

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第三工場 内部	52.690
		20	本磨き	墨出し棟 内部	99.570
		20	本磨き	第三工場 内部	2.080
		25	本磨き	第三工場 内部	42.060
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.490
		30	本磨き	第三工場 内部	63.320
		40	本磨き	第三工場 内部	19.500
【計】 0012 ピアンコカラーラ					284.710
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46.590
【計】 0014 バルディグリオキャロ					46.590
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第三工場 内部	4.160
		20	本磨き	墨出し棟 内部	74.700
		25	本磨き	墨出し棟 内部	10.800
		25	本磨き	第三工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	20.338
		30	本磨き	第三工場 内部	47.690
【計】 0018 ポテチーノクラシコ					189.998
003B	ペルリーノキャロ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.160
		20	挽板	第三工場 内部	0.900
		30	本磨き	第三工場 内部	11.380
【計】 003B ペルリーノキャロ					16.440
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第三工場 内部	5.400
【計】 0050 アラベスカートロベルト					5.400
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	18.370
		17	本磨き	墨出し棟 内部	100.940
		20	本磨き	墨出し棟 内部	9.580
		20	本磨き	第三工場 内部	53.160
		20	水磨き	第三工場 内部	9.680
		30	本磨き	第三工場 内部	39.540
		32	挽板	第三工場 内部	4.320
		40	本磨き	第三工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
【計】 0058 アラベスカートコルキア					241.170
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	81.200
【計】 0063 ブレッチャスターゼマ					81.200
0068	ピアンコブロイレ	10	本磨き	第三工場 内部	3.830
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第三工場 内部	14.190
		20	本磨き	第三工場 内部	163.250
		20	水磨き	第三工場 内部	3.820
		30	本磨き	第三工場 内部	13.980
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		50	本磨き	第三工場 内部	2.700
【計】 0068 ピアンコブロイレ					216.093
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49.940
【計】 0076 アラベスカートバーリ					49.940
0089	フィオーリデペスコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.430
【計】 0089 フィオーリデペスコ					4.430
0103	スーペロイタル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第三工場 内部	48.630
		25	本磨き	第三工場 内部	20.440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スペーボロイヤル	30	本磨き	第三工場 内部	3. 390
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	23. 520
		30	挽板	墨出し棟 内部	6. 960
		40	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 430
		40	本磨き	第三工場 内部	53. 760
		40	挽板	事務所 北側 2. 8 t	19. 600
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4. 000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4. 540
【計】 0103	スペーボロイヤル				200. 883
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	87. 290
		25	本磨き	第三工場 内部	83. 500
【計】 0122	ベルデアベール				170. 790
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 192
		50	挽板	事務所 北側 2. 8 t	25. 240
		75	挽板	事務所 北側 2. 8 t	5. 510
		100	挽板	事務所 北側 2. 8 t	14. 535
		300	挽板	事務所 北側 2. 8 t	6. 160
【計】 0133	ピエトラセレナ				55. 637
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第三工場 内部	163. 010
		25	本磨き	第三工場 内部	68. 500
		30	本磨き	第三工場 内部	203. 590
【計】 0142	グリジオカルニコ				435. 100
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2. 860
【計】 0147	ダイノリアル				2. 860
0150	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4. 290
【計】 0150	モナコグレー				4. 290
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23. 550
【計】 0162	グリジオアルピ				23. 550
018S	クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	47. 820
【計】 018S	クレマナカール				47. 820
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第三工場 内部	5. 710
		20	挽板	第三工場 内部	87. 000
【計】 0202	ノルウェージャンローズ				92. 710
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 592
【計】 0204	グリーンウェーブ				4. 592
020B	ロッソマグナボスキ	20	本磨き	第三工場 内部	6. 800
		25	本磨き	第三工場 内部	7. 570
【計】 020B	ロッソマグナボスキ				14. 370
020C	ロッソブロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74. 333
		95	挽板	事務所 北側 2. 8 t	4. 595
【計】 020C	ロッソブロッカート				78. 928
026B	トラバーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3. 960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	39. 180
		20	本磨き	第三工場 内部	35. 440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	8. 540
		30	水磨き	墨出し棟 内部	14. 640
【計】 026B	トラバーチンロマーノ				101. 760
026C	白トラバーチン（白トラバーチンD）	20	本磨き	墨出し棟 内部	4. 560
		20	本磨き	第三工場 内部	30. 590
【計】 026C	白トラバーチン（白トラバーチンD）				35. 150
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16. 600
		10	本磨き	第三工場 内部	17. 280
		13	本磨き	第三工場 内部	21. 780

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	24.123
		20	本磨き	第三工場 内部	29.600
		20	水磨き	第三工場 内部	68.910
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第三工場 内部	1.540
		25	水磨き	第三工場 内部	65.870
		25	挽板	第三工場 内部	5.720
		30	本磨き	第三工場 内部	18.720
		30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11.760
		30	水磨き	第三工場 内部	11.200
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.665
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第三工場 内部	12.000
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.860
		60	挽板	第三工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
		350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710
		【計】 0307 ジュライエロー			
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第三工場 内部	42.350
		32	本磨き	第三工場 内部	12.180
【計】 0308 ジュラカプチーノ					54.530
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第三工場 内部	40.660
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第三工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第三工場 内部	1.630
		40	挽板	第三工場 内部	1.120
		60	挽板	第三工場 内部	5.240
		105	挽板	第三工場 内部	2.060
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
【計】 032B セルペジャンテ					98.890
032D	フィレットロッソ	31	挽板	第三工場 内部	2.860
【計】 032D フィレットロッソ					2.860
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		17	本磨き	墨出し棟 内部	3.270
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.440
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.264
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
【計】 033B アウリジーナフィオリート					67.769
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
【計】 0413 ベルジャンフォシル					9.108
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000
		25	本磨き	第三工場 内部	6.480
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0414	コンブランシャン				49.055
0421	ヘンリー 4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第三工場 内部	8.310
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.160
		25	本磨き	第三工場 内部	21.060
【計】 0421	ヘンリー 4				43.243
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第三工場 内部	230.600
		20	挽板	第三工場 内部	28.260
【計】 045B	ペルリーノロザート				315.123
0513	セルペショコラ	20	本磨き	第三工場 内部	5.760
		22	本磨き	第三工場 内部	100.740
		22	水磨き	第三工場 内部	4.060
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第三工場 内部	106.100
【計】 0513	セルペショコラ				217.480
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	第三工場 内部	18.900
【計】 0601	オーロラ				90.810
0604	リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
【計】 0604	リヨーズクリーム				3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	17.620
		20	本磨き	第三工場 内部	247.960
【計】 0613	ネロマルキーナ				265.580
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.490
		20	本磨き	第三工場 内部	45.000
		28	本磨き	第三工場 内部	2.470
		30	本磨き	第三工場 内部	90.720
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第三工場 内部	7.000
		50	本磨き	墨出し棟 内部	3.435
【計】 0620	クリームマーフィル				167.365
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第三工場 内部	22.710
		20	本磨き	墨出し棟 内部	53.420
		23	本磨き	墨出し棟 内部	14.240
		31	本磨き	墨出し棟 内部	7.060
		31	本磨き	第三工場 内部	60.860
		40	本磨き	第三工場 内部	12.600
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990
【計】 068S	ピアンコスカイ				214.269
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31.880
【計】 0705	ルスキッサ				31.880
0709	スティングレー	22	本磨き	第三工場 内部	4.760
		23	本磨き	第三工場 内部	9.250
【計】 0709	スティングレー				14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.600
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
【計】 0712	インダスゴールド				6.600
0714	ムルシアブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	28.040
		25	本磨き	第三工場 内部	13.160
		30	本磨き	墨出し棟 内部	28.770

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0714	ムルシアブラウン	30	水磨き	墨出し棟 内部	2. 820
【計】 0714	ムルシアブラウン				72. 790
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第三工場 内部	88. 410
		20	本磨き	第三工場 内部	20. 400
【計】 0734	エンペラドールロイヤルクロム				108. 810
0771	トルコトラバーチン	20	水磨き	第三工場 内部	3. 000
		20	挽板	第三工場 内部	10. 510
		25	水磨き	第三工場 内部	17. 050
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3. 808
		32	挽板	墨出し棟 内部	15. 240
		35	水磨き	第三工場 内部	8. 120
		50	挽板	第三工場 内部	21. 450
【計】 0771	トルコトラバーチン				79. 178
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第三工場 内部	61. 880
【計】 0774	エラジグレッド				61. 880
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 960
【計】 0786	クレマヌオーバ				9. 960
0798	サボナブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	5. 510
		20	本磨き	第三工場 内部	34. 740
		25	本磨き	第三工場 内部	57. 000
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2. 990
		30	本磨き	第三工場 内部	48. 640
		30	水磨き	第三工場 内部	2. 990
【計】 0798	サボナブラウン				151. 870
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9. 920
【計】 0799	カスタノマロンチーノ				9. 920
0807	タソスホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	60. 050
		30	本磨き	第三工場 内部	9. 250
【計】 0807	タソスホワイト				69. 300
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3. 375
		21	本磨き	第三工場 内部	23. 240
		30	挽板	第三工場 内部	46. 410
【計】 0810	ティノスグリーン				73. 025
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40. 163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59. 629
		30	本磨き	第三工場 内部	23. 650
【計】 0828	バルカンホワイト				123. 441
0841	エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	31. 710
【計】 0841	エレトリア				31. 710
0846	アストラグレー (パ`ラデ`イオンライト)	20	本磨き	墨出し棟 内部	10. 710
【計】 0846	アストラグレー (パ`ラデ`イオンライト)				10. 710
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28. 730
【計】 0848	ノルマンブラック				28. 730
0950	赤トラバーチン	20	本磨き	第三工場 内部	2. 400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3. 200
		25	本磨き	第三工場 内部	11. 440
		26	本磨き	第三工場 内部	2. 860
		31	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	40. 163
		31	本磨き	第三工場 内部	2. 430
		31	挽板	事務所 北側 2. 8 t	28. 000
		330	挽板	事務所 北側 20 t	1. 500
【計】 0950	赤トラバーチン				91. 993
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5. 610

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0953	オニックス				5.610
0954	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
【計】 0954	リガリーホワイトマーブル				89.050
0957	インペリアルゴールドントラパーチ	20	本磨き	第三工場 内部	65.390
【計】 0957	インペリアルゴールドントラパーチ				65.390
0958	ネオグレイシュスタリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
【計】 0958	ネオグレイシュスタリー				297.235
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	32.640
【計】 0959	モナリザベージュ				32.640
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.540
【計】 0961	ゴハレベージュ				6.853
0964	シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.310
【計】 0964	シェルベージュ				11.310
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17.550
【計】 0967	イランランゲドック				17.550
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	66.375
		20	本磨き	第三工場 内部	113.000
		30	本磨き	第三工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
【計】 1001	シベック				184.870
1218	サハラノワール	18	本磨き	第三工場 内部	33.210
【計】 1218	サハラノワール				33.210
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	41.370
【計】 130B	オロビコネーロ				41.370
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第三工場 内部	144.500
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 2003	クレマペルラ				165.470
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
【計】 2005	ライトフォンタン				9.750
2026	ダークセルペ	32	本磨き	第三工場 内部	70.190
【計】 2026	ダークセルペ				70.190
2038	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23.240
【計】 2038	木紋黄				23.240
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
【計】 2043	パレルモグリーン				16.966
2044	ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3.110
【計】 2044	ケベック				3.110
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	34.560
【計】 2045	アンティークウッド				34.560
5002	蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	55.000
【計】 5002	蛇紋				55.000
5010	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	10.520
【計】 5010	ジョーヌクレール				10.520
5011	マロンドゥミフォンセ	20	挽板	第三工場 内部	60.610
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第三工場 内部	11.370
		40	本磨き	第三工場 内部	6.100
【計】 5011	マロンドゥミフォンセ				88.145

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
		250	挽板	事務所 北側 20 t	1.440
【計】 5013 クレームローザンヌ					90.760
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
【計】 5014 グリモンセルヴァン					57.150
5015	長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7.790
		55	挽板	第三工場 内部	1.430
【計】 5015 長州霞					9.220
6004	ペルラートシシリア	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.810
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第三工場 内部	100.960
		30	本磨き	第三工場 内部	13.950
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
【計】 6004 ペルラートシシリア					144.673
6008	アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	93.050
		20	水磨き	墨出し棟 内部	7.480
		30	本磨き	墨出し棟 内部	91.680
【計】 6008 アジャックス					192.210
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
【計】 6013 グリスパロマ					2.040
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	9.350
		13	本磨き	墨出し棟 内部	2.170
		13	水磨き	第三工場 内部	3.580
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.900
		20	水磨き	第三工場 内部	15.150
		20	挽板	第三工場 内部	16.800
		25	本磨き	第三工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第三工場 内部	40.770
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		30	本磨き	第三工場 内部	19.890
		30	水磨き	第三工場 内部	48.590
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.235
		33	水磨き	第三工場 内部	8.650
		40	本磨き	第三工場 内部	2.940
		350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640
【計】 6014 モカクリーム					305.988
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第三工場 内部	56.700
		17	水磨き	第三工場 内部	12.110
		20	水磨き	第三工場 内部	10.800
		25	水磨き	第三工場 内部	11.970
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	本磨き	第三工場 内部	3.250
		30	水磨き	第三工場 内部	120.950
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6015	ブランコドマール	60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
【計】 6015 ブランコドマール					435.936
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
【計】 6016 ブルーベナート					84.055
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.260
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		25	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
【計】 6017 エンペラドールライト					21.470
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	第三工場 内部	18.240
【計】 6018 ガテマラグリーン					33.640
6019	ロッソアリカンテ	25	本磨き	第三工場 内部	20.260
		30	本磨き	第三工場 内部	62.400
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
【計】 6019 ロッソアリカンテ					95.010
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	2.175
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
【計】 6021 ストリアートドラート					17.400
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第三工場 内部	168.378
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第三工場 内部	22.500
【計】 6023 グレースカイ					322.224
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第三工場 内部	36.000
【計】 6034 ブレッシュヌーベル					40.340
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第三工場 内部	21.180
		20	本磨き	第三工場 内部	24.010
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
【計】 6036 ラモンブラウン					72.840
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
【計】 6037 ベニナイム					97.250
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第三工場 内部	290.560
		25	本磨き	第三工場 内部	381.280
【計】 6047 ロシアンレッド					671.840
6048	イベリアライムストーン	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11.340
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	18.230
【計】 6048 イベリアライムストーン					29.570
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第三工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
【計】 6054 ロザートレアーレ					2.100
6056	ナポレオンイベリコ	26	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.500
		41	本磨き	第三工場 内部	17.650
【計】 6056 ナポレオンイベリコ					24.150
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47.450
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 6057	アンパリーノ				62.450
6064	スラウエシベージュ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第三工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
【計】 6064	スラウエシベージュ				41.713
6067	バローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	本磨き	第三工場 内部	2.190
【計】 6067	バローチ				52.590
6068	マーシャルベージュ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
【計】 6068	マーシャルベージュ				74.813
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
【計】 6069	ローザレバンテ				21.758
6070	オデッサベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	10.680
		20	本磨き	第三工場 内部	40.260
【計】 6070	オデッサベージュ				50.940
6074	オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.370
【計】 6074	オリエントピンク				14.370
6078	レバノンベージュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
【計】 6078	レバノンベージュ				4.200
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
【計】 6079	グリスセヒン				3.875
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82.000
【計】 6085	クレマウエスカール				82.000
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	86.060
		20	本磨き	第三工場 内部	104.650
		25	本磨き	第三工場 内部	16.240
		30	本磨き	墨出し棟 内部	15.240
		30	本磨き	第三工場 内部	62.160
		40	挽板	墨出し棟 内部	0.600
		150	挽板	事務所 北側 20 t	2.730
【計】 6086	エンペラドールダーク				287.680
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.840
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.320
【計】 6087	ナクソスホワイト				6.160
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
【計】 6088	ロリアングレー				115.608
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	204.680
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290
		30	本磨き	第三工場 内部	20.650
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
【計】 6089	インペリアルグリーン				315.695
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】 6090	インド蛇紋				15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
【計】 6093	アンバーライムストーン				19.500
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第三工場 内部	22.080
		32	本磨き	第三工場 内部	56.400
【計】 6096	シャローアッシュ				78.480

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第三工場 内部	101.400
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第三工場 内部	108.160
		20	水磨き	第三工場 内部	46.180
		25	水磨き	第三工場 内部	12.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.990
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650
【計】 6097 バランジュ					322.360
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	178.530
		30	本磨き	第三工場 内部	26.990
【計】 7026 イタリアンブラウン					205.520
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34.920
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
【計】 7042 ガララベージュ					39.490
7043	マジョルカ	19	本磨き	第三工場 内部	35.030
		20	本磨き	第三工場 内部	18.050
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.230
【計】 7043 マジョルカ					56.310
704G	グリーングレー砂岩	350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
【計】 704G グリーングレー砂岩					1.650
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	32.030
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 704R インド砂岩 赤					35.170
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	事務所 北側 2.8 t	9.840
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.790
		30	その他	墨出し棟 内部	5.992
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
【計】 704W インド砂岩 白					29.022
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.640
【計】 7057 アウリジーナグラニテロー					3.640
7061	ネロカルニコ	13	本磨き	墨出し棟 内部	7.845
		18	本磨き	第三工場 内部	15.960
		18	水磨き	第三工場 内部	2.280
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		20	本磨き	墨出し棟 内部	181.970
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
【計】 7061 ネロカルニコ					223.189
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	97.470
【計】 7066 タイガーベージュ					97.470
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第三工場 内部	23.420
		30	水磨き	第三工場 内部	26.120
		110	挽板	第三工場 内部	2.210
【計】 7068 バサルティーナ					51.750
7083	アークティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第三工場 内部	90.580
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
【計】 7083 アークティックタソス					110.905
7084	ポーラータソス	13	本磨き	第三工場 内部	40.320
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.150
		20	本磨き	第三工場 内部	44.880

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7084	ポーラータソス	25	本磨き	第三工場 内部	12.480
		30	本磨き	第三工場 内部	60.110
【計】 7084 ポーラータソス					160.940
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	レザー	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第三工場 内部	26.400
		30	本磨き	第三工場 内部	35.120
【計】 7085 ヴラッツァ					76.380
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.830
【計】 7088 セルペンティーノ					3.830
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
【計】 7089 ベルデカルザイ					2.990
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	1.840
【計】 7091 アンタラヤライムストーン					1.840
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	20.400
【計】 7092 クラフティブラウン					20.400
7093	トルコマロンライト	20	本磨き	第三工場 内部	24.650
		22	本磨き	墨出し棟 内部	4.150
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.600
【計】 7093 トルコマロンライト					33.400
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96.960
【計】 7094 トルコマロンダーク					96.960
7095	カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51.440
【計】 7095 カルチェ					51.440
9997	山水緑	17	本磨き	第三工場 内部	4.900
		25	本磨き	第三工場 内部	125.060
		27	本磨き	第三工場 内部	9.760
【計】 9997 山水緑					139.720
A050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
【計】 A050 ダルマータ					23.200
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
【計】 G001 インペリアルレッド					1.080
G003	ブルーパール	22	本磨き	第三工場 内部	30.340
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	90.960
		42	挽板	見本室 東側 1 列	33.550
		72	挽板	見本室 東側 1 列	2.640
【計】 G003 ブルーパール					250.140
G004	エメラルドパール	20	本磨き	第三工場 内部	207.190
		30	本磨き	第三工場 内部	62.420
【計】 G004 エメラルドパール					269.610
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.910
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228
【計】 G021 ラブラドリータ					45.138
G024	ペルラーグレー (アルゼンチン産)	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.280
		27	挽板	見本室 東側 1 列	20.800
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.000
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.080
		32	水磨き	見本室 東側 1 列	12.180
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	46.160
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	12.180

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G024	ペルラーグレー (ｱﾙﾍﾞﾞﾝﾁﾝ産)	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.260
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.280
【計】 G024 ペルラーグレー (ｱﾙﾍﾞﾞﾝﾁﾝ産)					192.220
G026	抱川 (ﾎｰﾁｮﾝ)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 1 列	13.440
		24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.400
		24	本磨き	見本室 東側 1 列	10.800
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	3.050
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	36.450
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 1 列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 1 列	6.000
		44	挽板	見本室 東側 1 列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	4.100
【計】 G026 抱川 (ﾎｰﾁｮﾝ)					232.720
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.400
		21	バーナー	見本室 東側 1 列	2.880
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	1.920
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	10.800
		25	バーナー	見本室 東側 1 列	23.350
		25	挽板	見本室 東側 1 列	425.360
		26	バーナー	見本室 東側 1 列	23.040
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	116.570
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	10.170
		27	挽板	見本室 東側 1 列	143.750
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	5.650
		32	挽板	見本室 東側 1 列	129.350
		42	挽板	見本室 東側 1 列	82.640
		52	挽板	見本室 東側 1 列	1.960
		62	挽板	見本室 東側 1 列	4.630
		100	挽板	見本室 東側 1 列	14.610
		122	挽板	事務所 北側 20 t	2.380
【計】 G032 シェニートモンチーク					1,085.460
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	89.650
		25	バーナー	第三工場 内部	3.620
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.920
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.280
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.260
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.580
【計】 G034 ベルファーストブラック					116.510
G038	アンゴラブラック	19	本磨き	第三工場 内部	16.300
		20	本磨き	第三工場 内部	18.520
		20	水磨き	第三工場 内部	10.860
		20	バーナー	第三工場 内部	3.680
【計】 G038 アンゴラブラック					49.360
G040	コロラドガウチ ョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	26.300
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	17.640
【計】 G040 コロラドガウチ ョ					81.425
G041	コーリャンホホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G041	コーリャンホワイト	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	435.078
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	389.000
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	340.680
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.720
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	113.600
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.140
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100.240
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.250
		44	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	3.750
		300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360
【計】 G041	コーリャンホワイト				1,723.278
G044	ボニートレッド(カパオボニート)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 1 列	21.600
		25	バーナー	見本室 東側 1 列	15.360
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	1.900
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	10.290
		27	挽板	見本室 東側 1 列	65.170
		40	本磨き	見本室 東側 1 列	3.070
		42	挽板	見本室 東側 1 列	4.050
		44	挽板	見本室 東側 1 列	56.560
		62	本磨き	見本室 東側 1 列	8.860
		62	挽板	見本室 東側 1 列	4.400
【計】 G044	ボニートレッド(カパオボニート)				309.135
G046	バルチックブラウン	13	その他	見本室 東側 1 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	2.820
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	7.540
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	63.260
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	4.840
		27	挽板	見本室 東側 1 列	2.240
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	20.250
		30	挽板	見本室 東側 1 列	78.400
		31	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	6.830
		31	挽板	見本室 東側 1 列	92.490
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	3.920
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	3.480
		42	挽板	見本室 東側 1 列	6.160
		62	バーナー	見本室 東側 1 列	8.820
		77	挽板	見本室 東側 1 列	4.500
		120	挽板	事務所 北側 20 t	2.200
		【計】 G046	バルチックブラウン		
G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.120
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.860
		23	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.900
		25	本磨き	第三工場 内部	24.650
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.240
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.620
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.340
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.112

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G048	マホガニーレッド(ダコタマホガニー)				64.842
G049	カレドニア	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	53.925
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25.260
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	0.900
		42	バーナー	第三工場 内部	55.800
【計】 G049	カレドニア				135.885
G051	ルナパール	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147.488
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	194.260
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	139.680
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.360
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	3.060
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	2.330
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	19.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	63.440
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17.010
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.200
		34	バーナー	事務所 北側 2.8 t	121.600
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.620
		44	挽板	見本室 東側 1 列	12.320
【計】 G051	ルナパール				759.888
G052	インパラブラック	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	52.650
		13	バーナー	墨出し棟 内部	16.800
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	14.400
		18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.362
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	212.230
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	4.600
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.600
		20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.370
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2.750
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	46.170
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.594
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	140.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	126.800
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	33.160
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.320
		30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	7.285
		150	挽板	事務所 北側 20 t	0.720
【計】 G052	インパラブラック				715.361
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	311.560
		22	挽板	見本室 東側 1 列	29.580
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	14.790
		25	バーナー	見本室 東側 1 列	3.450
		25	挽板	見本室 東側 1 列	148.350
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	2.790
		27	挽板	見本室 東側 1 列	145.750
		30	本磨き	墨出し棟 内部	14.400
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	8.060
		30	挽板	見本室 東側 1 列	172.260
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	59.400
		42	挽板	見本室 東側 1 列	17.640

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G066	ポリクローム	52	本磨き	見本室 東側 1 列	7. 720
		52	挽板	見本室 東側 1 列	4. 330
【計】 G066 ポリクローム					1, 078. 530
G06A	パルモラルレッド	11	本磨き	見本室 東側 1 列	5. 040
		13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	71. 500
		26	バーナー	見本室 東側 1 列	51. 200
		26	挽板	見本室 東側 1 列	61. 440
		27	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-4	6. 655
		27	挽板	見本室 東側 1 列	104. 170
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	37. 730
		32	挽板	見本室 東側 1 列	367. 380
		42	バーナー	見本室 東側 1 列	6. 560
		42	挽板	見本室 東側 1 列	80. 930
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	4. 990
		52	挽板	見本室 東側 1 列	33. 090
【計】 G06A パルモラルレッド					830. 685
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	16. 900
		13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	125. 685
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	74. 340
		22	バーナー	見本室 東側 1 列	37. 170
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	20. 280
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	2. 520
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	22. 170
		32	挽板	見本室 東側 1 列	16. 520
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	16. 380
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	49. 620
		42	挽板	見本室 東側 1 列	11. 640
		44	挽板	見本室 東側 1 列	118. 520
【計】 G071 ピンクポリーノ					511. 745
G072	加平	27	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	7. 000
【計】 G072 加平					7. 000
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	8. 558
【計】 G075 ジェットブラック					8. 558
G076	インド黒	18	本磨き	第三工場 内部	2. 400
		20	本磨き	第三工場 内部	208. 630
		20	バーナー	第三工場 内部	2. 040
		20	レザー	第三工場 内部	34. 700
		21	本磨き	第三工場 内部	5. 480
		23	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	2. 150
		23	本磨き	第三工場 内部	3. 810
		23	バーナー	第三工場 内部	3. 940
		28	バーナー	第三工場 内部	4. 480
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	2. 380
		30	本磨き	墨出し棟 内部	50. 670
		30	本磨き	第三工場 内部	188. 920
		30	水磨き	第三工場 内部	9. 580
		30	バーナー	第三工場 内部	3. 620
		40	本磨き	第三工場 内部	1. 250
		40	バーナー	第三工場 内部	1. 280
		102	挽板	墨出北側 2. 8 t C-3	2. 520
		102	挽板	見本室 東側 1 列	7. 560
【計】 G076 インド黒					535. 410
G081	マリーナレッド	22	本磨き	見本室 東側 1 列	140. 740

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G081	マリーナレッド	27	本磨き	見本室 東側 1 列	59.500
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	82.080
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	51.495
		30	挽板	見本室 東側 1 列	235.520
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	231.240
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	52.650
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5.623
【計】 G081	マリーナレッド				858.848
G085	ソーラーホワイト	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	3.260
【計】 G085	ソーラーホワイト				3.260
G086	ペーシェルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.250
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.200
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.710
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.080
【計】 G086	ペーシェルホワイト				216.740
G087	ガウチョローショ	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	75.480
		25	挽板	見本室 東側 1 列	62.160
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	4.840
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	3.560
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	10.800
		62	挽板	見本室 東側 1 列	9.180
		72	挽板	見本室 東側 1 列	28.620
		104	挽板	見本室 東側 1 列	3.190
【計】 G087	ガウチョローショ				248.320
G088	居昌	11	本磨き	見本室 東側 1 列	2.940
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		20	水磨き	第三工場 内部	10.920
		20	W・J	第三工場 内部	4.050
		42	挽板	見本室 東側 1 列	8.640
【計】 G088	居昌				32.010
G092	デキシーピンク	22	挽板	見本室 東側 1 列	11.760
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	7.260
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	48.600
【計】 G092	デキシーピンク				67.620
G093	マリーナパール	20	本磨き	見本室 東側 1 列	20.500
【計】 G093	マリーナパール				20.500
G101	テキサスパール	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.160
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	127.753
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	205.020
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.580
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	301.810
		55	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
		77	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.800
【計】 G101	テキサスパール				678.723
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.385
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	55.250
		22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.400
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.310
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	91.140
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.250

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G104	G 3 6 1	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.520
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.280
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.930
【計】 G104 G 3 6 1					312.465
G105	ロックビルホワイト	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	31.360
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	1.050
		30	挽板	見本室 東側 1 列	3.770
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	22.500
【計】 G105 ロックビルホワイト					58.680
G106	G 3 0 6 (G664A)	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	20.175
		13	バーナー	墨出し棟 内部	5.640
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.600
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	76.320
		22	挽板	見本室 東側 1 列	61.740
		25	挽板	見本室 東側 1 列	109.200
		26	挽板	見本室 東側 1 列	293.740
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	87.690
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	29.880
		27	挽板	見本室 東側 1 列	485.760
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	3.040
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	3.240
		32	挽板	見本室 東側 1 列	45.360
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	3.250
		44	挽板	見本室 東側 1 列	54.880
		50	本磨き	見本室 東側 1 列	1.500
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	13.520
		62	挽板	見本室 東側 1 列	1.940
		72	挽板	見本室 東側 1 列	21.570
		100	挽板	事務所 北側 20 t	4.700
【計】 G106 G 3 0 6 (G664A)					1,557.513
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74.880
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.150
【計】 G108 G 6 5 8					87.208
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	59.165
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42.840
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25.110
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	186.280
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	96.130
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51.940
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.330
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.060
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.370
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.270
		230	挽板	その他	0.830
		【計】 G114 ブラウンマホガニー			
G118	インドマホガニー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.660

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G118	インドマホガニー				44.660
G119	サファイヤブラウン	22	本磨き	見本室 東側 1 列	126.980
【計】 G119	サファイヤブラウン				126.980
G123	ナジュランブラウン	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.480
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.160
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5.280
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	6.720
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14.400
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	2.880
		27	挽板	見本室 東側 1 列	37.440
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	2.090
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	12.940
		47	本磨き	見本室 東側 1 列	14.800
【計】 G123	ナジュランブラウン				165.190
G125	グリスペルラ (スペイン産)	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.640
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	14.620
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.770
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.820
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	26.590
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30.076
【計】 G125	グリスペルラ (スペイン産)				160.516
G135	ギャンドーネ	31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.710
		31	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	5.400
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.130
【計】 G135	ギャンドーネ				13.240
G138	プラタガウチョ	25	本磨き	見本室 東側 1 列	23.200
		25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	27.840
		25	挽板	見本室 東側 1 列	362.780
		26	バーナー	見本室 東側 1 列	96.180
		26	挽板	見本室 東側 1 列	504.310
		27	挽板	見本室 東側 1 列	10.280
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	24.000
		30	挽板	見本室 東側 1 列	427.260
		32	挽板	見本室 東側 1 列	110.100
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	9.210
		47	バーナー	見本室 東側 1 列	59.190
		62	本磨き	見本室 東側 1 列	2.570
		67	バーナー	見本室 東側 1 列	3.420
【計】 G138	プラタガウチョ				1,660.340
G139	オーロガウチョ	25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	30.520
		25	挽板	見本室 東側 1 列	324.710
		26	挽板	見本室 東側 1 列	133.200
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	12.350
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	13.910
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	4.980
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	133.270
		32	挽板	見本室 東側 1 列	12.950
		37	本磨き	見本室 東側 1 列	3.120
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	6.900
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	6.480
		47	バーナー	見本室 東側 1 列	3.470
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	3.120
		67	バーナー	見本室 東側 1 列	3.470

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G139	オーロガウチョ	67	挽板	見本室 東側 1 列	3. 600
		83	挽板	見本室 東側 1 列	3. 050
【計】 G139 オーロガウチョ					699. 100
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 880
		11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	302. 260
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	24. 780
		22	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	68. 040
		22	挽板	事務所 北側 2. 8 t	107. 160
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	3. 990
		27	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	3. 990
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	228. 060
		37	挽板	事務所 北側 2. 8 t	15. 390
		42	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	3. 800
		42	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	132. 240
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	52. 900
【計】 G141 ホワイトパール					945. 490
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	第三工場 内部	16. 390
		21	レザー	第三工場 内部	7. 000
		30	W・J	第三工場 内部	3. 350
		32	水磨き	第三工場 内部	2. 820
		32	W・J	第三工場 内部	10. 480
		40	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	0. 720
		40	本磨き	第三工場 内部	1. 270
		40	挽板	第三工場 内部	1. 270
		100	挽板	事務所 北側 20 t	0. 860
【計】 G149 ジンバブエブラック					44. 160
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 688
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	9. 360
【計】 G150 アフリカンレッド					13. 048
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	93. 800
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	177. 600
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	248. 060
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	6. 620
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	145. 920
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	69. 268
【計】 G153 プレリーグリーン					741. 268
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	16. 800
		11	挽板	墨出北側 2. 8 t C-2	57. 120
		13	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	26. 880
		13	バーナー	見本室 東側 1 列	5. 860
		13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-2	17. 710
		25	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	1. 530
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	29. 960
		27	その他	事務所 北側 2. 8 t	3. 250
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	23. 260
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	31. 200
		30	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	11. 700
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	15. 600
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	18. 060
		70	挽板	事務所 北側 2. 8 t	2. 590
【計】 G156 ベルデフォンテン					261. 520
G159	雲川（ウンチョン）	10	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	21. 875
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	138. 720

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G159	雲川（ウンチョン）	27	バーナー	見本室 東側 1 列	20.580
		27	挽板	見本室 東側 1 列	10.290
		32	挽板	見本室 東側 1 列	39.000
		40	挽板	見本室 東側 1 列	29.160
【計】 G159 雲川（ウンチョン）					259.625
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.040
		20	本磨き	第三工場 内部	119.700
		20	挽板	見本室 東側 1 列	3.380
		25	本磨き	第三工場 内部	46.620
		30	本磨き	第三工場 内部	11.960
		30	バーナー	第三工場 内部	1.890
		30	挽板	第三工場 内部	29.280
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	2.400
【計】 G162 G 3 6 7					411.790
G169	G 6 5 4	22	バーナー	第三工場 内部	4.150
		25	本磨き	その他	7.200
		27	本磨き	第三工場 内部	4.070
		40	W・J	見本室 東側 1 列	1.330
		40	挽板	見本室 東側 1 列	6.160
		150	挽板	見本室 東側 1 列	0.800
【計】 G169 G 6 5 4					23.710
G175	テキサスピンク	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	28.130
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.865
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	9.920
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	79.360
【計】 G175 テキサスピンク					134.275
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	91.080
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.860
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.500
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	5.380
		32	本磨き	第三工場 内部	7.480
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	37.180
【計】 G177 ピアンコクリスタル					259.480
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
【計】 G180 バルチックグリーン					69.661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 5 列	3.710
		42	挽板	見本室 東側 5 列	3.710
		47	挽板	見本室 東側 5 列	11.130
【計】 G182 イエローインペリアル					18.550
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	11.095
【計】 G183 ジャロベネフィオリート					11.095
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	5.700
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	27.405
		27	バーナー	見本室 東側 5 列	24.400
		27	挽板	見本室 東側 1 列	175.560
【計】 G184 ジャロベネチアーノ					233.065
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	見本室 東側 1 列	167.680
		42	本磨き	見本室 東側 1 列	11.400
		44	本磨き	見本室 東側 1 列	2.600
		67	本磨き	見本室 東側 1 列	5.200

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G185	ハッサングリーン				186.880
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.040
		20	本磨き	見本室 東側 3 列	67.106
		20	水磨き	見本室 東側 3 列	29.960
		21	本磨き	見本室 東側 3 列	39.175
		21	バーナー	見本室 東側 3 列	12.870
		30	本磨き	その他	33.920
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	3.600
		30	バーナー	見本室 東側 3 列	6.570
		40	本磨き	見本室 東側 3 列	2.430
		40	水磨き	見本室 東側 3 列	4.860
		40	挽板	見本室 東側 3 列	17.010
		60	挽板	事務所 北側 20 t	2.700
【計】 G193	G 6 2 3				247.241
G197	リラジェライス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.300
【計】 G197	リラジェライス				41.300
G198	グリーンラプラス	25	挽板	見本室 東側 1 列	8.600
		27	本磨き	見本室 東側 1 列	20.280
		27	水磨き	見本室 東側 1 列	36.450
		27	挽板	見本室 東側 1 列	36.550
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	60.160
【計】 G198	グリーンラプラス				162.040
G201	オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.970
【計】 G201	オイスターパール				8.970
G205	ラブラドルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360
		30	本磨き	第三工場 内部	31.020
【計】 G205	ラブラドルブラウン				72.380
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.255
		20	本磨き	第三工場 内部	102.240
		20	バーナー	第三工場 内部	3.910
		40	バーナー	墨出し棟 内部	1.220
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.210
【計】 G206	G 6 6 4				148.835
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 5 列	20.160
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 5 列	16.100
		26	バーナー	見本室 東側 1 列	9.430
		42	挽板	見本室 東側 3 列	3.120
【計】 G210	アズールプラティーノ				53.210
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	114.660
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	35.770
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.600
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	57.460
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	190.420
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.600
【計】 G212	G 4 3 9 A				494.890
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	99.705
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.680
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	128.270
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	36.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.480

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G213	G 4 3 9 C	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	160.520
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.810
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.000
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.380
【計】 G213 G 4 3 9 C					642.005
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 2 列	3.830
		22	挽板	見本室 東側 2 列	13.280
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.380
		26	本磨き	見本室 東側 2 列	47.380
		27	バーナー	第三工場 内部	6.960
		30	本磨き	見本室 東側 2 列	75.470
		30	バーナー	見本室 東側 2 列	3.750
【計】 G221 G 6 3 5					267.490
G222	G 6 3 5 N	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	3.790
【計】 G222 G 6 3 5 N					3.790
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	8.370
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	92.190
		55	本磨き	見本室 東側 1 列	3.360
		280	挽板	事務所 北側 20 t	2.850
【計】 G225 ベルデサンフランシスコ					106.770
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.440
【計】 G230 オーキッドブルー					13.440
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.640
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	157.110
		22	バーナー	見本室 東側 1 列	10.170
		25	挽板	見本室 東側 1 列	202.200
		27	挽板	見本室 東側 1 列	112.320
		27	挽板	見本室 東側 5 列	32.220
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	16.200
		32	バーナー	見本室 東側 5 列	5.400
		32	挽板	見本室 東側 5 列	13.500
		34	挽板	見本室 東側 1 列	2.530
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	33.800
		44	挽板	見本室 東側 1 列	17.600
【計】 G236 アフリカンライラック					745.610
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 1 列	31.650
		29	バーナー	見本室 東側 1 列	4.530
【計】 G240 G 6 5 5 A					36.180
G241	G 6 5 5	20	本磨き	見本室 東側 1 列	63.440
		20	水磨き	見本室 東側 1 列	7.680
		20	バーナー	見本室 東側 1 列	31.790
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136.348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28.710
		25	バーナー	見本室 東側 1 列	13.240
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.247
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	8.480
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	107.646
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.016
		40	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.140
【計】 G241 G 6 5 5					510.337

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 3 列	13. 240
		50	挽板	事務所 北側 20 t	5. 620
		100	挽板	事務所 北側 20 t	16. 860
		125	挽板	事務所 北側 20 t	2. 810
【計】 G261 ピンファーラン					38. 530
G280	チダホホワイト	22	本磨き	第三工場 内部	62. 090
		27	本磨き	第三工場 内部	34. 610
【計】 G280 チダホホワイト					96. 700
G296	シルバーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	140. 460
		20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	4. 650
		20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	2. 700
		20	本磨き	第三工場 内部	15. 630
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	224. 360
		25	本磨き	第三工場 内部	22. 460
		25	水磨き	第三工場 内部	6. 200
		25	パーナー	第三工場 内部	12. 400
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	126. 650
		31	W・J	第三工場 内部	9. 410
		40	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	12. 250
		40	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	3. 400
		55	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 660
【計】 G296 シルバーグレー					584. 230
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	15. 390
		20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	8. 102
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	10. 712
【計】 G299 カイザーブルー					34. 204
G30A	キャンブリアン	25	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-3	1. 560
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	85. 560
		42	パーナー	事務所 北側 2. 8 t	49. 638
【計】 G30A キャンブリアン					136. 758
G30T	ベリーブラック	26	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	6. 240
【計】 G30T ベリーブラック					6. 240
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	21. 528
【計】 G42B ロイヤルレッド					21. 528
G42C	ニュールビー	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	5. 400
		22	挽板	見本室 東側 1 列	5. 760
		22	挽板	見本室 東側 5 列	54. 400
		150	挽板	事務所 北側 20 t	1. 620
【計】 G42C ニュールビー					67. 180
G49B	ディアブラウン	13	挽板	見本室 東側 1 列	94. 105
		20	本磨き	第三工場 内部	46. 400
		25	本磨き	第三工場 内部	22. 160
		25	パーナー	第三工場 内部	2. 300
		25	挽板	第三工場 内部	11. 080
		30	本磨き	第三工場 内部	14. 040
		30	パーナー	第三工場 内部	13. 660
【計】 G49B ディアブラウン					203. 745
G509	天山紅	20	本磨き	その他	1. 980
【計】 G509 天山紅					1. 980
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115. 490
【計】 G600 ピラセマホワイト					115. 490
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	第三工場 内部	24. 670
【計】 G601 ジャロクリスタル					24. 670

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G602	ピアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
【計】 G602 ピアンコアンティーク					130.350
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	第三工場 内部	5.710
【計】 G709 ムーンホワイト					5.710
G716	ラブラドルアンティーク	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.793
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.525
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
【計】 G716 ラブラドルアンティーク					41.958
G721	ラブラドルブラック	20	本磨き	第三工場 内部	4.600
		30	本磨き	第三工場 内部	4.300
【計】 G721 ラブラドルブラック					8.900
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	第三工場 内部	10.300
【計】 G722 ファンタジーゴールド					10.300
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.060
		20	本磨き	第三工場 内部	113.470
		21	W・J	第三工場 内部	4.920
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		25	本磨き	第三工場 内部	24.820
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	198.010
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	3.330
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	53.235
		32	バーナー	第三工場 内部	23.450
【計】 G724 ファンタジーグレー					439.235
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.670
		20	本磨き	第三工場 内部	126.180
		20	レザー	第三工場 内部	4.680
		22	W・J	第三工場 内部	5.930
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	31.630
		30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	11.000
【計】 G725 インペリアルブラウン					182.090
G737	ホワイトミスト	20	本磨き	第三工場 内部	4.420
		21	本磨き	第三工場 内部	26.100
		21	バーナー	第三工場 内部	10.620
		30	本磨き	第三工場 内部	9.020
		31	本磨き	第三工場 内部	5.540
【計】 G737 ホワイトミスト					55.700
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.057
【計】 G738 ボルガブルー					4.057
G742	エメラルドブラウン	21	本磨き	第三工場 内部	103.960
		31	本磨き	第三工場 内部	23.430
		32	本磨き	第三工場 内部	20.750
		32	水磨き	第三工場 内部	5.260
【計】 G742 エメラルドブラウン					153.400
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.266
【計】 G744 バサルト					9.266
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	25.589
		20	バーナー	第三工場 内部	16.060
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	19.740
		30	バーナー	第三工場 内部	10.490
【計】 G761 バニラホワイト					71.879
G784	スターゲート	30	本磨き	第三工場 内部	17.630
【計】 G784 スターゲート					17.630
G799	ウェーブグレー	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.500

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G799	ウェーブグレー				47.500
G806	マホガニーエクストラ	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.130
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	60.750
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.420
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		100	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.980
		102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
【計】 G806	マホガニーエクストラ				248.472
G808	G 6 0 3	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	152.767
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	31.934
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.150
		22	本磨き	第三工場 内部	21.170
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	50.140
		25	本磨き	第三工場 内部	3.380
		25	水磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.030
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	2.130
		25	バーナー	第三工場 内部	6.040
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	78.220
		30	本磨き	第三工場 内部	29.110
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	13.740
		30	バーナー	第三工場 内部	12.910
		60	挽板	見本室 東側 1 列	1.100
		150	本磨き	見本室 東側 1 列	1.730
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3.280
【計】 G808	G 6 0 3				418.201
G821	大沢石・G 3 5 5	25	本磨き	第三工場 内部	21.420
		25	バーナー	第三工場 内部	24.990
【計】 G821	大沢石・G 3 5 5				46.410
G827	ローザベル	27	水磨き	見本室 東側 1 列	227.070
		27	水磨き	見本室 東側 2 列	18.903
		27	挽板	見本室 東側 1 列	5.240
【計】 G827	ローザベル				251.213
G829	G 6 4 7	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	126.225
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.480
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	118.300
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	151.500
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	120.420
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	100.840
		32	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	17.360
		44	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.740
【計】 G829	G 6 4 7				705.865
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.950
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	185.730
		22	本磨き	見本室 東側 2 列	53.750
		22	バーナー	事務所 北側 20 t	54.760
		25	バーナー	事務所 北側 20 t	40.410

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G838	フォレストパール	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.465
		25	挽板	事務所 北側 20 t	92.240
		26	挽板	事務所 北側 20 t	54.230
		26	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	25.300
		27	挽板	事務所 北側 20 t	45.540
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	4.930
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-3	6.600
		32	挽板	事務所 北側 20 t	22.590
		42	本磨き	見本室 東側 2 列	15.680
		42	挽板	事務所 北側 20 t	73.580
		62	挽板	事務所 北側 20 t	7.200
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.260
		300	挽板	事務所 北側 20 t	1.470
		350	挽板	事務所 北側 20 t	2.160
【計】 G838 フォレストパール					784.845
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 5 列	4.960
		22	本磨き	見本室 東側 5 列	14.840
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	4.460
【計】 G839 ニューマホガニー					24.260
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	75.480
		22	本磨き	事務所 北側 20 t	81.320
		22	挽板	事務所 北側 20 t	330.970
		25	本磨き	事務所 北側 20 t	25.800
		26	本磨き	事務所 北側 20 t	10.200
		27	本磨き	事務所 北側 20 t	13.750
		27	挽板	事務所 北側 20 t	32.360
		30	本磨き	事務所 北側 20 t	24.440
		31	挽板	見本室 東側 2 列	38.100
		32	バーナー	事務所 北側 20 t	10.010
		42	本磨き	事務所 北側 20 t	2.770
		42	挽板	事務所 北側 20 t	75.280
		45	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		52	本磨き	見本室 東側 2 列	12.960
		52	挽板	事務所 北側 20 t	66.310
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		62	挽板	事務所 北側 20 t	17.580
		67	挽板	事務所 北側 20 t	5.000
【計】 G840 フォレストブラウン					826.030
G842	コーラルホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222.780
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.920
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	309.530
		30	バーナー	見本室 東側 3 列	8.240
		30	挽板	見本室 東側 3 列	12.360
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	26.460
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	23.650
		42	バーナー	見本室 東側 3 列	18.910
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	38.280
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.200
		【計】 G842 コーラルホワイト			
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134.773
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	86.920
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	144.180
【計】 G844 大川石					365.873

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G847	フラワーパール	22	挽板	見本室 東側 1 列	11. 520
		27	挽板	見本室 東側 1 列	12. 000
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	9. 240
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	6. 930
		57	本磨き	見本室 東側 1 列	11. 040
【計】 G847 フラワーパール					50. 730
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	45. 500
		13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	115. 275
		22	本磨き	見本室 東側 5 列	66. 300
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	11. 240
		27	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	3. 875
		32	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	34. 020
		44	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	13. 650
【計】 G849 G 3 8 6 - 8					289. 860
G851	ブラウンパール(L S パール)	13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-4	32. 243
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	12. 040
		30	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	6. 020
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	121. 470
		44	挽板	事務所 北側 2. 8 t	26. 460
【計】 G851 ブラウンパール(L S パール)					198. 233
G853	フォックスブラウン	25	挽板	見本室 東側 1 列	63. 000
		27	挽板	見本室 東側 1 列	19. 860
		30	挽板	見本室 東側 1 列	26. 730
		40	挽板	見本室 東側 1 列	20. 790
【計】 G853 フォックスブラウン					130. 380
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 800
【計】 G854 アズールバイヤ					1. 800
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 480
		20	本磨き	第三工場 内部	98. 920
		25	本磨き	第三工場 内部	46. 490
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	14. 620
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	11. 528
【計】 G858 ブラックギャラクシー					176. 038
G864	G 5 6 2	20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	8. 900
		32	バーナー	見本室 東側 5 列	2. 870
【計】 G864 G 5 6 2					11. 770
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	35. 640
		12	挽板	事務所 北側 2. 8 t	230. 040
		13	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	10. 140
		22	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	7. 618
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	21. 400
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	25. 725
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	113. 430
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	7. 020
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	10. 080
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	86. 130
		32	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	5. 400
【計】 G867 オリーブグリーン					552. 623
G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 4 列	7. 770
【計】 G868 G 3 6 0					7. 770
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	15. 520
		20	バーナー	墨出し棟 内部	6. 570
		22	本磨き	墨出し棟 内部	88. 570

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	22	バーナー	墨出し棟 内部	4. 670
		27	本磨き	墨出し棟 内部	126. 350
		27	本磨き	第三工場 内部	30. 750
		27	W・J	墨出し棟 内部	2. 490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	6. 720
		32	本磨き	墨出し棟 内部	45. 630
		32	本磨き	第三工場 内部	26. 270
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1. 350
		32	バーナー	墨出し棟 内部	4. 980
		32	W・J	墨出し棟 内部	2. 460
		32	挽板	墨出し棟 内部	1. 230
		40	本磨き	墨出し棟 内部	7. 950
		140	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 680
		150	挽板	事務所 北側 20 t	1. 130
		【計】 G870	G 3 4 2 ・ 山西黒		
G872	G 3 4 3	13	本磨き	墨出し棟 内部	14. 050
		13	バーナー	墨出し棟 内部	2. 810
		20	本磨き	墨出し棟 内部	15. 040
		21	本磨き	墨出し棟 内部	161. 290
		26	本磨き	墨出し棟 内部	82. 320
		26	バーナー	墨出し棟 内部	3. 100
		31	本磨き	墨出し棟 内部	125. 670
		31	バーナー	墨出し棟 内部	8. 370
【計】 G872	G 3 4 3				412. 650
G873	G 3 0 0	11	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	1. 710
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	6. 300
【計】 G873	G 3 0 0				8. 010
G874	コーリヤングレー	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	77. 330
		20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	197. 200
		20	挽板	事務所 北側 2. 8 t	187. 200
		25	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	23. 660
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	97. 020
		25	挽板	事務所 北側 20 t	36. 960
		26	挽板	事務所 北側 2. 8 t	84. 000
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	2. 970
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	75. 000
		42	本磨き	見本室 東側 4 列	1. 800
		42	挽板	事務所 北側 20 t	65. 060
		44	挽板	事務所 北側 2. 8 t	1. 580
		44	挽板	事務所 北側 20 t	23. 700
		52	挽板	事務所 北側 2. 8 t	17. 820
		62	挽板	事務所 北側 2. 8 t	14. 850
		100	挽板	事務所 北側 20 t	23. 920
		【計】 G874	コーリヤングレー		
G876	G 3 5 0	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	301. 440
		20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-4	2. 400
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	17. 400
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	215. 780
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	34. 668
		28	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	3. 080
		29	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	18. 790
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	233. 440
		32	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	12. 580

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G876	G 3 5 0				839. 578
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 1 列	84. 960
【計】 G882	ブランコイパネマ				84. 960
G885	G 6 1 7	19	本磨き	第三工場 内部	23. 760
		26	本磨き	第三工場 内部	30. 990
【計】 G885	G 6 1 7				54. 750
G889	G 3 5 4	20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-4	0. 990
		20	本磨き	見本室 東側 5 列	4. 810
		25	本磨き	見本室 東側 5 列	3. 200
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	1. 270
【計】 G889	G 3 5 4				10. 270
G892	G 3 6 5	20	本磨き	第三工場 内部	5. 420
		25	本磨き	第三工場 内部	66. 780
【計】 G892	G 3 6 5				72. 200
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	5. 538
		20	本磨き	第三工場 内部	14. 970
【計】 G895	ジャロサンタセシリア				20. 508
G896	G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 4 列	1. 170
		30	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-3	1. 200
【計】 G896	G 6 6 3				2. 370
G902	恵那錆	30	本磨き	バーリントン	8. 165
		30	挽板	バーリントン	3. 520
		130	挽板	事務所 北側 2. 8 t	0. 780
【計】 G902	恵那錆				12. 465
G908	議院錆	42	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	3. 160
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	12. 640
【計】 G908	議院錆				15. 800
G909	議院石	120	挽板	事務所 北側 2. 8 t	2. 470
【計】 G909	議院石				2. 470
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	46. 200
		13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	153. 790
		22	挽板	事務所 北側 2. 8 t	14. 750
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	13. 770
		27	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	3. 640
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	76. 920
		44	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 640
【計】 G915	ベトナム錆				311. 710
G920	ナジュラングリーン	25	挽板	見本室 東側 1 列	36. 300
		25	挽板	見本室 東側 2 列	26. 400
		27	挽板	見本室 東側 1 列	34. 650
【計】 G920	ナジュラングリーン				97. 350
G923	G 6 8 2 ・泉州錆	13	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-4	5. 560
		21	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	29. 140
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	9. 090
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	11. 930
		30	ビシャン	事務所 北側 2. 8 t	26. 985
		32	ビシャン	事務所 北側 2. 8 t	4. 307
		40	本磨き	第三工場 内部	4. 420
		60	挽板	事務所 北側 2. 8 t	2. 040
【計】 G923	G 6 8 2 ・泉州錆				93. 472
G924	ラブラドルフィーノ	22	本磨き	見本室 東側 1 列	34. 150
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	132. 240
		27	バーナー	見本室 東側 1 列	42. 600

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G924	ラブラドールフィーノ	27	バーナー	見本室 東側 2 列	8. 520
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	9. 160
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	54. 984
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	30. 450
		42	挽板	見本室 東側 2 列	13. 050
		72	本磨き	見本室 東側 1 列	6. 760
【計】 G924	ラブラドールフィーノ				331. 914
G930	G 3 8 1 ・チャイナグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	8. 730
【計】 G930	G 3 8 1 ・チャイナグリーン				8. 730
G933	G 6 8 4 ・シェルブラック	22	本磨き	第三工場 内部	9. 033
【計】 G933	G 6 8 4 ・シェルブラック				9. 033
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	70. 980
		13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	157. 220
		22	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	49. 240
		22	バーナー	見本室 東側 5 列	3. 640
		22	挽板	見本室 東側 1 列	95. 840
		26	挽板	見本室 東側 1 列	55. 440
		30	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-4	1. 620
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	13. 920
		37	バーナー	見本室 東側 5 列	3. 700
		44	挽板	見本室 東側 1 列	25. 520
		50	バーナー	見本室 東側 1 列	2. 240
		65	挽板	その他	1. 920
		75	挽板	事務所 北側 20 t	1. 760
		【計】 G937	G 3 0 9		
G938	ファングレー	20	本磨き	第三工場 内部	43. 270
		20	水磨き	第三工場 内部	2. 210
		20	バーナー	第三工場 内部	9. 700
		22	本磨き	第三工場 内部	31. 200
		22	水磨き	第三工場 内部	4. 280
		30	本磨き	第三工場 内部	64. 200
		32	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	3. 130
【計】 G938	ファングレー				157. 990
G939	ピアンコカルディガン	20	本磨き	第三工場 内部	4. 870
【計】 G939	ピアンコカルディガン				4. 870
G941	山西緑	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 630
		20	本磨き	第三工場 内部	64. 290
		20	バーナー	第三工場 内部	16. 590
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 210
		30	本磨き	第三工場 内部	76. 750
		30	バーナー	第三工場 内部	50. 790
		50	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	6. 600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3. 480
【計】 G941	山西緑				225. 340
G959	チャイナジュパラナ	27	本磨き	第三工場 内部	23. 170
		27	挽板	第三工場 内部	40. 680
【計】 G959	チャイナジュパラナ				63. 850
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	事務所 北側 20 t	4. 400
【計】 G965	ヨーコーピンク				4. 400
G969	G 3 3 2	20	本磨き	墨出し棟 内部	20. 010
		20	バーナー	墨出し棟 内部	2. 880
		21	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	1. 020
		22	本磨き	墨出し棟 内部	46. 130

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G969	G 3 3 2	25	本磨き	墨出し棟 内部	19.450
		25	水磨き	墨出し棟 内部	1.330
		25	バーナー	墨出し棟 内部	7.810
		27	本磨き	墨出し棟 内部	45.520
		30	本磨き	墨出し棟 内部	10.450
		30	水磨き	墨出し棟 内部	4.520
		30	バーナー	第三工場 内部	2.886
		32	本磨き	墨出し棟 内部	69.120
		32	バーナー	墨出し棟 内部	6.360
		40	挽板	墨出し棟 内部	5.610
		131	本磨き	見本室 東側 1 列	0.480
【計】 G969	G 3 3 2				243.576
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.540
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.627
		30	バーナー	第三工場 内部	14.270
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	127.930
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
【計】 G979	浪花白				208.827
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	180.240
		20	バーナー	第三工場 内部	0.160
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	89.840
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	第三工場 内部	4.000
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	5.400
		32	本磨き	第三工場 内部	32.620
		100	挽板	事務所 北側 20 t	1.890
【計】 G995	タンブラウン				398.270
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	49.920
【計】 G997	ナポレオンブラック				49.920
G998	G 3 8 6－7	30	挽板	見本室 東側 5 列	3.360
【計】 G998	G 3 8 6－7				3.360
合計					50,549.821