石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
		13	本磨き	第三工場 内部	52. 690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	92. 300
		20	本磨き	第三工場 内部	2. 080
0012	ビアンコカラーラ	25	本磨き	第三工場 内部	38. 700
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2. 730
		30	本磨き	第三工場 内部	55. 840
		40	本磨き	第三工場 内部	19. 500
【計】0012 ビアンコカラーラ					263. 840
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46. 590
【計】0014 バルディグリオキャロ					46. 590
		18	本磨き	第三工場 内部	4. 160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	74. 700
0018	ボテチーノクラシコ	25	本磨き	墨出し棟 内部	10. 800
0010		25	本磨き	第三工場 内部	32. 310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	20. 338
		30	本磨き	第三工場 内部	84. 490
【計】0018 ボテチーノクラシコ					226. 798
		20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 160
003B	ペルリーノキャロ	20	挽板	第三工場 内部	0. 900
		30	本磨き	第三工場 内部	11. 380
【計】003B ペルリーノキャロ					16. 440
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第三工場 内部	5. 400
【計】0050 アラベスカートロベルト					5. 400
		10	本磨き	墨出し棟 内部	18. 370
		17	本磨き	墨出し棟 内部	100. 940
		20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 790
		20	本磨き	第三工場 内部	53. 160
0058	アラベスカートコルキア	20	水磨き	第三工場 内部	9. 680
		30	本磨き	第三工場 内部	39. 540
		32	挽板	第三工場 内部	4. 320
		40	本磨き	第三工場 内部	2. 760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2. 820
【計】0058 アラベスカートコルキア					236. 380
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	81. 200
【計】0063 ブレッチャスターゼマ					81. 200
		10	本磨き	第三工場 内部	3. 080
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9. 050
		13	本磨き	第三工場 内部	14. 190
0068	ビアンコブロイレ	20	本磨き	第三工場 内部	163. 250
0000		20	水磨き	第三工場 内部	3. 820
		30	本磨き	第三工場 内部	13. 980
		30	挽板	墨出し棟 内部	5. 273
		50	本磨き	第三工場 内部	2. 700
【計】0068 ビアンコブロイレ					215. 343
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49. 940
【計】0076 アラベスカートバーリ					49. 940
0089	フィオーリデペスコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 430
【計】0089 フィオーリデペスコ					4. 430
		10	本磨き	墨出し棟 内部	10. 400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1. 293
0103	スベーボロイヤル	20	本磨き	第三工場 内部	45. 400
		25	本磨き	第三工場 内部	20. 440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1. 920

石種コード		 石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	本磨き	第三工場 内部	3. 390
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23. 520
			30	挽板	墨出し棟 内部	6. 960
04.00		- 2 12 - 4 1	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 430
0103		スベーボロイヤル	40	本磨き	第三工場 内部	53. 760
			40	挽板	事務所 北側 2.8 t	19. 600
			55	本磨き	墨出し棟 内部	4. 000
			400	挽板	事務所 北側 20 t	4. 540
【計】0103	スベーボロイヤル					197. 653
0122		ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	87. 290
0122			25	本磨き	第三工場 内部	83. 500
【計】0122	ベルデアベール					170. 790
				水磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 192
			50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25. 240
0133		ピエトラセレナ	75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 510
				挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 535
			300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 160
【計】0133	ピエトラセレナ					55. 637
			20	本磨き	第三工場 内部	163. 010
0142		グリジオカルニコ	25	本磨き	第三工場 内部	68. 500
			30	本磨き	第三工場 内部	203. 590
【計】0142	グリジオカルニコ					435. 100
0147		ダイノレアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2. 860
【計】0147	ダイノレアル					2. 860
0150		モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 290
【計】0150	モナコグレー					4. 290
0162		グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23. 550
【計】0162	グリジオアルピ					23. 550
018S		クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	44. 390
【計】0188	クレマナカール					44. 390
0000		,,, <u>,</u> , ,, ,, ,,	20	本磨き	第三工場 内部	5. 710
0202		ノルウェージャンローズ	20	挽板	第三工場 内部	87. 000
【計】0202	ノルウェージャンローズ					92. 710
0204		グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 592
【計】0204	グリーンウェーブ					4. 592
0000			20	本磨き	第三工場 内部	6. 800
020B		ロッソマグナボスキ	25	本磨き	第三工場 内部	7. 570
【計】020B	ロッソマグナボスキ					14. 370
0000			10	本磨き	墨出し棟 内部	74. 333
0200		ロッソブロッカート	95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 595
【計】020C	ロッソブロッカート					78. 928
			10	水磨き	墨出し棟 内部	3. 960
			20	本磨き	墨出し棟 内部	30. 320
026B		トラバーチンロマーノ	20	本磨き	第三工場 内部	35. 440
			30	本磨き	墨出し棟 内部	8. 540
				水磨き	墨出し棟 内部	14. 640
【計】026B	トラバーチンロマーノ					92. 900
2222		±1=	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 560
026C		白トラバーチン(白トラバーチンD)	20	本磨き	第三工場 内部	29. 350
【計】0260	白トラバーチン(白トラバーチンD)					33. 910
			10	本磨き	墨出し棟 内部	16. 600
0307		ジュライエロー		本磨き	第三工場 内部	17. 280
				本磨き	第三工場 内部	21. 780
<u> </u>					I .	

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
111±-1		HIER	13 水磨き	墨出し棟 内部	5. 529
			20 本磨き	墨出し棟 内部	24. 123
			20 本磨き	第三工場 内部	29. 600
			20 水磨さ	第三工場 内部	68. 910
			22 水磨き	第三工場 内部	2. 470
			25 本磨き	第三工場 内部	1. 540
			25 水磨き	第三工場 内部	62. 000
			25 挽板	第三工場 内部	5. 720
			30 本磨き	第三工場 内部	18. 720
			30 水磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 760
0307		ジュライエロー	30 水磨き	第三工場 内部	11. 200
			32 水磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 665
			40 挽板	事務所 北側 2.8 t	13. 033
			50 水磨き	第三工場 内部	12. 000
			50 挽板	事務所 北側 2.8 t	18. 288
			52 挽板	事務所 北側 2.8 t	16. 160
			60 挽板	第三工場 内部	3. 220
			75 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 680
			85 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 160
			160 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 430
			350 挽板	事務所 北側 20 t	2. 760
			400 挽板	事務所 北側 20 t	1. 710
【計】0307	ジュライエロー				381. 337
0200		>> _ = + → - ,	20 本磨き	第三工場 内部	42. 350
0308		ジュラカプチーノ	32 本磨き	第三工場 内部	12. 180
【計】0308	ジュラカプチーノ				54. 530
			20 本磨き	第三工場 内部	40. 660
			20 挽板	事務所 北側 2.8 t	36. 960
			30 本磨き	第三工場 内部	3. 120
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 680
			40 本磨き	第三工場 内部	1. 630
032B		セルペジャンテ	40 挽板	第三工場 内部	1. 120
			60 挽板	第三工場 内部	5. 240
			105 挽板	第三工場 内部	2. 060
			380 挽板	事務所 北側 20 t	1. 320
			400 挽板	事務所 北側 20 t	2. 100
【計】032B	セルペジャンテ		100 100 100	4-33131 ADM TO E	98. 890
032D		フィレットロッソ	31 挽板	第三工場 内部	2. 860
【計】032D		- 1 - 2 1 - 2 2	5 · 1/0-1/X	212 — M L 1 Hh	2. 860
EHI 2 JOZE	- 1-21-32		10 本磨き	墨出し棟 内部	21. 600
			13 挽板	墨出し棟 内部	8. 505
			17 本磨き	墨出し棟 内部	3. 270
033B		アウリジーナフィオリート		-	
บงงบ			20 本磨き	墨出し棟内部	19. 990
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 400
			42 挽板	事務所 北側 2.8 t	26. 264
FELT COOP			400 挽板	事務所 北側 20 t	2. 290
【計】033B	アウリジーナフィオリート		00 ++ 1	<b>B</b> 11.1 14 - 2.4=	84. 319
0413		ベルジァンフォシル	30 本磨き	墨出し棟 内部	9. 108
【計】0413	ベルジァンフォシル				9. 108
			20 本磨き	墨出し棟 内部	2. 775
0414		コンブランシャン	20 挽板	事務所 北側 2.8 t	29. 000
			25 本磨き	第三工場 内部	6. 480
			40 本磨き	事務所 北側 2.8 t	10. 800

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】0414	コンブランシャン					49. 055
			10	本磨き	墨出し棟 内部	6. 713
			20	本磨き	第三工場 内部	8. 310
0421		ヘンリー4	25	本磨き	墨出し棟 内部	7. 160
			25	本磨き	第三工場 内部	21. 060
【計】0421	ヘンリー4					43. 243
			10	本磨き	墨出し棟 内部	56. 263
045B		ペルリーノロザート	20	本磨き	第三工場 内部	230. 600
			20	挽板	第三工場 内部	28. 260
【計】045B	ペルリーノロザート					315. 123
			20	本磨き	第三工場 内部	7. 200
			22	本磨き	第三工場 内部	98. 700
0513		セルペショコラ	22	水磨き	第三工場 内部	4. 060
			32	本磨き	墨出し棟 内部	0. 820
			32	本磨き	第三工場 内部	106. 100
【計】0513	セルペショコラ					216. 880
0601		オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71. 910
0001		3-09	20	本磨き	第三工場 内部	18. 900
【計】0601	オーロラ					90. 810
0604		リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 055
【計】0604	リヨーズクリーム					3. 055
0613		ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	17. 620
0013		7 - 1 / J	20	本磨き	第三工場 内部	243. 770
【計】0613	ネロマルキーナ					261. 390
			20	本磨き	墨出し棟 内部	61. 490
			28	本磨き	第三工場 内部	2. 470
			30	本磨き	墨出し棟 内部	48. 650
0620		クリームマーフィル	30	本磨き	第三工場 内部	41. 260
			40	本磨き	墨出し棟 内部	2. 250
			40	本磨き	第三工場 内部	7. 000
			50	本磨き	墨出し棟 内部	3. 435
【計】0620	クリームマーフィル					166. 555
			10	本磨き	墨出し棟 内部	32. 640
			13	本磨き	墨出し棟 内部	9. 749
			13	本磨き	第三工場 内部	22. 710
			20	本磨き	墨出し棟 内部	53. 420
0688		ビアンコスカイ	23	本磨き	墨出し棟 内部	14. 240
				本磨き	墨出し棟 内部	7. 060
				本磨き	第三工場 内部	60. 860
				本磨き	墨出し棟 内部	2. 520
				本磨き	第三工場 内部	10. 080
			100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0. 990
【計】0688	ビアンコスカイ	1				214. 269
0705		ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31. 880
【計】0705	ルスキッサ	I	00		Mr 18 18	31. 880
0709		スティングレー		本磨き	第三工場 内部	4. 760
F=L1 0700	7= #1		23	本磨き	第三工場 内部	9. 250
【計】0709	スティングレー	1	200		B 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	14. 010
0712		インダスゴールド		本磨き	墨出し棟 内部	3. 600
<b>F</b> = <b>L1</b> 0710	ノン・ゲラ ギーロード		30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 000
【計】0712	インダスゴールド		00	十年上	里山上生土土	6. 600
0714		ムルシアブラウン		本磨き	墨出し棟 内部	28. 040
			25	本磨き	第三工場 内部	13. 160

20174	石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
### 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	0714		/ # 2.マゴニ宀 > .	30	本磨き	墨出し棟 内部	28. 770
18 本義子 第三工場内部   88.4 HD   10.0 8 HD	0714		XN977979	30	水磨き	墨出し棟 内部	2. 820
1934	【計】0714	ムルシアブラウン					72. 790
20 本部を   第三工場 内部   22 400 日   20 本部を   第三工場 内部   22 400 日   20 本部を   第三工場 内部   23 400 日   20 本部を	0724		エンペードーリロノヤリクロノ	18	本磨き	第三工場 内部	88. 410
20 大書き 第三工場 内部	0734		エンペットールロイドルウロム	20	本磨き	第三工場 内部	20. 400
10   10   10   10   10   10   10   10	【計】0734	エンペラドールロイヤルクロム					108. 810
1771				20	水磨き	第三工場 内部	3. 000
Phuniphysish   Ph				20	挽板	第三工場 内部	10. 510
23 数板 器比し様 内部 15.240   15.				25	水磨き	第三工場 内部	17. 050
15	0771		トルコトラバーチン	30	水磨き	墨出し棟 内部	3. 808
150   投版   第三工場 内部   21.450   21.45				32	挽板	墨出し棟 内部	15. 240
1				35	水磨き		8. 120
18 本館き 第三工場 内部   61.880   61.800   61.880				50	挽板	第三工場 内部	21. 450
1	【計】0771	トルコトラバーチン					79. 178
10786			エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61. 880
(計) 0786 クレマヌオーバ   20 本籍き 出出し棟 内部 5.510   20 本籍き 出し棟 内部 5.510   20 本籍き 第三工場 内部 3.4.740   20 本籍き 第三工場 内部 75.000   30 本語き 75.000   30 本語を 75.000   30 本語を 7	【計】0774	エラジグレッド					61. 880
10   本語き 型出し様 内部   5.510   20   本語き 第三工場 内部   34,740   25   本語き 第三工場 内部   57,000   30   本語き 第三工場 内部   2.990   30   本語き 第三工場 内部   3.950   30   本語き 第三工場 内部   3.950   30   本語き 第三工場 内部   59,670   30   本語き 第三工場 内部   59,670   30   本語き 第三工場 内部   3.375   30   30   本語き 第三工場 内部   3.375   30   30   本語き 第三工場 内部   3.375   3.375   30   30   本語き 第三工場 内部   3.375   3.			クレマヌォーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	
20 本席き 第三工場 内部 34.740   25 本席き 第三工場 内部 57.000   30 本席き 第三工場 内部 57.000   30 本席き 第三工場 内部 48.640   30 本席き 第三工場 内部 2.990   48.640   30 本席き 第三工場 内部 2.990   48.640   30 本席き 第三工場 内部 2.990   48.640   30 本席き 第三工場 内部 59.670   30 本席き 第三工場 内部 69.250   30 校板 第三工場 内部 23.240   30 校板 第三工場 内部 40.163   30 校板 第三工場 内部 23.240   30 校板 第三工場 内部 31.710   30 大席き 第三工場 内部 31.710   30 大席き 第三工場 内部 31.710   31 大席き 第三	【計】0786	クレマヌォーバ					
70 0798						墨出し棟 内部	5. 510
サボナブラウン   30 本廃き   提出し棟 内部   2.990   30 本廃き   第三工場 内部   48.640   30 本廃き   第三工場 内部   2.990   30 本廃き   第三工場 内部   3.920   30 本廃き   第三工場 内部   3.920   30 本廃き   第三工場 内部   3.920   30 本廃き   第三工場 内部   3.375   30 を廃き   第三工場 内部   46.410   30 を廃き   第三工場 内部   40.163   30 を廃き   第三工場 内部   31.710				20	本磨き		
## 2.990   130 本庭き 型出し棟 内部 2.990   151 0798 サボナブラウン	0798		  サボナブラウン	_			
【計】0798 サボナブラウン 151.870 1799 カスタノマロンチーノ 20 本磨き 第三工場 内部 9.920 181 0799 カスタノマロンチーノ 20 本磨き 第三工場 内部 9.920 8007 タソスホワイト 20 本磨き 第三工場 内部 9.920 68.920 68.920 68.920 68.920 68.920 68.920 79						-	
Test				$\vdash$			
カスタノマロンチーノ   20 本席き   楽出し棟 内部   9.920   9.				30	水磨き	第三工場 内部	
Table 1979		サボナブラウン	_				
20 本磨き 第三工場 内部 59,670			カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	
8927   タソスホワイト   30 本磨き 第三工場 内部 9.250   68.920   18 本磨き 墨出し様 内部 3.375   21 本磨き 第三工場 内部 23.240   30 挽板 第三工場 内部 46.410   30 大阪 第三工場 内部 46.410   30 大阪 第三工場 内部 40.163   30 本磨き 第三工場 内部 23.650   30 本磨き 第三工場 内部 23.650   30 本磨き 第三工場 内部 31.710   31.71	【計】0799	カスタノマロンチーノ					
Teh	0807		タソスホワイト				
18 本磨き   墨出し棟 内部   3.375   21 本磨き   第三工場 内部   23.240   30   税板   第三工場 内部   46.410   30   税板   第三工場 内部   46.410   30   税板   第三工場 内部   46.410   30   税板   第三工場 内部   40.163   30   本磨き   墨出し棟 内部   59.629   30   本磨き   墨出し棟 内部   59.629   30   本磨き   墨出し棟 内部   59.629   30   本磨き   第三工場 内部   23.441   30841   エレトリア   20   本磨き   第三工場 内部   31.710   31.7	FELD 0007	E		30	本牌き	第三工場 内部	
0810   ティノスグリーン   21 本暦き 第三工場 内部   23.240   30 技板   第三工場 内部   46.410   163   10828   バルカンホワイト   10 本磨き   墨出し棟 内部   40.163   13 本磨き   墨出し棟 内部   59.629   30 本磨き   第三工場 内部   23.650   23.441   24.10841   エレトリア   20 本磨き   第三工場 内部   31.710   23.441   24.10846   アストラグレー(パラディオンライト)   20 本磨き   第三工場 内部   10.710   25.730   25.730   26.730	【計】080/	<b>タソスホワイト</b>		10		B. J. J. J	
30 挽板 第三工場 内部 46. 410   73. 025				$\vdash$			
Table   Ta	0810		ティノスグリーン				
10 本暦き 墨出し棟 内部   40.163   13 本暦き 墨出し棟 内部   59.629   30 本暦き 第三工場 内部   23.650   23.0 本暦き 第三工場 内部   23.441   23.441   24.0   24.0   25	F=13 0010	1211 \		30	疣板	第二工場 内部	
13 本磨き   型出し棟 内部   59.629   30 本磨き   第三工場 内部   23.650   123.441   123.441   123.441   124.10841   125.10841   125.10846   125.10846   125.108488   125.10848   125.10848   125.10848   125.10848   125.10848	【計】0810	ティノスグリーン		10	+ = +		
30 本磨き 第三工場 内部 23.650   123.441	0000						
【計】0828	0828		ハルカンボワイト	$\vdash$			
0841       エレトリア       20 本磨き 第三工場 内部       31.710         0846       アストラグレー (パラディオンライト)       20 本磨き 墨出し棟 内部       10.710         【計】0846       アストラグレー (パラディオンライト)       20 本磨き 第三工場 内部       28.730         【計】0848       ノルマンブラック       20 本磨き 第三工場 内部       2.400         25 本磨き 第三工場 内部       2.400       25 本磨き 第三工場 内部       11.440         26 本磨き 第三工場 内部       2.860         31 本磨き 第三工場 内部       2.430         31 按板 事務所 北側 2.8 t       40.163         31 按板 事務所 北側 2.8 t       28.000         330 按板 事務所 北側 20 t       1.500	<b>F</b> ≡∔1 0020	パルカンボロノト		30	本席さ	<b>第二工场 內部</b>	
【計】0841エレトリア31.7100846アストラグレー(パラディオンライト)20 本磨き 墨出し棟 内部10.710【計】0846アストラグレー(パラディオンライト)10.7100848ノルマンブラック20 本磨き 第三工場 内部28.730【計】0848ノルマンブラック20 本磨き 第三工場 内部2.40025 本磨き 第三工場 内部3.20025 本磨き 第三工場 内部11.44026 本磨き 第三工場 内部2.86031 本磨き 事務所 北側 2.8 t40.16331 本磨き 第三工場 内部2.43031 検板 事務所 北側 2.8 t28.00030 挽板 事務所 北側 2.8 t1.500		ハルカンホッキト	<b>ナルトリア</b>	20	大麻キ	第二十提 内部	
0846       アストラグレー (パラディオンライト)       20 本磨き 墨出し棟 内部       10.710         0848       ノルマンブラック       20 本磨き 第三工場 内部       28.730         (計) 0848       ノルマンブラック       20 本磨き 第三工場 内部       2.400         25 本磨き 第三工場 内部       3.200         25 本磨き 第三工場 内部       11.440         26 本磨き 第三工場 内部       2.860         31 本磨き 事務所 北側 2.8 t       40.163         31 未磨き 第三工場 内部       2.430         31 挽板 事務所 北側 2.8 t       48.000         330 挽板 事務所 北側 2.0 t       1.500		TUNUT	+V1:97	20	<b>小店 €</b>	코 ― ㅗ ৯ IJ 마	
<ul> <li>【計】0846 アストラグレー(パラディオンライト)</li> <li>0848 ノルマンブラック</li> <li>20 本磨き 第三工場 内部 28.730</li> <li>【計】0848 ノルマンブラック</li> <li>20 本磨き 第三工場 内部 2.400</li> <li>25 本磨き 墨出し棟 内部 3.200</li> <li>25 本磨き 第三工場 内部 11.440</li> <li>26 本磨き 第三工場 内部 2.860</li> <li>31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 40.163</li> <li>31 本磨き 第三工場 内部 2.430</li> <li>31 挽板 事務所 北側 2.8 t 28.000</li> <li>32 挽板 事務所 北側 2.8 t 1.500</li> </ul>		±01'97	アストラグレー(パラデンナンラノト)	20	木庭き	黒出し 埔 内部	
0848     ノルマンブラック     20 本磨き 第三工場 内部     28.730       0950     20 本磨き 第三工場 内部     2.400       25 本磨き 第三工場 内部     3.200       25 本磨き 第三工場 内部     11.440       26 本磨き 第三工場 内部     2.860       31 本磨き 事務所 北側 2.8 t     40.163       31		アストラグレー(パラディナンライト)	/ X 1: / / U // 14//11/	20	<b>小店 €</b>	室田で体 以明	
(計) 0848		7 X 1 7 7 D (N 7) 1477/11)	ノルマンブラック	20	大麻 き	第二十提 内部	
20 本磨き 第三工場 内部   2.400     25 本磨き 墨出し棟 内部   3.200     25 本磨き 第三工場 内部   11.440     26 本磨き 第三工場 内部   2.860     31 本磨き 第三工場 内部   2.8 t   40.163     31 本磨き 第三工場 内部   2.430     31 挽板 事務所 北側 2.8 t   28.000     32		ノルマンブラック	776 (2333)	20	71/16 C	32————————————————————————————————————	
095025 本磨き 墨出し棟 内部 3.20025 本磨き 第三工場 内部 11.44026 本磨き 第三工場 内部 2.86031 本磨き 事務所 北側 2.8 t 40.16331 本磨き 第三工場 内部 2.43031 挽板 事務所 北側 2.8 t 28.000320 挽板 事務所 北側 2.8 t 1.500	KH1 7 00 10			20	太極き	第三十場 内部	
0950表トラバーチン25 本磨き 第三工場 内部 11.44026 本磨き 第三工場 内部 2.86031 本磨き 事務所 北側 2.8 t 40.16331 本磨き 第三工場 内部 2.43031 挽板 事務所 北側 2.8 t 28.000330 挽板 事務所 北側 20 t 1.500				_			
26 本磨き 第三工場 内部   2.860   31 本磨き 事務所 北側 2.8 t   40.163   31 本磨き 第三工場 内部   2.430   31 挽板 事務所 北側 2.8 t   28.000   330 挽板 事務所 北側 20 t   1.500						-	
0950     赤トラパーチン     31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 40.163       31 本磨き 第三工場 内部 2.430       31 挽板 事務所 北側 2.8 t 28.000       330 挽板 事務所 北側 20 t 1.500				_			
31 本磨き 第三工場 内部   2.430   31 挽板 事務所 北側 2.8 t   28.000   330 挽板 事務所 北側 20 t   1.500	0950		赤トラバーチン				
31 挽板     事務所 北側 2.8 t     28.000       330 挽板     事務所 北側 20 t     1.500				-			
330 挽板 事務所 北側 20 t 1.500							
				_			
	【計】0950	赤トラバーチン	'				

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0953		オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5. 610
【計】0953	オニックス					5. 610
0954		リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89. 050
【計】0954	リガリーホワイトマーブル					89. 050
0957		インペリアルゴールデントラバーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65. 390
【計】0957	インペリアルゴールデントラバーチ					65. 390
2250			17	本磨き	第三工場 内部	112. 535
0958		ネオグレイシュスタリー	20	本磨き	第三工場 内部	184. 700
【計】0958	ネオグレイシュスタリー					297. 235
0959		モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32. 640
【計】0959	モナリザベージュ	'				32. 640
0001			10	本磨き	墨出し棟 内部	3. 313
0961		ゴハレベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3. 540
【計】0961	ゴハレベージュ					6. 853
0964		シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	11. 310
【計】0964	シェルベージュ					11. 310
0967		イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17. 550
【計】0967	イランランゲドック					17. 550
			10	本磨き	墨出し棟 内部	66. 375
1001		3 . A A	20	本磨き	第三工場 内部	113. 000
1001		シベック	30	本磨き	第三工場 内部	2. 720
			60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 775
【計】1001	シベック					184. 870
1218		サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	33. 210
【計】1218	サハラノワール					33. 210
130B		オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	41. 370
【計】130B	オロビコネーロ					41. 370
			13	本磨き	墨出し棟 内部	3. 250
2003		クレマペルラ	13	本磨き	第三工場 内部	144. 500
2003			40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 080
			60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 640
【計】2003	クレマペルラ					165. 470
2005		ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9. 750
【計】2005	ライトフォンタン					9. 750
2026		ダークセルペ	32	本磨き	第三工場 内部	69. 350
【計】2026	ダークセルペ					69. 350
2038		木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23. 240
【計】2038	木紋黄					23. 240
2043		  パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3. 602
			30	本磨き	墨出し棟 内部	13. 363
【計】2043	パレルモグリーン					16. 966
2044		ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3. 110
【計】2044	ケベック					3. 110
2045		アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	34. 560
【計】2045	アンティークウッド					34. 560
5002		蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	55. 000
【計】5002	蛇紋	I.e.				55. 000
5010		ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10. 520
【計】5010	ジョーヌクレール					10. 520
				挽板	第三工場 内部	58. 520
5011		マロンドゥミフォンセ	-	挽板	事務所 北側 2.8 t	10. 065
VV11				本磨き	第三工場 内部	11. 370
				本磨き	第三工場 内部	6. 100

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】5011 マロンドゥミ		7,4-17	<del>-</del>	771 12-0	86. 055
2012		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 920
5013	クレームローザンヌ		挽板	事務所 北側 2.8 t	34. 400
			挽板	事務所 北側 20 t	1. 440
【計】5013 クレームロー					90. 760
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36. 990
			挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 880
5014	グリモンセルヴァン		本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2. 880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 640
【計】5014 グリモンセル	· グウァン				57. 150
E01E	E M @	25	本磨き	第三工場 内部	7. 790
5015	長州霞	55	挽板	第三工場 内部	1. 430
【計】5015 長州霞					9. 220
		20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 810
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3. 713
6004	ペルラートシシリア	25	本磨き	第三工場 内部	97. 060
		30	本磨き	第三工場 内部	11. 700
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16. 240
【計】6004 ペルラートシ	シリア				138. 523
		20	本磨き	墨出し棟 内部	87. 780
6008	アジャックス	20	水磨き	墨出し棟 内部	7. 480
		30	本磨き	墨出し棟 内部	79. 750
【計】6008 アジャックス					175. 010
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2. 040
【計】6013 グリスパロマ	7				2. 040
			本磨き	墨出し棟 内部	9. 350
			本磨き	墨出し棟内部	2. 170
			水磨き	第三工場 内部	3. 580
			本磨き	墨出し棟 内部	3. 900 15. 150
			水磨き	第三工場 内部	
			挽板	第三工場 内部	16. 800
			本磨き	第三工場 内部	38. 400 16. 240
6014	モカクリーム		水磨き水磨き	事務所 北側 2.8 t 第三工場 内部	40. 770
			水磨き	事務所 北側 2.8 t	37. 683
			本磨き	第三工場 内部	19. 890
			水磨き	第三工場 内部	48. 590
			挽板	事務所 北側 2.8 t	38. 235
			水磨き	第三工場 内部	8. 650
			本磨き	第三工場 内部	2. 940
			挽板	事務所 北側 20 t	3. 640
【計】6014 モカクリー』	<u> </u>				305. 988
		13	水磨き	墨出し棟 内部	49. 563
			本磨き	第三工場 内部	56. 700
			水磨き	第三工場 内部	12. 110
			水磨き	第三工場 内部	10. 800
2045			水磨き	第三工場 内部	11. 970
6015	ブランコドマール		挽板	事務所 北側 2.8 t	43. 065
		30	本磨き	第三工場 内部	3. 250
		30	水磨き	第三工場 内部	120. 950
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111. 578
			170 117	<b>争初加 和 原 2.0 t</b>	111.070

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6015		ゴニン・コ ドラ コ	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 335
0015		ブランコドマール	60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 335
【計】6015	ブランコドマール					435. 936
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19. 250
6016		ブルーベナート	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33. 800
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31. 005
【計】6016	ブルーベナート					84. 055
			10	本磨き	墨出し棟 内部	10. 260
6017		エンペラドールライト	20	本磨き	墨出し棟 内部	3. 680
0017				本磨き	墨出し棟 内部	4. 050
			400	挽板	事務所 北側 20 t	3. 480
【計】6017	エンペラドールライト					21. 470
6018		ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15. 400
			20	本磨き	第三工場 内部	16. 080
【計】6018	ガテマラグリーン					31. 480
				本磨き	第三工場 内部	20. 260
6019		ロッソアリカンテ		本磨き	第三工場 内部	62. 400
			40	本磨き	第三工場 内部	12. 350
【計】6019	ロッソアリカンテ					95. 010
6021		ストリアートドラート		水磨き	墨出し棟 内部	2. 175
FELT COOL			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 225
【計】6021	ストリアートドラート	I	10		m 12	17. 400
6023		-		本磨き	第三工場 内部	107. 910
				本磨き	第三工場 内部	168. 378
		グレースカイ		水磨き	墨出し棟内部	4. 575
				水磨き	第三工場 内部	18. 862
【計】6023	<b>パ</b> し、フサノ		30	本磨き	第三工場 内部	18. 000
<b>L</b>	グレースカイ		10	本磨き	墨出し棟 内部	317. 724 4. 340
6034		ブレッシュヌーベル		本磨き	第三工場 内部	36. 000
【計】6034			20	本店で	第二工物 內印	40. 340
En 7 0004			10	水磨き	第三工場 内部	21. 180
				本磨き	第三工場 内部	24. 010
6036		ラモンブラウン		挽板	墨出し棟 内部	4. 480
				挽板	事務所 北側 2.8 t	23. 170
【計】6036	ラモンブラウン			170 11%	4-33771 NB RG 2. 0 1	72. 840
EHIZ SSSC	7 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 -		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27. 675
6037		ベニナイム		挽板	墨出し棟 内部	16. 605
				挽板	事務所 北側 2.8 t	52. 970
【計】6037	ベニナイム					97. 250
			20	本磨き	第三工場 内部	290. 560
6047		ロシアンレッド	25	本磨き	第三工場 内部	381. 280
【計】6047	ロシアンレッド					671. 840
6040		/ × 11 - = - / / - 1 - 1 - 1 / L° + 1 = - 2 1	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 340
6048		イベリアライムストン(ピエトラアズール)	40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 230
【計】6048	イベリアライムストン(ピエトラアズール)					29. 570
6054		ロザートレアーレ	25	挽板	第三工場 内部	1. 050
			400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 050
【計】6054	ロザートレアーレ					2. 100
6056 ナポレオンイベリコ	ナポレオンイベリコ		挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 500	
			41	本磨き	第三工場 内部	17. 650
【計】6056	ナポレオンイベリコ					24. 150
6057		アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47. 450

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6057		アンバリーノ	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15. 000
【計】6057	アンバリーノ					62. 450
			13	本磨き	墨出し棟 内部	11. 520
			13	水磨き	墨出し棟 内部	2. 840
6064		スラウエシベージュ	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 040
			25	本磨き	第三工場 内部	7. 000
			81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 313
【計】6064	スラウエシベージュ					41. 713
			20	本磨き	墨出し棟 内部	3. 360
6067		バローチ	20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47. 040
			30	本磨き	第三工場 内部	2. 190
【計】6067	バローチ					52. 590
6060		→ 3.55 H 6° 5° -	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53. 438
6068		マーシャルベージュ	40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21. 375
【計】6068	マーシャルベージュ					74. 813
6069		ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21. 758
【計】6069	ローザレバンテ					21. 758
6070		オデッサベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	50. 940
0070		3,990-21	20	本磨き	第三工場 内部	35. 440
【計】6070	オデッサベージュ					86. 380
6074		オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	14. 370
【計】6074	オリエントピンク					14. 370
6078		レバノンベージュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4. 200
【計】6078	レバノンベージュ					4. 200
6079		グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3. 875
【計】6079	グリスセヒン					3. 875
6085		クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82. 000
【計】6085	クレマウエスカール					82. 000
			20	本磨き	墨出し棟 内部	81. 650
			20	本磨き	第三工場 内部	104. 650
			25	本磨き	第三工場 内部	16. 240
6086		エンペラドールダーク		本磨き	墨出し棟 内部	15. 240
			30	本磨き	第三工場 内部	62. 160
			40	挽板	墨出し棟 内部	0. 600
			150	挽板	事務所 北側 20 t	2. 730
【計】6086	エンペラドールダーク					283. 270
6087		ナクソスホワイト		本磨き	墨出し棟 内部	2. 840
			30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 320
【計】6087	ナクソスホワイト					6. 160
6088		ロリアングレー		水磨き	事務所 北側 2.8 t	45. 688
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69. 920
【計】6088	ロリアングレー					115. 608
				本磨き	第三工場 内部	204. 680
6089		インペリアルグリーン		挽板	事務所 北側 2.8 t	49. 290
			本磨き	第三工場 内部	20. 650	
Folk coop			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41. 075
【計】6089	インペリアルグリーン				Ar - 10 1 1-	315. 695
6090	. 1011.61	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15. 400
【計】6090	インド蛇紋			15.1=		15. 400
6093		アンバーライムストーン	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19. 500
【計】6093	アンバーライムストーン				Ar - 10 1 1-	19. 500
6096		シャローアッシュ		本磨き	第三工場 内部	22. 080
			32	本磨き	第三工場 内部	56. 400

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】6096	シャローアッシュ					78. 480
			13	水磨き	墨出し棟 内部	25. 920
			13	水磨き	第三工場 内部	101. 400
			13	挽板	墨出し棟 内部	8. 100
0007			13	挽板	第三工場 内部	108. 160
6097		バランジュ	20	水磨き	第三工場 内部	46. 180
			25	水磨き	第三工場 内部	12. 960
			30	本磨き	第三工場 内部	15. 990
			400	挽板	事務所 北側 20 t	3. 650
【計】6097	バランジュ					322. 360
7026		イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	178. 530
7020		139722792	30	本磨き	第三工場 内部	26. 990
【計】7026	イタリアンブラウン					205. 520
7042		ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34. 920
7042		37711 22	340	挽板	事務所 北側 20 t	4. 570
【計】7042	ガララベージュ					39. 490
				本磨き	第三工場 内部	35. 030
7043		マジョルカ	20	本磨き	第三工場 内部	18. 050
			30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 230
【計】7043	マジョルカ					56. 310
704G		グリーングレー砂岩	350	挽板	事務所 北側 20 t	1. 650
【計】704G	グリーングレー砂岩					1. 650
704R			27	挽板	事務所 北側 2.8 t	32. 030
	インド砂岩 赤	100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 640	
			200	挽板	事務所 北側 20 t	1. 500
【計】704R	インド砂岩 赤					35. 170
				荒磨き	事務所 北側 2.8 t	9. 840
704W		インド砂岩 白		挽板	事務所 北側 2.8 t	11. 790
				その他	墨出し棟 内部	5. 992
			80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 400
【計】704W	インド砂岩 白 					29. 022
7057		アウリジーナグラニテーロ	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 640
【計】7057	アウリジーナグラニテーロ					3. 640
			-	本磨き	墨出し棟 内部	7. 845
				本磨き	第三工場 内部	15. 960
7061		ネロカルニコ		水磨き	第三工場 内部	2. 280
				レザー	墨出し棟内部	10. 800
				本磨き	墨出し棟 内部	173. 940
<b>F=11</b> 70€1	<b>*</b>		30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 334
【計】7061	ネロカルニコ	タイガーベージュ	200	<b>大</b> 庭土	第二十世 中如	215. 159
7066	カノギーペーペー	ダイ ルーヘーンユ	20	本磨き	第三工場 内部	97. 470
【計】7066	タイガーベージュ		200	ル麻土	第二十世 中如	97. 470
7069		(5+1) = +		水磨き	第三工場 内部	23. 420
7068		バサルティーナ	-	水磨き	第三工場 内部	26. 120
【計】7068	バサルティーナ		110	挽板	第三工場 内部	2. 210 51. 750
Kal 1 /000	7197974-7		10	* 麻 さ	里山一墙 中部	11. 480
7083		-	本磨き	墨出し棟 内部	6. 745	
		アークティックタソス		本磨き	墨出し棟 内部 第三工場 内部	90. 580
		-	本磨き	第二工場 内部   単出し棟 内部	2. 100	
【計】7083	アークティックタソス		30	平居さ	室田し株 内部	110. 905
Kul 7 7003	7 77117777		10	本磨き	第三工場 内部	40. 320
7084		ポーラータソス		本磨き	第二工場 内部 墨出し棟 内部	3. 150
				予用で	室山し保 内部	3. 100

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			20	本磨き	第三工場 内部	44. 880
7084		ポーラータソス	25	本磨き	第三工場 内部	12. 480
			30	本磨き	第三工場 内部	60. 110
【計】7084	ポーラータソス					160. 940
			13	水磨き	墨出し棟 内部	9. 360
7085		ヴラッツァ	20	レザー	墨出し棟 内部	5. 500
7063			20	挽板	第三工場 内部	26. 400
			30	本磨き	第三工場 内部	35. 120
【計】7085	ヴラッツァ					76. 380
7088		セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 830
【計】7088	セルペンティーノ					3. 830
7089		ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2. 990
【計】7089	ベルデカルザイ					2. 990
7091		アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	1. 840
【計】7091	アンタラヤライムストーン					1. 840
7092		クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20. 400
【計】7092	クラフティブラウン	T		1 1-		20. 400
				本磨き	墨出し棟 内部	23. 670
7093		トルコマロンライト		本磨き	第三工場 内部	0. 980
			_	本磨き	墨出し棟 内部	4. 150
F=13 7000	1 4 > - 7 1		30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 600
【計】7093	トルコマロンライト		20	+ <del>+</del> +	<b>第二十月</b> 中如	33. 400
7094 【計】7094	トルコマロンダーク	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96. 960 96. 960
7095	トルコマロンダーク	<b>カル</b> エー	10	<b>大麻</b> キ	第三工場 内部	51. 440
【計】7095		カルチェ	10	本磨き	第二工场 內部	51. 440
KEI 7 7095	ガルテェ -		17	本磨き	第三工場 内部	4. 900
9997		山水緑		本磨き	第三工場 内部	125. 060
3337		山水椒		本磨き	第三工場 内部	9. 760
【計】9997			21	不居と	为二工物 內印	139. 720
A050	山小峽	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23. 200
【計】A050		777	20	不福と	お二工物 Filip	23. 200
G001	710 7	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	
【計】G001	インペリアルレッド				<b>主国机队</b> 1.01 0 1	1. 080
RH12 door	15 75 10 1		22	本磨き	第三工場 内部	30. 340
				レザー	第三工場 内部	5. 010
				本磨き	第三工場 内部	11. 520
G003		ブルーパール		本磨き	第三工場 内部	76. 120
			30	本磨き	見本室 東側 1列	90. 960
			42	挽板	見本室 東側 1列	33. 550
			72	挽板	見本室 東側 1列	2. 640
【計】G003	ブルーパール					250. 140
0004		- / - u 1° .° u	20	本磨き	第三工場 内部	207. 190
G004		エメラルドパール	30	本磨き	第三工場 内部	62. 420
【計】G004	エメラルドパール					269. 610
6021		ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26. 910
G021		J J J F J - Ø	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18. 228
【計】G021	ラブラドリータ					45. 138
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 280
			27	挽板	見本室 東側 1列	20. 800
G024		ペルラーグレー(アルゼンチン産)	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63. 000
			32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 080
			32	水磨き	見本室 東側 1列	12. 180

2014	石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
(24) 後級 事務所 北側 2.8 t 3.8 c 3			32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	46. 160
(2) 次の	0004	**	32	バーナー	見本室 東側 1列	12. 180
192 200	G024 	ヘルフーグレー(アルゼンチン産)	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 260
변加 (ポーチョン) 13 総称			44	挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 280
1	【計】G024 ペルラーグレー(アルゼンチン産)					192. 220
변用 (ポーチョン) 변用 (ポーチョン) 24 本語き 歴史 28 1 7列 10 800 72 パーナー 見本室 東側 1 7列 10 800 72 パーナー 見本室 東側 1 7列 3 6.5 65 42 4 末配き 7 47 7月 元本室 東側 1 7列 3 6.5 65 42 4 末配き 7 47 7月 元本室 東側 1 7列 3 6.5 65 42 4 末配き 7 47 7月 元本室 東側 1 7列 3 6.5 65 42 4 末配き 7 47 7月			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99. 480
(6026 括川 (ポーチョン) (ボーチョン) (ボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボーボー			22	バーナー	見本室 東側 1列	13. 440
お川(ボーチョン)   お川(ボーチョン)   27 バーナー 見木室 東側 1列   30.505   42 本報音 東部 北側 2.8 t   2.400   44   バーナー 見木室 東側 1列   30.605   44   バーナー 見木室 東側 1列   4.100   52 本語音   表示 東側 1列   2.8 t   88.400   21   バーナー 見木室 東側 1列   2.8 t   88.400   22   バーナー 見木室 東側 1列   42.3 t   80.000   27   不計号   日本室 東側 1列   42.3 t   80.000   27   不計号   日本室 東側 1列   42.3 t   80.000   27   バーナー 見木室 東側 1列   42.3 t   80.000   27   バーナー 見木室 東側 1列   10.170   27   接版   日本室 東側 1列   10.170   27   ま版   27   27   27   27   27   27   27   2			24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20. 400
お川 (ボーチョン)   37 (バーナー   見木室 東朝 1列   36.450   42 (本語き 東朝 1列   36.450   42 (接版   見木室 東朝 1列   3.600   44 (大が一・   見木室 東朝 1列   3.500   44 (大が一・   見木室 東朝 1列   3.500   44 (大が一・   見木室 東朝 1列   3.500   42 (大変)   12 (大が一・   見木室 東朝 1列   3.500   44 (大塚   見木室 東朝 1列   4.500   4.500   2.50			24	本磨き	見本室 東側 1列	10. 800
42   本窓き   事務所 北側 2.8 t   2.400   44   表報   表報   東科家 東側 1列   3.600   44   表報   見木室 東側 1列   3.300   52   本港き   見木室 東側 1列   3.300   52   本港き   見木室 東側 1列   4.100   3.200   52   本港き   見木室 東側 1列   4.100   3.200   52   本港き   見木室 東側 1列   2.800   3.200   22   木子一   見木室 東側 1列   2.800   3.200   22   木子一   見木室 東側 1列   2.800   3.200   25   バーナー   見木室 東側 1列   10.800   25   バーナー   見木室 東側 1列   116.570   27   本報き   見木室 東側 1列   116.570   27   本報き   見木室 東側 1列   116.570   27   28   28   28   28   28   28   28			27	バーナー	見本室 東側 1列	3. 050
42	G026	抱川 (ポーチョン)	37	バーナー	見本室 東側 1列	36. 450
44 パーナー 見本室 東側 1列 6.000   1名			42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 400
44 挽板 見木室 東側 1列 33.000   52 本語き 見水室 東側 1列 33.000   52 本語き 見水室 東側 1列 4,100   103			42	挽板	見本室 東側 1列	3. 600
13 本島き 中務所 北側 2.8 t			44	バーナー	見本室 東側 1列	6. 000
13 本語き			44	挽板	見本室 東側 1列	33. 000
13 本庭き 事務所 北側 2.8 t   86.400   21 パーナー 見木室 東側 1 列   2.8 80   22 本庭き 見木宮 東側 1 列   2.8 80   25 パーナー 見木室 東側 1 列   4.5 360   26 パーナー 見木室 東側 1 列   4.5 360   26 パーナー 見木室 東側 1 列   4.5 360   26 パーナー 見木室 東側 1 列   11.5 750   27 本庭き 見木室 東側 1 列   11.5 750   27 木匠 東側 1 列   10.170   27 木匠 東側 1 列   10.170   27 大阪 見木室 東側 1 列   10.170   27 大阪 見木室 東側 1 列   14.4 750   32 大小ナー 見木室 東側 1 列   14.4 750   32 大小ナー 見木室 東側 1 列   14.4 410   42 大阪 見木室 東側 1 列   1.9 60 60    22 大阪 見木室 東側 1 列   1.9 60 60    62 大阪 見木室 東側 1 列   1.9 60 60    62 大阪 見木室 東側 1 列   1.4 610   122 大阪 東帝所 北側 2.8 t   8.6 50    25 大阪 東帝所 北側 2.8 t   8.6 50   25 パーナー 第三工場 内部   3.6 20   25 大阪 東帝所 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝所 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝所 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝所 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝所 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   1.0 920   25 大阪 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 東帝 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝 北側 2.8 t   2.0 920   25 大阪 東帝			52	本磨き	見本室 東側 1列	4. 100
21 パーナー 見本室 東側 1列 2.880   22 本路き 見木室 東側 1列 10.800   25 パーナー 見本室 東側 1列 10.800   25 パーナー 見本室 東側 1列 10.800   25 パーナー 見本室 東側 1列 14.400   27 本路き 見木室 東側 1列 14.400   27 木田き 見木室 東側 1列 16.570   27 パーナー 見本室 東側 1列 16.570   27 パーナー 見本室 東側 1列 16.570   27 パーナー 見本室 東側 1列 10.170   12.7 次世 見木室 東側 1列 10.170   12.7 次世 見本室 東側 1列 12.4 小田 4.5 次世 1月 1月 10.170   28 次世 1月 1月 12.5 次世 1月 1月 1月 12.5 次世 1月	【計】G026 抱川 (ポーチョン)					232. 720
22 本路き 見本室 東側 1列 10.800   25 パーナー 見本室 東側 1列 22.350   25 パーナー 見本室 東側 1列 24.5360   26 パーナー 見本室 東側 1列 14.400   27 本庭き 見本室 東側 1列 116.570   37 パーナー 見本室 東側 1列 10.170   37 茂板 見木室 東側 1列 10.170   32 パーナー 見本室 東側 1列 143.750   32 茂板 見木室 東側 1列 12.4 410   42 茂板 見木室 東側 1列 12.4 410   42 茂板 見木室 東側 1列 1.960   62 茂板 東本雲 東側 1列 1.960   62 茂板 東本雲 東側 1列 1.960   62 茂板 東本雲 東側 1列 1.960   62 茂板 東茶所 北側 2.8 t			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86. 400
25   パーナー 見本室 東側 1 列   23   350   25   接板   見本室 東側 1 列   425   360   26   パーナー 見本室 東側 1 列   14   400   27   本書き   見本室 東側 1 列   10   17			21	バーナー	見本室 東側 1列	2. 880
25   挽板 見木室 東側 1 列   425.360     26   バーナー 見木室 東側 1 列   14.400     27   本語 東側 1 列   116.570     27   本語 東側 1 列   116.570     27   本語 東側 1 列   10.170     27   大田 東東側 1 列   10.170     27   大田 東東側 1 列   10.170     27   大田 東東側 1 列   10.170     28   大田 東側 1 列   143.780     32   バーナー 見木室 東側 1 列   124.410     42   挽板 見木室 東側 1 列   124.410     52   投板 見木室 東側 1 列   4.630     100   投板 見木室 東側 1 列   14.610     122   投板 甲帯所 北側 2.0 t 2.380     28   大田 中 東州 北側 2.0 t 2.380     29   大田 中 東州 北側 2.8 t 0-2 3.280     42   大田 青 東側 北側 2.8 t 0-2 3.280     42   大田 青 東側 北側 2.8 t 0-3 1.260     42   大田 青 東側 北側 2.8 t 0-3 1.260     42   大田 青 東側 北側 2.8 t 0-3 1.260     42   大田 青 東側 北側 2.8 t 0-3 1.260     42   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     42   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     43   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     44   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     45   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     46   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     47   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     48   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     49   大田 青 東州 北側 2.8 t 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 2.8 t 1 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 2.8 t 1 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 1.8 t 1 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 1.8 t 1 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 1.8 t 1 0-3 1.260     40   大田 青 東州 北側 1 0-3 1.260					見本室 東側 1列	10. 800
14.400			25	バーナー	見本室 東側 1列	
6032 シェニートモンチーク		_	25	挽板	見本室 東側 1列	
8032 シェニートモンチーク						
27   税板   見本室 東側 1 列   143.750     32   バーナー   見本室 東側 1 列   143.750     32   バーナー   見本室 東側 1 列   124.410     42   税板   見本室 東側 1 列   124.410     52   税板   見本室 東側 1 列   1.960     52   税板   見本室 東側 1 列   1.960     60   税板   見本室 東側 1 列   1.4610     100   税板   見本室 東側 1 列   14.610     122   税板   事務所 北側 2.8 t   89.650     25   バーナー 第三工場 内部   2.8 t   10.920     6034   ベルファーストブラック   32   本磨き   豊出北側 2.8 t   1.200     42   本磨き   豊出北側 2.8 t   2.8 t     42   税板   事務所 北側 2.8 t   1.200     42   本磨き   豊出北側 2.8 t   1.200     42   本磨き   豊出北側 2.8 t   6.580     42   大田側 2.8 t   1.200     43   大田側 2.8 t   1.200     44   大田側 2.8 t   1.200     45   大田側 2.8 t   1.200     46   大田側 2.8 t   1.200     47   大田側 2.8 t   1.200     48   大田側 2.8 t   1.200     49   大田側 2.8 t   1.200     40   大田側 2.8 t   1.200     41   大田側 2.8 t   1.200     42   大田側 2.8 t   1.200     43   大田側 2.8 t   1.200     44   大田側 2.8 t   1.200     45   大田側 2.8 t   1.200     46   大田側 2.8 t   1.200     47   大田側 2.8 t   1.200     48   大田側 2.8 t   1.200     49   大田側 2.8 t   1.200     40   大田側 2			27			116. 570
27	G032	シェニートモンチーク				
124.410						
42   挽板 見本室 東側 1 列   82.640   52   挽板 見木室 東側 1 列   1.960   62   挽板 見木室 東側 1 列   1.960   62   挽板 見木室 東側 1 列   1.4.610   610   挽板 見木室 東側 1 列   1.4.610   612   挽板 事務所 北側 2.8 t   2.380   7.7 + 第三工場 内部   1.969   960						
52   挽板   見本室 東側 1 列   1.960     62   挽板   見本室 東側 1 列   4.630     100   挽板   見本室 東側 1 列   14.610     122   挽板   事務所 北側 2.0 t   2.380     8   挽板   事務所 北側 2.8 t   89.650     25   バーナー 第三工場 内部   3.620     25   投板   事務所 北側 2.8 t   10.920     32   本膳き   墨出北側 2.8 t   1.200     42   本膳き   墨出北側 2.8 t   1.200     42   本膳き   墨出北側 2.8 t   6.580     42   挽板   事務所 北側 2.8 t   6.580     6038   アンゴラブラック   19   本膳き   第三工場 内部   10.590     10   本膳き   第三工場 内部   10.590     20   本膳き   第三工場 内部   10.860     20   「バーナー 第三工場 内部   10.860     21   「バーナー 第三工場 内部   10.860     22   「バーナー 第三工場 内部   11.720     3   本膳き   事務所 北側 2.8 t   37.485     4   まず   日本室 東側 1 列   23.670						
62 挽板 見本室 東側 1 列 4.630   100 挽板 見本室 東側 1 列 14.610   122   挽板 事務所 北側 20 t 2.380   1,069.960   1,069.960   25 バーナー 第三工場 内部 3.620   25 投板 事務所 北側 2.8 t 10.920   25 投板 事務所 北側 2.8 t 10.920   32 本磨き 墨出北側 2.8 t 12.200   42 本磨き 墨出北側 2.8 t 6.580   42 投板 事務所 北側 3.660   20 本磨き 第三工場 内部 10.590   16.300   20 本磨き 第三工場 内部 10.590   20 水磨き 第三工場 内部 2.8 大磨き 2.3						
100 挽板 見本室 東側 1列 14.610   122 挽板 事務所 北側 20 t 2.380   1,069.960   1,069.960   1,069.960   25 パーナー 第三工場 内部 3.620   25 挽板 事務所 北側 2.8 t 10.920   25 挽板 事務所 北側 2.8 t 10.920   32 本磨き 墨出北側 2.8 t 1.200   42 本磨き 墨出北側 2.8 t 1.200   42 未磨き 墨出北側 2.8 t 6.580   42 挽板 事務所 北側 2.8 t 6.580   42 挽板 事務所 北側 2.8 t 6.580   116.510   10 本磨き 第三工場 内部 10.590   10 本磨き 第三工場 内部 10.590   10 未磨き 第三工場 内部 10.590   10 未磨き 第三工場 内部 10.860   20 パーナー 第三工場 内部 10.860   20 パーナー 第三工場 内部 11.720   11 未磨き 第三工場 内部 11.720   12 水磨き 第三工場 内部 11.720   13 本磨き 第三工場 内部 11.720   13 本磨き 第孫所 北側 2.8 t 37.485   38.680   27 本磨き 見本室 東側 1列 2.8 t 37.485   37.485   38.670   38.670   39.						
122 挽板 事務所 北側 20 t 2.380   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.960   1.069.060						
Table 1						
6034       ベルファーストブラック       3       挽板       事務所 北側 2.8 t       89.650         25       バーナー       第三工場 内部       3.620         25       挽板       事務所 北側 2.8 t       10.920         32       本磨き       墨出北側 2.8 t       C-2       3.280         42       本磨き       墨出北側 2.8 t       C-3       1.260         42       挽板       事務所 北側 2.8 t       6.580         42       挽板       事務所 北側 2.8 t       6.580         42       投板       事務所 北側 2.8 t       6.580         42       水磨き       第三工場 内部       16.300         42       水磨き       第三工場 内部       10.590         42       水磨き       第三工場 内部       10.860         42       水戸・第三工場 内部       11.720         (計) 6038       アンゴラブラック       53.150         (計) 6038       アンゴラブラック       53.150         (計) 6040       コロラドガウチョ       13 本磨き       事務所 北側 2.8 t       37.485         6040       コロラドガウチョ       27 本磨き       見本室 東側 1 列       23.670	F=L1 CO22		122	恍恢	争務所 北側 20 t	
25 パーナー 第三工場 内部 3.620     25 挽板 事務所 北側 2.8 t     32 本磨き 墨出北側 2.8 t     32 パーナー 事務所 北側 2.8 t     42 本磨き 墨出北側 2.8 t     42 本磨き 墨出北側 2.8 t     43 本磨き 墨出北側 2.8 t     44 を磨き 墨出北側 2.8 t     45 を まる     45 を まる     46 を まる     47 を まる     48 をき     48 をき     49 を まる     49 を まる     49 を まる     40 を まる     40 を まる     41 を まる     42 を まる     43 を まる     44 を まる     45 を まる     46 を まる     47 を まる     48 を まる     49 を まる     49 を まる     40 を まる     40 を まる     41 を まる     42 を まる     43 を まる     44 を まる     45 を まる     46 を まる     47 を まる     48	しまけ、40052 シェニートモンテーク		0	16.15	東敦武 北側 201	
Company of the image of the						
6034       ベルファーストブラック       32 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 3.280         32 バーナー 事務所 北側 2.8 t 1.200       42 本磨き 墨出北側 2.8 t C-3 1.260         42 本磨き 墨出北側 2.8 t C-3 1.260       投板 事務所 北側 2.8 t 6.580         (計) 6034       ベルファーストブラック         6038       アンゴラブラック         7 シゴラブラック       19 本磨き 第三工場 内部 10.590         20 本磨き 第三工場 内部 10.860       10.590         20 水磨き 第三工場 内部 3.680       11.720         (計) 6038       アンゴラブラック         (計) 720       大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大田・大						
32 パーナー 事務所 北側 2.8 t	6034	ベルファーストブラック				
(日) G034       ベルファーストブラック       1. 260         (日) G034       ベルファーストブラック       19 本磨き 第三工場 内部 16. 300         (日) 本磨き 第三工場 内部 10. 590       10. 860         (日) な磨き 第三工場 内部 10. 860       20 水磨き 第三工場 内部 3. 680         (日) G038       アンゴラブラック         (日) G038       東務所 北側 2.8 t 37. 485         (日) G039       東務所 北側 2.8 t 37. 485         (日) G040       コロラドガウチョ         (日) G039       東務所 北側 2.8 t 37. 485         (日) G039       東京 東側 1列 23. 670	4004	(NO) X13333				
42 挽板 事務所 北側 2.8 t 6.580   116.510   116.510   116.510   116.510   116.510   116.510   116.510   116.510   116.510   116.300   116.300   116.300   116.590   116.5						
【計】G034ベルファーストブラック116.510603819 本磨き 第三工場 内部 16.300 20 本磨き 第三工場 内部 10.590 20 水磨き 第三工場 内部 10.860 20 バーナー 第三工場 内部 3.680 						
6038アンゴラブラック19 本磨き 第三工場 内部 16.300 20 本磨き 第三工場 内部 10.590 20 水磨き 第三工場 内部 10.860 20 バーナー 第三工場 内部 3.680 25 バーナー 第三工場 内部 11.720【計】6038アンゴラブラック53.1506040コロラドガウチョ27 本磨き 見本室 東側 1 列 23.670	【計】G034 ベルファーストブラック					
6038     アンゴラブラック     20 本磨き 第三工場 内部 10.590       20 水磨き 第三工場 内部 10.860     20 バーナー 第三工場 内部 3.680       25 バーナー 第三工場 内部 11.720       【計】6038     アンゴラブラック       53.150       6040       コロラドガウチョ 27 本磨き 見本室 東側 1 列 23.670			19	本磨き	第三工場 内部	
G038     アンゴラブラック     20 水磨き 第三工場 内部 10.860       20 バーナー 第三工場 内部 3.680       25 バーナー 第三工場 内部 11.720       【計】G038     アンゴラブラック       13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 37.485       6040     コロラドガウチョ 27 本磨き 見本室 東側 1 列 23.670						
20 バーナー 第三工場 内部     3.680       25 バーナー 第三工場 内部     11.720       【計】6038     アンゴラブラック     53.150       13 本磨き 事務所 北側 2.8 t     37.485       27 本磨き 見本室 東側 1列     23.670	G038	  アンゴラブラック				
(計) 6038     アンゴラブラック     13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 37.485       6040     コロラドガウチョ     27 本磨き 見本室 東側 1 列 23.670						
6040     コロラドガウチョ     13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 37.485       27 本磨き 見本室 東側 1列 23.670						
6040     コロラドガウチョ     13 本磨き 事務所 北側 2.8 t 37.485       27 本磨き 見本室 東側 1列     23.670	【計】G038 アンゴラブラック					53. 150
G040     コロラドガウチョ     27 本磨き 見本室 東側 1 列     23.670			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	
42 本磨き 見本室 東側 1 列 17.640	G040	コロラドガウチョ				
			42	本磨き	見本室 東側 1列	
【計】G040 コロラドガウチョ 78.795	【計】G040 コロラドガウチョ					
G041     コーリャンホワイト     11 挽板     事務所 北側 2.8 t     141.600	G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141. 600

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			バーナー	事務所 北側 2.8 t	22. 680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24. 010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 430
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	435. 078
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	389. 000
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 380
2041		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	340. 680
G041	コーリャンホワイト	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6. 720
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	113. 600
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42. 120
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	49. 140
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100. 240
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	41. 250
		44	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	3. 750
		300	挽板	事務所 北側 20 t	3. 360
【計】G041 コーリャンホワイト					1, 723. 278
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117. 875
		20	本磨き	見本室 東側 1列	21. 600
		25	バーナー	見本室 東側 1列	15. 360
				墨出北側 2.8 t C-3	1. 900
	ボニートレッド(カパオボニート)		バーナー	見本室 東側 1列	10. 290
G044			挽板	見本室 東側 1列	65. 170
			本磨き	見本室 東側 1列	3. 070
			挽板	見本室 東側 1列	4. 050
			挽板	見本室 東側 1列	56. 560
			本磨き	見本室 東側 1列	8. 860
F=13 0044		62	挽板	見本室 東側 1列	4. 400
【計】G044 ボニートレッド(カパオボニート)		10	7.07th	日本党 本側 4 列	309. 135
			その他	見本室 東側 1列 事務所 北側 2.8 t	5. 040 75. 600
			挽板 本磨き	見本室 東側 1列	2. 820
			本磨き	是出北側 2.8 t C-4	7. 540
			本磨き	見本室 東側 1列	63. 260
			バーナー	見本室 東側 1列	4. 840
			···· 挽板	見本室 東側 1列	2. 240
			バーナー	見本室 東側 1列	20. 250
G046	バルチックブラウン		<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	見本室 東側 1列	78. 400
			本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	6. 830
				見本室 東側 1列	92. 490
			バーナー	見本室 東側 1列	3. 920
			本磨き	見本室 東側 1列	3. 480
		42	挽板	見本室 東側 1列	6. 160
			バーナー	見本室 東側 1列	8. 820
		77	挽板	見本室 東側 1列	4. 500
			挽板	事務所 北側 20 t	2. 200
【計】G046 バルチックブラウン					388. 390
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 120
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2. 860
G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	23	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 900
av to	マホガニーレット(ダコダマルガニー)	25	本磨き	第三工場 内部	24. 650
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11. 240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 620

石種コード			厚み	仕上	所在地	平米
			32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 340
G048		マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 112
【計】G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)					64. 842
			13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	53. 925
0040			13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25. 260
G049		カレドニア	27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0. 900
			42	バーナー	第三工場 内部	55. 800
【計】G049	カレドニア					135. 885
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147. 488
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	194. 260
			22	挽板	事務所 北側 2.8 t	139. 680
			27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 360
			27	本磨き	見本室 東側 1列	3. 060
			30	本磨き	見本室 東側 1列	2. 330
G051		ルナパール	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	19. 520
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63. 440
				バーナー	事務所 北側 2.8 t	17. 010
			-	挽板	事務所 北側 2.8 t	16. 200 121. 600
		32				
			42 挽板 事務所 北側 2.			
F=13 00F1	u 4 . e u		44	洗板	見本室 鬼側 1 列	12. 320
【計】G051	ルナパール		10	<b>十</b> 麻土	里山北側りのより1	759. 888
				本磨きバーナー	墨出北側 2.8 t C-1 墨出し棟 内部	52. 650 16. 800
				挽板	墨出北側 2.8 t C-1	14. 400
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 362
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	191. 670
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3. 060
					事務所 北側 2.8 t	8. 600
			20	20 水磨き     事務所 北側 2.8 t       20 バーナー     事務所 北側 2.8 t	16. 370	
			20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2. 750
G052		インパラブラック	_	本磨き	事務所 北側 2.8 t	46. 170
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 594
			25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115. 840
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	104. 200
			30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	33. 160
			30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1. 320
			30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 450
			30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18. 950
				挽板	事務所 北側 2.8 t	7. 285
			150	挽板	事務所 北側 20 t	0. 720
【計】G052	インパラブラック		40		+ 75 =c               0   0	665. 351
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	29. 250
				挽板	事務所 北側 2.8 t	109. 200 311. 560
				本磨き 挽板	見本室 東側 1列 見本室 東側 1列	29. 580
			-	佐板   本磨き	見本室 東側 1列	14. 790
G066		ポリクローム		バーナー	見本室 東側 1列	3. 450
				挽板	見本室 東側 1列	148. 350
				バーナー	見本室 東側 1列	2. 790
				挽板	見本室 東側 1列	145. 750
				本磨き	墨出し棟 内部	14. 400
			_	バーナー		8. 060
		<u> </u>				

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	挽板	見本室 東側 1列	172. 260
			32	本磨き	見本室 東側 1列	59. 400
G066		ポリクローム	42	挽板	見本室 東側 1列	17. 640
			52	本磨き	見本室 東側 1列	7. 720
			52	挽板	見本室 東側 1列	4. 330
【計】G066	ポリクローム					1, 078. 530
			11	本磨き	見本室 東側 1列	5. 040
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	71. 500
			26	バーナー	見本室 東側 1列	51. 200
			26	挽板	見本室 東側 1列	61. 440
			27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	6. 655
0004		-2 u + = u 1 · · · · · ·	27	挽板	見本室 東側 1列	104. 170
GO6A		バルモラルレッド	32	本磨き	見本室 東側 1列	37. 730
			32	挽板	見本室 東側 1列	367. 380
			42	バーナー	見本室 東側 1列	6. 560
			42	挽板	見本室 東側 1列	80. 930
			52	本磨き	見本室 東側 1列	4. 990
			52	挽板	見本室 東側 1列	33. 090
【計】GO6A	バルモラルレッド					830. 685
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 900
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125. 685
			22	本磨き	見本室 東側 1列	74. 340
			22	バーナー	見本室 東側 1列	37. 170
			27	本磨き	見本室 東側 1列	20. 280
G071		ピンクポリーノ	27	バーナー	見本室 東側 1列	2. 520
			32	バーナー	見本室 東側 1列	22. 170
			32	挽板	見本室 東側 1列	16. 520
			37	バーナー	見本室 東側 1列	16. 380
			42	本磨き	見本室 東側 1列	49. 620
		42 挽板	挽板	見本室 東側 1列	11. 640	
			44	挽板	見本室 東側 1列	118. 520
【計】G071	ピンクポリーノ					511. 745
G072		加平	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7. 000
【計】G072	加平					7. 000
G075		ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8. 558
【計】G075	ジェットブラック					8. 558
				本磨き	第三工場 内部	2. 400
				本磨き	第三工場 内部	177. 220
				水磨き	第三工場 内部	16. 820
						2. 040
				レザー	第三工場 内部	34. 700
				本磨き	第三工場 内部	5. 480
				本磨き	墨出北側 2.8 t C−3	2. 150
0070		/		本磨き	第三工場 内部	3. 810
G076		インド黒			第三工場 内部	3. 940
					第三工場 内部	4. 480
				本磨き	墨出し棟内部	50. 670
				本磨き	第三工場 内部	175. 530
				水磨き	第三工場 内部	9. 580
				バーナー	第三工場 内部	7. 540
				本磨き	第三工場 内部	1. 250
				挽板	墨出北側 2.8 t C-3	2. 520
			102	挽板	見本室 東側 1列	7. 560

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】G076	インド黒					507. 690
			22	本磨き	見本室 東側 1列	140. 740
			27	本磨き	見本室 東側 1列	59. 500
			30	本磨き	見本室 東側 1列	82. 080
G081		マリーナレッド	30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	51. 495
door		( )	30	挽板	見本室 東側 1列	235. 520
			32	本磨き	見本室 東側 1列	231. 240
			42	本磨き	見本室 東側 1列	52. 650
			42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	
【計】G081	マリーナレッド					858. 848
G085		ソーラーホワイト	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3. 260
【計】G085	ソーラーホワイト	T	10		± 25 = 11. /p. 0. 0.	3. 260
			$\vdash$	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175. 500
0006			$\vdash$	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 250
G086		ベーシェルホワイト	$\vdash$	挽板 本磨き	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	18. 200 4. 710
			$\vdash$	本磨さ	事務所 北側 2.8 t	7. 080
【計】G086	ベーシェルホワイト		32	本席で	争伤的 礼侧 2.01	216. 740
ENI 2 door	マージェルホッキト		11	 挽板	事務所 北側 2.8 t	50. 490
				本磨き	見本室 東側 1列	75. 480
			$\vdash$	挽板	見本室 東側 1列	62. 160
			$\vdash$	本磨き	見本室 東側 1列	4. 840
G087		ガウチョローショ	$\vdash$	本磨き	見本室 東側 1列	3. 560
			$\vdash$	本磨き	見本室 東側 1列	10. 800
			62	挽板	見本室 東側 1列	9. 180
			72	挽板	見本室 東側 1列	28. 620
			104	挽板	見本室 東側 1列	3. 190
【計】G087	ガウチョローショ					248. 320
			11	本磨き	見本室 東側 1列	2. 940
			11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5. 460
G088		居昌	20	水磨き	第三工場 内部	10. 920
			$\vdash$	W•J	第三工場 内部	4. 050
			42	挽板	見本室 東側 1列	8. 640
【計】G088	居昌					32. 010
			$\vdash$	挽板	見本室 東側 1列	11. 760
G092		デキシーピンク	$\vdash$	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
【計】G092	デキシーピンク		32	ハーナー	見本室 東側 1列	48. 600
G093	ノイソーレング	マリーナパール	20	本磨き	見本室 東側 1列	67. 620 20. 500
【計】G093	マリーナパール	· / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	20	から こ	九个王 木帆 「列	20. 500
EHI 2 GOOD	. , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		27	 挽板	事務所 北側 2.8 t	4. 160
			$\vdash$	本磨き	事務所 北側 2.8 t	127. 753
			$\vdash$	水磨き	事務所 北側 2.8 t	205. 020
G101		テキサスパール	$\vdash$		事務所 北側 2.8 t	24. 580
			$\vdash$	 挽板	事務所 北側 2.8 t	301. 810
			$\vdash$	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 600
			77	挽板	事務所 北側 2.8 t	11. 800
【計】G101	テキサスパール					678. 723
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 385
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	55. 250
G104		G 3 6 1	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1. 400
			22	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 310
			25	挽板	事務所 北側 2.8 t	91. 140

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49. 000
			27	挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 250
G104		G 3 6 1	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11. 520
			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 280
			44	挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 930
【計】G104	G361					312. 465
			13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	31. 360
0105			30	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1. 050
G105		ロックビルホワイト	30	挽板	見本室 東側 1列	3. 770
			80	挽板	事務所 北側 2.8 t	22. 500
【計】G105	ロックビルホワイト					58. 680
			11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36. 855
			12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 700
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134. 213
			13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	20. 175
			13	バーナー	墨出し棟 内部	5. 640
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 600
			22	本磨き	見本室 東側 1列	76. 320
			22	挽板	見本室 東側 1列	61. 740
			25	挽板	見本室 東側 1列	109. 200
			26 挽板	挽板	見本室 東側 1列	293. 740
			27	本磨き	見本室 東側 1列	87. 690
G106		G 3 O 6 (G664A)	27	バーナー	見本室 東側 1列	29. 880
			27	挽板	見本室 東側 1列	485. 760
			32	本磨き	見本室 東側 1列	3. 040
			32	バーナー	見本室 東側 1列	3. 240
			32	挽板	見本室 東側 1列	45. 360
			42	本磨き	見本室 東側 1列	3. 250
			44	挽板	見本室 東側 1列	54. 880
			50	本磨き	見本室 東側 1列	1. 500
			52	本磨き	見本室 東側 1列	13. 520
			62	挽板	見本室 東側 1列	1. 940
			72	挽板	見本室 東側 1列	21. 570
			100	挽板	事務所 北側 20 t	4. 700
【計】G106	G 3 O 6 (G664A)					1, 557. 513
			11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7. 728
G108		G 6 5 8	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74. 880
			42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 450
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 150
【計】G108	G 6 5 8					87. 208
				挽板	事務所 北側 2.8 t	104. 780
			-	本磨き	事務所 北側 2.8 t	59. 165
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	42. 840
				バーナー	事務所 北側 2.8 t	25. 110
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	186. 280
			-	挽板	事務所 北側 2.8 t	96. 130
G114		ブラウンマホガニー 	_	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51. 940
			_	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24. 360
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 330
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 060
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	42. 370
				挽板	事務所 北側 2.8 t	36. 270
			230	挽板	その他	0. 830

石種コード			厚み	仕上	所在地	平米
【計】G114		141111111111111111111111111111111111111	1-5-07	14-4-	771111111111111111111111111111111111111	746. 465
G118	3332 (A)32	インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44. 660
【計】G118	インドマホガニー	121 (112)	00	TTIME	7-13171 NB (K) 2.0 E	44. 660
G119	151 (4)3	サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 1列	125. 570
【計】G119	サファイヤブラウン			1 22 0	2011 214111	125. 570
EHIZ DITE			13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18. 480
				 挽板	事務所 北側 2.8 t	50. 160
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5. 280
			22	本磨き	見本室 東側 1列	6. 720
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14. 400
G123		ナジュランブラウン	27	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	2. 880
			27	挽板	見本室 東側 1列	37. 440
			30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2. 090
			32	バーナー	見本室 東側 1列	12. 940
			47	本磨き	見本室 東側 1列	14. 800
【計】G123	ナジュランブラウン					165. 190
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81. 640
			22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	14. 620
G125		グリスペルラ(スペイン産)	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 770
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26. 590
			52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30. 076
【計】G125	グリスペルラ(スペイン産)					156. 696
			31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2. 710
G135		ギャンドーネ	31	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	5. 400
			32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5. 130
【計】G135	ギャンドーネ					13. 240
			25	本磨き	見本室 東側 1列	23. 200
			25	バーナー		27. 840
				挽板	見本室 東側 1列	362. 780
					見本室 東側 1列	96. 180
			26	挽板	見本室 東側 1列	504. 310
				挽板	見本室 東側 1列	10. 280
G138		プラタガウチョ 		本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	24. 000
				挽板	見本室 東側 1列	427. 260
				挽板	見本室 東側 1列	110. 100
					見本室 東側 1列	9. 210
						59. 190
				本磨き	見本室 東側 1列	2. 570
<b>F=L</b> 1 0120	プニクゼウエー		6/	バーナー	見本室 東側 1列	3. 420
【計】G138	プラタガウチョ		n F	本磨き	里山北側20101	1, 660. 340 30. 520
					墨出北側 2.8 t C-1 見本室 東側 1列	324. 710
				挽板 		
				挽板 本磨き	見本室 東側 1列	133. 200 12. 350
				バーナー		13. 910
				本磨き	見本室 東側 1列	4. 980
G139		オーロガウチョ		バーナー		133. 270
				挽板	見本室 東側 1列	12. 950
				本磨き	見本室 東側 1列	3. 120
				バーナー	見本室 東側 1列	6. 900
				・・・・ 本磨き	見本室 東側 1列	6. 480
				バーナー	見本室 東側 1列	3. 470
				本磨き	見本室 東側 1列	3. 120
		<u> </u>			-3. — 21727	-7.120

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			67	バーナー	見本室 東側 1列	3. 470
G139		オーロガウチョ	67	挽板	見本室 東側 1列	3. 600
			83	挽板	見本室 東側 1列	3. 050
【計】G139	オーロガウチョ					699. 100
			11	水磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 880
			11	挽板	事務所 北側 2.8 t	302. 260
			22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24. 780
			22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	68. 040
			22	挽板	事務所 北側 2.8 t	107. 160
G141			27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 990
41		ホワイトパール	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 990
			27	挽板	事務所 北側 2.8 t	228. 060
			37	挽板	事務所 北側 2.8 t	15. 390
			42	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 800
			42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	132. 240
			42	挽板	事務所 北側 2.8 t	52. 900
【計】G141	ホワイトパール					945. 490
			20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1. 740
			21	本磨き	第三工場 内部	12. 870
			21	レザー	第三工場 内部	7. 000
			30	W•J	第三工場 内部	3. 350
G149		ジンバブエブラック	32	水磨き	第三工場 内部	2. 820
					第三工場 内部	10. 480
			40	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0. 720
			40	本磨き	第三工場 内部	1. 270
		40 挽板		第三工場 内部	1. 270	
			100	挽板	事務所 北側 20 t	0. 860
【計】G149	ジンバブエブラック					42. 380
G150		アフリカンレッド		挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 688
			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 360
【計】G150	アフリカンレッド					13. 048
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 800
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	177. 600
G153		プレリーグリーン		本磨き	事務所 北側 2.8 t	248. 060
				本磨き	墨出北側 2.8 t C−2	6. 620
				挽板	事務所 北側 2.8 t	145. 920
【計】G153			32	挽板	事務所 北側 2.8 t	69. 268
€at 7 dios	プレリーグリーン		11	· *	単山北側 つりょ こう	741. 268
					墨出北側 2.8 t C-2	16. 800
				挽板	墨出北側 2.8 t C-2	57. 120
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	26. 880 5. 860
				バーナー	見本室 東側 1列	
				挽板	墨出北側 2.8 t C-2 事務所 北側 2.8 t	
I				本磨き	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	29. 960 3. 250
G156		ベルデフォンテン				ა. ∠ე0
G156		ヘルナノオンナン				22 260
G156		ヘルテフォンテン	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	23. 260
G156		ヘルテフォンテン	27 30	挽板 本磨き	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200
G156		ヘルテフォンテン	27 30 30	挽板 本磨き バーナー	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200 11. 700
G156		ヘルテフォンテン	27 30 30 30	挽板 本磨き バーナー 挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200 11. 700 15. 600
G156		ヘルテフォンテン	27 30 30 30 30	挽板 本磨き バーナー 挽板 挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200 11. 700 15. 600 18. 060
	ベルデフォンテン	ヘルテノオンテン	27 30 30 30 30	挽板 本磨き バーナー 挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200 11. 700 15. 600 18. 060 2. 590
G156 【計】G156 G159	ベルデフォンテン	雲川(ウンチョン)	27 30 30 30 32 70	挽板 本磨き バーナー 挽板 挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	31. 200 11. 700 15. 600

石種コード		 石種名	厚み仕上	所在地	平米
			22 本磨き	見本室 東側 1列	138. 720
			27 バーナー	- 見本室 東側 1列	20. 580
G159		雲川(ウンチョン)	27 挽板	見本室 東側 1列	10. 290
			32 挽板	見本室 東側 1列	39. 000
			40 挽板	見本室 東側 1列	29. 160
【計】G159	雲川(ウンチョン)				259. 625
			10 本磨き	事務所 北側 2.8 t	156. 520
			10 挽板	事務所 北側 2.8 t	40. 040
			20 本磨き	第三工場 内部	119. 700
			20 挽板	見本室 東側 1列	3. 380
G162		G 3 6 7	25 本磨き	第三工場 内部	46. 620
			30 本磨き	第三工場 内部	11. 960
			30 バーナー	- 第三工場 内部	1. 890
			30 挽板	第三工場 内部	29. 280
			60 バーナー	- 墨出北側 2.8 t C-3	2. 400
【計】G162	G367				411. 790
			22 バーナー	- 第三工場 内部	4. 150
			25 本磨き	その他	7. 200
04.00			27 本磨き	第三工場 内部	4. 070
G169		G 6 5 4	40 W · J	見本室 東側 1列	1. 330
			40 挽板	見本室 東側 1列	6. 160
			150 挽板	見本室 東側 1列	0.800
【計】G169	G 6 5 4				23. 710
			22 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	28. 130
0.175			27 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	16. 865
G175		テキサスピンク	テキサスピンク 30 バーナー 事務所 北側 2.8 t	9. 920	
			30 挽板	事務所 北側 2.8 t	79. 360
【計】G175	テキサスピンク				134. 275
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	91. 080
			22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 860
G177		<b>ドフン・カリフカリ</b>	27 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	24. 500
d1//		ビアンコクリスタル	32 本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5. 380
			32 本磨き	第三工場 内部	7. 480
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	37. 180
【計】G177	ビアンコクリスタル				259. 480
			11 本磨き	事務所 北側 2.8 t	16. 620
G180		バルチックグリーン	42 挽板	事務所 北側 2.8 t	42. 141
			52 本磨き	事務所 北側 2.8 t	10. 900
【計】G180	バルチックグリーン				69. 661
			27 挽板	見本室 東側 1列	3. 710
G182		イエローインペリアル	42 挽板	見本室 東側 1列	3. 710
			47 挽板	見本室 東側 1列	11. 130
【計】G182	イエローインペリアル				18. 550
G183		ジャロベネフィオリート	20 本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	11. 095
【計】G183	ジャロベネフィオリート				11. 095
			13 挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5. 700
G184		ジャロベネチアーノ	27 本磨き	見本室 東側 1列	27. 450
4104			27 バーナー	- 見本室 東側 1列	24. 400
			27 挽板	見本室 東側 1列	175. 560
【計】G184	ジャロベネチアーノ				233. 110
			27 本磨き	見本室 東側 1列	167. 680
G185		ハッサングリーン	42 本磨き	見本室 東側 1列	11. 400
			44 本磨き	見本室 東側 1列	2. 600

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
G185		ハッサングリーン	67 本磨き	見本室 東側 1列	5. 200
【計】G185	ハッサングリーン				186. 880
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	27. 040
			20 本磨き	見本室 東側 1列	62. 920
			20 水磨き	見本室 東側 1列	29. 960
			21 本磨き	見本室 東側 1列	34. 370
			21 バーナ	一 見本室 東側 1列	12. 870
04.00			30 本磨き	その他	33. 920
G193		G 6 2 3	30 本磨き	見本室 東側 1列	3. 600
			30 バーナ	一 見本室 東側 1列	6. 570
			40 本磨き	見本室 東側 1列	2. 430
			40 水磨き	見本室 東側 1列	4. 860
			40 挽板	見本室 東側 1列	17. 010
			60 挽板	事務所 北側 20 t	2. 700
【計】G193	G 6 2 3				238. 250
G197		リラジェライス	27 挽板	事務所 北側 2.8 t	41. 300
【計】G197	リラジェライス				41. 300
			25 挽板	見本室 東側 1列	8. 600
			27 本磨き		20. 280
G198		グリーンラブラス	27 水磨き		36. 450
			27 挽板	見本室 東側 1列	36. 550
			30 バーナ		60. 160
【計】G198	グリーンラブラス		30 1 1	3811 × 3880 171	162. 040
G201	77 27271	オイスターパール	32 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	
【計】G201	 オイスターパール	3 1272	32 PT ME C	<b>主田州()</b> () 2.00001	8. 970
En a de la	31777 77 70		20 本磨き	第三工場 内部	41. 360
G205		ラブラドールブラウン	30 本磨き		31. 020
【計】G205	 ラブラドールブラウン		30 本居と	为二工物 內印	72. 380
Ent 2 uzos	7371 N2392		13 挽板	事務所 北側 2.8 t	40. 255
			20 本磨き		94. 680
G206		G 6 6 4		一 第三工場 内部	3. 910
4200		G 6 6 4		一 墨出し棟 内部	1. 220
			400 挽板	- 墨山 C 棟 内 品 墨出 L 棟 北側 20 t	1. 210
【計】G206	G 6 6 4		400 1元4以	室山し株 北側 20 に	141. 275
Kai J uzuu	G 0 0 4		21 本磨き	見本室 東側 1列	20. 160
					4. 400
G210		アズールプラティーノ	22 本磨き 26 本磨き		
u210		アスールフラティーフ			16. 100
			26 バーナ		9. 430
<b>F=11</b> 0010	マグ_ ロ		42 挽板	見本室 東側 1列	3. 120
【計】G210	アズールプラティーノ		10 12 1	車数配 北側 0.0・	53. 210
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	114. 660
			25 本磨き		
0010		0.4.5.5.1	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	71. 600
G212		G 4 3 9 A		一 事務所 北側 2.8 t	57. 460
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	190. 420
				一 事務所 北側 2.8 t	3. 380
FELT COAS	- 100:		40 挽板	事務所 北側 2.8 t	21. 600
【計】G212	G439A				494. 890
			13 本磨き		99. 705
			22 挽板	事務所 北側 2.8 t	43. 680
G213		G 4 3 9 C	25 本磨き		128. 270
				一 事務所 北側 2.8 t	36. 800
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	74. 360

石種コード		石種名	厚み 仕上	所在地	平米
			27 本磨き	事務所 北側 2.8 t	81. 480
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	160. 520
G213		G 4 3 9 C	32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	6. 810
			32 バーナー	· 事務所 北側 2.8 t	2. 000
			32 挽板	事務所 北側 2.8 t	8. 380
【計】G213	G439C				642. 005
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	115. 440
			22 本磨き	見本室 東側 1列	3. 830
			22 挽板	見本室 東側 1列	13. 280
0001		0.005	25 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1. 380
G221		G 6 3 5	26 本磨き	見本室 東側 1列	47. 410
			27 バーナー	第三工場 内部	6. 960
			30 本磨き	見本室 東側 1列	75. 470
			30 バーナー	見本室 東側 1列	3. 750
【計】G221	G 6 3 5				267. 520
G222		G 6 3 5 N	30 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	
【計】G222	G635N				3. 790
			32 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	
G225		  ベルデサンフランシスコ	32 本磨き	見本室 東側 1列	92. 190
			55 本磨き	見本室 東側 1列	3. 360
	A		280 挽板	事務所 北側 20 t	2. 850
【計】G225	ベルデサンフランシスコ	1 1 10 20	20 %		106. 770
G230		オーキッドブルー	32 バーナー	· 事務所 北側 2.8 t	13. 440
【計】G230	オーキッドブルー	l	10 上帝 2	**** II./III. 0 0 .	13. 440
			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	73. 920
			13 挽板	事務所 北側 2.8 t	
			22 本磨き	見本室 東側 1列	
			25 挽板	見本室 東側 1列	
			27 挽板	見本室 東側 1列	
G236		アフリカンライラック	32 本磨き	見本室 東側 1列	
				見本室 東側 1列	
			32 挽板	見本室 東側 1列	
			34 挽板	見本室 東側 1列	
				·見本室 東側 1列	
			44 挽板	見本室 東側 1列	
【計】G236	アフリカンライラック				
		0.554	29 本磨き	見本室 東側 1列	31. 650
G240		G 6 5 5 A	29 バーナー	· 見本室 東側 1列	4. 530
【計】G240	G 6 5 5 A				36. 180
			20 本磨き	見本室 東側 1列	63. 440
			20 水磨き	見本室 東側 1列	157. 110 10. 170 202. 200 144. 540 16. 200 5. 400 13. 500 2. 530 33. 800 17. 600 745. 610 31. 650 4. 530 36. 180 63. 440 7. 680
			20 バーナー	見本室 東側 1列	31. 790
			21 本磨き	事務所 北側 2.8 t	136. 348
			21 水磨き	事務所 北側 2.8 t	28. 710
G241		G 6 5 5	25 バーナー	見本室 東側 1列	13. 240
			26 本磨き	事務所 北側 2.8 t	70. 247
				· 事務所 北側 2.8 t	18. 600
				- 墨出北側 2.8 t C-4	
			31 本磨き	事務所 北側 2.8 t	107. 646
				事務所 北側 2.8 t	22. 016
FELD COAL			40 挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 140
【計】G241	G 6 5 5				510. 337

石種コード		 石種名	厚み仕上	所在地	平米
			20 本磨き	見本室 東側 1列	13. 280
			50 挽板	事務所 北側 20 t	5. 620
G261		ピンファーラン	100 挽板	事務所 北側 20 t	16. 860
			125 挽板	事務所 北側 20 t	2. 810
【計】G261	ピンファーラン				38. 570
0000		- W I = 7.	22 本磨き	第三工場 内部	62. 090
G280		チダホワイト	27 本磨き	第三工場 内部	34. 610
【計】G280	チダホワイト	'			96. 700
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	140. 460
			20 本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4. 650
			20 本磨き	第三工場 内部	15. 630
			25 本磨き	事務所 北側 2.8 t	224. 360
			25 本磨き	第三工場 内部	22. 460
G296		シルバーグレー	25 水磨き	第三工場 内部	6. 200
u290		9707(-90-	25 バーナー	第三工場 内部	12. 400
			30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	126. 650
			31 W · J	第三工場 内部	9. 410
			40 本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 250
			40 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3. 400
			55 挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 660
【計】G296	シルバーグレー				581. 530
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	15. 390
G299		カイザーブルー	20 本磨き	20 本磨き     墨出北側 2.8 t C-2       30 本磨き     事務所 北側 2.8 t	8. 102
			30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	10. 712
【計】G299	カイザーブルー				34. 204
			25 本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1. 560
G30A		キャンブリアン	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	85. 560
			42 バーナー	事務所 北側 2.8 t	49. 638
【計】G30A	キャンブリアン				136. 758
G30T		ベリーブラック	26 水磨き	事務所 北側 2.8 t	6. 240
【計】G30T	ベリーブラック				6. 240
G42B	_ * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	ロイヤルレッド	11 挽板	事務所 北側 2.8 t	21. 528
【計】G42B	ロイヤルレッド		40 + +	+ 7h = r   11, lm   0 0	21. 528
0.400			13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 400
G42C		ニュールビー	22 挽板	見本室 東側 1列	60. 160
F=13 0400	2		150 挽板	事務所 北側 20 t	1. 620
【計】G42C	ニュールビー		12 +4-+⊏	見本室 東側 1列	67. 180 94. 105
			13 挽板 20 本磨き	第三工場 内部	46. 400
			20 本席さ	第三工場 内部	22. 160
G49B		ディアブラウン	25 本層さ		2. 300
4 100		, , , , , , , ,	25 挽板	第三工場 内部	11. 080
			30 本磨き	第三工場 内部	14. 040
				第三工場 内部	13. 660
【計】G49B	ディアブラウン		55,7,	ST SO LIHI	203. 745
G509	111777		20 本磨き	その他	1. 980
【計】G509			TV TVA C	2 10	1. 980
G600	N. A. Company	ピラセマホワイト	20 本磨き	第三工場 内部	115. 490
【計】G600			11764	N HI.	115. 490
G601		ジャロクリスタル	20 本磨き	第三工場 内部	24. 670
【計】G601	ジャロクリスタル			N I I HI	24. 670
G602		ビアンコアンティーク	20 本磨き	第三工場 内部	130. 350
【計】G602	ビアンコアンティーク		11764	N HI.	130. 350
21,7 4002					

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G709		ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5. 710
【計】G709	ムーンホワイト					5. 710
			20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20. 793
G716		ラブラドールアンティーク	29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 525
			280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 640
【計】G716	ラブラドールアンティーク					41. 958
G721		ラブラドールブラック	20	本磨き	第三工場 内部	4. 600
4721			30	本磨き	第三工場 内部	4. 300
【計】G721	ラブラドールブラック					8. 900
G722		ファンタジーゴールド	20	本磨き	第三工場 内部	10. 300
【計】G722	ファンタジーゴールド					10. 300
			20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 060
			20	本磨き	第三工場 内部	113. 470
			21	W · J	第三工場 内部	4. 920
			25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 940
G724		ファンタジーグレー	25	本磨き	第三工場 内部	24. 820
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	198. 010
			30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3. 330
			31	30 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 31 本磨き 事務所 北側 2.8 t 32 バーナー 第三工場 内部 20 本磨き 墨出北側 2.8 t C-2 20 本磨き 第三工場 内部 20 レザー 第三工場 内部 22 W・J 第三工場 内部 30 本磨き 事務所 北側 2.8 t		53. 235
			32	バーナー	第三工場 内部	23. 450
【計】G724	ファンタジーグレー					439. 235
			20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
						126. 180
G725		インペリアルブラウン				4. 680
					第三工場 内部 第三工場 内部	5. 930
						31. 630
			30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	
【計】G725	インペリアルブラウン 			1 1	<b>45</b>	182. 090
				本磨き	第三工場 内部	4. 420
				本磨き	第三工場 内部	26. 100
G737		ホワイトミスト			第三工場 内部	10. 620
				本磨き	第三工場 内部	9. 020
F=13 0707	±= /! >= !		31	本磨き	第三工場 内部	5. 540
【計】G737	ホワイトミスト	12 11 12 -4 11	20	+ = +	表表記 JL/III 0 0 .	55. 700
G738	±2 n ±2 → n	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 057
【計】G738	ボルガブルー 		0.1	+ # *	第三工場 内部	4. 057
				本磨き	第三工場 内部	103. 960 23. 430
G742		エメラルドブラウン		本磨き	第三工場 内部	20. 750
				水磨き	第三工場 内部	5. 260
【計】G742	 エメラルドブラウン		32	小店で	코 _ ㅗ ৯ [기미)	153. 400
G744	<b>エバ カルドラ アブ</b> ラ	バサルト	97	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
(計) G744	バサルト		21	NÆ C	王山40 (R) 2.0 t 0 Z	9. 266
ERIZ WITT			20	本磨き	第三工場 内部	20. 519
					第三工場 内部	16. 060
G761		バニラホワイト		本磨き	- 墨出北側 2.8 t C-3	
				バーナー		10. 490
【計】G761	バニラホワイト		30			66. 809
G784		スターゲート	30	本磨き	第三工場 内部	13. 400
【計】G784	スターゲート		30		By Telli	13. 400
G799		ウェーブグレー	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	47. 500
【計】G799	ウェーブグレー		3.			47. 500
G806		マホガニーエクストラ	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 940
					1	

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17. 550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86. 130
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	60. 750
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53. 130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 532
G806	マホガニーエクストラ	32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6. 000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 420
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 220
		100	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1. 980
		102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3. 600
【計】G806 マホガニーエクストラ					248. 472
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	148. 597
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2. 230
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	31. 934
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 150
		22	本磨き	第三工場 内部	21. 170
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35. 730
		25	本磨き	第三工場 内部	3. 380
		25	水磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2. 030
G808	G 6 0 3	25	バーナー	第三工場 内部	12. 550
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	78. 220
		30	本磨き	第三工場 内部	29. 110
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	13. 740
		30	バーナー	第三工場 内部	12. 910
		60	挽板	見本室 東側 1列	1. 100
			本磨き	見本室 東側 1列	1. 730
			挽板	墨出し棟 北側 20 t	4. 370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3. 280
[計] G808 G 6 O 3					406. 231
G821	大沢石・G355		本磨き	第三工場 内部	21. 420
		25	バーナー	第三工場 内部	24. 990
【計】G821 大沢石・G355					46. 410
2007			水磨き	見本室 東側 1列	236. 530
G827	ローザベル			第三工場 内部	7. 250
F=13 0007 - 10 × 11		27	挽板	見本室 東側 1列	5. 240
【計】G827 ローザベル		10	142 IF	<b>本來≕ 北側 0 0 .</b>	249. 020
			挽板	事務所 北側 2.8 t	126. 225
			本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 480
			挽板  挽板	事務所 北側 2.8 t 事務所 北側 2.8 t	118. 300 151. 500
G829	G 6 4 7		<sub></sub> 挽板	事務所 北側 2.8 t	120. 420
			<del></del>	事務所 北側 2.8 t	100. 840
			挽板 挽板	事務所 礼側 2.0 t 墨出北側 2.8 t C-2	
			<del></del>		52. 740
【計】G829 G 6 4 7		44	17G1X	デカカ 石 関 2.0 t	705. 865
KR12 4023 G 0 4 7		19	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93. 950
			本磨さ	事務所 北側 20 t	185. 730
	フォレストパール		本磨さ	見本室 東側 1列	53. 750
G838				事務所 北側 20 t	54. 760
4000				事務所 北側 20 t	40. 410
				事務所 礼側 20 t 墨出北側 2.8 t C-1	2. 465
			<u>ハーテー</u> 挽板	臺山北側 2.8 t 0-1 事務所 北側 20 t	92. 240
			170.1Y	733171 ALIXI ZU L	JL. 270

		石種名	厚み仕上	所在地	平米
		26 挽板	事務所 北側 20 t	54. 230	
		26 挽板	墨出北側 2.8 t C-3	25. 300	
			27 挽板	事務所 北側 20 t	45. 540
			32 バーナー		4. 930
			32 バーナー		
			32 挽板	事務所 北側 20 t	22. 590
G838		フォレストパール	42 本磨き	見本室 東側 1列	15. 680
			42 挽板	事務所 北側 20 t	73. 580
			62 挽板	事務所 北側 20 t	7. 200
			270 挽板	事務所 北側 20 t	2. 260
			300 挽板	事務所 北側 20 t	1. 470
			350 挽板	事務所 北側 20 t	2. 160
【計】G838	フォレストパール		000 176176	李初州 石原 201	784. 845
EHI 7 GOOD			13 挽板	見本室 東側 1列	4. 960
G839		ニューマホガニー	22 本磨き	見本室 東側 1列	14. 840
4000			32 本磨き	見本室 東側 1列	4. 460
【計】G839	ニューマホガニー		32 本店で	元本主 宋明 「列	24. 260
Full goos	-1-xwn		13 本磨き	事務所 北側 2.8 t	75. 480
			22 本磨き	事務所 北側 20 t	81. 320
			22 挽板	事務所 北側 20 t	330. 970
			25 本磨き	事務所 北側 20 t	25. 800
			26 本磨き	事務所 北側 20 t	10. 200
			27 本磨き	事務所 北側 20 t	13. 750
			27 挽板	事務所 北側 20 t	32. 360
			30 本磨き	事務所 北側 20 t	24. 440
G840		フォレストブラウン	31 挽板	見本室 東側 1列	38. 100
			32 バーナー	2 22777 12 273	10. 010
			42 本磨き	事務所 北側 20 t	2. 770
			42 挽板	事務所 北側 20 t	75. 280
				- 墨出北側 2.8 t C-2	
			52 本磨き		12. 960
			52 挽板	事務所 北側 20 t	66. 310
			60 バーナー	- 墨出北側 2.8 t C-2	1. 850
			62 挽板	事務所 北側 20 t	17. 580
			67 挽板	事務所 北側 20 t	5. 000
【計】G840	フォレストブラウン				826. 030
			11 挽板	事務所 北側 2.8 t	222. 780
			27 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	11. 920
			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	309. 530
			30 バーナー	見本室 東側 1列	8. 240
G842		   グランペルラ(コーラルホワイト)	30 挽板	見本室 東側 1列	12. 360
4042		) ) ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 ) (1 )	40 本磨き	事務所 北側 2.8 t	26. 460
			42 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	23. 650
			42 バーナ-	- 見本室 東側 1列	18. 920
			42 挽板	事務所 北側 2.8 t	38. 280
			75 挽板	事務所 北側 2.8 t	9. 200
【計】G842	グランペルラ(コーラルホワイト)				681. 340
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	134. 773
G844		大川石	30 挽板	事務所 北側 2.8 t	86. 920
			32 バーナー	- 事務所 北側 2.8 t	144. 180
F-17 0011	大川石				365. 873
【計】G844					
【計】G844 G847		フラワーパール	22 挽板	見本室 東側 1列	11. 520

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	本磨き	見本室 東側 1列	9. 240
G847		フラワーパール	30	バーナー	見本室 東側 1列	6. 930
			57	本磨き	見本室 東側 1列	11. 040
【計】G847	フラワーパール					50. 730
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	45. 500
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115. 275
			22	本磨き	見本室 東側 1列	66. 300
G849		G386-8	27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11. 240
			27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3. 875
			32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	34. 020
			44	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	13. 650
【計】G849	G386-8					289. 860
			13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	32. 243
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 040
G851		ブラウンパール(LSパール)	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6. 020
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	121. 470
			44	挽板	事務所 北側 2.8 t	26. 460
【計】G851	ブラウンパール(L Sパール)					198. 233
			25	挽板	見本室 東側 1列	63. 000
G853		フォックスブラウン	27	挽板	見本室 東側 1列	19. 860
4000			30	挽板	見本室 東側 1列	26. 730
			40	挽板	見本室 東側 1列	20. 790
【計】G853	フォックスブラウン					130. 380
G854		アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 800
【計】G854	アズールバイヤ					1. 800
			17	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 480
		ブラックギャラクシー	20	本磨き	第三工場 内部	55. 370
G858			25	本磨き	第三工場 内部	46. 490
			27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	14. 620
			30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 528
【計】G858	ブラックギャラクシー					132. 488
G864		G 5 6 2	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8. 900
			32	バーナー	見本室 東側 1列	2. 870
【計】G864	G 5 6 2					11. 770
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	35. 640
				挽板	事務所 北側 2.8 t	230. 040
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10. 140
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	7. 618
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	21. 400
G867		オリーブグリーン		本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25. 725
				挽板	事務所 北側 2.8 t	113. 430
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	7. 020
				本磨き	墨出北側 2.8 t C−1	10. 080
				挽板	事務所 北側 2.8 t	86. 130
F=L1 0007	±11 → 411 ×		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5. 400
【計】G867	オリーブグリーン	0.000	00	+#+		552. 623
G868	0.2.6.0	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 1列	7. 770
【計】G868	G360		00	+ # +	里山上桂 中如	7. 770
				本磨き	墨出し棟 内部	15. 520
0070		C 2 4 0 - U.T.		バーナー		6. 570
G870		G342・山西黒		本磨き	墨出し棟 内部	65. 170
				バーナー		3. 000
				本磨き	墨出し棟 内部	126. 350

石種コード		石種名	厚み仕上	所在地	平米
			27 本磨き	第三工場 内部	30. 750
		27 W • J	墨出し棟 内部	2. 490	
		30 本磨き	墨出し棟 内部	6. 720	
			32 本磨き	墨出し棟 内部	42. 540
			32 本磨き	第三工場 内部	10. 030
G870		G342・山西黒	32 水磨き	墨出し棟 内部	1. 350
0070		оче шеж	32 バーナー	- 墨出し棟 内部	4. 980
			32 W · J	墨出し棟 内部	2. 460
			32 挽板	墨出し棟 内部	1. 230
			40 本磨き	墨出し棟 内部	7. 950
			140 挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 680
			150 挽板	事務所 北側 20 t	1. 130
【計】G870	G 3 4 2 · 山西黒				329. 920
			13 本磨き	墨出し棟内部	14. 050
			13 バーナー		2. 810
			20 本磨き	墨出し棟内部	15. 040
G872		G 3 4 3	21 本磨き	墨出し棟内部	161. 290
			26 本磨き	墨出し棟内部	82. 320
			26 バーナ-   31 本磨き		3. 100 125. 670
			31 バーナ-	■ 墨出し棟 内部 - 墨出し棟 内部	8. 370
【計】G872	G 3 4 3		31/1-/-	一 室山し株 内印	412. 650
KAI J UO72	G 3 4 3		11 /5-+-	- 墨出北側 2.8 t C-2	
G873		G 3 0 0	30 水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	
【計】G873	G300		00 NAC	至四九份 2.01 02	8. 010
Kui Z do / C	4000		13 挽板	事務所 北側 2.8 t	77. 330
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	197. 200
			20 挽板	事務所 北側 2.8 t	187. 200
			25 バーナー		23. 660
			25 挽板	事務所 北側 2.8 t	97. 020
			25 挽板	事務所 北側 20 t	36. 960
			26 挽板	事務所 北側 2.8 t	84. 000
0074			27 挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 970
G874		コーリャングレー	30 挽板	事務所 北側 2.8 t	75. 000
			42 本磨き	見本室 東側 1列	1. 800
			42 挽板	事務所 北側 20 t	65. 060
			44 挽板	事務所 北側 2.8 t	1. 580
			44 挽板	事務所 北側 20 t	23. 700
			52 挽板	事務所 北側 2.8 t	17. 820
			62 挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 850
			100 挽板	事務所 北側 20 t	23. 920
【計】G874	コーリャングレー				930. 070
			20 本磨き	事務所 北側 2.8 t	301. 440
			20 本磨き	墨出北側 2.8 t C−4	
			22 本磨き	事務所 北側 2.8 t	17. 400
			25 本磨き	事務所 北側 2.8 t	215. 780
0076		0050	25 挽板	事務所 北側 2.8 t	34. 668
G876		G 3 5 0	28 本磨き	事務所 北側 2.8 t	3. 080
			29 本磨き	事務所 北側 2.8 t	18. 790
			30 本磨き	事務所 北側 2.8 t	233. 440
			32 本磨き	事務所 北側 2.8 t	12. 580
			60 挽板	その他 単山 持 北側 20 *	7. 040
			320 挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 760

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】G876	G350					848. 378
G882		ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 1列	84. 960
【計】G882	ブランコイパネマ					84. 960
COOF		0.017	19	本磨き	第三工場 内部	23. 760
G885		G 6 1 7	26	本磨き	第三工場 内部	30. 990
【計】G885	G617					54. 750
			20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	0. 990
G889		G 3 5 4	20	本磨き	見本室 東側 1列	4. 810
u003		G 3 3 4	25	本磨き	見本室 東側 1列	3. 200
			27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	1. 270
【計】G889	G 3 5 4					10. 270
G892		G 3 6 5	20	本磨き	第三工場 内部	5. 420
U032		4000	25	本磨き	第三工場 内部	66. 780
【計】G892	G365					72. 200
G895		ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	5. 538
			20	本磨き	第三工場 内部	14. 970
【計】G895	ジャロサンタセシリア					20. 508
G896		G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 1列	1. 170
4000			30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1. 200
【計】G896	G 6 6 3					2. 370
			30	本磨き	バーリントン	8. 165
G902		恵那錆	30	挽板	バーリントン	3. 520
			130	挽板	事務所 北側 2.8 t	0. 780
【計】G902	恵那錆					12. 465
G908		  議院錆	42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3. 160
		H27 150 781	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	12. 640
【計】G908	議院鑄					15. 800
G909		議院石	120	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 470
【計】G909	議院石					2. 470
				挽板	事務所 北側 2.8 t	46. 200
			13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	153. 790
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	14. 750
G915		ベトナム錆		本磨き	事務所 北側 2.8 t	13. 770
					事務所 北側 2.8 t	3. 640
			_	挽板	事務所 北側 2.8 t	76. 920
			44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 640
【計】G915	ベトナム錆					311. 710
G920		ナジュラングリーン		挽板	見本室 東側 1列	62. 700
F-LT 0000	1.50		21	挽板	見本室 東側 1列	34. 650
【計】G920	ナジュラングリーン	I	40			97. 350
				本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	
			_		事務所 北側 2.8 t	29. 140
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	8. 010
G923		G 6 8 2 · 泉州錆	_	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11. 930
			-		事務所 北側 2.8 t	26. 985
					事務所 北側 2.8 t	4. 307
				本磨き	第三工場 内部	4. 420
F=L1 coop	C C C C . 白 W 体		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2. 040
【計】G923	G682・泉州錆		00	+ # *	日本党 本側 4 型	92. 392
				本磨き	見本室 東側 1列	34. 150
G924		ラブラドールフィーノ	-	挽板・エー	事務所 北側 2.8 t	132. 240
			_	バーナー 本磨き	見本室 東側 1列   事務所 北側 2.8 t	51. 120 9. 160
				本座さ	□ <b>== 7</b> 分り   オルカリ   ∠. ŏ t	9 100

石種コード		石種名	厚み	仕上	所在地	平米
			30	挽板	事務所 北側 2.8 t	54. 984
G924		ラブラドールフィーノ	32	本磨き	見本室 東側 1列	30. 450
			42	挽板	見本室 東側 1列	13. 050
			72	本磨き	見本室 東側 1列	6. 760
【計】G924	ラブラドールフィーノ					331. 914
G930		G381・チャイナグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	8. 730
【計】G930	G381・チャイナグリーン					8. 730
G933		G684・シェルブラック	22	本磨き	第三工場 内部	9. 033
【計】G933	G684・シェルブラック					9. 033
			11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70. 980
			13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157. 220
			22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	49. 240
			22	バーナー	見本室 東側 1列	3. 640
			22	挽板	見本室 東側 1列	95. 840
			26	挽板	見本室 東側 1列	55. 440
G937		G 3 0 9	30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	1. 620
			32	本磨き	見本室 東側 1列	13. 920
			37	バーナー	見本室 東側 1列	3. 700
			44	挽板	見本室 東側 1列	25. 520
			50	バーナー	見本室 東側 1列	2. 240
			65	挽板	その他	1. 920
			75	挽板	事務所 北側 20 t	1. 760
【計】G937	G309					483. 040
			20	本磨き	第三工場 内部	43. 270
			20	水磨き	第三工場 内部	2. 210
		ファングレー	20	バーナー	第三工場 内部	9. 700
G938			22	本磨き	第三工場 内部	31. 200
			22	水磨き	第三工場 内部	4. 280
			30	本磨き	第三工場 内部	62. 900
			32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	3. 130
【計】G938	ファングレー					156. 690
G939		ビアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	4. 870
【計】G939	ビアンコカルディガン					4. 870
				本磨き	事務所 北側 2.8 t	4. 630
			$\vdash$	本磨き	第三工場 内部	64. 290
			$\vdash$	バーナー	第三工場 内部	16. 590
G941		山西緑		本磨き	事務所 北側 2.8 t	2. 210
				本磨き	第三工場 内部	76. 750
					第三工場 内部	50. 790
					事務所 北側 2.8 t	6. 600
FELN COAL	.I. TE 62		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3. 480
【計】G941				در جنو پي	Mr 10 - 1 - 1	225. 340
G959		チャイナジュパラナ		本磨き	第三工場 内部	23. 170
F=13 0000	T 1. 7.1.55		27	挽板	第三工場 内部	40. 680
【計】G959	チャイナジュパラナ	7 7 62.5	100	+4.+⊏	<b>事</b> 数元 ↓ № 00 ·	63. 850
G965	3_7_#\.h	ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20 t	4. 400 4. 400
【計】G965	ヨーコーピンク		20	<b>太麻</b> キ	里山 1 抽 中型	
			$\vdash$	本磨き	墨出し棟 内部	20. 010
						2. 880
G969		G 3 3 2		本磨き	事務所 北側 2.8 t	1. 020
				本磨き	墨出し棟 内部	21. 910
				本磨き	墨出し棟 内部	19. 450
			25	水磨き	墨出し棟 内部	1. 330

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
		25	バーナー	墨出し棟 内部	4. 750
		27	本磨き	墨出し棟 内部	42. 120
		30	本磨き	墨出し棟 内部	10. 450
		30	水磨き	墨出し棟 内部	4. 520
G969	G 3 3 2	30	バーナー	第三工場 内部	2. 886
		32	本磨き	墨出し棟 内部	65. 000
		32	バーナー	墨出し棟 内部	6. 360
		40	挽板	墨出し棟 内部	5. 610
		131	本磨き	見本室 東側 1列	0. 480
【計】G969 G332					208. 776
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6. 250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5. 540
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49. 627
G979	浪花白	30	バーナー	第三工場 内部	13. 210
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	127. 930
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2. 610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 600
【計】G979 浪花白					207. 767
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	123. 000
		20	水磨き	第三工場 内部	3. 300
		20	バーナー	第三工場 内部	3. 540
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	89. 840
G995	タンブラウン	30	本磨き	第三工場 内部	84. 120
		30	バーナー	第三工場 内部	4. 000
				見本室 東側 1列	5. 400
			本磨き	第三工場 内部	32. 620
		100	挽板	事務所 北側 20 t	1. 890
【計】G995 タンブラウン					347. 710
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49. 920
【計】G997 ナポレオンブラック					49. 920
G998	G 3 8 6 – 7	30	挽板	見本室 東側 1列	3. 360
【計】G998 G386-7					3. 360
슴計					50, 226. 362