>135.885</b>
G051	ルナパール	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147.488
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	194.260
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	139.680
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.420
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.330
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	19.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.440
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17.010
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.200
		34	バーナー	事務所 北側 2.8 t	121.600
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.620
44	挽板	事務所 北側 2.8 t	12.320		
<b>【計】 G051 ルナパール</b>					<b>759.888</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G052	インパラブラック	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	52.650
		13	バーナー	墨出し棟 内部	16.800
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	14.400
		18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.362
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	188.720
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.950
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.600
		20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.370
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2.750
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.210
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.800
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.840
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	100.250
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	29.450
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.320
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.950
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.060
		150	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	0.720
<b>【計】 G052</b>	<b>インパラブラック</b>				<b>631.202</b>
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200
		22	本磨き	見本室 東側 1列	310.510
		22	挽板	見本室 東側 1列	29.580
		25	バーナー	見本室 東側 1列	3.450
		25	挽板	見本室 東側 1列	148.350
		27	バーナー	見本室 東側 1列	2.790
		27	挽板	見本室 東側 1列	145.750
		30	本磨き	墨出し棟 内部	14.400
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.260
		30	挽板	見本室 東側 1列	164.200
		32	本磨き	見本室 東側 1列	59.400
		42	本磨き	見本室 東側 1列	1.260
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.760
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.850
		52	挽板	見本室 東側 1列	4.330
<b>【計】 G066</b>	<b>ポリクローム</b>				<b>1,041.340</b>
G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	見本室 東側 1列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.500
		26	バーナー	見本室 東側 1列	40.960
		26	挽板	見本室 東側 1列	61.440
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	6.655
		27	挽板	見本室 東側 1列	87.680
		32	本磨き	見本室 東側 1列	37.730
		32	挽板	見本室 東側 1列	367.380
		42	バーナー	見本室 東側 1列	6.560
		42	挽板	見本室 東側 1列	80.930
52	本磨き	見本室 東側 1列	4.990		
52	挽板	見本室 東側 1列	33.090		
<b>【計】 G06A</b>	<b>バルモラルレッド</b>				<b>803.955</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 1列	74.340
		22	バーナー	見本室 東側 1列	28.890
		27	本磨き	見本室 東側 1列	20.280
		27	バーナー	第三工場 内部	2.520
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.710
		32	バーナー	見本室 東側 1列	20.460
		32	挽板	見本室 東側 1列	13.940
		37	バーナー	見本室 東側 1列	16.380
		42	本磨き	見本室 東側 1列	49.620
		42	挽板	見本室 東側 1列	11.640
		44	挽板	見本室 東側 1列	118.520
		<b>【計】 G071      ピンクポリーノ</b>			
G072	加平	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.000
<b>【計】 G072      加平</b>					<b>7.000</b>
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.797
<b>【計】 G075      ジェットブラック</b>					<b>5.797</b>
G076	インド黒	18	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.990
		20	本磨き	第三工場 内部	121.640
		20	バーナー	第三工場 内部	2.040
		20	レザー	第三工場 内部	34.700
		21	本磨き	第三工場 内部	2.460
		23	本磨き	第三工場 内部	3.810
		23	バーナー	第三工場 内部	3.940
		28	バーナー	第三工場 内部	4.480
		30	本磨き	墨出し棟 内部	50.670
		30	本磨き	第三工場 内部	154.390
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.940
		102	挽板	事務所 北側 20 t	7.560
		102	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	2.520
<b>【計】 G076      インド黒</b>					<b>399.720</b>
G081	マリーナレッド	22	本磨き	見本室 東側 1列	140.740
		27	本磨き	見本室 東側 1列	59.500
		30	本磨き	見本室 東側 1列	82.080
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	51.495
		30	挽板	見本室 東側 1列	235.520
		32	本磨き	見本室 東側 1列	231.240
		42	本磨き	見本室 東側 1列	52.650
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5.623
<b>【計】 G081      マリーナレッド</b>					<b>858.848</b>
G085	ソーラーホワイト	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3.260
<b>【計】 G085      ソーラーホワイト</b>					<b>3.260</b>
G086	ベーシエルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.250
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.200
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.040
<b>【計】 G086      ベーシエルホワイト</b>					<b>214.070</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G087	ガウチョローショ (マロングアイバ)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	見本室 東側 1列	75.480
		25	挽板	見本室 東側 1列	62.160
		27	本磨き	見本室 東側 1列	4.840
		32	本磨き	見本室 東側 1列	3.560
		42	本磨き	見本室 東側 1列	10.800
		62	挽板	見本室 東側 1列	9.180
		72	挽板	見本室 東側 1列	28.620
		104	挽板	見本室 東側 1列	3.190
<b>【計】 G087</b>	<b>ガウチョローショ (マロングアイバ)</b>				<b>248.320</b>
G088	居昌	11	本磨き	見本室 東側 1列	2.940
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		20	水磨き	第三工場 内部	10.920
		20	W・J	第三工場 内部	4.050
		42	挽板	見本室 東側 1列	8.640
<b>【計】 G088</b>	<b>居昌</b>				<b>32.010</b>
G092	デキシーピンク	22	挽板	見本室 東側 1列	11.760
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	7.260
		32	バーナー	見本室 東側 1列	48.600
<b>【計】 G092</b>	<b>デキシーピンク</b>				<b>67.620</b>
G093	マリーナパール	20	本磨き	見本室 東側 1列	20.500
<b>【計】 G093</b>	<b>マリーナパール</b>				<b>20.500</b>
G101	テキサスパール	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.160
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	127.753
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	205.020
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.580
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	301.810
		55	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
		77	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.800
<b>【計】 G101</b>	<b>テキサスパール</b>				<b>678.723</b>
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.385
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	55.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.400
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.310
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.760
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	55.860
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.250
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.520
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.280
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.930
		<b>【計】 G104</b>	<b>G 3 6 1</b>		
G105	ロックビルホワイト	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	31.360
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1.050
		30	挽板	見本室 東側 1列	3.770
		80	挽板	事務所 北側 20 t	22.500
<b>【計】 G105</b>	<b>ロックビルホワイト</b>				<b>58.680</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	G 3 0 6 (G664A)	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	20.175
		13	バーナー	墨出し棟 内部	5.640
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.600
		22	本磨き	見本室 東側 1列	68.900
		22	挽板	見本室 東側 1列	61.740
		25	挽板	見本室 東側 1列	109.200
		26	挽板	見本室 東側 1列	293.740
		27	本磨き	見本室 東側 1列	78.440
		27	バーナー	見本室 東側 1列	29.880
		27	挽板	見本室 東側 1列	485.760
		32	本磨き	見本室 東側 1列	3.040
		32	バーナー	見本室 東側 1列	2.640
		32	挽板	見本室 東側 1列	45.360
		42	本磨き	見本室 東側 1列	3.250
		44	挽板	見本室 東側 1列	54.880
		50	本磨き	見本室 東側 1列	1.500
		52	本磨き	見本室 東側 1列	13.520
62	挽板	見本室 東側 1列	1.940		
72	挽板	見本室 東側 1列	21.570		
100	挽板	事務所 北側 20 t	4.700		
<b>【計】 G106</b>	<b>G 3 0 6 (G664A)</b>				<b>1,540.243</b>
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74.880
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.150
<b>【計】 G108</b>	<b>G 6 5 8</b>				<b>87.208</b>
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	56.715
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42.840
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25.110
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	181.800
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	96.130
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51.940
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.330
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.060
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.310
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	24.180
		230	挽板	その他	0.830
		<b>【計】 G114</b>	<b>ブラウンマホガニー</b>		
G118	インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.660
<b>【計】 G118</b>	<b>インドマホガニー</b>				<b>44.660</b>
G119	サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 1列	115.490
<b>【計】 G119</b>	<b>サファイヤブラウン</b>				<b>115.490</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G123	ナジュランブラウン	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.480
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.160
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5.280
		22	本磨き	見本室 東側 1列	6.720
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14.400
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	2.880
		27	挽板	見本室 東側 1列	37.440
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2.090
		32	バーナー	見本室 東側 1列	12.940
		47	本磨き	見本室 東側 1列	14.800
<b>【計】 G123</b>	<b>ナジュランブラウン</b>				<b>165.190</b>
G125	グリスペルラ (ス <sup>レ</sup> イ産)	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.640
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	14.620
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.770
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.590
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30.076
<b>【計】 G125</b>	<b>グリスペルラ (ス<sup>レ</sup>イ産)</b>				<b>156.696</b>
G135	ギャンドーネ (リンバラ)	31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.710
		31	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	5.400
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.130
<b>【計】 G135</b>	<b>ギャンドーネ (リンバラ)</b>				<b>13.240</b>
G138	プラタガウチヨ	25	本磨き	見本室 東側 1列	23.200
		25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	27.840
		25	挽板	見本室 東側 1列	362.780
		26	バーナー	見本室 東側 1列	96.180
		26	挽板	見本室 東側 1列	504.310
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.280
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	24.000
		30	挽板	見本室 東側 1列	427.260
		32	挽板	見本室 東側 1列	110.100
		37	バーナー	見本室 東側 1列	9.210
		47	バーナー	見本室 東側 1列	59.190
		62	本磨き	見本室 東側 1列	2.570
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.420
		<b>【計】 G138</b>	<b>プラタガウチヨ</b>		
G139	オーロガウチヨ	25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	30.520
		25	挽板	見本室 東側 1列	324.710
		26	挽板	見本室 東側 1列	133.200
		27	本磨き	見本室 東側 1列	12.350
		27	バーナー	見本室 東側 1列	9.110
		32	本磨き	見本室 東側 1列	4.980
		32	バーナー	見本室 東側 1列	133.270
		32	挽板	見本室 東側 1列	12.950
		37	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		37	バーナー	見本室 東側 1列	6.900
		42	本磨き	見本室 東側 1列	6.480
		47	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		52	本磨き	見本室 東側 1列	3.120
		67	バーナー	見本室 東側 1列	3.470
		67	挽板	見本室 東側 1列	3.600
83	挽板	見本室 東側 1列	3.050		
<b>【計】 G139</b>	<b>オーロガウチヨ</b>				<b>694.300</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2.8 t	2.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	302.260
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.780
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	68.040
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	107.160
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.990
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.990
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	228.060
		37	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.390
		42	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.800
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	132.240
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.900
		<b>【計】 G141 ホワイトパール</b>			
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	第三工場 内部	9.350
		21	レザー	第三工場 内部	7.000
		30	W・J	第三工場 内部	3.350
		32	水磨き	第三工場 内部	2.820
		32	W・J	第三工場 内部	10.480
		40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.720
		40	本磨き	第三工場 内部	1.270
		40	挽板	第三工場 内部	1.270
		100	挽板	事務所 北側 20 t	0.860
<b>【計】 G149 ジンバブエブラック</b>					<b>37.120</b>
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.360
<b>【計】 G150 アフリカンレッド</b>					<b>13.048</b>
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.800
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	177.600
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	248.060
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	6.620
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	145.920
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.268
<b>【計】 G153 プレリーグリーン</b>					<b>741.268</b>
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	16.800
		11	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	57.120
		13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	26.880
		13	バーナー	見本室 東側 1列	5.860
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	17.710
		27	その他	事務所 北側 2.8 t	3.250
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	31.200
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.000
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.060
		70	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.590
<b>【計】 G156 ベルデフォンテン</b>					<b>194.470</b>
G159	雲川 (ウンチョン)	10	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.875
		22	本磨き	見本室 東側 1列	138.720
		27	バーナー	見本室 東側 1列	20.580
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.290
		32	挽板	見本室 東側 1列	39.000
		40	挽板	見本室 東側 1列	29.160
<b>【計】 G159 雲川 (ウンチョン)</b>					<b>259.625</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.040
		20	本磨き	第三工場 内部	119.700
		20	挽板	第三工場 内部	3.380
		25	本磨き	第三工場 内部	46.620
		30	本磨き	第三工場 内部	11.960
		30	バーナー	第三工場 内部	1.890
		30	挽板	第三工場 内部	29.280
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2.400
<b>【計】 G162</b>	<b>G 3 6 7</b>				<b>411.790</b>
G169	G 6 5 4	22	バーナー	第三工場 内部	4.150
		25	本磨き	その他	1.440
		25	本磨き	見本室 東側 1列	2.880
		25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	1.120
		27	本磨き	第三工場 内部	4.070
		40	W・J	墨出北側 2.8 t C-1	1.330
		40	挽板	見本室 東側 1列	6.160
		150	挽板	見本室 東側 1列	0.800
<b>【計】 G169</b>	<b>G 6 5 4</b>				<b>21.950</b>
G175	テキサスピンク	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	28.130
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.865
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	79.360
<b>【計】 G175</b>	<b>テキサスピンク</b>				<b>124.355</b>
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	91.080
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.860
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.500
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5.380
		32	本磨き	第三工場 内部	7.480
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	37.180
<b>【計】 G177</b>	<b>ピアンコクリスタル</b>				<b>259.480</b>
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
<b>【計】 G180</b>	<b>バルチックグリーン</b>				<b>69.661</b>
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 1列	3.710
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.710
		47	挽板	見本室 東側 1列	11.130
<b>【計】 G182</b>	<b>イエローインペリアル</b>				<b>18.550</b>
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	11.095
<b>【計】 G183</b>	<b>ジャロベネフィオリート</b>				<b>11.095</b>
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5.700
		27	本磨き	見本室 東側 1列	27.450
		27	バーナー	見本室 東側 1列	14.000
		27	挽板	見本室 東側 1列	175.560
<b>【計】 G184</b>	<b>ジャロベネチアーノ</b>				<b>222.710</b>
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	見本室 東側 1列	167.680
		42	本磨き	見本室 東側 1列	11.400
		44	本磨き	見本室 東側 1列	2.600
		67	本磨き	見本室 東側 1列	5.200
<b>【計】 G185</b>	<b>ハッサングリーン</b>				<b>186.880</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.040
		20	本磨き	見本室 東側 1列	62.920
		20	水磨き	見本室 東側 1列	29.960
		21	本磨き	見本室 東側 1列	21.810
		21	バーナー	見本室 東側 1列	12.870
		30	本磨き	見本室 東側 1列	37.520
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.330
		40	本磨き	見本室 東側 1列	2.430
		40	水磨き	見本室 東側 1列	4.860
		40	挽板	見本室 東側 1列	17.010
		60	挽板	事務所 北側 20 t	2.700
<b>【計】 G193</b>	<b>G 6 2 3</b>				<b>222.450</b>
G197	リラジェライス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.300
<b>【計】 G197</b>	<b>リラジェライス</b>				<b>41.300</b>
G198	グリーンラプラス	25	挽板	見本室 東側 1列	8.600
		27	本磨き	見本室 東側 1列	20.280
		27	水磨き	見本室 東側 1列	36.450
		27	挽板	見本室 東側 1列	36.550
		30	バーナー	見本室 東側 1列	60.160
<b>【計】 G198</b>	<b>グリーンラプラス</b>				<b>162.040</b>
G201	オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.970
<b>【計】 G201</b>	<b>オイスターパール</b>				<b>8.970</b>
G205	ラブラドルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360
		30	本磨き	第三工場 内部	31.020
<b>【計】 G205</b>	<b>ラブラドルブラウン</b>				<b>72.380</b>
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.255
		20	本磨き	第三工場 内部	94.680
		20	バーナー	第三工場 内部	3.910
		40	バーナー	第三工場 内部	1.220
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.210
<b>【計】 G206</b>	<b>G 6 6 4</b>				<b>141.275</b>
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 1列	20.160
		22	本磨き	見本室 東側 1列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 1列	16.100
		26	バーナー	見本室 東側 1列	9.430
		42	挽板	見本室 東側 1列	3.120
<b>【計】 G210</b>	<b>アズールプラティーノ</b>				<b>53.210</b>
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	114.660
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	35.770
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.600
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	57.460
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	190.420
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.600
<b>【計】 G212</b>	<b>G 4 3 9 A</b>				<b>494.890</b>
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	99.705
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.680
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	128.270
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	36.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.480
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	160.520
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.810
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.000
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.380
<b>【計】 G213</b>	<b>G 4 3 9 C</b>				<b>642.005</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 1列	3.830
		22	挽板	見本室 東側 1列	13.280
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.380
		26	本磨き	見本室 東側 1列	34.000
		26	バーナー	見本室 東側 1列	4.350
		27	バーナー	第三工場 内部	6.960
		30	本磨き	見本室 東側 1列	75.470
		30	バーナー	見本室 東側 1列	3.750
<b>【計】 G221</b>	<b>G 6 3 5</b>				<b>258.460</b>
G222	G 6 3 5 N	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.790
<b>【計】 G222</b>	<b>G 6 3 5 N</b>				<b>3.790</b>
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	92.190
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.370
		55	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.360
		280	挽板	事務所 北側 20 t	2.850
<b>【計】 G225</b>	<b>ベルデサンフランシスコ</b>				<b>106.770</b>
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.440
<b>【計】 G230</b>	<b>オーキッドブルー</b>				<b>13.440</b>
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.640
		22	本磨き	見本室 東側 1列	157.110
		22	バーナー	見本室 東側 1列	10.170
		25	挽板	見本室 東側 1列	202.200
		27	挽板	見本室 東側 1列	144.540
		32	本磨き	見本室 東側 1列	16.200
		32	バーナー	見本室 東側 1列	5.400
		32	挽板	見本室 東側 1列	13.500
		34	挽板	見本室 東側 1列	2.530
		37	バーナー	見本室 東側 1列	33.800
		44	挽板	見本室 東側 1列	17.600
		<b>【計】 G236</b>	<b>アフリカンライラック</b>		
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 1列	31.650
		29	バーナー	見本室 東側 1列	4.530
<b>【計】 G240</b>	<b>G 6 5 5 A</b>				<b>36.180</b>
G241	G 6 5 5	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.500
		20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	15.190
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136.348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28.710
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.240
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	65.607
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	8.480
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	107.646
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.016
		40	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.140
<b>【計】 G241</b>	<b>G 6 5 5</b>				<b>431.477</b>
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 1列	13.280
		50	挽板	事務所 北側 20 t	5.620
		100	挽板	事務所 北側 20 t	16.860
		125	挽板	事務所 北側 20 t	2.810
<b>【計】 G261</b>	<b>ピンファーラン</b>				<b>38.570</b>
G280	チダホホワイト	22	本磨き	第三工場 内部	62.090
		27	本磨き	第三工場 内部	34.610
<b>【計】 G280</b>	<b>チダホホワイト</b>				<b>96.700</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G296	シルバーグレー(シルバーグレイ)	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	109.030
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4.650
		20	本磨き	第三工場 内部	15.630
		20	水磨き	第三工場 内部	6.200
		20	バーナー	第三工場 内部	6.200
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	212.180
		25	本磨き	第三工場 内部	22.460
		25	バーナー	第三工場 内部	3.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	126.650
		31	W・J	第三工場 内部	9.410
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.250
		40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.400
		55	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.930
<b>【計】 G296</b>	<b>シルバーグレー(シルバーグレイ)</b>				<b>533.090</b>
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	8.102
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.712
<b>【計】 G299</b>	<b>カイザーブルー</b>				<b>34.204</b>
G30A	キャンブリアン	25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.560
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	85.560
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	49.638
<b>【計】 G30A</b>	<b>キャンブリアン</b>				<b>136.758</b>
G30T	ベリーブラック	26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	6.240
<b>【計】 G30T</b>	<b>ベリーブラック</b>				<b>6.240</b>
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.528
<b>【計】 G42B</b>	<b>ロイヤルレッド</b>				<b>21.528</b>
G42C	ニュールビー	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
		22	挽板	見本室 東側 1列	60.160
		150	挽板	事務所 北側 20 t	1.620
<b>【計】 G42C</b>	<b>ニュールビー</b>				<b>67.180</b>
G49B	ディアブラウン	13	挽板	見本室 東側 1列	89.825
		20	本磨き	第三工場 内部	37.120
		25	本磨き	第三工場 内部	22.160
		25	挽板	第三工場 内部	7.860
		30	本磨き	第三工場 内部	14.040
		30	バーナー	第三工場 内部	12.090
<b>【計】 G49B</b>	<b>ディアブラウン</b>				<b>183.095</b>
G509	天山紅	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.980
<b>【計】 G509</b>	<b>天山紅</b>				<b>1.980</b>
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
<b>【計】 G600</b>	<b>ピラセマホワイト</b>				<b>115.490</b>
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	第三工場 内部	24.670
<b>【計】 G601</b>	<b>ジャロクリスタル</b>				<b>24.670</b>
G602	ピアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
<b>【計】 G602</b>	<b>ピアンコアンティーク</b>				<b>130.350</b>
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5.710
<b>【計】 G709</b>	<b>ムーンホワイト</b>				<b>5.710</b>
G716	ラブラドールアンティーク	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.793
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.525
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
<b>【計】 G716</b>	<b>ラブラドールアンティーク</b>				<b>41.958</b>
G721	ラブラドールブラック	20	本磨き	第三工場 内部	4.600
		30	本磨き	第三工場 内部	1.760
<b>【計】 G721</b>	<b>ラブラドールブラック</b>				<b>6.360</b>
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	第三工場 内部	10.300
<b>【計】 G722</b>	<b>ファンタジーゴールド</b>				<b>10.300</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.060
		20	本磨き	第三工場 内部	103.090
		21	W・J	第三工場 内部	4.920
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		25	本磨き	第三工場 内部	24.820
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	198.010
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.330
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47.349
		32	バーナー	第三工場 内部	23.450
<b>【計】 G724</b>	<b>ファンタジーグレー</b>				<b>422.969</b>
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.670
		20	本磨き	第三工場 内部	118.480
		20	レザー	第三工場 内部	4.680
		22	W・J	第三工場 内部	5.930
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	25.190
		30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	11.000
<b>【計】 G725</b>	<b>インペリアルブラウン</b>				<b>167.950</b>
G737	ホワイトミスト	21	本磨き	第三工場 内部	15.650
		21	バーナー	第三工場 内部	10.620
		30	本磨き	第三工場 内部	41.430
		31	本磨き	第三工場 内部	5.540
<b>【計】 G737</b>	<b>ホワイトミスト</b>				<b>73.240</b>
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.057
<b>【計】 G738</b>	<b>ボルガブルー</b>				<b>4.057</b>
G742	エメラルドブラウン(ブランクアンティーク)	21	本磨き	第三工場 内部	93.560
		31	本磨き	第三工場 内部	23.430
		32	本磨き	第三工場 内部	20.750
		32	水磨き	第三工場 内部	5.260
<b>【計】 G742</b>	<b>エメラルドブラウン(ブランクアンティーク)</b>				<b>143.000</b>
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.266
<b>【計】 G744</b>	<b>バサルト</b>				<b>9.266</b>
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	10.749
		20	バーナー	第三工場 内部	16.060
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	19.740
		30	バーナー	第三工場 内部	4.080
<b>【計】 G761</b>	<b>バニラホワイト</b>				<b>50.629</b>
G784	スターゲート	30	本磨き	第三工場 内部	11.070
<b>【計】 G784</b>	<b>スターゲート</b>				<b>11.070</b>
G795	コロニアルホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	3.730
<b>【計】 G795</b>	<b>コロニアルホワイト</b>				<b>3.730</b>
G799	ウェーブグレー	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.400
<b>【計】 G799</b>	<b>ウェーブグレー</b>				<b>11.400</b>
G806	マホガニーエクストラ(スクエードンマカニー)	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.130
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	60.750
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.420
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		100	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.980
		102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
<b>【計】 G806</b>	<b>マホガニーエクストラ(スクエードンマカニー)</b>				<b>248.472</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G808	G 6 0 3	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	77.170
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.230
		20	本磨き	見本室 東側 1列	69.820
		21	本磨き	見本室 東側 1列	31.950
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.150
		22	本磨き	第三工場 内部	21.170
		25	本磨き	第三工場 内部	3.380
		25	水磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.030
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	69.680
		30	本磨き	第三工場 内部	29.110
		30	パーナー	墨出北側 2.8 t C-2	10.280
		30	パーナー	第三工場 内部	12.910
		60	挽板	見本室 東側 1列	1.100
		150	本磨き	事務所 北側 20 t	1.320
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3.280
<b>【計】 G808</b>	<b>G 6 0 3</b>				<b>343.950</b>
G821	大沢石・G 3 5 5	25	本磨き	第三工場 内部	21.420
		25	パーナー	第三工場 内部	24.990
<b>【計】 G821</b>	<b>大沢石・G 3 5 5</b>				<b>46.410</b>
G827	ローザベル	27	水磨き	見本室 東側 1列	184.500
		27	パーナー	見本室 東側 1列	14.190
		27	挽板	見本室 東側 1列	5.240
<b>【計】 G827</b>	<b>ローザベル</b>				<b>203.930</b>
G829	G 6 4 7	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	126.225
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.480
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	118.300
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	151.500
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	120.420
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100.840
		32	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	17.360
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.740
<b>【計】 G829</b>	<b>G 6 4 7</b>				<b>705.865</b>
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.950
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	239.480
		22	パーナー	事務所 北側 20 t	54.760
		25	パーナー	事務所 北側 20 t	40.410
		25	パーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.465
		25	挽板	事務所 北側 20 t	92.240
		26	挽板	事務所 北側 20 t	54.230
		26	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	25.300
		27	挽板	事務所 北側 20 t	45.540
		32	パーナー	墨出北側 2.8 t C-1	4.930
		32	パーナー	墨出北側 2.8 t C-3	6.600
		32	挽板	事務所 北側 20 t	22.590
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	15.680
		42	挽板	事務所 北側 20 t	73.580
		62	挽板	事務所 北側 20 t	7.200
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.260
300	挽板	事務所 北側 20 t	1.470		
350	挽板	事務所 北側 20 t	2.160		
<b>【計】 G838</b>	<b>フォレストパール</b>				<b>784.845</b>
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 1列	4.960
		22	本磨き	見本室 東側 1列	14.840
		32	本磨き	見本室 東側 1列	4.460
<b>【計】 G839</b>	<b>ニューマホガニー</b>				<b>24.260</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	75.480
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	81.320
		22	挽板	事務所 北側 20 t	330.970
		25	本磨き	事務所 北側 20 t	25.800
		26	本磨き	事務所 北側 20 t	10.200
		27	本磨き	事務所 北側 20 t	13.750
		27	挽板	事務所 北側 20 t	32.360
		30	本磨き	事務所 北側 20 t	24.440
		31	挽板	事務所 北側 20 t	38.100
		32	バーナー	事務所 北側 20 t	10.010
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	2.770
		42	挽板	事務所 北側 20 t	75.280
		45	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		52	本磨き	事務所 北側 20 t	10.800
		52	本磨き	見本室 東側 1列	2.160
		52	挽板	事務所 北側 20 t	66.310
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		62	挽板	事務所 北側 20 t	17.580
67	挽板	事務所 北側 20 t	5.000		
<b>【計】 G840</b>	<b>フォレストブラウン</b>				<b>826.030</b>
G842	グランペルラ(コ-ラ林ワ-ト)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222.780
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.920
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	309.530
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8.240
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	12.360
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26.460
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.570
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.280
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.200
<b>【計】 G842</b>	<b>グランペルラ(コ-ラ林ワ-ト)</b>				<b>681.340</b>
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134.773
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86.920
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	144.180
<b>【計】 G844</b>	<b>大川石</b>				<b>365.873</b>
G846	インペリアルホワイト	30	本磨き	第三工場 内部	4.240
<b>【計】 G846</b>	<b>インペリアルホワイト</b>				<b>4.240</b>
G847	フラワーパール	22	挽板	見本室 東側 1列	11.520
		27	挽板	見本室 東側 1列	12.000
		30	本磨き	見本室 東側 1列	9.240
		30	バーナー	見本室 東側 1列	6.930
		57	本磨き	見本室 東側 1列	11.040
<b>【計】 G847</b>	<b>フラワーパール</b>				<b>50.730</b>
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	45.500
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115.275
		22	本磨き	見本室 東側 1列	66.300
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.240
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.875
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	34.020
		44	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	13.650
<b>【計】 G849</b>	<b>G 3 8 6 - 8</b>				<b>289.860</b>
G851	ブラウンパール(L Sパール)	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	32.243
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.040
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	121.470
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.460
<b>【計】 G851</b>	<b>ブラウンパール(L Sパール)</b>				<b>192.213</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G853	フォックスブラウン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.860
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.730
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	20.790
<b>【計】 G853</b>	<b>フォックスブラウン</b>				<b>130.380</b>
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1.800
<b>【計】 G854</b>	<b>アズールバイヤ</b>				<b>1.800</b>
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.480
		20	本磨き	第三工場 内部	22.290
		25	本磨き	第三工場 内部	46.490
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	14.620
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.528
<b>【計】 G858</b>	<b>ブラックギャラクシー</b>				<b>99.408</b>
G864	G 5 6 2	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.900
		32	パーナー	見本室 東側 1列	2.870
<b>【計】 G864</b>	<b>G 5 6 2</b>				<b>11.770</b>
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.640
		12	挽板	事務所 北側 2.8 t	230.040
		13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.140
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3.798
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.400
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.725
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	113.430
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.020
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	6.720
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86.130
32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400		
<b>【計】 G867</b>	<b>オリーブグリーン</b>				<b>545.443</b>
G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 1列	7.770
<b>【計】 G868</b>	<b>G 3 6 0</b>				<b>7.770</b>
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	12.920
		20	パーナー	墨出し棟 内部	6.570
		22	本磨き	墨出し棟 内部	20.180
		27	本磨き	墨出し棟 内部	109.070
		27	本磨き	第三工場 内部	30.750
		27	W・J	墨出し棟 内部	2.490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	6.720
		32	本磨き	墨出し棟 内部	27.620
		32	本磨き	第三工場 内部	0.720
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1.350
		32	パーナー	墨出し棟 内部	4.980
		32	W・J	墨出し棟 内部	2.460
		32	挽板	墨出し棟 内部	1.230
		40	本磨き	墨出し棟 内部	7.950
		140	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.680
150	挽板	事務所 北側 20 t	1.130		
<b>【計】 G870</b>	<b>G 3 4 2 ・ 山西黒</b>				<b>237.820</b>
G872	G 3 4 3	13	本磨き	墨出し棟 内部	14.050
		13	パーナー	墨出し棟 内部	2.810
		20	本磨き	墨出し棟 内部	15.040
		21	本磨き	墨出し棟 内部	161.290
		26	本磨き	墨出し棟 内部	75.600
		26	パーナー	墨出し棟 内部	4.780
		31	本磨き	墨出し棟 内部	119.820
31	パーナー	墨出し棟 内部	8.370		
<b>【計】 G872</b>	<b>G 3 4 3</b>				<b>401.760</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G873	G300	11	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.710
		30	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	1.260
<b>【計】 G873 G300</b>					<b>2.970</b>
G874	コーリヤングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	77.330
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	197.200
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	187.200
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	23.660
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	97.020
		25	挽板	事務所 北側 20 t	36.960
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	84.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.970
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.000
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.800
		42	挽板	事務所 北側 20 t	65.060
		44	挽板	事務所 北側 20 t	25.280
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.820
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.850
100	挽板	事務所 北側 20 t	23.920		
<b>【計】 G874 コーリヤングレー</b>					<b>930.070</b>
G876	G350	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	267.380
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	1.470
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.400
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	215.780
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.668
		28	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.080
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.350
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	229.900
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.580
		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.760
<b>【計】 G876 G350</b>					<b>795.368</b>
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 1列	84.960
<b>【計】 G882 ブランコイパネマ</b>					<b>84.960</b>
G885	G617	19	本磨き	第三工場 内部	23.760
		26	本磨き	第三工場 内部	30.990
<b>【計】 G885 G617</b>					<b>54.750</b>
G889	G354	20	本磨き	見本室 東側 1列	4.810
		25	本磨き	見本室 東側 1列	3.860
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1.270
<b>【計】 G889 G354</b>					<b>9.940</b>
G892	G365	20	本磨き	第三工場 内部	5.420
		25	本磨き	第三工場 内部	66.780
<b>【計】 G892 G365</b>					<b>72.200</b>
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	5.538
		20	本磨き	第三工場 内部	14.970
<b>【計】 G895 ジャロサンタセシリア</b>					<b>20.508</b>
G896	G663	20	本磨き	見本室 東側 1列	1.170
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.200
<b>【計】 G896 G663</b>					<b>2.370</b>
G902	恵那錆	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	8.220
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	3.520
		130	挽板	事務所 北側 20 t	0.780
<b>【計】 G902 恵那錆</b>					<b>12.520</b>
G908	議院錆	42	バーナー	事務所 北側 20 t	3.160
		42	挽板	事務所 北側 20 t	12.640
<b>【計】 G908 議院錆</b>					<b>15.800</b>
G909	議院石	120	挽板	事務所 北側 20 t	2.470
<b>【計】 G909 議院石</b>					<b>2.470</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	46.200
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	153.790
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.750
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.770
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.640
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	76.920
		44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
<b>【計】 G915</b>	<b>ベトナム錆</b>				<b>311.710</b>
G920	ナジュラングリーン (ニューブルー)	25	挽板	見本室 東側 1列	62.700
		27	挽板	見本室 東側 1列	34.650
<b>【計】 G920</b>	<b>ナジュラングリーン (ニューブルー)</b>				<b>97.350</b>
G923	G 6 8 2 ・ 泉州錆	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5.560
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	29.140
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.010
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.930
		30	ビシヤン	事務所 北側 2.8 t	20.832
		30	ビシヤン	墨出北側 2.8 t C-4	3.710
		32	ビシヤン	事務所 北側 2.8 t	4.307
		40	本磨き	第三工場 内部	4.420
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.040
<b>【計】 G923</b>	<b>G 6 8 2 ・ 泉州錆</b>				<b>89.949</b>
G924	ラブラドールフィーノ	22	本磨き	見本室 東側 1列	34.150
		25	挽板	見本室 東側 1列	132.240
		27	バーナー	見本室 東側 1列	51.120
		30	本磨き	見本室 東側 1列	9.160
		30	挽板	見本室 東側 1列	54.960
		32	本磨き	見本室 東側 1列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 1列	13.050
		72	本磨き	見本室 東側 1列	6.760
<b>【計】 G924</b>	<b>ラブラドールフィーノ</b>				<b>331.890</b>
G930	G 3 8 1 ・ チャイナグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	8.730
<b>【計】 G930</b>	<b>G 3 8 1 ・ チャイナグリーン</b>				<b>8.730</b>
G933	G 6 8 4 ・ シェルブラック	22	本磨き	第三工場 内部	9.033
<b>【計】 G933</b>	<b>G 6 8 4 ・ シェルブラック</b>				<b>9.033</b>
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157.220
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	49.240
		22	バーナー	見本室 東側 1列	3.640
		22	挽板	見本室 東側 1列	95.840
		26	挽板	見本室 東側 1列	55.440
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	1.620
		32	本磨き	見本室 東側 1列	13.920
		37	バーナー	見本室 東側 1列	3.700
		44	挽板	見本室 東側 1列	25.520
		50	バーナー	見本室 東側 1列	2.240
		65	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.920
		75	挽板	事務所 北側 20 t	1.760
<b>【計】 G937</b>	<b>G 3 0 9</b>				<b>483.040</b>
G938	ファングレー (山水灰)	20	本磨き	第三工場 内部	38.840
		20	水磨き	第三工場 内部	2.030
		20	バーナー	第三工場 内部	9.700
		22	本磨き	第三工場 内部	31.200
		22	水磨き	第三工場 内部	4.280
		30	本磨き	第三工場 内部	60.140
		30	バーナー	第三工場 内部	2.360
		32	バーナー	第三工場 内部	3.130
<b>【計】 G938</b>	<b>ファングレー (山水灰)</b>				<b>151.680</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G939	ピアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	13.830
<b>【計】 G939</b>	<b>ピアンコカルディガン</b>				<b>13.830</b>
G941	山西緑	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.630
		20	本磨き	第三工場 内部	61.440
		20	バーナー	第三工場 内部	16.590
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.210
		30	本磨き	第三工場 内部	76.750
		30	バーナー	第三工場 内部	50.790
		50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3.480
<b>【計】 G941</b>	<b>山西緑</b>				<b>222.490</b>
G959	チャイナジュパラナ	27	本磨き	第三工場 内部	23.170
		27	挽板	第三工場 内部	40.680
<b>【計】 G959</b>	<b>チャイナジュパラナ</b>				<b>63.850</b>
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20 t	4.400
<b>【計】 G965</b>	<b>ヨーコーピンク</b>				<b>4.400</b>
G969	G 3 3 2	20	本磨き	墨出し棟 内部	17.300
		20	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.020
		22	本磨き	墨出し棟 内部	113.200
		25	本磨き	墨出し棟 内部	19.450
		25	水磨き	墨出し棟 内部	1.330
		25	バーナー	墨出し棟 内部	4.750
		27	本磨き	墨出し棟 内部	21.180
		30	本磨き	墨出し棟 内部	10.450
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.260
		30	バーナー	第三工場 内部	2.886
		32	本磨き	墨出し棟 内部	47.520
		32	バーナー	墨出し棟 内部	11.690
		40	挽板	墨出し棟 内部	5.610
		102	荒磨き	事務所 北側 20 t	19.290
		131	本磨き	見本室 東側 1 列	0.480
		150	バーナー	墨出し棟 内部	0.670
		202	荒磨き	事務所 北側 20 t	4.800
302	荒磨き	事務所 北側 20 t	3.360		
<b>【計】 G969</b>	<b>G 3 3 2</b>				<b>290.126</b>
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.550
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.540
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.627
		30	バーナー	第三工場 内部	13.210
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	122.150
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
<b>【計】 G979</b>	<b>浪花白</b>				<b>200.287</b>
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	101.580
		20	水磨き	第三工場 内部	2.200
		20	バーナー	第三工場 内部	0.160
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	89.840
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	第三工場 内部	4.000
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	5.400
		32	本磨き	第三工場 内部	26.120
100	挽板	事務所 北側 20 t	1.890		
<b>【計】 G995</b>	<b>タンブラウン</b>				<b>315.310</b>
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49.920
<b>【計】 G997</b>	<b>ナポレオンブラック</b>				<b>49.920</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G998	G 3 8 6 - 7	30	挽板	見本室 東側 1列	3.360
<b>【計】 G998</b>	<b>G 3 8 6 - 7</b>				<b>3.360</b>
<b>合計</b>					<b>48,879.097</b>