石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
		13	本磨き	第三工場 内部	52. 690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	83. 300
		20	本磨き	第三工場 内部	2. 080
0012	ビアンコカラーラ		本磨き	第三工場 内部	38. 700
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5. 150
		30	本磨き	第三工場 内部	53. 420
		40	本磨き	第三工場 内部	17. 070
【計】0012 ビアンコカラーラ					252. 410
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46. 590
【計】0014 バルディグリオキャロ					46. 590
		18	本磨き	第三工場 内部	4. 160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	70. 010
		-	水磨き	墨出し棟 内部	2. 100
0018	ボテチーノクラシコ		本磨き	墨出し棟 内部	10. 800
			本磨き	第三工場 内部	32. 310
		-	本磨き	墨出し棟 内部	61. 698
		-	本磨き	第三工場 内部	43. 130
【計】0018 ボテチーノクラシコ		30	, AL C	-1 33 1 3 His	224. 208
AND SOLD SOLD SOLD SOLD SOLD SOLD SOLD SOL		20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 160
003B	ペルリーノキャロ		挽板	第三工場 内部	0. 900
			本磨き	第三工場 内部	11. 380
【計】003B ペルリーノキャロ		- 00	不相と	ポニエッ Finb	16. 440
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第三工場 内部	5, 400
【計】0050 アラベスカートロベルト	7 7 000 1 1 001	20	不佑亡	ポニエッ Finb	5. 400
FULL GOOD A A A A A A A A A A A A A A A A A A		10	本磨き	墨出し棟 内部	18. 370
			本磨き	墨出し棟 内部	100. 940
			本磨き	墨出し棟 内部	2. 360
				第三工場 内部	108. 960
0058	アラベスカートコルキア		本磨き	第三工場 内部	9. 680
0038	<i>プラ</i> ベスカードコルギア		水磨き	第三工場 内部	39. 540
				第三工場 内部	
			挽板	20 1 1 1 1 1	4. 320
			本磨き	第三工場 内部	2. 760
F=13 0000		270	挽板	事務所 北側 20 t	2. 820
【計】0058 アラベスカートコルキア		00		なって旧 か	289. 750
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	81. 200
【計】0063 ブレッチャスターゼマ		- 40	1	45 IB 48	81. 200
			本磨き	第三工場 内部	3. 080
			本磨き	墨出し棟 内部	9. 050
		-	本磨き	第三工場 内部	14. 190
0068	ビアンコブロイレ		本磨き	第三工場 内部	145. 700
		-	水磨き	第三工場 内部	14. 040
			本磨き	第三工場 内部	10. 720
			挽板	墨出し棟 内部	5. 273
		50	本磨き	第三工場 内部	2. 700
【計】0068 ビアンコブロイレ					204. 753
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49. 940
【計】0076 アラベスカートバーリ					49. 940
0089	フィオーリデペスコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 430
【計】0089 フィオーリデペスコ					4. 430
		10	本磨き	墨出し棟 内部	10. 400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1. 293
0103	スベーボロイヤル	20	本磨き	第三工場 内部	44. 140
		25	本磨き	第三工場 内部	20. 440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1. 920

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	本磨き	第三工場 内部	3. 390
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23. 520
			30	挽板	墨出し棟 内部	6. 960
0103		スベーボロイヤル	40	本磨き	第三工場 内部	56. 190
			40	挽板	事務所 北側 2.8 t	19. 600
			55	本磨き	墨出し棟 内部	4. 000
			400	挽板	事務所 北側 20 t	4. 540
【計】0103	スペーボロイヤル					196. 393
0122		ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	87. 290
0122			25	本磨き	第三工場 内部	83. 500
【計】0122	ベルデアベール					170. 790
			50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 192
			50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25. 240
0133		ピエトラセレナ	75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 510
			100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 535
			300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 160
【計】0133	ピエトラセレナ					55. 637
			_	本磨き	第三工場 内部	119. 200
0142		グリジオカルニコ		本磨き	第三工場 内部	68. 500
			30	本磨き	第三工場 内部	203. 590
【計】0142	グリジオカルニコ			15.1-		391. 290
0147	10 1	ダイノレアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2. 860
【計】0147	ダイノレアル			1 1.		2. 860
0150	— 1 <i>1</i> 3.	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 290
【計】0150	モナコグレー	₩ 11 >> 1 → 11 12	00	17 JC	// = = 18	4. 290
0162	#* 11 5° -1 11 12	グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23. 550
【計】0162	グリジオアルピ		20	+ # ±	公二 工 担	23. 550
018S 【計】018S		クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	44. 390 44. 390
THI TOO	904) n=n		20	本磨き	第三工場 内部	5. 710
0202		ノルウェージャンローズ		発板	第三工場 内部	87. 000
【計】0202	ノルウェージャンローズ		20	1元 7汉	第二工物 內印	92. 710
0204	7 N 7	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 592
【計】0204	グリーンウェーブ	J 9 J 9 T J	20	本店で	室田で採 四郎	4. 592
EH1 2 0204	,, ,, ,, ,		20	本磨き	第三工場 内部	6. 800
020B		ロッソマグナボスキ		本磨き	第三工場 内部	7. 570
【計】020B	ロッソマグナボスキ			THE	31——-33 F 1 HP	14. 370
			10	本磨き	墨出し棟 内部	74. 333
020C		ロッソブロッカート		挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 595
【計】020C	ロッソブロッカート					78. 928
			10	水磨き	墨出し棟 内部	3. 960
				本磨き	墨出し棟 内部	30. 320
026B		トラバーチンロマーノ	20	本磨き	第三工場 内部	35. 440
			30	本磨き	墨出し棟 内部	8. 540
			30	水磨き	墨出し棟 内部	13. 560
【計】026B	トラバーチンロマーノ					91. 820
026C		白トラバーチン(白トラバーチンD)	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 560
0200		ロトラハーテン(ロトラハーテンD)	20	本磨き	第三工場 内部	29. 350
【計】026C	白トラバーチン(白トラバーチンD)					33. 910
			10	本磨き	墨出し棟 内部	16. 600
			10	本磨き	第三工場 内部	17. 280
0307		ジュライエロー	13	本磨き	第三工場 内部	21. 780
				水磨き	墨出し棟 内部	5. 529
			20	本磨き	墨出し棟 内部	21. 743

20 4	+ # *		
20.7	平焙ぎ │	第三工場 内部	29. 600
	水磨き	第三工場 内部	68. 910
22 7	水磨き	第三工場 内部	2. 470
25 4	本磨き	第三工場 内部	1. 540
25 7	水磨き	第三工場 内部	62. 000
25 批	免板	第三工場 内部	5. 720
30 7	水磨き	第三工場 内部	11. 200
32 7	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 665
40 1	免板	事務所 北側 2.8 t	13. 033
0307 ジュライエロー ジュライエロー 50 7	水磨き	第三工場 内部	12. 000
50 批	免板	事務所 北側 2.8 t	18. 288
52 #	免板	事務所 北側 2.8 t	16. 160
60 批	免板	第三工場 内部	3. 220
75 技	免板	事務所 北側 2.8 t	3. 680
85 批	免板	事務所 北側 2.8 t	2. 160
160 批	免板	事務所 北側 2.8 t	2. 430
350 括	免板	事務所 北側 20 t	2. 760
400 批	免板	事務所 北側 20 t	1. 710
【計】0307 ジュライエロー			348. 477
0308 ジュラカプチーノ	本磨き	第三工場 内部	42. 350
0308 ジュラカプチーノ 32 オ	本磨き	第三工場 内部	12. 180
【計】0308 ジュラカプチーノ			54. 530
20 4	本磨き	第三工場 内部	40. 660
20 批	免板	事務所 北側 2.8 t	36. 960
30 4	本磨き	第三工場 内部	3. 120
30 #	免板	事務所 北側 2.8 t	4. 680
40 4	本磨き	第三工場 内部	1. 630
032B セルペジャンテ 40 指	免板	第三工場 内部	1. 120
60 批	免板	第三工場 内部	5. 240
105 技	免板	第三工場 内部	2. 060
380 批	免板	事務所 北側 20 t	1. 320
400 指	免板	事務所 北側 20 t	2. 100
【計】032B セルペジャンテ			98. 890
フィレットロッソ 31 封	免板	第三工場 内部	2. 860
【計】032D フィレットロッソ			2. 860
10 4	本磨き	墨出し棟 内部	21. 600
13 技	免板	墨出し棟 内部	8. 505
17 4	本磨き	墨出し棟 内部	3. 270
033B アウリジーナフィオリート 20 オ	本磨き	墨出し棟 内部	6. 750
32 #	免板	事務所 北側 2.8 t	2. 400
42 技	免板	事務所 北側 2.8 t	26. 264
400 技	免板	事務所 北側 20 t	2. 290
【計】033B アウリジーナフィオリート			71. 079
0413 ベルジァンフォシル 30 オ	本磨き	墨出し棟 内部	9. 108
【計】0413 ベルジァンフォシル			9. 108
20	本磨き	墨出し棟 内部	2. 775
0414 コンブランシャン 120 形	免板	事務所 北側 2.8 t	29. 000
25 3	本磨き	第三工場 内部	6. 480
40 4	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10. 800
【計】0414 コンブランシャン			49. 055
10 4	本磨き	墨出し棟 内部	6. 713
20 4	本磨き	第三工場 内部	8. 310
$\begin{vmatrix} 0421 \\ 25 \end{vmatrix}$	本磨き	墨出し棟 内部	7. 160
25 7	本磨き	第三工場 内部	21. 060

10 10 10 10 10 10 10 10	石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
MSS	【計】0421	ヘンリー4					43. 243
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				10	本磨き	墨出し棟 内部	56. 263
(計) 0458 ペルリーノロザート 20 本音音 第三王塔 内部 68.70 7.20 7.20 7.20 7.20 7.20 7.20 7.20 7	045B		ペルリーノロザート	20	本磨き	第三工場 内部	230. 600
2014 本部				20	挽板	第三工場 内部	28. 260
10.513	【計】045B	ペルリーノロザート					315. 123
10				20	本磨き	第三工場 内部	7. 200
1				22	本磨き	第三工場 内部	98. 700
10	0513		セルペショコラ	22	水磨き	第三工場 内部	4. 060
10 本配き やいくショウ 10 本配き き出し株 内部 11 900 10 本配き き出し株 内部 12 900 10 で				32	本磨き	墨出し棟 内部	0. 820
10 本語き 2 出し様 内部 71,910				32	本磨き	第三工場 内部	
17 17 18 18 18 19 19 18 18 18	【計】0513	セルペショコラ					
1	0601		オーロラ	-			
19				20	本磨き	第三工場 内部	
(計) 0604 リコーズクリーム 20 本館き 選出し様 内部 17.52の 20 本館き 選出し様 内部 17.52の 220 本館き 選出し様 内部 281.380 281.380 282.370 281.380 282.370 281.380 282.370		オーロラ			15.1-		
20 本語き 第三工場 内部 17.620 224.770 20 本語き 第三工場 内部 24.770 26.138			リョーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	
10 10 10 10 10 10 10 10	【計】0604	リヨーズクリーム					
1	0613		ネロマルキーナ				
100 10	F=13 0010			20	本牌さ	第三工場 内部	
28 本層き 第三工場 内部 2.470 30 本層き 第三工場 内部 48.650 30 本層き 第三工場 内部 41.260 40 本層き 第三工場 内部 7.000 40 本層き 第三工場 内部 7.000 50 本層き 第三工場 内部 7.000 50 本層き 第三工場 内部 7.000 50 本層き 第三工場 内部 3.455 40 本層き 第三工場 内部 3.455 40 本層き 第三工場 内部 3.455 40 本層き 第三工場 内部 3.2640 13 本層き 第三工場 内部 3.2640 20 本層き 第三工場 内部 3.2640 20 本層き 第三工場 内部 3.100 31 本層き 第三工場 内部 14.240 31 本層き 第三工場 内部 14.240 31 本層き 第三工場 内部 10.000 40 本層き 第三工場 内部 31.800 47.7	【計】0613	ネロマルキーナ			1	FR	
100 10							
0620 クリームマーフィル 30 本暦き 器出し棟 内部 2.250 40 本暦き 器出し棟 内部 7.000 750 本暦き 器出し棟 内部 3.455 450 本暦き 器出し棟 内部 3.455 450 本暦き 器出し棟 内部 3.455 450 本暦き 器出し棟 内部 3.2640 113 本暦き 器出し棟 内部 9.749 113 本暦き 器出し棟 内部 9.749 113 本暦き 器出し棟 内部 9.749 120 本暦き 器出し棟 内部 14.240 4 本暦き 器出し棟 内部 14.240 4 本暦き 器出し棟 内部 14.240 4 本暦き 器出し棟 内部 10.080 100 数据 等所・北側 2.8 1 内部 31.880 100 100 100 100 100 100 100 100 100				-			
40 本暦き 型出し株 内部 2.250 40 本暦き 型出し株 内部 7.000 50 本暦き 第二工場 内部 7.000 50 本暦き 型出し株 内部 3.435 10 本暦き 型出し株 内部 3.2 640 13 本暦き 型出し株 内部 9.749 13 本暦き 型出し株 内部 9.749 14 本暦き 型出し株 内部 9.749 20 本暦き 型出し株 内部 14.240 31 本暦き 型出し株 内部 14.240 31 本暦き 型出し株 内部 14.240 31 本暦き 型出し株 内部 1.820 40 本暦き 型出し株 内部 1.820 40 本暦き 型出し株 内部 10.080 40 本暦き 型出し株 内部 10.080 40 本暦き 型出し株 内部 10.080 100 税板 事務所 北側 2.8 t 0.990 15 本暦き 図 大田 大田 内部 9.250 15 本暦き 図 大田 大田 内部 9.250 15 本暦き 図 大田 大田 内部 9.250 16 本暦き 型出し株 内部 3.800 17 大田	0000			-			
100 本語き 第三工場 内部 7.000 100 本語き 要出し棟 内部 3.435 105 405 405 405 405 405 405 405 405 405 4	0620		グリームマーフィル	-			
(計) 0620 クリームマーフィル 165 405 20 本席き 翌出し棟 内部 3.435 405 405 405 405 405 405 405 405 405 40				-			
165 405				-			
10 本暦 20	F=13 0000	5 H . I → → . H		50	本席さ	壺出し傑 内部	
0688 ピアンコスカイ 13 本磨き 墨出し棟 内部 22.710 20 本磨き 墨出し棟 内部 7.060 38.120 21 本磨き 墨出し棟 内部 7.060 14.240 31 本磨き 第三工場 内部 60.860 60.860 40 本磨き 第三工場 内部 60.860 10.080 (配計 0688 ピアンコスカイ 10.080 10.080 (配計 0705 ルスキッサ 20 本磨き 第三工場 内部 31.880 31.880 (配計 0706 ルスキッサ 21.8 大・サー 22 本磨き 第三工場 内部 9.250 31.880 (配計 0709 スティングレー 22 本磨き 第三工場 内部 9.250 4.760 (配計 0709 スティングレー 14.010 インダスゴールド 20 本磨き 第三工場 内部 3.600 (配計 0712 インダスゴールド 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600 3.600 (配計 0712 インダスゴールド 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600 3.000 (配計 0712 インダスゴールド 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.000 3.000 (配計 0712 インダスゴールド 3.000 第二工場 内部 13.160 0714 ムルシアブラウン 3.000 30 本磨き 墨出し棟 内部 28.70 0714 ムルシアブラウン 3.000 30 本磨き 墨出し棟 内部 3.8410 0734 本磨き 第三工場 内部 3.8410 2.820 200 本磨き 第三工場 内部 3.8410 201 本磨き 第三工場 内部 3.8410 202 本磨き 第三工場 内部 3.8410 203 本磨き 第三工場 内部 3.8410 204 本磨き 第三工場 内部 3.8410 205 本磨き 第三工場 内部 3.8410 206 本磨き 第三工場 内部 3.8410 207 本磨き 第三工場 内部 3.8410 208 本磨き 第三工場 内部 3.8410 209 本磨き 第三工場 内部 3.8410 200 本磨き 第三工場 内部 3.8410 200 本磨き 第三工場 内部 3.8410 201 本磨き 第二工場 内部 3.8410	[aT] 0020	グリームマーフィル		10	+ # ±	里山山 抹 中郊	
Heat and the state of the sta				-			
20 本磨き 墨出し棟 内部 38.120 22 本磨き 墨出し棟 内部 14.240 23 本磨き 墨出し棟 内部 14.240 31 本磨き 墨出し棟 内部 7.060 40 本磨き 墨出し棟 内部 1.820 40 本磨き 墨出し棟 内部 1.820 60.80 地へ 本磨き 墨出し棟 内部 1.820 7005 ルスキッサ 20 本磨き 第三工場 内部 31.880 8 1 1 0705 ルスキッサ 22 本磨き 第三工場 内部 4.760 23 本磨き 第三工場 内部 4.760 27 本磨き 第三工場 内部 9.250 8 1 0709 スティングレー 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600 8 2 2 2 本磨き 第三工場 内部 3.000 8 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2				-			
0688 ビアンコスカイ 23 本磨き 墨出し棟内部 7.060 7.060 31 本磨き 墨出し棟内部 7.060 860 860 40 本磨き 墨出し棟内部 1.820 40 本磨き 墨出し棟内部 1.820 40 本磨き 第三工場内部 10.080 100 校板 事務所北側 2.8 t 0.990 100 校板 事務所北側 2.8 t 0.990 100 校板 事務所北側 2.8 t 0.990 100 校板 7.060 100 100 100 100 100 100 100 100 100							
Fアシコスカイ 31 本度き 墨出し棟 内部 7.060 33 本度き 第三工場 内部 60.860 40 本廢き 第三工場 内部 1.820 40 本廢き 第三工場 内部 10.080 100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 100 大石キッサ 22 本廢き 第三工場 内部 31.880 23 本廢き 第三工場 内部 9.250 23 本廢き 第三工場 内部 9.250 24 木廢き 第三工場 内部 9.250 25 木廢き 第三工場 内部 3.600 30 本廢き 墨出し棟 内部 3.000 14 010 14 010 15 010				-			
13 本磨き 第三工場 内部 60.860 40 本磨き 2回 山峡 内部 1.820 40 本磨き 第三工場 内部 10.080 100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 100 大石・サ	0688		ビアンコスカイ				
40 本磨き 黒出し棟 内部 1.820 40 本磨き 第三工場 内部 10.080 100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 100							
40 本磨き 第三工場 内部 10.080 100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 198.269 19				_			
100 挽板 事務所 北側 2.8 t 0.990 198.269 198				-			
Text 1988 269							
1.0 1.	【計】068S	 ビアンコスカイ			20 104	7 333771 112 373 =1 3 3	
(計) 0705 ルスキッサ 0709 スティングレー 22 本磨き 第三工場 内部 4.760 23 本磨き 第三工場 内部 9.250 (計) 0709 スティングレー 0712 インダスゴールド 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600 30 本磨き 墨出し棟 内部 3.000 (計) 0712 インダスゴールド 6.600 ムルシアブラウン 25 本磨き 第三工場 内部 28.040 25 本磨き 第三工場 内部 13.160 30 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 30 水磨き 第三工場 内部 88.410	0705		ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	
0709スティングレー22 本磨き 第三工場 内部 9.250【計】0709 スティングレーインダスゴールド20 本磨き 墨出し棟 内部 3.6000712インダスゴールド20 本磨き 墨出し棟 内部 3.000【計】0712 インダスゴールド名の00(5) 本磨き 墨出し棟 内部 28.040全域 大磨き 第三工場 内部 13.16025 本磨き 第三工場 内部 13.16030 本磨き 墨出し棟 内部 28.770(5) 本磨き 墨出し棟 内部 28.77027.790(7) 本層き 第三工場 内部 28.04027.790(7) 本層き 第三工場 内部 38.410第三工場 内部 88.410(7) 本層き 第三工場 内部 20.400		ルスキッサ				11 21 7 7 7 7	
スティングレー 23 本磨き 第三工場 内部 9.250 (計) 0709 スティングレー 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600 (計) 0712 インダスゴールド 20 本磨き 墨出し棟 内部 3.000 (計) 0714 25 本磨き 第三工場 内部 28.040 (計) 0714 25 本磨き 第三工場 内部 13.160 (計) 0714 27 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 (計) 0714 28 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 (計) 0714 28 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 (計) 0714 27 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 (計) 0714 28 本磨き 第三工場 内部 28.820 (計) 0714 27 本磨き 第三工場 内部 28.820 (計) 0714 28 本磨き 第三工場 内部 28.820 (計) 0714 29 本磨き 第三工場 内部 20.400 (計) 0714 20 本磨き 第三工場 内部 20.400 (計) 0714 27 本磨き 第三工場 内部 20.400 (計) 0715 27 本磨き 第三工場 内部 20.400 (11				22	本磨き	第三工場 内部	
[計] 0709スティングレー14.0100712インダスゴールド20 本磨き 墨出し棟 内部 3.600(計) 0712インダスゴールド島出し棟 内部 3.000071420 本磨き 墨出し棟 内部 28.040071425 本磨き 第三工場 内部 13.160(計) 0714ムルシアブラウン第三工場 内部 28.770(計) 0714ムルシアブラウン第三工場 内部 2.820(計) 0714ムルシアブラウン72.7900734エンペラドールロイヤルクロム18 本磨き 第三工場 内部 88.41020 本磨き 第三工場 内部 20.400	0709		スティングレー	-			
0712インダスゴールド30 本磨き墨出し棟 内部3.000(計) 0712インダスゴールド6.600071420 本磨き墨出し棟 内部28.04025 本磨き第三工場 内部13.16030 本磨き墨出し棟 内部28.77030 水磨き墨出し棟 内部2.820(計) 0714ムルシアブラウン72.7900734エンペラドールロイヤルクロム18 本磨き第三工場 内部88.41020 本磨き第三工場 内部20.400	【計】0709	スティングレー					14. 010
【計】0712 インダスゴールド 0714 0714 ムルシアブラウン (計】0714 ムルシアブラウン (計】0714 ムルシアブラウン (計】0714 ムルシアブラウン 18 本磨き 第三工場 内部 28.040 エンペラドールロイヤルクロム 18 本磨き 第三工場 内部 88.410 20 本磨き 第三工場 内部 20.400	0.740		4 . 49 - 9 19	20	本磨き	墨出し棟 内部	3. 600
0714ムルシアブラウン20 本磨き 第三工場 内部 13.16025 本磨き 第三工場 内部 13.16030 本磨き 墨出し棟 内部 28.77030 水磨き 墨出し棟 内部 2.820(計) 0714 ムルシアブラウン第三工場 内部 2.8200734 エンペラドールロイヤルクロム 20 本磨き 第三工場 内部 88.410	0/12		インタスコールド	30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 000
0714ムルシアブラウン25 本磨き 第三工場 内部 13.160 30 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 30 水磨き 墨出し棟 内部 2.820【計】0714 ムルシアブラウンク734エンペラドールロイヤルクロム18 本磨き 第三工場 内部 88.410 20 本磨き 第三工場 内部 20.400	【計】0712	インダスゴールド					6. 600
0714 ムルシアフラウン 30 本磨き 墨出し棟 内部 28.770 30 水磨き 墨出し棟 内部 2.820 【計】0714 ムルシアブラウン 72.790 0734 エンペラドールロイヤルクロム 18 本磨き 第三工場 内部 88.410 20 本磨き 第三工場 内部 20.400				20	本磨き	墨出し棟 内部	
(計) 0714 ムルシアブラウン 18 本磨き 第三工場 内部 28.770 0734 エンペラドールロイヤルクロム 20.400	0714		1, 11, 2, 7, 7, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2, 2,	25	本磨き	第三工場 内部	13. 160
【計】0714ムルシアブラウン72. 7900734エンペラドールロイヤルクロム18 本磨き 第三工場 内部 88. 41020 本磨き 第三工場 内部 20. 400	0/14		ムルンドノフワン 	30	本磨き	墨出し棟 内部	28. 770
0734エンペラドールロイヤルクロム18 本磨き 第三工場 内部 88.41020 本磨き 第三工場 内部 20.400				30	水磨き	墨出し棟 内部	2. 820
0734 エンペラドールロイヤルクロム 20 本磨き 第三工場 内部 20.400	【計】0714	ムルシアブラウン					72. 790
<u>20</u> 本磨き 第三工場 内部 20.400	0724		T). N= 1	18	本磨き	第三工場 内部	88. 410
【計】0734 エンペラドールロイヤルクロム 108.810	0/34		エンヘフトールロイヤルクロム	20	本磨き	第三工場 内部	20. 400
	【計】0734	エンペラドールロイヤルクロム					108. 810

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			20	水磨き	第三工場 内部	3. 000
			20	挽板	第三工場 内部	10. 510
			25	水磨き	第三工場 内部	17. 050
0771		トルコトラバーチン	30	水磨き	墨出し棟 内部	3. 808
			32	挽板	墨出し棟 内部	15. 240
			35	水磨き	第三工場 内部	8. 120
			50	挽板	第三工場 内部	21. 450
【計】0771	トルコトラバーチン					79. 178
0774		エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61. 880
【計】0774	エラジグレッド					61. 880
0786		クレマヌォーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 960
【計】0786	クレマヌォーバ					9. 960
			20	本磨き	墨出し棟 内部	5. 510
			20	本磨き	第三工場 内部	34. 740
0798		サボナブラウン	25	本磨き	第三工場 内部	57. 000
0730			30	本磨き	墨出し棟 内部	2. 990
			30	本磨き	第三工場 内部	48. 640
			30	水磨き	第三工場 内部	2. 990
【計】0798	サボナブラウン					151. 870
0799		カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 920
【計】0799	カスタノマロンチーノ					9. 920
				本磨き	墨出し棟 内部	1. 500
0807		タソスホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	58. 170
			30	本磨き	第三工場 内部	9. 250
【計】0807	タソスホワイト					68. 920
			-	本磨き	墨出し棟 内部	3. 375
0810		ティノスグリーン	-	本磨き	第三工場 内部	23. 240
			30	挽板	第三工場 内部	46. 410
【計】0810	ティノスグリーン		- 10	1 1:		73. 025
			-	本磨き	墨出し棟 内部	40. 163
0828		バルカンホワイト		本磨き	墨出し棟 内部	59. 629
F-LT 0000	*** * = *		30	本磨き	第三工場 内部	23. 650
【計】0828	バルカンホワイト	T	00	1	65 18 48	123. 441
0841		エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	31. 710
【計】0841	エレトリア		20	+ + +	里山山 抽 中郊	31. 710
0846		アストラグレー(パラディオンライト)		本磨き	墨出し棟 内部 墨出し棟 内部	10. 710
F=L1 0046	マフ ニ /i' /パ==゚ ,-トハ.= /l \		30	本磨き	空山し保 内部	2. 420 13. 130
【計】 0846 0848	アストラグレー(パラディオンライト)	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28. 730
【計】0848	 ノルマンブラック	7704 2 3 3 3 3 3	20	本席で	第二工物 內印	28. 730
KH1 7 0040	TIVE DO JOY		20	本磨き	第三工場 内部	2. 400
				本磨さ	第二工場 内部	3. 200
				本磨さ	第三工場 内部	11. 440
			-	本磨き	第三工場 内部	2. 860
0950		赤トラバーチン		本磨さ	事務所 北側 2.8 t	40, 163
				本磨き	第三工場 内部	2. 430
			-	挽板	事務所 北側 2.8 t	28. 000
			-	挽板	事務所 北側 20 t	1. 500
【計】0950	 赤トラバーチン		330	275 117	- 100 M PO E	91. 993
0953	,	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5, 610
【計】0953	 オニックス			, ,,,, -		5. 610
0954	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89. 050
【計】0954	リガリーホワイトマーブル					89. 050
0957		インペリアルゴールデントラバーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65. 390
		112 7772 7777 77	20	· ~ -		

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】0957		HIEL	75-7	1	771 E - O	65. 390
KH12 0007	12 33724 36721344 3		17	本磨き	第三工場 内部	112. 535
0958		ネオグレイシュスタリー		本磨き	第三工場 内部	184. 700
【計】0958	ネオグレイシュスタリー			71 MG C	37——-37 F July	297. 235
0959	147012=207	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32, 640
【計】0959	モナリザベージュ	2,,,,		THE	31-2-30 1 100	32. 640
EH12 0000	2,,,,,,,,,		10	本磨き	墨出し棟 内部	3. 313
0961		ゴハレベージュ		本磨き	墨出し棟 内部	3. 490
【計】0961	ゴハレベージュ		20	THE	主田の体上加	6. 803
0964		シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	11. 310
【計】0964	シェルベージュ			71 MG C	王田 O M 1 7 FF	11. 310
0967	210 21	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17. 550
【計】0967	イランランゲドック	132327133		THE	37——-37 F July	17. 550
RH12 GGG	132327133		10	本磨き	墨出し棟 内部	66. 375
			_	本磨き	第三工場 内部	113. 000
1001		シベック		本磨き	第三工場 内部	2. 720
				挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 775
【計】1001	シベック		00	100 1/2	7 13777 NB p.G 2. 0 C	184. 870
1218		サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	33. 210
【計】1218	サハラノワール	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	10	71/14 C	31-2-30 1 100	33. 210
130B	332.2.10	オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	41. 370
【計】130B	オロビコネーロ	3 1 2 1 4 1	10	不怕亡	<u> </u>	41. 370
EHI 7 TOOD	7 I C I 4 I		13	本磨き	墨出し棟 内部	3. 250
			_	本磨き	第三工場 内部	144. 500
2003		クレマペルラ		挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 080
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 640
【計】2003			00	1/6/1/X	于15171 ALIN 2.0 C	165. 470
2005	7000	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9. 750
【計】2005	ライトフォンタン		10	不怕亡	室田 C 休 下 7 印	9. 750
2026	541033555	ダークセルペ	32	本磨き	第三工場 内部	59. 250
【計】2026	ダークセルペ	y	02	不语 C	为二工物 P1印	59. 250
2038	7 7 210-4	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23. 240
【計】2038		小似兔	20	不福と	为二工物 [7]即	23. 240
EH 2 2000	小似 矣		18	本磨き	墨出し棟 内部	3. 602
2043		パレルモグリーン	_	本磨き	墨出し棟 内部	13. 363
【計】2043	パレルモグリーン		30	不信と	室田 C 休 下 7 印	16. 966
2044		ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3. 110
【計】2044	ケベック	, .,,,	10	THE	31-2-30 1 100	3. 110
2045	7 - 7 7	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	34. 560
【計】2045	アンティークウッド	7 2 7 1 7 7 7 1		THE	31-2-30 1 100	34. 560
5002		蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	55. 000
【計】5002	蛇紋	ALC 19X	23	176.11%	71——- 20 L1Dh	55. 000
5010	AU (II)	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10. 520
【計】5010	ジョーヌクレール			不怕亡	37— 279 F10F	10. 520
Ent 2 coto			20	挽板	第三工場 内部	58. 520
				挽板	事務所 北側 2.8 t	10. 065
5011		マロンドゥミフォンセ	_	本磨き	第三工場 内部	11. 370
				本磨き	第三工場 内部	6. 100
【計】5011	マロンドゥミフォンセ		40	个布℃	N2 — 一一 本 20 ト 2 ロ h	86. 055
KHIZ OUT			22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 920
5013		クレームローザンヌ		挽板	事務所 北側 2.8 t	34. 400
0010				挽板	事務所 北側 2.0 t	1. 440
【計】5013	クレームローザンヌ		250	1元 似	事仍川 北側 ZU I	90. 760
	/V-AH-9//X	ガリエンカルヴァン	ΩF	\	車数形 北側 00・	
5014		グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36. 990

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 880
504.4		(****	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 760
5014		グリモンセルヴァン	40	本磨き	墨出し棟 内部	2. 880
			40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 640
【計】5014	グリモンセルヴァン					57. 150
5015		長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7. 790
3013		支別段	55	挽板	第三工場 内部	1. 430
【計】5015	長州霞					9. 220
			20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 810
			25	本磨き	墨出し棟 内部	3. 713
6004		ペルラートシシリア	25	本磨き	第三工場 内部	97. 060
			30	本磨き	第三工場 内部	11. 700
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16. 240
【計】6004	ペルラートシシリア					138. 523
6008		アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	65. 100
		1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1	30	本磨き	墨出し棟 内部	79. 750
【計】6008	アジャックス					144. 850
6013		グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2. 040
【計】6013	グリスパロマ					2. 040
				本磨き	墨出し棟 内部	9. 350
				本磨き	墨出し棟 内部	2. 170
				水磨き	第三工場 内部	3. 580
				本磨き	墨出し棟 内部	3. 900
				水磨き	第三工場 内部	15. 150
				挽板	第三工場 内部	16. 800
				本磨き	第三工場 内部	38. 400
6014		モカクリーム		水磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 240
				水磨き	第三工場 内部	40. 770
				水磨き	事務所 北側 2.8 t	37. 683
				本磨き	第三工場 内部 第三工場 内部	19. 890
				水磨き	事務所 北側 2.8 t	48. 590 38. 235
				挽板水麻き	第三工場 内部	8. 650
				水磨き	第三工場 内部	2. 940
				発板	事務所 北側 20 t	3. 640
【計】6014	モカクリーム		330	17647X	事初初 石山川 20 C	305. 988
ENIZ OUT			13	水磨き	墨出し棟 内部	49. 563
				本磨き	第三工場 内部	56. 700
				水磨き	第三工場 内部	12. 110
				水磨き	第三工場 内部	10. 800
				水磨き	第三工場 内部	11. 970
0045				挽板	事務所 北側 2.8 t	43. 065
6015		ブランコドマール		本磨き	第三工場 内部	3. 250
			30	水磨き	第三工場 内部	120. 950
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111. 578
			35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 280
				挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 335
			60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 335
【計】6015	ブランコドマール					435. 936
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19. 250
6016		ブルーベナート	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33. 800
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31. 005
【計】6016	ブルーベナート					84. 055
6017		エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	10. 260

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			20	本磨き	墨出し棟 内部	3. 680
6017		エンペラドールライト	25	本磨き	墨出し棟 内部	4. 050
			400	挽板	事務所 北側 20 t	3. 480
【計】6017	エンペラドールライト					21. 470
				本磨き	墨出し棟 内部	15. 400
6018		ガテマラグリーン		本磨き	墨出し棟 内部	2. 400
F=13 0010	12 42 11		20	本磨き	第三工場 内部	13. 680
【計】6018	ガテマラグリーン		25	大麻 土	第三工場 内部	31. 480 20. 260
6019		ロッソアリカンテ		本磨き	第三工場 内部	62. 400
0013				本磨き	第三工場 内部	12. 350
【計】6019	ロッソアリカンテ			7 74 C	3.—— 3. T.A.	95. 010
0001			20	水磨き	墨出し棟 内部	2. 175
6021		ストリアートドラート	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 225
【計】6021	ストリアートドラート					17. 400
			13	本磨き	第三工場 内部	107. 910
				本磨き	第三工場 内部	168. 378
6023		グレースカイ		水磨き	墨出し棟 内部	4. 575
				水磨き	第三工場 内部	18. 862
【計】6023	グレースカイ		30	本磨き	第三工場 内部	18. 000 317. 724
LAI 2 0023	70-XX1		10	本磨き	墨出し棟 内部	4. 340
6034		ブレッシュヌーベル	-	本磨き	第三工場 内部	36. 000
【計】6034	ブレッシュヌーベル			7 71 0	31-23 1 7 7 1	40. 340
			10	水磨き	第三工場 内部	21. 180
6026		 = + > = + > .	20	本磨き	第三工場 内部	24. 010
6036		ラモンブラウン 	30	挽板	墨出し棟 内部	4. 480
			40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23. 170
【計】6036	ラモンブラウン					72. 840
				挽板	事務所 北側 2.8 t	27. 675
6037		ベニナイム		挽板	墨出し棟内部	16. 605
【計】6037	ベニナイム		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52. 970 97. 250
En 2 0007	N=74 A		20	本磨き	第三工場 内部	290. 560
6047		ロシアンレッド		本磨き	第三工場 内部	381. 280
【計】6047	ロシアンレッド			, ,,, -		671. 840
00.40		() () () () () () () () () ()	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 340
6048		イベリアライムストン(ピエトラアズール) 	40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 230
【計】6048	イベリアライムストン(ピエトラアズール)					29. 570
6054		ロザートレアーレ		挽板	第三工場 内部	1. 050
		1.5	400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 050
【計】6054	ロザートレアーレ			1/2 1/C	市 7年 11. 10.1 0. 0	2. 100
6056		ナポレオンイベリコ		挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 500
【計】6056			41	本磨き	第三工場 内部	17. 650 24. 150
KH13 0000	ノボレオンサベクコ		20	本磨き	第三工場 内部	47. 450
6057		アンバリーノ	-	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15. 000
【計】6057	アンバリーノ			, ,,,, =		62. 450
			13	本磨き	墨出し棟 内部	11. 520
			13	水磨き	墨出し棟 内部	2. 840
6064		スラウエシベージュ	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 040
				本磨き	第三工場 内部	7. 000
			81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 313
【計】6064	スラウエシベージュ					41. 713

石種コード		石種名	厚み 仕上	所在地	平米
			20 本磨き	墨出し棟 内部	3. 360
6067		バローチ	20 挽板	事務所 北側 2.8 t	47. 040
			30 本磨き	第三工場 内部	2. 190
【計】6067	バローチ				52. 590
6068		マーシャルベージュ	30 挽板	事務所 北側 2.8 t	53. 438
0000			40 挽板	事務所 北側 2.8 t	21. 375
【計】6068	マーシャルベージュ				74. 813
6069		ローザレバンテ	30 本磨き	墨出し棟 内部	21. 758
【計】6069	ローザレバンテ				21. 758
6070		オデッサベージュ	20 本磨き	墨出し棟 内部	53. 740
【計】6070	オデッサベージュ				53. 740
6074		オリエントピンク	20 本磨き	墨出し棟 内部	11. 550
【計】6074	オリエントピンク		a - 1 - 1		11. 550
6078		レバノンベージュ	25 水磨き	墨出し棟 内部	4. 200
【計】6078	レバノンベージュ	1,0,1,-,1,	40 15 15	E	4. 200
6079	29.1 - 1	グリスセヒン	40 挽板	墨出し棟 内部	3. 875
【計】6079	グリスセヒン	21.25.75.11	20 + r= +:	第二十日 中 前	3. 875
6085 【計】6085	クレマウエスカール	クレマウエスカール	30 本磨き	第三工場 内部	82. 000 82. 000
[H] 0000	ラレマウエスカール		20 本磨き	墨出し棟 内部	81. 650
			20 本席さ	第三工場 内部	101. 150
			25 本磨き	第三工場 内部	16. 240
6086		 エンペラドールダーク	30 本磨き	墨出し棟 内部	10. 160
			30 本磨き	第三工場 内部	62. 160
			40 挽板	墨出し棟 内部	0. 600
			150 挽板	事務所 北側 20 t	2. 730
【計】6086	エンペラドールダーク				274. 690
0007		1.5	20 本磨き	墨出し棟 内部	2. 840
6087		ナクソスホワイト	30 本磨き	墨出し棟 内部	3. 320
【計】6087	ナクソスホワイト				6. 160
6088		ロリアングレー	25 水磨き	事務所 北側 2.8 t	45. 688
		_,,,,,,	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	69. 920
【計】6088	ロリアングレー				115. 608
			20 本磨き	第三工場 内部	204. 680
6089		インペリアルグリーン	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	49. 290
			30 本磨き	第三工場 内部	20. 650
F-I T 0000	4		30 挽板	事務所 北側 2.8 t	41. 075
【計】6089 6090	インペリアルグリーン	2 > 1°44664	00 十麻木	然一工组 	315. 695
【計】6090		インド蛇紋	20 本磨き	第三工場 内部	15. 400 15. 400
6093	インド記載	アンバーライムストーン	30 挽板	第三工場 内部	7. 800
【計】6093	アンバーライムストーン	7277 71 4271 2	אוויטלו סט		7. 800
EH1 2 0000	7277 7 1401 7	T	22 本磨き	第三工場 内部	22. 080
6096		シャローアッシュ	32 本磨き	第三工場 内部	56. 400
【計】6096	シャローアッシュ			22 7 7 7 11	78. 480
			13 水磨き	墨出し棟 内部	25. 920
			13 水磨き	第三工場 内部	101. 400
			13 挽板	墨出し棟 内部	8. 100
6007		.5= \.25 -	13 挽板	第三工場 内部	108. 160
6097		バランジュ	20 水磨き	第三工場 内部	46. 180
			25 水磨き	第三工場 内部	12. 960
			30 本磨き	第三工場 内部	15. 990
			400 挽板	事務所 北側 20 t	3. 650
【計】6097	パランジュ				322. 360

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
7000		ノカリマンゴニナン	20 本磨き	第三工場 内部	178. 530
7026		イタリアンブラウン	30 本磨き	第三工場 内部	26. 990
【計】7026	イタリアンブラウン				205. 520
7042		ガララベージュ	20 本磨き	第三工場 内部	34. 920
7042		7,7,7,7,1	340 挽板	事務所 北側 20 t	4. 570
【計】7042	ガララベージュ				39. 490
			19 本磨き	第三工場 内部	35. 030
7043		マジョルカ	20 本磨き	墨出し棟 内部	17. 470
			30 本磨き	墨出し棟 内部	3. 230
【計】7043	マジョルカ				55. 730
704G		グリーングレー砂岩	350 挽板	事務所 北側 20 t	1. 650
【計】704G	グリーングレー砂岩				1. 650
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	32. 030
704R		インド砂岩 赤	100 挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 640
F=13 704D	4 . 18-111 de		200 挽板	事務所 北側 20 t	1. 500
【計】704R	インド砂岩 赤		00 ## ## #	+ 7h=r	35. 170
			22 荒磨き	事務所 北側 2.8 t	9. 840
704W		インド砂岩 白	27 挽板	事務所 北側 2.8 t	11. 790
			30 その他	墨出し棟 内部	5. 992
F=13 704W	/ \ 10ml H		80 挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 400
【計】704W	インド砂岩 白		40 + # *	幸季 16 /8 1 0 0 .	29. 022
7057 【計】7057	7412 14 D	アウリジーナグラニテーロ	40 本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 640
[at] /US/	アウリジーナグラニテーロ		10 十麻七	里山 株 中郊	3. 640
			13 本磨き	墨出し棟 内部	7. 845
			18 本磨き 18 水磨き	第三工場 内部 第三工場 内部	15. 960 2. 280
7061		ネロカルニコ	18 レザー	墨出し棟 内部	10. 800
			20 本磨き	墨出し棟 内部	169. 380
			30 本磨き	墨出し棟 内部	4. 334
【計】7061			30 HA	至田の水下加	210. 599
7066	11.1.277	タイガーベージュ	20 本磨き	第三工場 内部	97. 470
【計】7066	タイガーベージュ	712 7-	בסיוואור	N1 N 1 1 1	97. 470
	* ***		20 水磨き	第三工場 内部	23. 420
7068		バサルティーナ	30 水磨き	第三工場 内部	26. 120
			110 挽板	第三工場 内部	2. 210
【計】7068	バサルティーナ				51. 750
			13 本磨き	墨出し棟 内部	11. 480
7000			20 本磨き	墨出し棟 内部	6. 745
7083		アークティックタソス	20 本磨き	第三工場 内部	90. 580
			30 本磨き	墨出し棟 内部	2. 100
【計】7083	アークティックタソス				110. 905
			13 本磨き	第三工場 内部	40. 320
			20 本磨き	墨出し棟 内部	3. 150
7084		ポーラータソス	20 本磨き	第三工場 内部	44. 880
			25 本磨き	第三工場 内部	12. 480
			30 本磨き	第三工場 内部	60. 110
【計】7084	ポーラータソス				160. 940
			13 水磨き	墨出し棟 内部	9. 360
7085		ヴラッツァ	20 レザー	墨出し棟 内部	5. 500
			20 挽板	第三工場 内部	26. 400
F=1 1 7005	42		30 本磨き	第三工場 内部	35. 120
【計】7085	ヴラッツァ	Lau aºs =	00 7 4 7	里山 1 4 + + **	76. 380
7088	ابط المرابط ا	セルペンティーノ	30 本磨き	墨出し棟 内部	3. 830
【計】7088	セルペンティーノ				3. 830

100	石種コード		 石種名	厚み	仕上	所在地	平米
15 1708							
7001 7007		 ベルデカルザイ			1 #4 C		
1 108			アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	
20 本部さ 20 本部さ 20 本部さ 20 本部さ 20 本部さ 20 本部さ 20 本部		アンタラヤライムストーン					
7003	7092		クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20. 400
Page 1 20 本書	【計】7092	クラフティブラウン	<u>'</u>				20. 400
PLATE ID P				20	本磨き	墨出し棟 内部	19. 480
1	7000		> - 41	20	本磨き	第三工場 内部	0. 980
1793 トルコマロンライト	7093		トルコマロシライト	22	本磨き	墨出し棟 内部	4. 150
1004 トルコマロンダーク 100 1				30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 600
1	【計】7093	トルコマロンライト	·				29. 210
7005 7005 7007 7005	7094		トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96. 960
Titl 7095 カルチェ	【計】7094	トルコマロンダーク					96. 960
50.50 グルマータ 20 本館き 第三工場 内部 23.200 23	7095		カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51. 440
17 本的き ダルマータ	【計】7095	カルチェ					51. 440
9997 山水線 25 本層を 第三工場 内部 12.5 650 12.5 本層を 第三工場 内部 12.5 650 12.7 本層を 第三工場 内部 12.5 650 12.7 本層を 第三工場 内部 9.756 12.5 650 12.7 本層を 第三工場 内部 9.756 12.5 650 12.7 本層を 第三工場 内部 13.9 720 12.8 c.2 1.0 600 12.1 12.8 c.2 1.0 600 12.2 本層を 第三工場 内部 30.3 40 12.2 レザー 第三工場 内部 5.0 10 12.0 600 12.0 4 本層を 第三工場 内部 11.5 20 12.0 4 本層を 第三工場 内部 11.5 20 12.0 4 本層を 第三工場 内部 11.5 20 12.0 4 本層を 第三工場 内部 12.5 0.0 10 12.0 4 本層を 第三工場 内部 12.5 0.0 10 12.0 4 本層を 第三工場 内部 12.5 0.0 140 12.0 4 本層を 第三工場 内部 22.5 140 12.0 4 本層を 第三工場 内部 22.5 140 12.0 4 元目 12.0 12.0	8050		ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23. 200
9997 山水緑 970 125.060 127 本層音 第三工場 内部 9.760 139.720 1001 インペリアルレッド 25 パーナー 型出北側 2.8 t C-2 1.080 124 本層音 第三工場 内部 9.740 11.080 24 本層音 第三工場 内部 11.520 25 パーナー 2014 2.8 t C-2 1.080 2.8 t C-2 2.0 4 本層音 第三工場 内部 11.520 20 1003 20 本層音 東土室 東側 1列 20.180 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 120 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	【計】8050	ダルマータ					23. 200
1				17	本磨き	第三工場 内部	4. 900
139,720 139,720 139,720 139,720 139,720 139,720 139,720 10,800 1,0800 1	9997		山水緑	25	本磨き	第三工場 内部	
(日本)				27	本磨き	第三工場 内部	
The state of t	【計】9997	山水緑					139. 720
22 本語き 第三工場 内部 30.340 22 レザー 第三工場 内部 5.010 24 本語き 第三工場 内部 75.110 24 本語き 第三工場 内部 75.120 25 本語き 7年工場 内部 75.120 27 本語き 7年工場 内部 75.120 30 本語き 7年工場 内部 75.120 30 本語き 7年末期 1列 90.960 42 技版 7年末期 1列 90.960 42 技版 7年末期 1列 90.960 42 技版 7年末期 1列 2.640 5004			インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	
1	【計】G001	インペリアルレッド					
24 本語き 第三工場内部 11.520 15.							
5003							
1 回 1							
42 挽板 見本室 東側 1列 33.550 100 1列 2.640 1列 2.640 1列 2.640 1列 2.640 1列 2.640 1列 2.640 20 本席き 東側 1列 2.07.190 1列 30.550 140 1列 30.550 1月 30 1列 30.550 1月 30.550	G003		フルーパール				
1							
Table 19003 プルーパール 20 本暦き 第三工場 内部 207、190 208 本暦き 第三工場 内部 62、420 208 本暦き 第三工場 内部 62、420 269,610 6021 ラブラドリータ 22 本暦き 墨出北側 2.8 t C-1 26.910 42.8 t							
1004 1004	F=13 0000			12	挽板	見本室 果側 1列	
18 18 18 18 18 18 18 1	LAT J GUU3	ブルーハール		0.0	十倍七	第二十月 中如	
Teh 6004	G004		エメラルドパール				
6021 ラブラドリータ 22 本願き 24 放板 事務所 北側 2.8 t 2.6 910 2.7 校板 事務所 北側 2.8 t 3.280 2.7 校板 東務所 北側 2.8 t 3.280 3.2 水磨き 東務所 北側 2.8 t 3.280 3.2 水磨き 東務所 北側 2.8 t 3.280 3.2 水磨き 東務所 北側 2.8 t 3.280 3.2 バーナー 見本室 東側 1 列 3.2 180 3.2 18	F =+1 coo4	ナノニルビパール		30	本席さ	第二工场 内部	
6021 18.228 18.228 18.228 18.228 18.228 18.228 19.2288 19.22888 19.22888 19.2288 19.2288 19.2288 19.22888 1	LAT J GOO4	エメラルトハール		20	士麻 丰	里山北側 2 0 ± C_1	
Table GO21 ラブラドリータ 45.138 25 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.280 27 挽板 見木室 東側 1列 20.800 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 4.080 32 水磨き 見木室 東側 1列 12.180 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 61.0800 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 61.0800 32 バーナー 現本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 6-1 10.920 32 バーナー 見本室 東側 1列 12.180 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 99.480 32 バーナー 見木室 東側 1列 13.440 24 本磨き 量出北側 2.8 t 6-1 20.400 24 本磨き 量出北側 2.8 t 6-1 20.400 24 本磨き 見木室 東側 1列 13.440 24 本磨き 見木室 東側 1列 13.0800 27 バーナー 見木室 東側 1列 13.0800 30.050 30.	G021		ラブラドリータ				
日本語 日本	F #+1 6021	ラブラ ドリータ		42	175110	事物的 礼帆 2.01	
27 挽板 見本室 東側 1列 20.800 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 63.000 32 水磨き 事務所 北側 2.8 t 4.080 32 水磨き 見本室 東側 1列 12.180 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 10.800 32 バーナー 墨出北側 2.8 t 10.800 32 バーナー 晃本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 167.780 167.780 167.780 167.780 167.780 24 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 20.400 24 本磨き 是本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 是本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 3.050	EHI J GOZI	32313 2		25	投 板	事務所 北側 2.8+	
G024ペルラーグレー (アルゼンチン産)30 挽板 事務所 北側 2.8 t 4.080 32 水磨き 見本室 東側 1列 12.180 32 パーナー 事務所 北側 2.8 t 10.800 32 パーナー 墨出北側 2.8 t C-1 10.920 32 パーナー 見本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280【計】 G024ペルラーグレー (アルゼンチン産)13 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 							
6024ペルラーグレー(アルゼンチン産)32 水磨き 事務所 北側 2.8 t 4.080 32 水磨き 見本室 東側 1列 12.180 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 10.800 32 バーナー 見本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280【計】G024ペルラーグレー(アルピンチン産)13 挽板 事務所 北側 2.8 t 99.480 22 バーナー 見本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 見本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 見本室 東側 1列 10.800 27 パーナー 見本室 東側 1列 10.800 27 パーナー 見本室 東側 1列 3.050							
G024ペルラーグレー(アルゼンチン産)32 水磨き 見本室 東側 1列 12.18032 水磨き 見本室 東側 1列 12.18032 バーナー 事務所 北側 2.8 t 10.80032 バーナー 墨出北側 2.8 t C-1 10.92032 バーナー 見本室 東側 1列 12.18042 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.26044 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280[計] G024ペルラーグレー(アルセ゚ンチン産)6026抱川 (ポーチョン)13 挽板 事務所 北側 2.8 t 99.48022 バーナー 見本室 東側 1列 13.44024 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 20.40024 本磨き 見本室 東側 1列 10.80027 バーナー 見本室 東側 1列 3.050							
G024 ペルラーグレー(アルゼンチン産) 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 0-1 10.800 32 バーナー 墨出北側 2.8 t 0-1 10.920 32 バーナー 見本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 (計) G024 ペルラーグレー(アルピンチン産) 13 挽板 事務所 北側 2.8 t 99.480 6026 担川 (ポーチョン) 22 バーナー 見本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 20.400 24 本磨き 見本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 3.050							
32 パーナー 墨出北側 2.8 t C-1 10.920 32 パーナー 見本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 167.780 167.780 167.780 17.280 18.0026 18.0026 19.0026	G024		ペルラーグレー(アルゼンチン産)				
32 パーナー 見本室 東側 1列 12.180 42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 167.780 13 挽板 事務所 北側 2.8 t 99.480 22 パーナー 見本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 20.400 24 本磨き 見本室 東側 1列 10.800 27 パーナー 見本室 東側 1列 3.050							
42 挽板 事務所 北側 2.8 t 8.260 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 17.280 167.780 167.780 17.280 18.260 1							
(計) G024 ペルラーグレー(アルビンチン産) 167. 780 167. 780 167. 780 17. 780 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18.							
(計) G024 ペルラーグレー(アルビンチン産) 167. 780 167. 780 167. 780 17. 780 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18.							
8026 抱川 (ポーチョン) 22 バーナー 見本室 東側 1列 13.440 24 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 20.400 24 本磨き 見本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 3.050	【計】G024	ペルラーグレー(アルゼンチン産)					
6026抱川 (ポーチョン)24 本磨き 墨出北側 2.8 t C-120.40024 本磨き 見本室 東側 1列10.80027 バーナー 見本室 東側 1列3.050				13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99. 480
6026 抱川 (ボーチョン) 24 本磨き 見本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 3.050				22	バーナー	見本室 東側 1列	13. 440
24 本暦き 見本室 東側 1列 10.800 27 バーナー 見本室 東側 1列 3.050	6036			24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20. 400
	GUZ0		が一ナョン)	24	本磨き	見本室 東側 1列	10. 800
37 バーナー 見本室 東側 1列 36.450				27	バーナー	見本室 東側 1列	3. 050
				37	バーナー	見本室 東側 1列	36. 450

石種コード		石種名	厚み 仕上	所在地	平米
			42 本磨	き 事務所 北側 2.8 t	2. 400
			42 挽板	見本室 東側 1列	3. 600
G026		抱川 (ポーチョン)	44 バー	ナー 見本室 東側 1列	6. 000
			44 挽板	見本室 東側 1列	33. 000
			52 本磨	き 見本室 東側 1列	4. 100
【計】G026	抱川(ポーチョン)				232. 720
			13 本磨	き 事務所 北側 2.8 t	86. 400
			21 バー	ナー 見本室 東側 1列	2. 880
			22 本磨	き 見本室 東側 1列	10. 800
			25 バー	ナー 見本室 東側 1列	18. 680
			25 挽板	見本室 東側 1列	414. 920
			26 バー	ナー 見本室 東側 1列	14. 400
			27 本磨	き 見本室 東側 1列	116. 570
G032		シェニートモンチーク	27 バー	ナー 見本室 東側 1列	10. 170
0032		71 127	27 挽板	見本室 東側 1列	143. 750
			32 バー	ナー 見本室 東側 1列	5. 650
			32 挽板	見本室 東側 1列	121. 150
			42 挽板	見本室 東側 1列	82. 640
			52 挽板	見本室 東側 1列	1. 960
			62 挽板	見本室 東側 1列	4. 630
			100 挽板	見本室 東側 1列	14. 610
			122 挽板	事務所 北側 20 t	2. 380
【計】G032	シェニートモンチーク				1, 051. 590
			8 挽板	事務所 北側 2.8 t	89. 650
			25 バー	ナー 第三工場 内部	3. 620
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	10. 920
G034		ベルファーストブラック	32 本磨	き 墨出北側 2.8 t C-2	3. 280
			32 バー	ナー 事務所 北側 2.8 t	1. 200
			42 本磨	き 墨出北側 2.8 t C-3	1. 260
			42 挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 580
【計】G034	ベルファーストブラック				116. 510
			19 本磨	き 第三工場 内部	16. 300
G038		アンゴラブラック	20 本磨		10. 590
			20 水磨		10. 860
			20 バー	ナー 第三工場 内部	3. 680
【計】G038	アンゴラブラック				41. 430
			13 本磨		37. 485
G040		コロラドガウチョ	27 本磨		23. 670
			42 本磨	き 見本室 東側 1列	17. 640
【計】G040	コロラドガウチョ				78. 795
			11 挽板		141. 600
				ナー 事務所 北側 2.8 t	22. 680
			21 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 240
			25 本磨		24. 010
			25 バー		3. 430
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	435. 078
G041		コーリャンホワイト	26 挽板	事務所 北側 2.8 t	378. 080
			27 バー		3. 380
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	340. 680
			30 本磨		5. 550
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	113. 600
			31 バー		42. 120
			31 挽板	事務所 北側 2.8 t	49. 140
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	100. 240

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
	7.22		<u></u> 挽板	事務所 北側 2.8 t	41. 250
G041	コーリャンホワイト		挽板	墨出北側 2.8 t C-2	
			挽板	事務所 北側 20 t	3. 360
【計】G041 コーリャン	・ ホワイト	000	170 11/2	1, 133,541 - 412,643 - 2-2	1, 711. 188
EHIZ WOTT	1271	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117. 875
			本磨き	見本室 東側 1列	21. 600
			バーナー		15. 360
			-	墨出北側 2.8 t C-3	
			<u>/、 /</u> 挽板	見本室 東側 1列	65. 170
G044	ボニートレッド(カパオボニート)		本磨き	見本室 東側 1列	3. 070
			挽板	見本室 東側 1列	4. 050
			挽板	見本室 東側 1列	56. 560
	-		本磨き	見本室 東側 1列	8. 860
			^{本居 ♂} 挽板	見本室 東側 1列	4. 400
F = L 1 CO44 + 2 − _ L I	 ・ッド(カパオボニート)	02	扰似	兄本至 宋則 「列	298. 845
【計】G044 ボニートレ	ラット(ガバオ 水二一ト)	12	スの仏	日大党 市側 1別	
			その他	見本室 東側 1列	5. 040
			挽板	事務所 北側 2.8 t	75. 600
			本磨き	見本室 東側 1列	2. 820
			本磨き	墨出北側 2.8 t C−4	7. 540
			本磨き	見本室 東側 1列	63. 260
				見本室 東側 1列	4. 840
			挽板	見本室 東側 1列	2. 240
			バーナー		20. 250
G046	バルチックブラウン		挽板	見本室 東側 1列	78. 400
			本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	
			挽板	見本室 東側 1列	92. 490
			バーナー		3. 920
			本磨き	見本室 東側 1列	3. 480
			挽板	見本室 東側 1列	6. 160
		62	バーナー	見本室 東側 1列	8. 820
		77	挽板	見本室 東側 1列	4. 500
		120	挽板	事務所 北側 20 t	2. 200
【計】G046 バルチック	ブラウン 				388. 390
			挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 120
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2. 860
		23	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 900
 G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	25	本磨き	第三工場 内部	24. 650
40.10		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11. 240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 620
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 340
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 112
【計】G048 マホガニー	·レッド(ダコタマホガニー)				64. 842
		13	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	53. 925
G049	h	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25. 260
UU+3	カレドニア	27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0. 900
		42	バーナー	第三工場 内部	55. 800
【計】G049 カレドニア					135. 885
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147. 488
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	194. 260
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	139. 680
G051	ルナパール	27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 360
			本磨き	見本室 東側 1列	3. 060
			本磨き	見本室 東側 1列	2. 330
				事務所 北側 2.8 t	19. 520
			,	1.1000 AD RT 2. O L	10.020

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63. 440
			32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17. 010
0051			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	16. 200
G051		ルナパール	34	バーナー	事務所 北側 2.8 t	121. 600
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 620
			44	挽板	見本室 東側 1列	12. 320
【計】G051 ルナ	-パール					759. 888
			13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	52. 650
			13	バーナー	墨出し棟 内部	16. 800
			13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	14. 400
			18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 362
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	191. 670
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
				水磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 600
				バーナー		16. 370
0.050				バーナー		
G052		インパラブラック		本磨き	事務所 北側 2.8 t	37. 810
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 594
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	115. 840
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	104. 200
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-3 事務所 北側 2.8 t	3. 450
				水磨きバーナー		18. 950
				<u>/、</u> 挽板	事務所 北側 2.8 t	7. 285
				挽板	事務所 北側 20 t	0. 720
【計】G052 イン	 ៸パラブラック		100	176-112	7-13/1/1 ADKI ZO C	656. 991
Eura door			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29. 250
				挽板	事務所 北側 2.8 t	109. 200
				本磨き	見本室 東側 1列	310. 510
				挽板	見本室 東側 1列	29. 580
			25	本磨き	見本室 東側 1列	14. 790
			25	バーナー	見本室 東側 1列	3. 450
			25	挽板	見本室 東側 1列	148. 350
G066		ポリクローム	27	バーナー	見本室 東側 1列	2. 790
			27	挽板	見本室 東側 1列	145. 750
			30	本磨き	墨出し棟 内部	14. 400
			30	挽板	見本室 東側 1列	172. 260
			32	本磨き	見本室 東側 1列	59. 400
			42	挽板	見本室 東側 1列	17. 640
				本磨き	見本室 東側 1列	7. 720
			52	挽板	見本室 東側 1列	4. 330
【計】G066 ポリ	リクローム					1, 069. 420
				本磨き	見本室 東側 1列	5. 040
				挽板	事務所 北側 2.8 t	71. 500
				バーナー		40. 960
				挽板	見本室 東側 1列	61. 440
COGA		,			墨出北側 2.8 t C-4	
G06A		バルモラルレッド		挽板	見本室 東側 1列	104. 170
				本磨き	見本室 東側 1列	37. 730 367. 380
				挽板バーナー	見本室 東側 1列	6. 560
				バーナー	見本室 東側 1列 見本室 東側 1列	80. 930
				挽板本磨き	見本室 東側 1列	4. 990
			52	中席さ	元平王 宋則 「夘	4. 990

石種コード	石	種名	厚み 仕上	所在地	平米
G06A	バ	ルモラルレッド	52 挽板	見本室 東側 1列	33. 090
【計】GO6A	バルモラルレッド				820. 445
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 900
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	125. 685
			22 本磨き	見本室 東側 1列	74. 340
			22 バーナー	見本室 東側 1列	37. 170
			27 本磨き	見本室 東側 1列	20. 280
				見本室 東側 1列	2. 520
G071	Ľ	ンクポリーノ		·見本室 東側 1列	22. 170
			32 挽板	見本室 東側 1列	16. 520
			37 バーナー		16. 380
			42 本磨き	見本室 東側 1列	49. 620
			42 挽板	見本室 東側 1列	11. 640
			44 挽板	見本室 東側 1列	118. 520
【計】G071					511. 745
G072	加	 平	27 バーナー	事務所 北側 2.8 t	7. 000
【計】G072		·			7. 000
G075			30 バーナー	事務所 北側 2.8 t	8. 558
【計】G075					8. 558
			18 本磨き	第三工場 内部	2. 400
			20 本磨き	第三工場 内部	151. 600
			20 バーナー		2. 040
			20 レザー	第三工場 内部	34. 700
			21 本磨き	第三工場 内部	5. 480
			23 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
			23 本磨き	第三工場 内部	3. 810
G076	1	ンド黒	23 バーナー		3. 940
	·	- 1 ////	28 バーナー		4. 480
			30 本磨き	墨出し棟 内部	50. 670
			30 本磨き	第三工場 内部	157. 200
			30 水磨き	第三工場 内部	9. 580
			40 本磨き	第三工場 内部	1. 250
			102 挽板	墨出北側 2.8 t C-3	
			102 挽板	見本室 東側 1列	7. 560
【計】G076			102 100 100	20-1-12 XVI 171	439. 380
EHIZ GOTO	1217		22 本磨き	見本室 東側 1列	140. 740
			27 本磨き	見本室 東側 1列	59. 500
			30 本磨き	見本室 東側 1列	82. 080
			30 バーナー		51. 495
G081	₹	リーナレッド	30 挽板	見本室 東側 1列	235. 520
			32 本磨き	見本室 東側 1列	231. 240
			42 本磨き	見本室 東側 1列	52. 650
			42 挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5. 623
【計】G081	マリーナレッド		12 100 100	至四部以 2.01 0 1	858. 848
G085		 ーラーホワイト	30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3. 260
【計】G085	ソーラーホワイト		23 11.WE C		3. 260
EHI Z WOOD			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	175. 500
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 250
G086	~	ーシェルホワイト	22 挽板	事務所 北側 2.8 t	18. 200
		e + resp. 2 1	30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 710
			32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	7. 080
【計】G086	ベーシェルホワイト		04 平店♂	구·1201기 시나면 2.0 [216. 740
Kal J GOOD	7 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		11 挽板	事務所 北側 2.8 t	50. 490
G087	ガ	ウチョローショ(マロングァイバ)			
I			25 本磨き	見本室 東側 1列	75. 480

石種コード	 石種名	厚み仕上	所在地	平米
		25 挽板	見本室 東側 1列	62. 160
		27 本磨き	見本室 東側 1列	4. 840
		32 本磨き	見本室 東側 1列	3. 560
G087	ガウチョローショ(マロングァイバ)	42 本磨き	見本室 東側 1列	10. 800
		62 挽板	見本室 東側 1列	9. 180
		72 挽板	見本室 東側 1列	28. 620
		104 挽板	見本室 東側 1列	3. 190
【計】G087 ガウチョローショ(マロング	アイバ)			248. 320
		11 本磨き	見本室 東側 1列	2. 940
		11 挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 460
G088	居昌	20 水磨き	第三工場 内部	10. 920
		20 W · J	第三工場 内部	4. 050
		42 挽板	見本室 東側 1列	8. 640
【計】G088 居昌				32. 010
		22 挽板	見本室 東側 1列	11. 760
G092	デキシーピンク	32 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
		32 バーナー	- 見本室 東側 1列	48. 600
【計】G092 デキシーピンク				67. 620
G093	マリーナパール	20 本磨き	見本室 東側 1列	20. 500
[計] G093 マリーナパール		07 16 1-	± 7/r=r 11. In. 0. 0.	20. 500
		27 挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 160
		32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	127. 753
0101		32 水磨き	事務所 北側 2.8 t	205. 020
G101	テキサスパール	32 バーナー		24. 580
		32 挽板	事務所 北側 2.8 t	301. 810
		55 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 600
【計】G101 テキサスパール		77 挽板	事務所 北側 2.8 t	11. 800 678. 723
7 1 9 27 1		13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 385
		22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	55. 250
			- 事務所 北側 2.8 t	1. 400
		22 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 310
		25 挽板	事務所 北側 2.8 t	91. 140
G104	G 3 6 1	27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	49. 000
		27 挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 250
		32 バーナー		11. 520
		32 挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 280
		44 挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 930
【計】G104 G361				312. 465
		13 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	31. 360
G105	ロックビリナロイト	30 挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1. 050
G105	ロックビルホワイト	30 挽板	見本室 東側 1列	3. 770
		80 挽板	事務所 北側 2.8 t	22. 500
【計】G105 ロックビルホワイト				58. 680
		11 本磨き	事務所 北側 2.8 t	36. 855
		12 本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 700
		13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	134. 213
		13 バーナー		20. 175
G106	G 3 O 6 (G664A)	13 バーナー		5. 640
		13 挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 600
		22 本磨き	見本室 東側 1列	73. 140
		22 挽板	見本室 東側 1列	61. 740
		25 挽板	見本室 東側 1列	109. 200
		26 挽板	見本室 東側 1列	293. 740

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			27	本磨き	見本室 東側 1列	84. 440
			27	バーナー	見本室 東側 1列	29. 880
			27	挽板	見本室 東側 1列	485. 760
			32	本磨き	見本室 東側 1列	3. 040
			32	バーナー	見本室 東側 1列	3. 240
			32	挽板	見本室 東側 1列	45. 360
G106		G306 (G664A)	42	本磨き	見本室 東側 1列	3. 250
			44	挽板	見本室 東側 1列	54. 880
			50	本磨き	見本室 東側 1列	1. 500
			52	本磨き	見本室 東側 1列	13. 520
			62	挽板	見本室 東側 1列	1. 940
			72	挽板	見本室 東側 1列	21. 570
			100	挽板	事務所 北側 20 t	4. 700
【計】G106	G 3 O 6 (G664A)					1, 551. 083
			11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7. 728
0100		0659	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74. 880
G108		G 6 5 8	42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 450
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 150
【計】G108	G658					87. 208
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	104. 780
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	59. 165
			25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42. 840
			25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25. 110
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	186. 280
			27	挽板	事務所 北側 2.8 t	96. 130
G114		ブラウンマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51. 940
			30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24. 360
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 330
			32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 060
			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	42. 370
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	36. 270
			230	挽板	その他	0. 830
【計】G114	ブラウンマホガニー					746. 465
G118		インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44. 660
【計】G118	インドマホガニー					44. 660
G119		サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 1列	121. 220
【計】G119	サファイヤブラウン					121. 220
			13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18. 480
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	50. 160
			22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5. 280
			22	本磨き	見本室 東側 1列	6. 720
G123		ナジュランブラウン	27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14. 400
4123			27	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	2. 880
			27	挽板	見本室 東側 1列	37. 440
			30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2. 090
			32	バーナー	見本室 東側 1列	12. 940
			47	本磨き	見本室 東側 1列	14. 800
【計】G123	ナジュランブラウン					165. 190
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81. 640
			22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	14. 620
G125		グリスペルラ(スペイン産)	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 770
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26. 590
			52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30. 076
【計】G125	グリスペルラ(スペイン産)					156. 696

石種コード	石種名	厚み 仕上	所在地	平米
			事務所 北側 2.8 t	2. 710
G135	ギャンドーネ(リンバラ)		墨出北側 2.8 t C-1	5. 400
			事務所 北側 2.8 t	5. 130
【計】G135 ギャンドーネ(リ	ンパラ)			13. 240
		25 本磨き	見本室 東側 1列	23. 200
		25 バーナー	·墨出北側 2.8 t C-1	27. 840
		25 挽板	見本室 東側 1列	362. 780
		26 バーナー	見本室 東側 1列	96. 180
		26 挽板	見本室 東側 1列	504. 310
		27 挽板	見本室 東側 1列	10. 280
G138	プラタガウチョ	30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	24. 000
		30 挽板	見本室 東側 1列	427. 260
		32 挽板	見本室 東側 1列	110. 100
		37 バーナー	見本室 東側 1列	9. 210
		47 バーナー	見本室 東側 1列	59. 190
		62 本磨き	見本室 東側 1列	2. 570
		67 バーナー	見本室 東側 1列	3. 420
【計】G138 プラタガウチョ				1, 660. 340
		25 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	30. 520
		25 挽板	見本室 東側 1列	324. 710
		26 挽板	見本室 東側 1列	133. 200
		27 本磨き	見本室 東側 1列	12. 350
		27 バーナー	-	13. 910
		32 本磨き	見本室 東側 1列	4. 980
		32 バーナー		133. 270
G139	オーロガウチョ	32 挽板	見本室 東側 1列	12. 950
		37 本磨き	見本室 東側 1列	3. 120
		37 バーナー		6. 900
		42 本磨き	見本室 東側 1列	6. 480
		47 バーナー	見本室 東側 1列	3. 470
		52 本磨き	見本室 東側 1列	3. 120 3. 470
		67 挽板	見本室 東側 1列	3. 470
		83 挽板	見本室 東側 1列	3. 050
【計】G139 オーロガウチョ		00 176 178	九个主 木闪 1万	699. 100
3 1000		11 水磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 880
		11 挽板	事務所 北側 2.8 t	302. 260
		22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	24. 780
		22 水磨き	事務所 北側 2.8 t	68. 040
		22 挽板	事務所 北側 2.8 t	107. 160
0141		27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 990
G141	ホワイトパール	27 バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 990
		27 挽板	事務所 北側 2.8 t	228. 060
		37 挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 390
		42 水磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 800
		42 バーナー	事務所 北側 2.8 t	132. 240
		42 挽板	事務所 北側 2.8 t	52. 900
【計】G141 ホワイトパール				945. 490
		21 本磨き	第三工場 内部	9. 350
		21 レザー	第三工場 内部	7. 000
G149	 ジンバブエブラック	30 M · J	第三工場 内部	3. 350
		32 水磨き	第三工場 内部	2. 820
		32 W • J	第三工場 内部	10. 480
		40 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0. 720

石種コード		 石種名	厚み仕上	所在地	平米
			40 本磨き	第三工場 内部	1. 270
G149		ジンバブエブラック	40 挽板	第三工場 内部	1. 270
			100 挽板	事務所 北側 20 t	0. 860
【計】G149	ジンバブエブラック				37. 120
G150		アフリカンレッド	18 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 688
G150		アンリカンレット	32 挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 360
【計】G150	アフリカンレッド				13. 048
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 800
			22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	177. 600
G153		プレリーグリーン	27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	248. 060
			27 本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	145. 920
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	69. 268
【計】G153	プレリーグリーン				741. 268
				- 墨出北側 2.8 t C-2	
			11 挽板	墨出北側 2.8 t C-2	
			13 本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
				- 見本室 東側 1列	5. 860
			13 挽板	墨出北側 2.8 t C−2	
C1E6		х н ≕¬ + > .= > .	27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	9. 920
G156		ベルデフォンテン	27 その他 27 挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	3. 250 23. 260
			30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	31. 200
1			30 バーナー	-	9. 560
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 600
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	18. 060
			70 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 590
【計】G156	ベルデフォンテン			7 33771 12 307 = 1 = 1	237. 810
			10 水磨き	事務所 北側 2.8 t	21. 875
			22 本磨き	見本室 東側 1列	138. 720
0.150		* (1)	27 バーナー	- 見本室 東側 1列	20. 580
G159		雲川(ウンチョン)	27 挽板	見本室 東側 1列	10. 290
			32 挽板	見本室 東側 1列	39. 000
			40 挽板	見本室 東側 1列	29. 160
【計】G159	雲川(ウンチョン)				259. 625
			10 本磨き	事務所 北側 2.8 t	156. 520
			10 挽板	事務所 北側 2.8 t	40. 040
			20 本磨き	第三工場 内部	119. 700
			20 挽板	見本室 東側 1列	3. 380
G162		G 3 6 7	25 本磨き	第三工場 内部	46. 620
			30 本磨き	第三工場 内部	11. 960
				第三工場 内部	1. 890
			30 挽板	第三工場 内部	29. 280
F-17 0400			60 バーナー	- 墨出北側 2.8 t C-3	
【計】G162	G 3 6 7		00 * :	₩ = T 18 + **	411. 790
				第三工場 内部	4. 150
			25 本磨き	その他 第二工場 内部	7. 200
G169		G 6 5 4	27 本磨き 40 W・J	第三工場 内部	4. 070
			40 W・3	見本室 東側 1列 見本室 東側 1列	1. 330 6. 160
			150 挽板	見本室 東側 1列	0. 800
【計】G169	G 6 5 4		100 1元 4以	元介土 木関 「勿	23. 710
Ent 2 Groo	G C C		22 バー+-	- 事務所 北側 2.8 t	28. 130
G175		テキサスピンク		- 事務所 北側 2.8 t	16. 865
			21 /1) -	プリカバハ イレ 円 2.0 L	10.000

13 1875 デキザスピンク 17 1875	石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
13 大陸音	G175		テキサスピンク	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	79. 360
1017	【計】G175	テキサスピンク					124. 355
1177				13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	91. 080
17 17 17 17 17 17 17 17				22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 860
1	G177		ビアンコカリスタル	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24. 500
(計) 6177 ピアンコウリスクル (11 本産 特別 北根 2 St 195 400 (12 大変を 195 400 (13 大変を 195 400 (14 大変を 195 400				32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5. 380
1 本報き				32	本磨き	第三工場 内部	7. 480
11 本館き 本客所 北親 2 8 t 16. 820 17. 17. 17. 17. 17. 17. 17. 17. 17. 17.				32	挽板	事務所 北側 2.8 t	
10180	【計】G177	ビアンコクリスタル					259. 480
12						事務所 北側 2.8 t	
1	G180		バルチックグリーン	42	挽板		
182				52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	
### 14 日本の	【計】G180	バルチックグリーン					
1							
18 18 18 18 18 18 18 18	G182		イエローインペリアル				
10 10 10 10 10 10 10 10				47	挽板	見本室 東側 1列	
13 投版 単比側 2.8 t C-4		イエローインペリアル				EPI (I. II. III. O. O. O. O. O.	
13 数板 製出土利 28 t C-4 5.700 27 本語を 見本室 東創 1列 22 4500 27 本語を 見本室 東創 1列 175 560 28 本語を 見本室 東創 1列 175 560 29 本語を 見本室 東創 1列 175 560 20 本語を 見本室 東創 1列 176 680 44 本語を 見本室 東創 1列 11 400 44 本語を 見本室 東創 1列 11 400 44 本語を 見本室 東創 1列 12 600 57 本語を 見本室 東創 1列 12 600 58 本語を 見本室 東創 1列 12 600 59 本語を 見本室 東創 1列 12 800 50 本語を 見本室 東創 1列 30 560 50 本語を 見本室 東創 1列 30 560 50 本語を 見本室 東創 1列 30 800 50 本語を 見本室 東創 1列 30 800 50 本語を 見本室 東創 1列 30 800 50 本語を 見本室 東創 1列 17 010 50 数仮 見本室 東創 1列 17 010 50 数仮 見本室 東創 1列 17 010 50 数仮 日本室 東閣 1列 17 010 50 数仮 日本室 東閣 1列 17 010 50 数仮 日本室 東閣を見る 日本室 東閣を見る 日本室 東閣を見る 日本室 東閣を見る 日本室 東閣を見る 日本室 東閣を見る		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ジャロベネフィオリート	20	本磨き		
1944 1945	【計】G183	ジャロベネフィオリート			16.10		
1 日本			_				
【計】 6184 ジャロベネチアーノ 27 株板 現本室 東側 1 分別 175.560 (233 110 (185 に) 185 (185 に) 193 (185 に) 1	G184		ジャロベネチアーノ				
1							
6185 27 本磨き 見木室 東側 1列 167.680 42 本磨き 見木室 東側 1列 11.400 11.400 44 本磨き 見木室 東側 1列 2.600 2.600 67 本磨き 見木室 東側 1列 5.200 1.500 6 本磨き 見木室 東側 1列 6.290 2.0 本磨き 見木室 東側 1列 6.290 20 本磨き 見木室 東側 1列 6.290 2.0 本磨き 見木室 東側 1列 2.8 to 27.040 21 本磨き 見木室 東側 1列 2.9 500 2.0 本磨き 見木室 東側 1列 2.8 to 27.040 20 本磨き 見木室 東側 1列 2.9 500 2.0 本磨き 見木室 東側 1列 2.8 to 27.040 21 本磨き 見木室 東側 1列 2.8 to 2.8 to 2.2 to 4.0 表達 2.0 表達 2.0 to 2.0 表達 2.0 to 2.0 表達 2.0 to 2.0	F=13 0404			27	挽板	見本室 鬼側 1列	
G185 イン・サングリーン 42 本語き 見木室 東側 1列 1.400 (計) G185 ハッサングリーン 13 挽板 事務所 北側 2.8 t 27.040 (日13)	【計】6184	ジャロペネチアーノ		07			
14 本席き 見本室 東側 1列 2.600 1月 1日							
【計】 6185 ハッサングリーン 186 880 187 187 186 880 187 187 187 186 880 187 187 187 187 187 187 187 187 187 187	G185		ハッサングリーン				
186.880			_				
13 換板 事務所 北側 2.8 t 27.040 20 本庭き 見本室 東側 1列 62.920 20 水腐き 見本室 東側 1列 29.960 21 本庭き 見本室 東側 1列 29.960 21 本庭き 見本室 東側 1列 30.560 21 バーナー 見本室 東側 1列 12.870 30 本庭き 見本室 東側 1列 12.870 30 本庭き 見本室 東側 1列 13.300 30 本庭き 見本室 東側 1列 3.300 20 本庭き 見本室 東側 1列 4.860 40 水痘き 見本室 東側 1列 4.860 40 水痘き 見本室 東側 1列 4.860 40 水痘き 見本室 東側 1列 17.010 60 挽板 月本室 東側 1列 17.010 20 次700 20 次7	F=⊥1 0105	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		07	本席さ	見本至 果側 「列	
(日) 本席き 見本室 東側 1列 (名2.92) (日) 水原き 見本室 東側 1列 (名2.92) (日) 水原き 見本室 東側 1列 (日)	Ent 7 d too	7,000,00		12	始 板	事務所 北側 2 0 +	
6193 G6 2 3 本席き 見本室 東側 1列 30.560 6193 30 本席き その他 33.920 30 本席き 見木室 東側 1列 12.870 30.00 30 本席き 見木室 東側 1列 3.600 30.00 40 本席き 見木室 東側 1列 3.330 40.00 40 本席き 見木室 東側 1列 2.430 40.00 40 株板 見木室 東側 1列 1.7.010 60.00 6197 リラジェライス 27.00 6198 グリーンラブラス 27.00 6198 グリーンラブラス 25.00 6198 グリーンラブラス 27.00 6201 オイスターパール 32.00 621 オイスターパール 32.00 6201 オイスターパール 32.00 6205 本席き 墨北側 1列 6.00 6206 オ保管 第三工場内部 7.00 6207 本席き 第三工場内部 7.00 6208 オ保管 第二は 7.00 7							
6193 G6 2 3 30 本廢き 見木室東側 1列 12.870 6193 本廢き 見木室東側 1列 12.870 30 本廢き 見木室東側 1列 3.800 30 本廢き 見木室東側 1列 3.800 40 本廢き 見木室東側 1列 2.430 本廢き 見木室東側 1列 2.430 40 水廢き 見木室東側 1列 4.860 投放 見木室東側 1列 4.860 40 放板 見木室東側 1列 17.701 17							
G193 21 パーナー見本室 東側 1列 12.870 30 本磨き その他 33.920 30 本磨き 見本室 東側 1列 3.600 40 本磨き 見本室 東側 1列 3.330 40 本磨き 見本室 東側 1列 4.860 40 水磨き 見本室 東側 1列 7.7.010 60 挽板 見本室 東側 1列 7.7.010 60 挽板 事務所 北側 2.8 t 41.300 (計) 6197 リラジェライス (計) 6197 リラジェライス (計) 6197 リラジェライス (日) クリーンラブラス (日) オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (日) クリーフラブラス 20 本磨き 第三工場 内部 8.670 (日) クリーンラブラス 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (日) クリーカー・カーパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (日) クリーカー・カーパール 32 本磨き 第三工場 内部 9.70 (日) カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カ							
G6 2 3 本磨き その他 33.920 30 本磨き 見本室 東側 1列 3.600 30 水磨き 見本室 東側 1列 3.330 40 本磨き 見本室 東側 1列 2.430 40 水磨き 見本室 東側 1列 1月 60 投板 事務所 北側 20 t 2.700 6197 リラジェライス 27 挽板 事務所 北側 2.8 t 41.300 6198 グリーンラブラス 27 株服き 見本室 東側 1列 8.600 6198 グリーンラブラス 27 水磨き 見本室 東側 1列 36.450 27 水磨き 見本室 東側 1列 36.450 27 水磨き 見本室 東側 1列 36.550 30 パーナー 見本室 東側 1列 36.550 30 パーナー 見本室 東側 1列 36.550 6201 オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (621 オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (625 カイスターパール 32 本磨き 墨ニ北側 5 41.360 (626 カイスターパール 32 本磨き 墨北北側 2.8 t C-1 8.970 (627 大田 全 東山 大田							
G193 30 本磨き 見本室 東側 1列 3.600 30 パーナー 見本室 東側 1列 2.430 40 本磨き 月本室 東側 1列 2.430 40 水磨き 月本室 東側 1列 4.860 40 機板 月本室 東側 1列 17.010 60 挽板 事務所 北側 20 t 2.700 G197 リラジェライス 27 挽板 事務所 北側 2.8 t 41.300 [計] G197 リラジェライス 27 挽板 見本室 東側 1列 8.600 [198 グリーンラブラス 27 水磨き 見本室 東側 1列 36.450 27 水磨き 見本室 東側 1列 36.550 30 パーナー 見本室 東側 1列 36.550 30 パーナー 見本室 東側 1列 60.160 1分 60.160 [計] G198 グリーンラブラス オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 [計] G201 オイスターパール フブラドールブラウン 20 本磨き 第三工場 内部 41.360							
30	G193		G 6 2 3				
40 本磨き 見本室 東側 1列 2.430 40 水磨き 見本室 東側 1列 4.860 40 水磨き 見本室 東側 1列 17.010 60 挽板 事務所 北側 20 t 2.700 (計) G193 G625 (計) G197 リラジェライス 27 挽板 事務所 北側 2.8 t 41.300 (計) G197 グリーンラブラス 25 挽板 見本室 東側 1列 8.600 27 水磨き 見本室 東側 1列 20.280 (計) G198 グリーンラブラス (注) G198 グリーンラブラス 第一大スターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (計) G201 オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970 (計) G201 オイスターパール 32 本磨き 第三工場 内部 41.360							
40 水磨き 見本室 東側 1列 4.860 (本計 6193 G6 2 3 (大計 6197 リラジェライス 27 挽板 事務所 北側 2.8 t 41.300 (計 6197 リラジェライス 27 挽板 見本室 東側 1列 8.600 21					-		
40							
【計】 G193 G6 2 3 (日197) リラジェライス グリーンラブラス 27 挽板 事務所 北側 20 t 231. 200 G198 グリーンラブラス 27 機板 見本室 東側 1列 20. 280 (日198 グリーンラブラス 27 機板 見本室 東側 1列 36. 450 (日27) 挽板 見本室 東側 1列 36. 550 (日27) 挽板 見本室 東側 1列 36. 550 (日201) オイスターパール オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8. 970 (日1) オイスターパール フブラドールブラウン 本磨き 第三工場 内部 41. 360							
【計】 6193G 6 2 3フラジェライス27							
G197リラジェライス27 挽板事務所 北側 2.8 t41.300G198(計) G198グリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラスグリーンラブラス162.040G201オイスターパール32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-18.970(計) G201オイスターパール32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-18.9706205ラブラドールブラウン20 本磨き 第三工場 内部 41.360	【計】G193	G623					
6198グリーンラブラス25 挽板見本室 東側 1列8.60027 水磨き見本室 東側 1列20.28027 水磨き見本室 東側 1列36.45027 挽板見本室 東側 1列36.55030 パーナー見本室 東側 1列60.160(計) 6198グリーンラブラス162.0406201オイスターパール32 本磨き墨出北側 2.8 t C-18.970(計) 6201オイスターパール20 本磨き第三工場 内部41.360	G197		リラジェライス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	
6198グリーンラブラス27 本磨き 見本室 東側 1列 20.28027 水磨き 見本室 東側 1列 36.45027 挽板 見本室 東側 1列 36.55030 バーナー 見本室 東側 1列 60.160【計】 6198 グリーンラブラス162.0406201 オイスターパール 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.970【計】 6201 オイスターパール32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.9706205ラブラドールブラウン	【計】G197	リラジェライス					41. 300
G198グリーンラブラス27 水磨き 見本室 東側 1列36.45027 挽板 見本室 東側 1列36.55030 パーナー 見本室 東側 1列60.160【計】G198グリーンラブラス162.040G201オイスターパール32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-18.970【計】G201オイスターパール20 本磨き 第三工場内部41.360				25	挽板	見本室 東側 1列	8. 600
27 挽板 見本室 東側 1列 36.550 30 バーナー 見本室 東側 1列 60.160 1分				27	本磨き	見本室 東側 1列	20. 280
30 バーナー 見本室 東側 1列 60.160 [計] G198 グリーンラブラス 162.040 1	G198		グリーンラブラス	27	水磨き	見本室 東側 1列	36. 450
【計】G198グリーンラブラス162.040G201オイスターパール32 本磨き墨出北側 2.8 t C-18.970【計】G201オイスターパール20 本磨き第三工場 内部41.360				27	挽板	見本室 東側 1列	36. 550
G201オイスターパール32 本磨き墨出北側 2.8 t C-18.970【計】G201オイスターパール20 本磨き第三工場 内部41.360				30	バーナー	見本室 東側 1列	60. 160
【計】G201 オイスターパール 8.970 G205 ラブラドールブラウン 20 本磨き 第三工場 内部 41.360	【計】G198	グリーンラブラス					162. 040
6205 コブラドールブラウン 20 本磨き 第三工場 内部 41.360	G201		オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8. 970
G205 ラフラドールフラウン	【計】G201	オイスターパール					8. 970
1 1 1 12 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	6205		ラブラドールブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41. 360
30 本磨き 第三工場 内部 31.020				30	本磨き	第三工場 内部	31. 020

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
【計】G205	ラブラドールブラウン				72. 380
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	40. 255
			20 本磨き	第三工場 内部	94. 680
G206		G 6 6 4	20 バーナー	第三工場 内部	3. 910
			40 バーナー	- 墨出し棟 内部	1. 220
			400 挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 210
【計】G206	G 6 6 4				141. 275
			21 本磨き	見本室 東側 1列	20. 160
			22 本磨き	見本室 東側 1列	4. 400
G210		アズールプラティーノ	26 本磨き	見本室 東側 1列	16. 100
			26 バーナー	見本室 東側 1列	9. 430
			42 挽板	見本室 東側 1列	3. 120
【計】G210	アズールプラティーノ				53. 210
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	114. 660
			25 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	35. 770
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	71. 600
G212		G 4 3 9 A	27 バーナー	事務所 北側 2.8 t	57. 460
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	190. 420
			32 バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 380
			40 挽板	事務所 北側 2.8 t	21. 600
【計】G212	G 4 3 9 A				494. 890
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	99. 705
			22 挽板	事務所 北側 2.8 t	43. 680
			25 本磨き	事務所 北側 2.8 t	128. 270
			25 バーナー	事務所 北側 2.8 t	36. 800
 G213		G 4 3 9 C	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	74. 360
d2 13		4 + 0 3 0	27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	81. 480
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	160. 520
			32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	6. 810
			32 バーナー	事務所 北側 2.8 t	2. 000
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 380
【計】G213	G 4 3 9 C				642. 005
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	115. 440
			22 本磨き	見本室 東側 1列	3. 830
			22 挽板	見本室 東側 1列	13. 280
G221		G635	25 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
			26 本磨き	見本室 東側 1列	47. 410
			27 バーナー	第三工場 内部	6. 960
			30 本磨き	見本室 東側 1列	75. 470
			30 バーナー	見本室 東側 1列	3. 750
【計】G221	G 6 3 5				267. 520
G222		G 6 3 5 N	30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
【計】G222	G 6 3 5 N				3. 790
			32 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	
G225		ベルデサンフランシスコ	32 本磨き	見本室 東側 1列	92. 190
			55 本磨き	見本室 東側 1列	3. 360
			280 挽板	事務所 北側 20 t	2. 850
【計】G225	ベルデサンフランシスコ				106. 770
G230		オーキッドブルー	32 バーナー	· 事務所 北側 2.8 t	13. 440
【計】G230	オーキッドブルー				13. 440
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	73. 920
G236		アフリカンライラック	13 挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 640
			22 本磨き	見本室 東側 1列	157. 110
			22 バーナー	見本室 東側 1列	10. 170

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
- 12				挽板	見本室 東側 1列	202. 200
				挽板	見本室 東側 1列	144. 540
			32	本磨き	見本室 東側 1列	16. 200
0000			32	バーナー	見本室 東側 1列	5. 400
G236		アフリカンライラック 	32	挽板	見本室 東側 1列	13. 500
			34	挽板	見本室 東側 1列	2. 530
			37	バーナー	見本室 東側 1列	33. 800
			44	挽板	見本室 東側 1列	17. 600
【計】G236	アフリカンライラック					745. 610
G240		G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 1列	31. 650
d240		GOSSA	29	バーナー	見本室 東側 1列	4. 530
【計】G240	G 6 5 5 A					36. 180
			20	本磨き	見本室 東側 1列	63. 440
			20	水磨き	見本室 東側 1列	7. 680
			20	バーナー	見本室 東側 1列	31. 790
			21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136. 348
				水磨き	事務所 北側 2.8 t	28. 710
G241		G655			見本室 東側 1列	13. 240
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	70. 247
					事務所 北側 2.8 t	18. 600
					墨出北側 2.8 t C−4	8. 480
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	107. 646
					事務所 北側 2.8 t	22. 016
F=LT co.44			40	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 140
【計】G241	G 6 5 5			1		510. 337
				本磨き	見本室 東側 1列	13. 280
G261		ピンファーラン		挽板	事務所 北側 20 t	5. 620
				挽板	事務所 北側 20 t	16. 860 2. 810
【計】G261	ピンファーラン		120	挽板	事務所 北側 20 t	38. 570
Kai J dzoi			22	本磨き	第三工場 内部	62. 090
G280		チダホワイト		本磨き	第三工場 内部	34. 610
【計】G280	チダホワイト		21	平居で	为一工物 四印	96. 700
RH 2 GZOO	724211		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	140. 460
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4. 650
				本磨き	第三工場 内部	15. 630
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	224. 360
				本磨き	第三工場 内部	22. 460
				水磨き	第三工場 内部	6. 200
G296		シルバーグレー		バーナー	第三工場 内部	12. 400
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	126. 650
			31	W•J	第三工場 内部	9. 410
			40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 250
			40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3. 400
			55	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 660
【計】G296	シルバーグレー					581. 530
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15. 390
G299		カイザーブルー	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10. 712
【計】G299	カイザーブルー					34. 204
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1. 560
G30A		キャンブリアン		挽板	事務所 北側 2.8 t	85. 560
			42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	49. 638
【計】G30A	キャンブリアン					136. 758

(日)	石種コード		 石種名	厚み	仕上	所在地	平米
(1) 1428 ロイヤルレッド 11 機数 事務 北利 2.8 t 2.1 kg	G30T						
14 15 15 15 15 15 15 15		ベリーブラック	, , , , , ,		7,145 C	1-1317/1 - 1B [K] = 1 0 C	
15 本書き		., ., ., ., ., ., ., ., ., ., ., ., ., .	ロイヤルレッド	11	投 板	事務所 北側 2.8+	
6470 - 1 1 1 2 2 2 2 2 3 3 3 3 3		ロイヤルレッド	A 1 1772 3 1		170 1/2	7 13171 ABIN 2. 0 C	
22 快級 見本室 買削 19	Eura Gillo	-11/2021		13	本座き	事務所 北側 2.8+	
(計) 6420 ニュールピー	6420		= ¬ — ». +" —				
13 位 13 d	4420						
13 枚板 見木章 東側 1 列 89 825 825 827 45 825 45 825	[= ¬ _ 11, 12		100	1,640	于13171 ALEN ZOL	
20 本語き 第三工場 内部	EHI Z UTZU	-1 <i>N</i> C		19	地板	目太安 亩側 1 列	
4488							
1498							
14 040	G49B		ディアブラウン				
10 6488							
(計) 6498							
大山紅 1.980	F-I N o top			30	ハーナー	第二工場 内部	
(計) 6500 天山紅		ディアフラウン					
(番1) 6600 ピラセマホワイト 20 本語き 第三工場 内部 115.490 11			天山紅	20	本牌き	その他	
115 6800 ピラセマホワイト 20 本語き 第三工場 内部 24.670 25.772 20 本語き 第三工場 内部 5.710 25.772 27.772		大山紅	1.0-1.		1.55	LE	
ジャロクリスタル 20 本席き 第三工場 内部 24.670 24.670 24.670 24.670 24.670 24.670 24.670 27.070 20 本席き 第三工場 内部 130.350 27.070 20 本席き 第三工場 内部 5.710 27.070	G600		ビラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		ピラセマホワイト					
ピアンコアンティーク 20 本暦き 第三工場 内部 130.350 13	G601		ジャロクリスタル	20	本磨き	第三工場 内部	24. 670
【計 1 6002 ピアンコアンティーク	【計】G601	ジャロクリスタル					24. 670
A ーンボワイト 25 パーナー 第三工場 内部 5.710	G602		ビアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130. 350
(計) 6709 ムーンホワイト 20 本層き 圏出北側 2.8 t C-1 20.793 29 本層き 単形所 北側 2.8 t C-1 20.793 29 本層き 単形所 北側 2.8 t C-1 20.793 29 本層き 単形所 北側 2.8 t C-1 20.793 20 校振 圏出し棟 北側 20 t 2.6 40 20 校振 圏出し棟 北側 20 t 2.6 40 20 校振 圏出し棟 北側 20 t 2.6 40 20 本層き 第三工場 内部 4.600 30 本層き 第三工場 内部 4.300 20 本層き 第三工場 内部 10.300 20 本層き 第三工場 内部 113.470 21 W J 第三工場 内部 113.470 21 W J 第三工場 内部 2.8 t 12.060 22 本層き 第三工場 内部 113.470 21 W J 第三工場 内部 2.8 t 12.060 25 本層き 第三工場 内部 2.8 t 12.060 25 本層き 第三工場 内部 2.8 t 0.9 20 本層き 第三工場 内部 118.480 20 本層き 第三工場 内部 1.8 480 20 本層き 1.9 480 20 本層き 第三工場 内部 1.9 50 930 20 本層き 1.9 50 930 20 本層き 第三工場 内部 1.9 50 930 20 本層き 1.9 50 930 20 本層	【計】G602	ビアンコアンティーク					130. 350
20 本館き 単光所 北側 2.8 t C- 20.793 29 本態き 単光所 北側 2.8 t C- 20.793 29 本態き 単発所 北側 2.8 t C- 20.793 28 校板 墨出北側 2.8 t C- 20.793 28 校板 墨出北側 2.8 t C- 2.640 28 校板 墨出北側 2.8 t C- 2.640 28 校板 墨出北側 2.8 t C- 2.640 29 本館き 第三工場 内部 4.600 30 本館き 第三工場 内部 4.300 4.600 30 本館き 第三工場 内部 4.300 20 本館き 第三工場 内部 10.300 20 本館き 第三工場 内部 113.470 21 W・J 第三工場 内部 4.920 25 本館き 第三工場 内部 2.8 t C- 2.3 330 30 本語き 第三工場 内部 2.8 t C- 3.330 31 本館き 第形所 北側 2.8 t C- 3.330 31 本館き 第形所 北側 2.8 t C- 2.670 20 本館き 第三工場 内部 22.4 to C- 20 本館き 第三工場 内部 18.480 20 to C- 20 本館き 第三工場 内部 2.8 to C- 20 to C- 20 本館き 第三工場 内部 2.8 to C- 20 to C- 20 本館き 第三工場 内部 2.8 to C- 20 to C- 20 本館き 20 to C- 20 本館き 20 to C- 20 本館き 20 to C- 20 t	G709		ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5. 710
18 18 18 18 18 18 18 18	【計】G709	ムーンホワイト					5. 710
Registration				20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20. 793
【計】 6716	G716		ラブラドールアンティーク	29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 525
6721				280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 640
(6721 ラブラドールブラック 30 本磨き 第三工場 内部 4.300 (計) 6721 ラブラドールブラック 8.900 (計) 6722 ファンタジーゴールド 20 本磨き 第三工場 内部 10.300 (計) 6722 ファンタジーゴールド 20 本磨き 第三工場 内部 11.3.470 (21 W・J 第三工場 内部 1.3.470 (21 W・J 第三工場 内部 4.920 (25 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 5.940 (25 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 5.940 (25 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 5.940 (26 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 5.940 (27 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 5.940 (28 t 5.3.25 (27 + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	【計】G716	ラブラドールアンティーク					41. 958
(計) G721 ラブラドールブラック G722 ファンタジーゴールド 20 本磨き 第三工場 内部 10.300 [計] G722 ファンタジーゴールド 20 本磨き 事務所 北側 2.8 t 12.060 20 本磨き 第三工場 内部 113.470 21 W・J 第三工場 内部 113.470 25 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.940 25 本磨き 第三工場 内部 24.820 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.940 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 198.010 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.25 32 バーナー第三工場 内部 23.450 32 バーナー第三工場 内部 23.450 32 バーナー第三工場 内部 23.450 32 バーナー第三工場 内部 439.235 25 32 バーナー第三工場 内部 439.235 32 バーナー第三工場 内部 118.480 20 レザー 第三工場 内部 118.480 20 レザー 第三工場 内部 4.680 72 20 本磨き 第三工場 内部 4.680 72 20 本磨き 事務所 北側 2.8 t 7.2 25.190 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 7.2 25.190 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 7.2 25.190 30 レザー 第三工場 内部 4.680 72 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 72 20 本磨き 第三工場 72 20 本配き 第三工場 72 20 本配き 第三工場 72 20 本配き 72 20	0704			20	本磨き	第三工場 内部	4. 600
Transparage Transparag	G/21		ラフラドールフラック	30	本磨き	第三工場 内部	4. 300
Transparent	【計】G721	ラブラドールブラック					8. 900
10.300	G722		ファンタジーゴールド	20	本磨き	第三工場 内部	
G724 ファンタジーグレー 20 本磨き 第三工場 内部 113、470 20 本磨き 第三工場 内部 113、470 21 W・J 第三工場 内部 4.920 25 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.940 25 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.940 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 6-2 3.330 本席き 事務所 北側 2.8 t 6-2 3.330 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 6-2 3.330 本席き 事務所 北側 2.8 t 6-2 2.670 32 パーナー 第三工場 内部 2.3 450 20 本磨き 墨出北側 2.8 t 6-2 2.670 439.235 第三工場 内部 118.480 40 レザー 第三工場 内部 4.680 12.00 22 W・J 第三工場 内部 5.930 本磨き 事務所 北側 2.8 t 6-2 11.000 (計) G725 インペリアルブラウン (計) G725 インペリアルブラウン (計) G725 インペリアルブラウン (お) G727 本内部 4.420 (日737) ホワイトミスト		ファンタジーゴールド					
6724				20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	
6724 ファンタジーグレー 21 W・J 第三工場 内部 4.920 2.8 t 5.940 25 本磨き 事務所 北側 2.8 t 5.940 25 本磨き 第三工場 内部 24.820 30 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 3.330 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 3.330 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 53.235 32 バーナー第三工場 内部 23.450 (計) 6724 ファンタジーグレー 439.235 (日本層き 墨出北側 2.8 t C-2 2.670 20 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 2.670 20 本磨き 第三工場 内部 118.480 20 レザー 第三工場 内部 5.930 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 2.5 190 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 2.5 190 30 本磨き 第所 北側 2.8 t 2.5 190 30 本磨き 第三工場 内部 4.420 4 本層き 第三工場 内部 5.950 30 本層き 第三工場 内部 2.8 t 2.5 190 30 本層き 第三工場 内部 2.8 t 2.5 190 30 本層き 第三工場 内部 4.420				-			
6724ファンタジーグレー25 本磨き 事務所 北側 2.8 t5.94025 本磨き 第三工場 内部24.82030 本磨き 事務所 北側 2.8 t198.01030 本磨き 事務所 北側 2.8 t53.23531 本磨き 事務所 北側 2.8 t53.23532 パーナー 第三工場 内部23.450(計) 6724ファンタジーグレー439.23540 本磨き 墨出北側 2.8 t C-22.67020 本磨き 第三工場 内部118.48020 レザー 第三工場 内部4.68022 W・J 第三工場 内部5.93030 本磨き 事務所 北側 2.8 t C-211.000(計) 6725インペリアルブラウン(計) 6725インペリアルブラウン(計) 6725インペリアルブラウン(方) 950(お) 本磨き 第三工場 内部4.420(カア) 大きスト20 本磨き 第三工場 内部4.420(カア) 大きスト21 本磨き 第三工場 内部26.100							
6724 ファンタジーグレー 25 本磨き 第三工場 内部 事務所 北側 2.8 t 198.010 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 0-2 3.330 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 0-2 3.330 本席き 事務所 北側 2.8 t 0-2 3.330 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 0-2 3.450 32 パーナー第三工場 内部 23.450 6725 20 本磨き 第三工場 内部 118.480 6725 20 レザー 第三工場 内部 4.680 22 W・J 第三工場 内部 5.930 4.680 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 0-2 11.000 (計) 6725 インペリアルブラウン (計) 6725 インペリアルブラウン (計) 6725 インペリアルブラウン (計) 6725 インペリアルブラウン (計) 6727 オワイトミスト 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 第三工場 内部 4.420 インペリアルブラウン 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 第三工場 内部 4.420 第三工場 内部 4.420							
30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 198.010 30 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 3.330 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 53.235 32 バーナー 第三工場 内部 23.450 20 本磨き 第三工場 内部 118.480 20 レザー 第三工場 内部 118.480 22 W・J 第三工場 内部 5.930 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t C-2 11.000 11	G724		ファンタジーグレー				
30 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 3.330 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 53.235 32 バーナー 第三工場 内部 23.450 439.235 20 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 2.670 20 本磨き 第三工場 内部 118.480 20 レザー 第三工場 内部 118.480 22 W・J 第三工場 内部 5.930 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.190 30 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000 11 67.950 12 本磨き 第三工場 内部 4.420 34 本磨き 第三工場 内部 4.420 4 本磨き 第三工場 内部 4.420 5 本磨き 第三工場 内部 4.420 5 本磨き 第三工場 内部 4.420 6 737 本層き 第三工場 内部 4.420 5 本磨き 第三工場 内部 4.420 6 本磨き 第三工場 内部 4.420 6 本磨き 第三工場 内部 4.420 6 本磨き 第三工場 内部 2.8 t 6 本磨き 第三工場 内部 4.420 6 本配き 4.420 6 本配き 4.420 6 本配き 4.420 6 本配き 4.420 7 本配き	4721						
31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 53.235 32 バーナー 第三工場 内部 23.450 20 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 2.670 20 本磨き 第三工場 内部 118.480 22 W・J 第三工場 内部 1.880 22 W・J 第三工場 内部 5.930 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.190 30 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000 167.950 167.9							
(計) 6724ファンタジーグレー23. 450672520 本磨き 墨出北側 2.8 t C-22.67020 本磨き 第三工場内部118. 48020 レザー 第三工場内部4. 68022 W・J 第三工場内部5. 93030 本磨き 事務所北側 2.8 t 25. 19030 レザー 墨出北側 2.8 t C-211. 000(計) 6725インペリアルブラウン(計) 6725インペリアルブラウン(計) 6725インペリアルブラウン(計) 6725インペリアルブラウン(日本層き 第三工場内部4. 420(日本層き 第三工場内部26. 100							
【計】 6724ファンタジーグレー439. 235672520 本磨き 第三工場 内部 118. 480インペリアルブラウン20 レザー 第三工場 内部 5. 93030 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25. 19030 レザー 墨出北側 2.8 t 25. 190(計】 6725インペリアルブラウン20 本磨き 第三工場 内部 4. 420439. 23544. 42022 W・J 第三工場 内部 4. 42045. 19046. 100							
672520 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 2.67020 本磨き 第三工場 内部 118.48020 レザー 第三工場 内部 4.68022 W・J 第三工場 内部 5.93030 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.19030 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000(計) 6725インペリアルブラウン6737ホワイトミスト20 本磨き 第三工場 内部 4.42021 本磨き 第三工場 内部 26.100	F=11 0704	コーンカベーガル		32	/\- / -	第二工物 內印	
G725インペリアルブラウン20 本磨き 第三工場 内部 4.68020 レザー 第三工場 内部 5.93022 W・J 第三工場 内部 5.93030 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.19030 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000【計】 G725 インペリアルブラウンG737ホワイトミスト20 本磨き 第三工場 内部 4.420本ワイトミスト21 本磨き 第三工場 内部 26.100	kai 3 U/24	7,72,7 - 70-		0.0	大麻 土	事中小畑 3 0 ± 0 3	
G725インペリアルブラウン20 レザー 第三工場 内部				-			
G725 インペリアルフラウン 22 W・J 第三工場 内部 5.930 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.190 30 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000 【計】G725 インペリアルブラウン 6737 ホワイトミスト 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 な 本磨き 第三工場 内部 26.100							
30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 25.190 30 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000 [計] G725 インペリアルブラウン 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 2.737 ホワイトミスト 21 本磨き 第三工場 内部 26.100	G725		インペリアルブラウン				
30 レザー 墨出北側 2.8 t C-2 11.000 [計] G725 インペリアルブラウン 167.950 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 4.737 4.77111 4.420 4.							
【計】6725 インペリアルブラウン 167.950 6737 ホワイトミスト 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 21 本磨き 第三工場 内部 26.100							
6737 ポワイトミスト 20 本磨き 第三工場 内部 4.420 4.420 本ワイトミスト 第三工場 内部 26.100				30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	
G737 ホワイトミスト 21 本磨き 第三工場 内部 26.100	【計】G725	インペリアルブラウン					
							4. 420
21 バーナー 第三工場 内部 10.620	G737		ホワイトミスト				26. 100
				21	バーナー	第三工場 内部	10. 620

石種コード		石種名	厚み 仕上	所在地	平米
			30 本磨き	第三工場 内部	9. 020
G737		ホワイトミスト	31 本磨き	第三工場 内部	5. 540
【計】G737	ホワイトミスト				55. 700
G738		ボルガブルー	30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 057
【計】G738	ボルガブルー				4. 057
			21 本磨き	第三工場 内部	103. 960
0740			31 本磨き	第三工場 内部	23. 430
G742		エメラルドブラウン	32 本磨き	第三工場 内部	20. 750
			32 水磨き	第三工場 内部	5. 260
【計】G742	エメラルドブラウン				153. 400
G744		バサルト	27 水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9. 266
【計】G744	バサルト				9. 266
			20 本磨き	第三工場 内部	20. 519
G761		バニラホワイト	20 バーナー	第三工場 内部	16. 060
4701		ハーフボライト	30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	19. 740
			30 バーナー	第三工場 内部	4. 080
【計】G761	バニラホワイト				60. 399
G784		スターゲート	30 本磨き	第三工場 内部	11. 070
【計】G784	スターゲート				11. 070
G799		ウェーブグレー	30 挽板	事務所 北側 2.8 t	47. 500
【計】G799	ウェーブグレー				47. 500
			10 本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 940
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	17. 550
			26 本磨き	事務所 北側 2.8 t	86. 130
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	60. 750
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	53. 130
G806		マホガニーエクストラ(スウェーデンマホガニー)	32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 532
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 000
			42 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 420
			47 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 220
			62 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 220
			100 本磨き	事務所 北側 2.8 t	1. 980
			102 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 600
【計】G806	マホガニーエクストラ(スウェーデンマホガニー)				248. 472
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	146. 977
			20 本磨き	墨出北側 2.8 t C−2	
			21 本磨き	事務所 北側 2.8 t	31. 934
			22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 150
			22 本磨き	第三工場 内部	21. 170
			25 本磨き 25 本磨き	事務所 北側 2.8 t	14. 240 3. 380
			25 本席さ 25 水磨き	第三工場 内部 墨出北側 2.8 t C-3	
			25 水磨さ 25 バーナー		14. 400
G808		G603		第三工場 内部	2. 740
			30 本磨き		69. 680
			30 本席さ	第三工場 内部	29. 110
				ポーエ物 Pin - 墨出北側 2.8 t C-2	
			30 バーナー		12. 910
			60 挽板	見本室 東側 1列	1. 100
			150 本磨き	見本室 東側 1列	1. 730
			250 挽板	墨出し棟 北側 20 t	4. 370
			290 挽板	事務所 北側 20 t	3. 280
【計】G808	G603		100 110		379. 171
G821		大沢石・G355	25 本磨き	第三工場 内部	21. 420
			· ·	202 — - 201 F 7 HP	21. 120

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G821		大沢石・G355	25	バーナー	第三工場 内部	24. 990
【計】G821	大沢石・G355					46. 410
			27	水磨き	見本室 東側 1列	236. 530
G827		ローザベル	27	バーナー	第三工場 内部	7. 250
			27	挽板	見本室 東側 1列	5. 240
【計】G827	ローザベル					249. 020
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	126. 225
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 480
			22	挽板	事務所 北側 2.8 t	118. 300
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	151. 500
G829		G 6 4 7	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	120. 420
			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100. 840
			32	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	17. 360
			44	挽板	事務所 北側 2.8 t	52. 740
【計】G829	G 6 4 7					705. 865
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 950
				本磨き	事務所 北側 20 t	185. 730
				本磨き	見本室 東側 1列	53. 750
			_		事務所 北側 20 t	54. 760
					事務所 北側 20 t	40. 410
					墨出北側 2.8 t C-1	2. 465
				挽板	事務所 北側 20 t	92. 240
				挽板	事務所 北側 20 t	54. 230
				挽板	墨出北側 2.8 t C-3	
G838		フォレストパール	_	挽板	事務所 北側 20 t	45. 540
					墨出北側 2.8 t C-1	4. 930
			_	バーナー		
				挽板	事務所 北側 20 t	22. 590
			-	本磨き	見本室 東側 1列	15. 680
				挽板	事務所 北側 20 t	73. 580
			_	挽板	事務所 北側 20 t	7. 200
				挽板	事務所 北側 20 t	2. 260
			_	挽板	事務所 北側 20 t	1. 470
				挽板	事務所 北側 20 t	2. 160
【計】G838			300	17C 17X	事物的 紀則 20 0	784. 845
En 7 door			12	挽板	見本室 東側 1列	4. 960
G839		ニューマホガニー	_	本磨き	見本室 東側 1列	14. 840
4003				本磨き	見本室 東側 1列	4. 460
【計】G839	 ニューマホガニー		JZ	TVAC	元不王 木岡 「夘	24. 260
EHI Z GOOD			12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	75. 480
			_	本磨き	事務所 北側 20 t	81. 320
G840	7			挽板	事務所 北側 20 t	330. 970
				本磨き	事務所 北側 20 t	25. 800
		フォレストブラウン		本磨き	事務所 北側 20 t	10. 200
			_		事務所 北側 20 t	13. 750
			_	本磨き		
			_	挽板 本磨き	事務所 北側 20 t 事務所 北側 20 t	32. 360 24. 440
				本席で 挽板	見本室 東側 1列	38. 100
				パーナー		10. 010
				本磨き	事務所 北側 20 t	2. 770
			-	挽板	事務所 北側 20 t	75. 280
			_	バーナー		
				本磨き	見本室 東側 1列	12. 960
			52	挽板	事務所 北側 20 t	66. 310

69 / 一	石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
67 敗版				60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1. 850
1 844 2 826 0.00 1 8 826 0.00 1 8 8 8 8 8 8 8 8 8	G840		フォレストブラウン	62	挽板	事務所 北側 20 t	17. 580
11 技術 事務所 北側 2 8 t 222 730 27 / ハーナ 帯影所 北側 2 8 t 11 970 27 大川 東京 東京 北側 2 8 t 11 970 30 技術 早春所 北側 2 8 t 30 / ハーナ 月本室 東側 1 列 12 380 30 大川 市				67	挽板	事務所 北側 20 t	5. 000
27	【計】G840	フォレストブラウン					826. 030
8842				11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222. 780
8842 グランベルラ (3-3 №74) 70 70 70 70 70 70 70 7				27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11. 920
6842				27	挽板	事務所 北側 2.8 t	309. 530
6842				30	バーナー	見本室 東側 1列	8. 240
40 本語き 事務所 北側 28 t 28 t 28 t 28 t 28 t 42 (ベーナー 早春所 北側 28 t 28 t 28 t 38 28 t 42 (ベーナー 早春所 北側 28 t 38 28 t 42 (ベーナー 早春所 北側 28 t 38 28 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 現本室 東朝 1 利 18 92 t 42 (ベーナー 東京所 北側 28 t 18 8 8 92 t 8 8 8 92 t 9 8 8 92 t 9 8 8 92 t 9 8 92	0040		F - > .° /	30	挽板	見本室 東側 1列	12. 360
42 パーナー 見本室 東側 1列 18.920 42 次元 ナー 現所 北側 2.8 t	G842		クランヘルラ(コーラルホワイト) 	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26. 460
(計) 6842 グランベルラ(3-54474) 28 t				42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	23. 650
(計) 6842 グランベルラ(1-74474)				42	バーナー	見本室 東側 1列	18. 920
This 18842				42	挽板	事務所 北側 2.8 t	38. 280
25 換板 事務所 北側 2.8 t 134.773 30 換板 事務所 北側 2.8 t 68.920 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 68.920 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 144.180 32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 144.180 32 バーナー 東務所 北側 2.8 t 144.180 30 本語き 東側 1列 11.520 27 換板 見本室 東側 1列 12.000 30 ベーナー 見木室 東側 1列 12.000 30 ベーナー 見木室 東側 1列 10.400 57 本語き 見本室 東側 1列 11.040 50.730 13 換板 事務所 北側 2.8 t 45.500 13 換板 事務所 北側 2.8 t 45.500 44 本語き 至出北側 2.8 t 15.275 22 本語き 至出北側 2.8 t 15.275 22 本語き 至出北側 2.8 t 17.2 t 13.8 t 13.4 t 13.8 t 13.4 t 13.8 t 13.4 t 13.8 t 13.4 t				75	挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 200
5884 大川石 30 数板 事務所 北側 2.8 t 86.920 32 パーナー 事務所 北側 2.8 t 144.180 365.873 37 次十ナー 事務所 北側 2.8 t 144.180 365.873 37 次十十 東京 東側 1列 11.520 27 数板 見本室 東側 1列 12.000 30 木配き 見本室 東側 1列 12.000 57 本服き 月本室 東側 1列 11.040 57 本服き 月本室 東側 1列 11.040 57 本服き 月本室 東側 1列 11.040 58 次回 東側 1列 2.8 t 11.040 58 次回 東部所 北側 2.8 t 1.040 58 次回 上間 2.8 t 1.040 1.040 58 次回 上間 2.8 t 1.040 58 次回 2.8 t 1.040 1.040 58 次回 2.8 t 1.040 58 次回 2.8 t 1.040 58 次回 2.8 t	【計】G842	グランペルラ(コーラルホワイト)					681. 340
132 パーナー 事務所 北側 2.8 t 144, 180 365, 873 22 挽板 見本室 東側 1列 11, 520 27 挽板 見本室 東側 1列 12, 000 30 本語さ 元本室 東側 1列 11, 520 30 本語さ 元本室 東側 1列 11, 040 30 八一ナー 見本室 東側 1列 11, 040 30 八一ナー 見本室 東側 1列 11, 040 30 大田彦 八十十一 見本室 東側 1列 11, 040 30 大田彦 八十十一 見本室 東側 1列 11, 040 30 大田彦 本務所 北側 2.8 t 45, 500 30 大田彦 大田彦 元本室 東側 1列 11, 040 30 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 111, 240 22 本語き 登出北側 2.8 t 0-1 11, 240 27 大田彦 登出北側 2.8 t 0-1 13, 650 30 27 八十十一 亜出北側 2.8 t 0-1 13, 650 32 本語き 型出北側 2.8 t 0-1 13, 650 32 本語き 型出北側 2.8 t 0-1 13, 650 32 本語き 型出北側 2.8 t 0-1 13, 650 33 大田彦 28 243 30 大田彦 本務所 北側 2.8 t 12, 040 30 大田彦 大田彦 大田彦 2.8 t 12, 040 30 大田彦 大田彦 大田彦 1列 63, 000 27 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 1列 63, 000 27 大田彦 大田彦 大田彦 大田彦 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 九田彦 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 九田彦 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 東側 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 東側 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 東側 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 大田彦 元本室 元本室 1列 2.8 t 20, 730 30 30 30 30 30 30 30				25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134. 773
【計】 6844 大川石	G844		大川石	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86. 920
22 挽板 見木室 東側 1列 11.520 12.000 30 本語き 見木室 東側 1列 12.000 30 本語き 見木室 東側 1列 9.240 30 本語き 見木室 東側 1列 9.240 30 本語き 見木室 東側 1列 9.240 30 ボーナー 見木室 東側 1列 9.240 30 ボーナー 見木室 東側 1列 11.040 50.730				32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	144. 180
27 挽板 見本室 東側 1 列 12 000 30 本層き 見本室 東側 1 列 9. 240 30 バーナー 見本室 東側 1 列 6. 930 57 本層き 見本室 東側 1 列 6. 930 57 本層き 見本室 東側 1 列 50 730 57 本層き 見本室 東側 1 列 50 730 57 本層き 50 730 50	【計】G844	大川石					365. 873
5847 フラワーパール 30 本庭き 見本室 東側 1 列 9.240 30 パーナー 見本室 東側 1 列 6.930 57 本暦き 見本室 東側 1 列 11.040 50.730 57 本暦き 見本室 東側 1 列 11.040 50.730 50.730 57 本暦き 事務所 北側 2.8 t 45.500 13 22 本曜き 東田北側 2.8 t 2.8 t 2.8 t 2.8 t 2.7 22 本曜き 是出北側 2.8 t 2.8 t 2.7 7.7 22 本曜き 是出北側 2.8 t 2.8 t 2.7 7.7 2.7 2.7 2.7 2.8 t 2.8 t 2.1 3.8 7.3 2.7 2.8 t 2.8				22	挽板	見本室 東側 1列	11. 520
30 バーナー 見本室 東側 1列 6.930 57 本磨き 見本室 東側 1列 11.040 50.730 57 本磨き 見本室 東側 1列 11.040 50.730 13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 45.500 13 兼略 事務所 北側 2.8 t 115.275 22 本磨き 見本室 東側 1列 66.300 27 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 11.240 27 バーナー 墨出北側 2.8 t C-1 11.240 27 バーナー 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 33.02 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 33.02 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 33.03 本磨き 事務所 北側 2.8 t C-1 32.243 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 12.040 30 挽板 見本室 東側 1列 19.860 30 挽板 見本室 東側 1列 19.860 30 挽板 見本室 東側 1列 20.790 310.380 38				27	挽板	見本室 東側 1列	12. 000
11.040 11.040	G847		フラワーパール	30	本磨き	見本室 東側 1列	9. 240
Table 1				30	バーナー	見本室 東側 1列	6. 930
13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 45.500 13 挽板 事務所 北側 2.8 t 115.275 22 本磨き 見本室 東側 1列 66.300 27 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 11.240 27 パーナー 墨出北側 2.8 t 0-1 34.020 44 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 34.020 45 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 34.020 46 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 34.020 47 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 34.020 48 本磨き 墨出北側 2.8 t 0-1 36.030 50 技板 事務所 北側 2.8 t 12.040 50 技板 事務所 北側 2.8 t 12.040 50 技板 見本室 東側 1列 63.000 50 技板 見本室 東側 1列 19.860 50 技板 見本室 東側 1列 26.730 50 技板 見本室 東側 1列 20.790 50 大板板 東務所 北側 2.8 t 1.800 50 大板板 事務所 北側 2.8 t 4.480 50 大板板 事務所 北側 2.8 t 4.480 50 大板板 東務所 北側 2.8 t 4.480 50 大板板 里務所 北側 2.8 t 4.480 50 大板板 里 東新所 北側 2.8 t 4.480 50 大板板 里 東新 北				57	本磨き	見本室 東側 1列	11. 040
13 挽板 事務所 北側 2.8 t	【計】G847	フラワーパール					50. 730
G849 G386-8 22 本磨き 見本室 東側 1列 66.300 27 本磨き 豊出北側 2.8 t C-1 11.240 27 ベーナー 豊出北側 2.8 t C-1 3.875 32 本磨き 豊出北側 2.8 t C-1 34.020 44 本磨き 豊出北側 2.8 t C-1 13.650 [計] 6849 G386-8 [851] 13 挽板 豊出北側 2.8 t C-4 32.243 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 12.040 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 12.040 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 26.460 [計] 6851 ブラウンパール(LSパール) 25 挽板 見本室 東側 1列 63.000 6853 27 挽板 見本室 東側 1列 26.730 27 挽板 見本室 東側 1列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1列 20.790 [計] 6853 フォックスブラウン [6854 アズールパイヤ 400 挽板 事務所 北側 2.8 t 1.800 [17] 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三北場 内部 43.500			G386-8	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	45. 500
6849 G386-8 27 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 11.240 27 パーナー 墨出北側 2.8 t C-1 3.875 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 (番打 6849				13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115. 275
27 パーナー 墨出北側 2.8 t C-1 3.875 32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 34.020 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 44 本磨き 墨出北側 2.8 t C-4 32.243 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 12.040 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 12.040 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 12.040 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 12.040 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 12.040 45 45				22	本磨き	見本室 東側 1列	66. 300
32 本廃き 墨出北側 2.8 t C-1 34.020 44 本廢き 墨出北側 2.8 t C-1 13.650 5	G849			27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11. 240
日本学校 日本学校				27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3. 875
(計) 6849 G386-8 (851				32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	34. 020
13 挽板 墨出北側 2.8 t C-4 32.243 30 本席き 事務所 北側 2.8 t 12.040 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 121.470 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 26.460 192.213 25 挽板 見本室 東側 1列 63.000 27 挽板 見本室 東側 1列 19.860 30 挽板 見本室 東側 1列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1列 20.790 130.380 6854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500				44	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	13. 650
G851ブラウンパール(LSパール)30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 30 挽板 事務所 北側 2.8 t 4 挽板 事務所 北側 2.8 t 2.6 460121.470 	【計】G849	G386-8					289. 860
Section 2 Se				13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	32. 243
30 挽板 事務所 北側 2.8 t 121.470 44 挽板 事務所 北側 2.8 t 26.460 (計) G851 ブラウンパール(LSパール) 192.213 25 挽板 見本室 東側 1 列 63.000 27 挽板 見本室 東側 1 列 19.860 30 挽板 見本室 東側 1 列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1 列 20.790 (計) G853 フォックスブラウン 130.380 6854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 (計) G854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 (計) G854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500	0051		ゴニカンパール (1 なパール)	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 040
【計】G851 ブラウンパール(LSパール) 192. 213 G853 25 挽板 見本室 東側 1列 63.000 27 挽板 見本室 東側 1列 19.860 30 挽板 見本室 東側 1列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1列 20.790 【計】G853 フォックスブラウン 6854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 【計】G854 アズールバイヤ 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500	4651		J J J J J N	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	121. 470
6853フォックスブラウン25 挽板見本室 東側 1列63.00027 挽板見本室 東側 1列19.86030 挽板見本室 東側 1列26.73040 挽板見本室 東側 1列20.790(計] 6853フォックスブラウン130.3806854アズールバイヤ400 挽板事務所 北側 20 t1.800(計] 6854アズールバイヤ17 本磨き事務所 北側 2.8 t4.48020 本磨き第三工場 内部43.500				44	挽板	事務所 北側 2.8 t	26. 460
G853フォックスブラウン27 挽板見本室 東側 1列19.86030 挽板見本室 東側 1列26.73040 挽板見本室 東側 1列20.790G854アズールバイヤ400 挽板事務所 北側 20 t1.800【計】G854アズールバイヤ17 本磨き事務所 北側 2.8 t4.48020 本磨き第三工場 内部43.500	【計】G851	ブラウンパール(L Sパール)					192. 213
G853 フォックスブラウン 30 挽板 見本室 東側 1列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1列 20.790 G854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 [計] G854 アズールバイヤ 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500				25	挽板	見本室 東側 1列	63. 000
30 挽板 見本室 東側 1列 26.730 40 挽板 見本室 東側 1列 20.790 130.380 13	6853		フナックフブラウン	27	挽板	見本室 東側 1列	19. 860
【計】 G853 フォックスブラウン 130.380 G854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 【計】 G854 アズールバイヤ 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500	uooo			30	挽板	見本室 東側 1列	26. 730
G854 アズールバイヤ 400 挽板 事務所 北側 20 t 1.800 【計】G854 アズールバイヤ 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500				40	挽板	見本室 東側 1列	20. 790
【計】G854 アズールバイヤ 1.800 17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500	【計】G853	フォックスブラウン					130. 380
17 本磨き 事務所 北側 2.8 t 4.480 20 本磨き 第三工場 内部 43.500	G854		アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 800
20 本磨き 第三工場 內部 43.500	【計】G854	アズールバイヤ					1. 800
	G858		ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 480
6858 ブラックギャラクシー 25 大麻キ 笠二丁坦 内如 46 400				20	本磨き	第三工場 内部	43. 500
グラファイヤファンー 20 平階で 第三工場 内印 40.490				25	本磨き	第三工場 内部	46. 490
27 本磨き 事務所 北側 2.8 t 14.620				27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	14. 620
30 本磨き 事務所 北側 2.8 t 11.528				30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 528
【計】G858 ブラックギャラクシー 120.618	【計】G858	ブラックギャラクシー					120. 618
G864 20 本磨き 墨出北側 2.8 t C-1 8.900	6864		G 5 6 2	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8. 900
G562 32 バーナー 見本室 東側 1列	u004		4502	32	バーナー	見本室 東側 1列	2. 870
【計】G864 G 5 6 2 11.770	【計】G864	G 5 6 2					11. 770

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
			12 本磨き	事務所 北側 2.8 t	35. 640
			12 挽板	事務所 北側 2.8 t	230. 040
			13 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10. 140
			22 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	7. 618
			25 本磨き	事務所 北側 2.8 t	21. 400
G867		オリーブグリーン	27 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25. 725
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	113. 430
			30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	7. 020
			30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10. 080
		30 挽板	事務所 北側 2.8 t	86. 130	
			32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 400
【計】G867	オリーブグリーン				552. 623
G868		G360	20 本磨き	見本室 東側 1列	7. 770
【計】G868	G360				7. 770
			20 本磨き	墨出し棟 内部	13. 370
			20 バーナー	- 墨出し棟 内部	6. 570
			22 本磨き	墨出し棟 内部	56. 130
			22 バーナー	- 墨出し棟 内部	1. 680
			27 本磨き	墨出し棟 内部	126. 350
			27 本磨き	第三工場 内部	30. 750
			27 W • J	墨出し棟 内部	2. 490
			30 本磨き	墨出し棟 内部	6. 720
G870		G342・山西黒	32 本磨き	墨出し棟 内部	42. 540
			32 本磨き	第三工場 内部	10. 030
			32 水磨き	墨出し棟 内部	1. 350
			32 バーナー	- 墨出し棟 内部	4. 980
			32 W · J	墨出し棟 内部	2. 460
			32 挽板	墨出し棟 内部	1. 230
			40 本磨き	墨出し棟 内部	7. 950
			140 挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 680
			150 挽板	事務所 北側 20 t	1. 130
【計】G870	G342・山西黒				317. 410
			13 本磨き	墨出し棟 内部	14. 050
			13 バーナー		2. 810
			20 本磨き	墨出し棟 内部	15. 040
G872		G 3 4 3	21 本磨き	墨出し棟 内部	161. 290
			26 本磨き	墨出し棟 内部	82. 320
				- 墨出し棟 内部	3. 100
			31 本磨き	墨出し棟 内部	125. 670
【計】G872	G 3 4 3		31/ハーナー	- 墨出し棟 内部	8. 370 412 . 650
Lai J do/Z	U 0 4 0		11 . 5	- 黒中小畑 20m 00	
G873		G 3 0 0		- 墨出北側 2.8 t C-2	
【計】G873	G 3 0 0		30 水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2. 520 4. 230
G874	G 3 0 0		13 挽板	事務所 北側 2.8 t	77. 330
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	197. 200
			20 挽板	事務所 北側 2.8 t	187. 200
			25 バーナー		23. 660
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	97. 020
		コーリャングレー	25 挽板	事務所 北側 20 t	36. 960
			26 挽板	事務所 北側 2.8 t	84. 000
		-	27 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 970
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	75. 000
			42 本磨き	見本室 東側 1列	1. 800
			- - - -	1 1 2010 123	

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			42	挽板	事務所 北側 20 t	65. 060
0074			44	挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 580
			44	挽板	事務所 北側 20 t	23. 700
G874		コーリャングレー	52	挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 820
			62	挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 850
			100	挽板	事務所 北側 20 t	23. 920
【計】G874	コーリャングレー					930. 070
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	289. 430
			20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	17. 400
			本磨き	事務所 北側 2.8 t	215. 780	
G876		G350		挽板	事務所 北側 2.8 t	34. 668
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 080
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 790
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	229. 900
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 580
【計】G876	0250		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 760
G882	G 3 5 0	ブランコイパネマ	20	大麻 +	日本党 声刷 1 列	825. 788 84. 960
(計) G882	ブランコイパネマ	フラフコイバネマ	20	本磨き	見本室 東側 1列	84. 960
Ent 2 dooz	フランコイバネマ		10	本磨き	第三工場 内部	23. 760
G885		G 6 1 7		本磨き	第三工場 内部	30. 990
【計】G885	G617		20	THE	37	54. 750
RH12 GOOD			20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	
				本磨き	見本室 東側 1列	4. 810
G889	G 3 5 4	G 3 5 4		本磨き	見本室 東側 1列	3. 200
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	
【計】G889	G354					10. 270
0000		0.0.5.5	20	本磨き	第三工場 内部	5. 420
G892		G 3 6 5	25	本磨き	第三工場 内部	66. 780
【計】G892	G 3 6 5					72. 200
G895		ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	5. 538
		7 (4) 2) 2 3))	20	本磨き	第三工場 内部	14. 970
【計】G895	ジャロサンタセシリア					20. 508
G896		G663		本磨き	見本室 東側 1列	1. 170
T-17 0000			30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	
【計】G896	G 6 6 3		0.0		\$ 11.	2. 370
0000		± 70 6±		本磨き	バーリントン	8. 165
G902		恵那錆		挽板	バーリントン	3. 520
【計】G902	恵那錆		130	挽板	事務所 北側 2.8 t	0. 780 12. 465
Ful 7 (1907	/CA 73/4 명역		10	バー+-	事務所 北側 2.8 t	3. 160
G908		議院錆		ハーナー 挽板	事務所 北側 2.8 t	12. 640
【計】G908	議院錆		12	176-174	7 13171 ADJA 2. 0 C	15. 800
G909			120	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 470
【計】G909	議院石					2. 470
G915	ベトナム錆	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	46. 200
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	153. 790
				挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 750
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	13. 770
			27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 640
			27	挽板	事務所 北側 2.8 t	76. 920
			44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 640
【計】G915	ベトナム錆					311. 710

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0000		ナジュラングリーン(ニューブルー)	25	挽板	見本室 東側 1列	62. 700
G920		デジュラングリーン(ニューフルー) 	27	挽板	見本室 東側 1列	34. 650
【計】G920	ナジュラングリーン(ニューブルー)					97. 350
			13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5. 560
			21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	29. 140
			25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 010
0000			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 930
G923		G682・泉州錆 	30	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	26. 985
			32	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	4. 307
			40	本磨き	第三工場 内部	4. 420
			60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 040
【計】G923	G 6 8 2 · 泉州錆					92. 392
			22	本磨き	見本室 東側 1列	34. 150
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	132. 240
			27	バーナー	見本室 東側 1列	51. 120
G924		 ラブラドールフィーノ	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	9. 160
u324			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 984
			32	本磨き	見本室 東側 1列	30. 450
			42	挽板	見本室 東側 1列	13. 050
			72	本磨き	見本室 東側 1列	6. 760
【計】G924	ラブラドールフィーノ					331. 914
G930		G381・チャイナグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	8. 730
【計】G930	G381・チャイナグリーン					8. 730
G933		G684・シェルブラック	22	本磨き	第三工場 内部	9. 033
【計】G933	G684・シェルブラック					9. 033
			11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70. 980
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157. 220
			22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	49. 240
			22	バーナー	見本室 東側 1列	3. 640
			22	挽板	見本室 東側 1列	95. 840
		G 3 0 9	26	挽板	見本室 東側 1列	55. 440
G937			30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	1. 620
			32	本磨き	見本室 東側 1列	13. 920
			37	バーナー	見本室 東側 1列	3. 700
			44	挽板	見本室 東側 1列	25. 520
			50	バーナー	見本室 東側 1列	2. 240
			65	挽板	その他	1. 920
			75	挽板	事務所 北側 20 t	1. 760
【計】G937	G309					483. 040
				本磨き	第三工場 内部	43. 270
				水磨き	第三工場 内部	2. 210
G938					第三工場 内部	9. 700
		ファングレー		本磨き	第三工場 内部	31. 200
			22	水磨き	第三工場 内部	4. 280
				本磨き	第三工場 内部	60. 140
					第三工場 内部	2. 360
			32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	
【計】G938	ファングレー					156. 290
G939		ビアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	4. 870
【計】G939	ビアンコカルディガン					4. 870
G941				本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 630
		山西緑		本磨き	第三工場 内部	61. 440
					第三工場 内部	16. 590
			25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 210

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	本磨き	第三工場 内部	76. 750
G941		1 7763	30	バーナー	第三工場 内部	50. 790
		山西緑	50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6. 600
			380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3. 480
【計】G941	山西緑					222. 490
0050			27	本磨き	第三工場 内部	23. 170
G959		チャイナジュパラナ	27	挽板	第三工場 内部	40. 680
【計】G959	チャイナジュパラナ					63. 850
G965		ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20 t	4. 400
【計】G965	ヨーコーピンク					4. 400
			20	本磨き	墨出し棟 内部	17. 300
			20	バーナー	墨出し棟 内部	2. 880
			21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1. 020
			22	本磨き	墨出し棟 内部	19. 100
			25	本磨き	墨出し棟 内部	19. 450
			25	水磨き	墨出し棟 内部	1. 330
			25	バーナー	墨出し棟 内部	4. 750
G969		G 3 3 2		本磨き	墨出し棟 内部	38. 720
				本磨き	墨出し棟 内部	10. 450
				水磨き	墨出し棟 内部	2. 260
				バーナー	第三工場 内部	2. 886
				本磨き	墨出し棟 内部	56. 880
				バーナー		6. 360
				挽板	墨出し棟内部	5. 610
F=±1 coco	0.2.2.2		131	本磨き	見本室 東側 1列	0. 480
【計】G969	G 3 3 2		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	189. 476 4. 550
		浪花白			墨出北側 2.8 t C-2	
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	49. 627
G979					第三工場 内部	13. 210
4070				本磨き	事務所 北側 2.8 t	122. 150
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
				挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 600
【計】G979	浪花白					200. 287
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	117. 600
			20	水磨き	第三工場 内部	2. 200
			20	バーナー	第三工場 内部	0. 160
G995		タンブラウン	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	89. 840
			30	本磨き	第三工場 内部	84. 120
			30	バーナー	第三工場 内部	4. 000
			30	バーナー	見本室 東側 1列	5. 400
			32	本磨き	第三工場 内部	26. 120
			100	挽板	事務所 北側 20 t	1. 890
【計】G995	タンブラウン					331. 330
G997		ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49. 920
【計】G997	ナポレオンブラック					49. 920
G998		G386-7	30	挽板	見本室 東側 1列	3. 360
【計】G998	G386-7					3. 360
合計						49, 654. 502