石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第三工場 内部	55.800
		20	本磨き	墨出し棟 内部	202.360
		20	本磨き	第三工場 内部	2.080
		25	本磨き	第三工場 内部	62.220
		30	本磨き	第三工場 内部	7.840
		30	挽板	第三工場 内部	52.780
		40	本磨き	第三工場 内部	9.600
【計】 0012	ピアンコカラーラ				392.680
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第三工場 内部	46.590
【計】 0014	バルディグリオキャロ				46.590
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第三工場 内部	23.970
		20	本磨き	墨出し棟 内部	147.050
		20	本磨き	第三工場 内部	2.360
		25	本磨き	墨出し棟 内部	15.440
		25	本磨き	第三工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	17.778
		30	本磨き	第三工場 内部	47.520
【計】 0018	ポテチーノクラシコ				286.428
003B	ペルリーノキャロ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.160
		20	挽板	第三工場 内部	2.360
【計】 003B	ペルリーノキャロ				6.520
0040	ロツソレバント	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.840
【計】 0040	ロツソレバント				4.840
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第三工場 内部	5.400
【計】 0050	アラベスカートロベルト				5.400
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	22.050
		20	本磨き	墨出し棟 内部	23.760
		20	本磨き	第一工場 内部	4.790
		20	本磨き	第三工場 内部	101.640
		30	本磨き	第三工場 内部	39.540
		32	挽板	第三工場 内部	4.320
		40	本磨き	第三工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
【計】 0058	アラベスカートコルキア				201.680
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第三工場 内部	95.700
【計】 0063	ブレッチャスターゼマ				95.700
0068	ピアンコプロイレ	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第三工場 内部	18.920
		20	本磨き	第三工場 内部	183.930
		30	本磨き	第三工場 内部	32.620
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		50	本磨き	第三工場 内部	2.700
【計】 0068	ピアンコプロイレ				252.493
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第三工場 内部	49.940
【計】 0076	アラベスカートバーリ				49.940
0089	フィオーリデベスコ	20	本磨き	墨出し棟 内部	8.960
		30	本磨き	墨出し棟 内部	9.620
【計】 0089	フィオーリデベスコ				18.580
0103	スパーポロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第三工場 内部	57.060
		25	本磨き	第三工場 内部	20.440
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スパーボロイヤル	30	本磨き	第三工場 内部	3.390
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第三工場 内部	53.760
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4.540
【計】 0103	スパーボロイヤル				210.803
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第三工場 内部	102.330
		25	本磨き	第三工場 内部	84.650
【計】 0122	ベルデアベール				186.980
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.160
【計】 0133	ピエトラセレナ				55.637
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第三工場 内部	280.090
		25	本磨き	第三工場 内部	68.500
		30	本磨き	第三工場 内部	245.330
		30	水磨き	第三工場 内部	3.940
【計】 0142	グリジオカルニコ				597.860
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
【計】 0147	ダイノリアル				2.860
0150	モナコグレー	30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
【計】 0150	モナコグレー				4.290
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第三工場 内部	23.550
【計】 0162	グリジオアルピ				23.550
018S	クレマナカール	20	本磨き	第三工場 内部	47.820
【計】 018S	クレマナカール				47.820
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第三工場 内部	10.890
		20	挽板	第三工場 内部	94.540
【計】 0202	ノルウェージャンローズ				105.430
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
【計】 0204	グリーンウェーブ				4.592
020B	ロッソマグナボスキ	20	本磨き	第三工場 内部	8.160
		25	本磨き	第三工場 内部	7.570
【計】 020B	ロッソマグナボスキ				15.730
020C	ロッソブロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.718
【計】 020C	ロッソブロッカート				79.050
026B	トラパーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	12.600
		20	本磨き	第三工場 内部	115.180
		30	本磨き	第三工場 内部	12.810
		30	水磨き	第三工場 内部	62.220
【計】 026B	トラパーチンロマーノ				206.770
026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.560
		20	本磨き	第三工場 内部	38.230
【計】 026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)				42.790
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第三工場 内部	17.280
		13	本磨き	第三工場 内部	21.780

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	9.563
		20	本磨き	第一工場 内部	14.560
		20	本磨き	第三工場 内部	29.600
		20	水磨き	第三工場 内部	68.910
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第三工場 内部	1.540
		25	水磨き	第三工場 内部	65.870
		25	挽板	第三工場 内部	5.720
		29	水磨き	事務所 北側 2.8 t	7.980
		30	本磨き	第三工場 内部	18.720
		30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11.760
		30	水磨き	第三工場 内部	11.200
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.000
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.665
		34	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.120
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第三工場 内部	12.000
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.860
		60	挽板	第三工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760		
400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710		
【計】 0307	ジュライエロー				402.007
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第三工場 内部	42.350
		32	本磨き	第三工場 内部	12.180
【計】 0308	ジュラカプチーノ				54.530
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第三工場 内部	40.660
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第三工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第三工場 内部	1.630
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.125
		105	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.063
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
【計】 032B	セルペジャンテ				96.658
032D	フィレットロッソ	31	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.290
【計】 032D	フィレットロッソ				4.290
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.880
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.548
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
【計】 033B	アウリジーナフィオリート				69.223
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
【計】 0413	ベルジャンフォシル				9.108
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0414	コンブランシャン	25	本磨き	第三工場 内部	6.480
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800
【計】 0414 コンブランシャン					49.055
0421	ヘンリー4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第三工場 内部	12.520
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.150
		25	本磨き	第三工場 内部	21.060
【計】 0421 ヘンリー4					47.443
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第三工場 内部	236.120
		20	挽板	第三工場 内部	57.540
【計】 045B ペルリーノロザート					349.923
0513	セルペシヨコラ	20	本磨き	第三工場 内部	5.760
		22	本磨き	第三工場 内部	114.990
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第三工場 内部	106.100
【計】 0513 セルペシヨコラ					227.670
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.810
		20	本磨き	第三工場 内部	24.300
【計】 0601 オーロラ					103.020
0604	リョーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
【計】 0604 リョーズクリーム					3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	17.620
		20	本磨き	第三工場 内部	268.790
【計】 0613 ネロマルキーナ					286.410
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	49.690
		28	本磨き	第三工場 内部	2.470
		30	本磨き	第三工場 内部	107.380
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第三工場 内部	10.500
		50	本磨き	墨出し棟 内部	3.435
【計】 0620 クリームマーフィル					175.725
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第三工場 内部	26.820
		20	本磨き	第三工場 内部	53.420
		25	本磨き	第三工場 内部	21.300
		31	本磨き	墨出し棟 内部	10.590
		31	本磨き	第三工場 内部	102.790
		40	本磨き	第三工場 内部	17.360
100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990		
【計】 068S ピアンコスカイ					275.659
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第三工場 内部	31.880
【計】 0705 ルスキッサ					31.880
0709	スティングレー	22	本磨き	第三工場 内部	4.760
		23	本磨き	第三工場 内部	9.250
【計】 0709 スティングレー					14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.600
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
【計】 0712 インダスゴールド					6.600
0714	ムルシアブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	45.920
		25	本磨き	第三工場 内部	19.740

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0714	ムルシアブラウン	30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
		30	本磨き	第三工場 内部	30.120
		30	水磨き	第三工場 内部	2.820
【計】 0714 ムルシアブラウン					102.890
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第三工場 内部	88.410
		20	本磨き	第三工場 内部	30.080
【計】 0734 エンペラドールロイヤルクロム					118.490
0771	トルコトラバーチン	20	水磨き	第三工場 内部	3.000
		20	挽板	第三工場 内部	10.510
		25	水磨き	第三工場 内部	17.580
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		35	水磨き	墨出し棟 内部	8.120
		50	挽板	墨出し棟 内部	21.460
【計】 0771 トルコトラバーチン					64.478
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第一工場 内部	61.880
【計】 0774 エラジグレッド					61.880
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.960
【計】 0786 クレマヌオーバ					9.960
0798	サボナブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	36.990
		25	本磨き	第三工場 内部	57.000
		30	本磨き	第三工場 内部	17.940
【計】 0798 サボナブラウン					111.930
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
【計】 0799 カスタノマロンチーノ					9.920
0807	タソスホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	65.900
		30	本磨き	第三工場 内部	11.120
【計】 0807 タソスホワイト					77.020
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	28.540
		30	挽板	第三工場 内部	53.400
【計】 0810 ティノスグリーン					85.315
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	本磨き	第三工場 内部	29.050
【計】 0828 バルカンホワイト					128.841
0841	エレトリア	20	本磨き	第三工場 内部	34.860
【計】 0841 エレトリア					34.860
0846	アストラグレー(パデイオンライト)	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.110
【計】 0846 アストラグレー(パデイオンライト)					16.110
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第三工場 内部	28.730
【計】 0848 ノルマンブラック					28.730
0950	赤トラバーチン	20	本磨き	第三工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第三工場 内部	11.440
		26	本磨き	第三工場 内部	2.860
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	40.163
		31	本磨き	第三工場 内部	2.430
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	28.000
		330	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 0950 赤トラバーチン					91.993
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
【計】 0953 オニックス					5.610
0954	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0954	リガリーホワイトマーブル				89.050
0957	インペリアルゴールドトラパーチ	20	本磨き	第三工場 内部	66.270
【計】 0957	インペリアルゴールドトラパーチ				66.270
0958	ネオグレイシュスタリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
【計】 0958	ネオグレイシュスタリー				297.235
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	33.320
【計】 0959	モナリザベージュ				33.320
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	第三工場 内部	8.960
【計】 0961	ゴハレベージュ				12.273
0964	シェルベージュ	20	本磨き	墨出し棟 内部	11.310
【計】 0964	シェルベージュ				11.310
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第三工場 内部	17.550
【計】 0967	イランランゲドック				17.550
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	80.175
		20	本磨き	第三工場 内部	114.170
		30	本磨き	第三工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
【計】 1001	シベック				199.840
1218	サハラノワール	18	本磨き	第一工場 内部	2.540
		18	本磨き	第三工場 内部	37.150
【計】 1218	サハラノワール				39.690
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第三工場 内部	41.370
【計】 130B	オロビコネーロ				41.370
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第三工場 内部	144.500
		27	本磨き	墨出し棟 内部	1.458
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 2003	クレマペルラ				166.928
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
【計】 2005	ライトフォンタン				9.750
2009	ハニーオニックス	16	本磨き	第三工場 内部	3.200
【計】 2009	ハニーオニックス				3.200
2026	ダークセルペ	20	本磨き	第三工場 内部	3.180
		22	本磨き	第三工場 内部	3.500
		32	本磨き	第三工場 内部	71.250
【計】 2026	ダークセルペ				77.930
2038	木紋黄	20	本磨き	第三工場 内部	23.240
【計】 2038	木紋黄				23.240
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
【計】 2043	パレルモグリーン				16.966
2044	ケベック	18	本磨き	第三工場 内部	3.110
【計】 2044	ケベック				3.110
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第三工場 内部	34.560
【計】 2045	アンティークウッド				34.560
5002	蛇紋	25	挽板	第三工場 内部	57.200
【計】 5002	蛇紋				57.200
5010	ジョーヌクレール	22	本磨き	第三工場 内部	17.600
【計】 5010	ジョーヌクレール				17.600
5011	マロンドウミフォンセ	20	挽板	第三工場 内部	60.610

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5011	マロンドウミフォンセ	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第三工場 内部	13.370
		40	本磨き	第三工場 内部	6.100
【計】 5011 マロンドウミフォンセ					90.145
5013	クレームローザヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
		250	挽板	事務所 北側 20 t	1.440
【計】 5013 クレームローザヌ					90.760
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
【計】 5014 グリモンセルヴァン					57.150
5015	長州霞	25	本磨き	第三工場 内部	7.790
		55	挽板	第三工場 内部	1.430
【計】 5015 長州霞					9.220
6004	ペルラートシシリア	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.730
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第三工場 内部	100.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.600
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
【計】 6004 ペルラートシシリア					151.243
6008	アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.240
		20	本磨き	第三工場 内部	38.080
		30	本磨き	第三工場 内部	30.740
【計】 6008 アジャックス					83.060
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
【計】 6013 グリスパロマ					2.040
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	9.350
		13	本磨き	墨出し棟 内部	6.525
		13	水磨き	第三工場 内部	3.580
		20	本磨き	第三工場 内部	3.900
		20	水磨き	第三工場 内部	16.970
		20	挽板	第三工場 内部	25.760
		25	本磨き	第一工場 内部	4.800
		25	本磨き	第三工場 内部	33.600
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第三工場 内部	52.300
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.194
		30	本磨き	第三工場 内部	35.440
		30	水磨き	第三工場 内部	51.730
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.020
33	水磨き	第三工場 内部	8.650		
40	本磨き	第三工場 内部	3.360		
350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640		
【計】 6014 モカクリーム					371.742
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第三工場 内部	56.700
		17	水磨き	第三工場 内部	23.660
		20	水磨き	第一工場 内部	2.700
		20	水磨き	第三工場 内部	8.100

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6015	ブランコドマール	20	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.320
		25	本磨き	第三工場 内部	11.970
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	本磨き	第三工場 内部	3.250
		30	水磨き	第三工場 内部	120.950
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
【計】 6015	ブランコドマール				451.806
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
【計】 6016	ブルーベナート				84.055
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.780
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		25	本磨き	墨出し棟 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
【計】 6017	エンペラドールライト				26.990
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	第三工場 内部	18.240
【計】 6018	ガテマラグリーン				33.640
6019	ロツソアリカンテ	25	本磨き	第三工場 内部	28.660
		30	本磨き	第三工場 内部	62.400
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
【計】 6019	ロツソアリカンテ				103.410
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	2.175
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
【計】 6021	ストリアートドラート				17.400
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第三工場 内部	249.428
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第三工場 内部	22.500
【計】 6023	グレースカイ				403.274
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第三工場 内部	36.000
【計】 6034	ブレッシュヌーベル				40.340
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第三工場 内部	21.180
		20	本磨き	第三工場 内部	24.010
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
【計】 6036	ラモンブラウン				72.840
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
【計】 6037	ベニナイム				97.250
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第一工場 内部	201.294
		20	本磨き	第三工場 内部	145.550
		25	本磨き	第一工場 内部	422.748
		25	本磨き	第三工場 内部	54.690
【計】 6047	ロシアンレッド				824.282
6048	イベリアライムストーン	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	15.120

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6048	イベリアライムストーン	31	水磨き	墨出し棟 内部	3.600
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.350
【計】 6048 イベリアライムストーン					40.070
6054	ロザートレアール	25	挽板	第三工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
【計】 6054 ロザートレアール					2.100
6056	ナポレオンイベリコ	26	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.500
		41	本磨き	第三工場 内部	17.650
【計】 6056 ナポレオンイベリコ					24.150
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第三工場 内部	47.450
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000
【計】 6057 アンバリーノ					62.450
6064	スラウエシベージュ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第三工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
【計】 6064 スラウエシベージュ					41.713
6067	パローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	本磨き	第三工場 内部	2.190
【計】 6067 パローチ					52.590
6068	マーシャルベージュ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
【計】 6068 マーシャルベージュ					74.813
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
【計】 6069 ローザレバンテ					21.758
6070	オデッサベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	79.420
		23	本磨き	墨出し棟 内部	4.620
【計】 6070 オデッサベージュ					84.040
6074	オリエントピンク	20	本磨き	墨出し棟 内部	14.370
【計】 6074 オリエントピンク					14.370
6078	レバノンベージュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
【計】 6078 レバノンベージュ					4.200
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
【計】 6079 グリスセヒン					3.875
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第三工場 内部	82.000
【計】 6085 クレマウエスカール					82.000
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	103.500
		20	本磨き	第一工場 内部	3.120
		20	本磨き	第三工場 内部	104.650
		25	本磨き	第三工場 内部	16.240
		30	本磨き	第一工場 内部	7.548
		30	本磨き	第三工場 内部	97.260
【計】 6086 エンペラドールダーク					332.318
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.840
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.320
【計】 6087 ナクソスホワイト					6.160
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
【計】 6088 ロリアングレー					115.608
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第三工場 内部	204.680
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6089	インペリアルグリーン	30	本磨き	第三工場 内部	28.910
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
【計】 6089 インペリアルグリーン					323.955
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】 6090 インド蛇紋					15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
【計】 6093 アンバーライムストーン					19.500
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第三工場 内部	22.080
		32	本磨き	第一工場 内部	9.248
		32	本磨き	第三工場 内部	47.150
【計】 6096 シャローアッシュ					78.478
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第三工場 内部	101.400
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第三工場 内部	108.160
		20	水磨き	第三工場 内部	46.180
		25	水磨き	第三工場 内部	12.960
		30	本磨き	第三工場 内部	15.990
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650
【計】 6097 バランジュ					322.360
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	178.530
		30	本磨き	第三工場 内部	26.990
【計】 7026 イタリアンブラウン					205.520
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	34.920
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
【計】 7042 ガララベージュ					39.490
7043	マジョルカ	20	本磨き	第三工場 内部	21.770
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.420
【計】 7043 マジョルカ					26.190
704G	グリーングレー砂岩	30	割肌	神戸 5 t 1 列	411.480
		350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
【計】 704G グリーングレー砂岩					413.130
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	バーリントン	33.920
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 704R インド砂岩 赤					37.060
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	バーリントン	9.840
		27	挽板	第一工場 内部	11.790
		30	割肌	神戸 5 t 1 列	343.440
		30	その他	墨出し棟 内部	5.992
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
【計】 704W インド砂岩 白					372.462
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	墨出し棟 内部	3.640
【計】 7057 アウリジーナグラニテロー					3.640
7061	ネロカルニコ	13	本磨き	墨出し棟 内部	7.845
		18	本磨き	第三工場 内部	42.960
		18	水磨き	第三工場 内部	2.280
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
【計】 7061 ネロカルニコ					68.219
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	31.900
		20	本磨き	第三工場 内部	99.590
【計】 7066 タイガーベージュ					131.490

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第一工場 内部	2.288
		20	水磨き	第三工場 内部	46.720
		30	水磨き	第三工場 内部	26.120
【計】 7068	バサルティーナ				75.128
7083	アーケティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第三工場 内部	90.580
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
【計】 7083	アーケティックタソス				110.905
7084	ポーラータソス	13	本磨き	第三工場 内部	44.160
		20	本磨き	第三工場 内部	48.030
		25	本磨き	第三工場 内部	12.480
		30	本磨き	第三工場 内部	60.110
【計】 7084	ポーラータソス				164.780
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	レザー	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第三工場 内部	26.400
		30	本磨き	第三工場 内部	38.310
【計】 7085	ヴラッツァ				79.570
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.830
【計】 7088	セルペンティーノ				3.830
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
【計】 7089	ベルデカルザイ				2.990
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第三工場 内部	11.250
【計】 7091	アンタラヤライムストーン				11.250
7092	クラフティブラウン	18	本磨き	墨出し棟 内部	4.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	20.400
【計】 7092	クラフティブラウン				24.880
7093	トルコマロンライト	22	本磨き	墨出し棟 内部	8.300
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.600
【計】 7093	トルコマロンライト				12.900
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第三工場 内部	96.960
【計】 7094	トルコマロンダーク				96.960
7095	カルチェ	18	本磨き	第三工場 内部	51.440
【計】 7095	カルチェ				51.440
9997	山水緑	17	本磨き	第一工場 内部	4.900
		25	本磨き	第三工場 内部	125.060
		27	本磨き	第三工場 内部	12.700
【計】 9997	山水緑				142.660
A050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
【計】 A050	ダルマータ				23.200
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
【計】 G001	インペリアルレッド				1.080
G003	ブルーパール	22	本磨き	第三工場 内部	45.760
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	見本室 東側 2列	90.922
		42	挽板	見本室 東側 4列	33.523
72	挽板	神戸 5 t 3列	2.640		
【計】 G003	ブルーパール				265.494
G004	エメラルドパール	20	本磨き	第三工場 内部	220.950
		30	本磨き	第三工場 内部	62.420

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G004	エメラルドパール				283.370
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	32.890
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228
【計】 G021	ラブラドリータ				51.118
G024	ペルラーグレー	25	挽板	神戸 5 t 5 列	8.277
		27	挽板	見本室 東側 3 列	20.800
		30	挽板	神戸 5 t 4 列	63.000
		32	水磨き	神戸 5 t 5 列	4.083
		32	水磨き	見本室 東側 4 列	12.180
		32	バーナー	神戸 5 t 5 列	46.160
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	12.180
		42	挽板	神戸 5 t 5 列	8.265
44	挽板	神戸 5 t 4 列	17.280		
【計】 G024	ペルラーグレー				192.225
G026	抱川 (ポーチョン)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 4 列	20.160
		24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.400
		24	本磨き	見本室 東側 4 列	10.800
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	3.045
		37	バーナー	神戸 15 t 4 列	36.445
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 4 列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 4 列	6.000
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	33.000
52	本磨き	見本室 東側 4 列	4.104		
【計】 G026	抱川 (ポーチョン)				239.433
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	83.700
		21	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	16.200
		25	本磨き	見本室 東側 4 列	17.110
		25	バーナー	見本室 東側 4 列	41.985
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	425.079
		26	バーナー	見本室 東側 3 列	31.680
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	119.510
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	10.170
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	143.558
		32	バーナー	神戸 15 t 1 列	9.090
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	129.308
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	9.240
		42	挽板	神戸 15 t 1 列	82.574
52	挽板	神戸 15 t 1 列	1.962		
62	挽板	神戸 15 t 1 列	4.623		
100	挽板	神戸 15 t 1 列	14.613		
122	挽板	神戸 15 t 1 列	2.375		
【計】 G032	シェニートモンチーク				1,145.654
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	90.090
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
		25	バーナー	第三工場 内部	10.920
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.560
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	4.280
		32	バーナー	墨出し棟 内部	1.200
42	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.870		
【計】 G034	ベルファーストブラック				141.820

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G038	アンゴラブラック	20	本磨き	その他	22.640
【計】 G038	アンゴラブラック				22.640
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	26.230
		42	本磨き	その他	17.640
		42	本磨き	見本室 東側 4 列	2.520
【計】 G040	コロラドガウチョ				83.875
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	257.798
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	64.560
		25	挽板	神戸 15 t 2 列	112.665
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	259.000
		26	挽板	神戸 15 t 2 列	130.000
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	3.375
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	345.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.160
		30	挽板	神戸 15 t 1 列	43.680
		30	挽板	神戸 15 t 2 列	69.920
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	神戸 15 t 1 列	49.140
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	100.170
		44	挽板	神戸 15 t 1 列	41.250
		44	挽板	見本室 東側 5 列	3.750
300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360		
【計】 G041	コーリャンホワイト				1,741.008
G044	ボニートレッド	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 5 列	28.800
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	11.760
		25	バーナー	見本室 東側 5 列	15.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.290
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.010
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	3.770
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	65.170
		42	挽板	神戸 15 t 3 列	4.050
		44	本磨き	見本室 東側 1 列	12.128
		44	挽板	神戸 15 t 3 列	48.510
		44	挽板	見本室 東側 1 列	8.085
		62	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.270
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.385
【計】 G044	ボニートレッド				367.463
G046	バルチックブラウン	13	その他	神戸 15 t 1 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.824
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	26.500
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	7.540
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	63.270
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	4.840
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	2.240
30	バーナー	第三工場 内部	20.250		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G046	バルチックブラウン	30	挽板	神戸 15 t 1 列	28.350
		30	挽板	神戸 5 t 1 列	50.050
		31	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	6.805
		31	挽板	神戸 15 t 1 列	96.000
		32	バーナー	神戸 15 t 1 列	3.920
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	3.480
		42	挽板	神戸 15 t 1 列	6.156
		62	バーナー	神戸 15 t 1 列	8.820
		77	挽板	神戸 15 t 1 列	4.500
		120	挽板	その他	2.200
		【計】 G046	バルチックブラウン		
G048	マホガニーレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.120
		23	本磨き	見本室 東側 5 列	7.800
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.588
		25	バーナー	第一工場 外部 南側	11.240
		25	挽板	第一工場 外部 南側	11.195
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.340
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.112
【計】 G048	マホガニーレッド				71.395
G049	カレドニア	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	56.145
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25.260
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.308
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.520
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	55.800
【計】 G049	カレドニア				152.033
G051	ルナパール	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147.488
		22	本磨き	神戸 5 t 4 列	194.338
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	57.493
		22	挽板	神戸 5 t 4 列	139.590
		27	本磨き	神戸 5 t 4 列	2.990
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	21.420
		30	本磨き	見本室 東側 3 列	4.650
		30	バーナー	見本室 東側 3 列	19.520
		30	挽板	見本室 東側 3 列	63.440
		32	バーナー	神戸 5 t 4 列	17.010
		32	挽板	神戸 5 t 4 列	16.200
		34	バーナー	神戸 5 t 4 列	121.550
		42	挽板	神戸 5 t 4 列	4.625
		44	挽板	見本室 東側 5 列	12.300
【計】 G051	ルナパール				822.613
G052	インパラブラック	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	56.700
		13	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	16.800
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	14.400
		18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.362
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	54.900
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.600
		20	バーナー	第三工場 内部	20.580
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	54.100
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.594
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.390
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.170
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47.470
		30	本磨き	見本室 東側 4 列	17.160

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G052	インパラブラック	30	バーナー	第三工場 内部	4.050
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.930
【計】 G052 インパラブラック					351.206
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200
		22	本磨き	神戸 5 t 5 列	311.765
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	12.600
		22	挽板	神戸 5 t 5 列	29.580
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	14.790
		25	バーナー	墨出し棟 内部	6.900
		25	挽板	神戸 5 t 5 列	148.350
		27	バーナー	神戸 5 t 5 列	2.790
		27	挽板	神戸 5 t 5 列	145.750
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	14.400
		30	バーナー	墨出し棟 内部	24.180
		30	挽板	神戸 5 t 5 列	172.260
		32	本磨き	神戸 5 t 5 列	65.340
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.640
		52	本磨き	神戸 5 t 5 列	7.722
52	挽板	神戸 5 t 5 列	4.325		
【計】 G066 ポリクローム					1,116.842
G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	神戸 15 t 4 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.500
		26	バーナー	見本室 東側 4 列	51.200
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	61.380
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	6.655
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	94.500
		27	挽板	見本室 東側 4 列	13.360
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	37.730
		32	挽板	神戸 15 t 4 列	477.400
		32	挽板	見本室 東側 4 列	7.280
		42	挽板	神戸 15 t 4 列	78.331
		42	挽板	見本室 東側 4 列	9.076
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	4.988
		52	挽板	神戸 15 t 4 列	34.915
【計】 G06A バルモラルレッド					953.354
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	74.365
		22	バーナー	見本室 東側 3 列	37.170
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	26.520
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	27.280
		32	挽板	見本室 東側 5 列	16.495
		37	バーナー	神戸 5 t 3 列	16.380
		42	本磨き	神戸 5 t 3 列	49.632
		42	挽板	神戸 5 t 3 列	11.625
		44	挽板	神戸 5 t 3 列	118.440
【計】 G071 ピンクポリーノ					520.492
G072	加平	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.000
【計】 G072 加平					7.000
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8.558
【計】 G075 ジェットブラック					8.558
G076	インド黒	18	本磨き	第三工場 内部	2.400

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G076	インド黒	20	本磨き	第三工場 内部	66.360
		20	レザー	第三工場 内部	34.700
		21	本磨き	第三工場 内部	16.520
		23	本磨き	第三工場 内部	19.070
		23	バーナー	第三工場 内部	3.940
		28	本磨き	第三工場 内部	9.760
		28	バーナー	第三工場 内部	18.850
		30	本磨き	墨出し棟 内部	73.530
		30	本磨き	第三工場 内部	104.610
		30	本磨き	見本室 東側 1列	3.000
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		30	バーナー	墨出し棟 内部	21.990
		40	バーナー	事務所 北側 20 t	1.280
		50	挽板	事務所 北側 20 t	1.280
		80	挽板	事務所 北側 20 t	1.280
		102	挽板	事務所 北側 20 t	12.600
		【計】 G076	インド黒		
G081	マリーナレッド	22	本磨き	神戸 15 t 2列	140.740
		27	本磨き	神戸 15 t 2列	39.026
		27	本磨き	見本室 東側 2列	20.358
		30	本磨き	神戸 15 t 2列	82.051
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	25.035
		30	挽板	神戸 15 t 2列	318.520
		32	本磨き	神戸 15 t 2列	231.206
		42	本磨き	神戸 15 t 2列	52.598
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	6.486
【計】 G081	マリーナレッド				916.022
G085	ソーラーホワイト	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.260
【計】 G085	ソーラーホワイト				3.260
G086	ベーシエルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	見本室 東側 3列	12.049
		22	挽板	パーリントン	18.200
		30	本磨き	見本室 東側 3列	4.708
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.080
【計】 G086	ベーシエルホワイト				217.537
G087	ガウチョローショ	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	79.860
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.229
		27	本磨き	神戸 5 t 4列	4.840
		32	本磨き	神戸 5 t 4列	3.558
		42	本磨き	神戸 5 t 4列	10.800
		62	挽板	神戸 5 t 4列	9.180
		72	挽板	神戸 5 t 4列	28.620
104	挽板	神戸 5 t 4列	3.185		
【計】 G087	ガウチョローショ				243.762
G088	居昌	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	34.860
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	70.200
		42	挽板	神戸 15 t 3列	4.320
【計】 G088	居昌				120.720
G092	デキシーピンク	22	挽板	神戸 5 t 4列	11.760
		32	本磨き	見本室 東側 2列	7.250

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G092	デキシーピンク	32	バーナー	神戸 5 t 4 列	48.600
【計】 G092 デキシーピンク					67.610
G093	マリーナパール	20	本磨き	その他	20.502
【計】 G093 マリーナパール					20.502
G101	テキサスパール	27	挽板	神戸 5 t 2 列	4.158
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.393
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	7.830
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92.459
		32	水磨き	神戸 5 t 2 列	205.003
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	17.536
		32	バーナー	神戸 5 t 2 列	7.067
		32	挽板	神戸 5 t 2 列	301.851
		55	挽板	神戸 5 t 2 列	3.600
		77	挽板	神戸 5 t 2 列	11.813
【計】 G101 テキサスパール					678.710
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.085
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	65.000
		22	挽板	見本室 東側 3 列	3.308
		25	本磨き	見本室 東側 5 列	6.073
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	96.938
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	49.000
		27	バーナー	第三工場 内部	13.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.750
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	20.160
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.400
		32	挽板	見本室 東側 3 列	2.880
		44	挽板	見本室 東側 3 列	16.538
		【計】 G104 G 3 6 1			
G105	ロックビルホワイト	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	31.360
		30	挽板	見本室 東側 4 列	7.540
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	22.500
【計】 G105 ロックビルホワイト					61.400
G106	G 3 0 6 (G664A)	10	本磨き	神戸 15 t 1 列	3.000
		11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		11	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.070
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	15.015
		13	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	10.810
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.600
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	76.320
		22	挽板	神戸 15 t 1 列	96.040
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	109.200
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	157.500
		26	挽板	神戸 5 t 4 列	136.240
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	87.690
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	29.880
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	485.603
		32	本磨き	見本室 東側 2 列	3.380
		32	バーナー	見本室 東側 1 列	3.240
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	38.880
		32	挽板	見本室 東側 1 列	19.440
42	本磨き	神戸 15 t 1 列	3.250		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	G 3 0 6 (G664A)	44	挽板	神戸 15 t 1 列	54.810
		50	本磨き	神戸 15 t 1 列	1.500
		52	本磨き	神戸 15 t 1 列	13.520
		62	挽板	神戸 15 t 1 列	1.940
		72	挽板	神戸 15 t 1 列	21.564
		100	挽板	見本室 東側 1 列	14.100
【計】 G106	G 3 0 6 (G664A)				1,619.360
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	74.880
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.150
【計】 G108	G 6 5 8				87.208
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	59.165
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	42.840
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	25.110
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	186.280
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	96.130
		30	本磨き	見本室 東側 3 列	59.280
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.360
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.330
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.060
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.370
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.270
		【計】 G114	ブラウンマホガニー		
G118	インドマホガニー	30	本磨き	見本室 東側 3 列	44.660
【計】 G118	インドマホガニー				44.660
G119	サファイヤブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.168
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	144.261
		30	本磨き	その他	3.610
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.050
【計】 G119	サファイヤブラウン				157.089
G123	ナジュランブラウン	13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.480
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.160
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.280
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	6.720
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14.400
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.320
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	12.936
		47	本磨き	神戸 15 t 3 列	14.804
【計】 G123	ナジュランブラウン				163.100
G125	グリスペルラ	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	81.654
		22	水磨き	第三工場 内部	14.620
		27	挽板	見本室 東側 4 列	3.770
		32	水磨き	見本室 東側 4 列	3.820
		42	挽板	見本室 東側 4 列	26.572
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	30.076
【計】 G125	グリスペルラ				160.512
G135	ギャンドーネ	31	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	5.400
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	11.760
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	5.130
【計】 G135	ギャンドーネ				22.290
G138	ブラダガウチョ	25	本磨き	見本室 東側 2 列	23.200

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G138	ブラダガウチヨ	25	バーナー	見本室 東側 4列	27.840
		25	挽板	神戸 5t 1列	334.730
		25	挽板	見本室 東側 4列	27.840
		26	バーナー	その他	96.180
		26	挽板	神戸 5t 1列	504.310
		27	挽板	神戸 5t 1列	10.290
		30	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	24.000
		30	挽板	神戸 5t 1列	427.260
		32	挽板	神戸 5t 1列	110.025
		37	バーナー	神戸 5t 1列	9.202
		47	バーナー	神戸 5t 1列	59.157
		62	本磨き	神戸 5t 1列	2.573
		67	バーナー	神戸 5t 1列	3.420
		【計】 G138	ブラダガウチヨ		
G139	オーロガウチヨ	25	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	30.520
		25	挽板	神戸 5t 1列	369.143
		26	挽板	神戸 5t 1列	133.200
		27	本磨き	神戸 5t 1列	12.349
		27	バーナー	神戸 5t 1列	13.910
		32	本磨き	神戸 5t 1列	4.980
		32	バーナー	神戸 5t 1列	133.253
		32	挽板	神戸 5t 1列	12.950
		37	本磨き	神戸 5t 1列	3.120
		37	バーナー	神戸 5t 1列	6.900
		42	本磨き	神戸 5t 1列	6.480
		47	バーナー	神戸 5t 1列	3.471
		52	本磨き	神戸 5t 1列	3.120
		67	バーナー	神戸 5t 1列	3.470
		67	挽板	神戸 5t 1列	3.604
		83	挽板	神戸 5t 1列	3.053
【計】 G139	オーロガウチヨ				743.521
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2.8t	2.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8t	296.070
		22	本磨き	見本室 東側 3列	28.910
		22	水磨き	神戸 15t 2列	69.660
		22	挽板	神戸 15t 2列	107.160
		27	本磨き	見本室 東側 3列	3.990
		27	バーナー	神戸 15t 2列	3.990
		27	挽板	神戸 15t 2列	228.145
		37	挽板	神戸 15t 2列	15.378
		42	水磨き	神戸 15t 2列	3.795
		42	バーナー	神戸 15t 2列	132.240
		42	挽板	神戸 15t 2列	52.900
【計】 G141	ホワイトパール				945.118
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	第三工場 内部	38.570
		21	バーナー	第三工場 内部	10.240
		21	レザー	第三工場 内部	7.000
		30	W・J	その他	3.350
		32	バーナー	第三工場 内部	4.640
		32	W・J	第三工場 内部	14.000
		40	本磨き	第三工場 内部	2.540
		40	挽板	第三工場 内部	7.620
		100	挽板	見本室 東側 1列	2.280

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G149	ジンバブエブラック				90.240
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.360
【計】 G150	アフリカンレッド				13.048
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	神戸 5 t 3列	96.380
		22	本磨き	神戸 5 t 3列	177.600
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	9.923
		27	本磨き	神戸 5 t 3列	253.870
		27	挽板	神戸 5 t 3列	149.565
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.018
		32	挽板	神戸 5 t 3列	19.238
【計】 G153	プレリーグリーン				756.593
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	見本室 東側 2列	16.800
		11	挽板	見本室 東側 2列	57.120
		13	本磨き	見本室 東側 2列	26.880
		13	バーナー	見本室 東側 2列	5.865
		13	挽板	見本室 東側 2列	17.710
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	39.980
		27	バーナー	第三工場 内部	10.020
		27	その他	神戸 5 t 5列	3.245
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.970
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.100
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.700
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
		32	挽板	神戸 5 t 5列	18.081
70	挽板	神戸 5 t 5列	3.335		
【計】 G156	ベルデフォンテン				315.306
G159	雲川 (ウンチョン)	10	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.875
		22	本磨き	神戸 5 t 4列	107.520
		22	本磨き	見本室 東側 1列	31.200
		27	バーナー	見本室 東側 1列	20.580
		27	挽板	見本室 東側 1列	10.290
		32	挽板	見本室 東側 2列	39.000
40	挽板	見本室 東側 2列	29.160		
【計】 G159	雲川 (ウンチョン)				259.625
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.040
		20	本磨き	第一工場 外部 南側	1.260
		20	本磨き	第三工場 内部	118.440
		20	挽板	見本室 東側 5列	3.380
		25	本磨き	第三工場 内部	46.620
		30	本磨き	見本室 東側 4列	14.950
		30	挽板	神戸 5 t 5列	11.340
30	挽板	見本室 東側 4列	23.920		
【計】 G162	G 3 6 7				416.470
G169	G 6 5 4	22	バーナー	第三工場 内部	4.150
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.063
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	4.120
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.001
		40	挽板	見本室 東側 5列	33.880
150	挽板	見本室 東側 5列	0.800		
【計】 G169	G 6 5 4				55.014
G175	テキサスピंक	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	28.130

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G175	テキサスピンク	27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.865
		30	バーナー	その他	4.960
		30	挽板	その他	109.120
【計】 G175 テキサスピンク					159.075
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.610
		22	本磨き	神戸 15 t 2列	96.330
		27	本磨き	神戸 15 t 2列	35.000
		27	バーナー	第三工場 内部	24.500
		32	挽板	神戸 15 t 2列	60.060
【計】 G177 ピアンコクリスタル					309.500
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
【計】 G180 バルチックグリーン					69.661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 2列	3.713
		42	挽板	見本室 東側 2列	3.713
		47	挽板	見本室 東側 2列	11.139
【計】 G182 イエローインペリアル					18.565
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	11.095
【計】 G183 ジャロベネフィオリート					11.095
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	5.700
		27	本磨き	見本室 東側 5列	27.405
		27	バーナー	見本室 東側 4列	24.360
		27	挽板	神戸 15 t 2列	175.450
【計】 G184 ジャロベネチアーノ					232.915
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	神戸 15 t 2列	173.305
		42	本磨き	神戸 15 t 2列	11.400
		44	本磨き	神戸 15 t 2列	2.600
		67	本磨き	神戸 15 t 2列	5.200
【計】 G185 ハッサングリーン					192.505
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.040
		20	本磨き	見本室 東側 3列	71.797
		20	水磨き	見本室 東側 3列	29.960
		21	本磨き	見本室 東側 3列	43.575
		21	バーナー	見本室 東側 3列	12.870
		30	バーナー	見本室 東側 4列	6.570
		31	バーナー	見本室 東側 3列	17.416
		40	本磨き	見本室 東側 3列	2.430
		40	水磨き	見本室 東側 2列	4.860
		40	挽板	見本室 東側 2列	17.010
		60	挽板	見本室 東側 2列	2.700
【計】 G193 G 6 2 3					236.228
G197	リラレジャイス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.300
【計】 G197 リラレジャイス					41.300
G198	グリーンラブラス	25	挽板	神戸 15 t 3列	8.600
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.280
		27	水磨き	神戸 15 t 3列	36.450
		27	挽板	神戸 15 t 3列	36.550
		30	バーナー	神戸 15 t 3列	60.152
【計】 G198 グリーンラブラス					162.032
G201	オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14.950
【計】 G201 オイスターパール					14.950
G205	ラブラドルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G205	ラブラドルブラウン	30	本磨き	第三工場 内部	31.020
【計】 G205	ラブラドルブラウン				72.380
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.255
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	93.790
		20	本磨き	見本室 東側 4 列	8.360
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.910
		25	本磨き	第三工場 内部	16.150
		40	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.442
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.210
【計】 G206	G 6 6 4				166.117
G210	アズールプラティーン	21	本磨き	見本室 東側 5 列	23.520
		22	本磨き	見本室 東側 5 列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 5 列	16.100
		26	バーナー	墨出し棟 内部	9.660
		42	挽板	見本室 東側 5 列	3.120
【計】 G210	アズールプラティーン				56.800
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	114.660
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	39.350
		25	挽板	神戸 15 t 4 列	71.550
		27	バーナー	神戸 15 t 4 列	30.870
		27	バーナー	見本室 東側 2 列	26.520
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	190.250
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.600
【計】 G212	G 4 3 9 A				498.180
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	99.705
		22	挽板	神戸 15 t 3 列	43.680
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47.840
		25	本磨き	神戸 15 t 3 列	80.325
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	40.480
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	74.360
		27	本磨き	神戸 15 t 3 列	81.375
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	160.520
		32	本磨き	神戸 15 t 3 列	6.810
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	2.000
		32	挽板	見本室 東側 3 列	8.365
【計】 G213	G 4 3 9 C				645.460
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	3.825
		22	挽板	見本室 東側 4 列	13.260
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.530
		26	本磨き	見本室 東側 2 列	53.840
		27	バーナー	見本室 東側 3 列	23.100
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	75.471
		30	バーナー	見本室 東側 4 列	7.500
【計】 G221	G 6 3 5				296.966
G222	G 6 3 5 N	30	本磨き	見本室 東側 2 列	3.788
【計】 G222	G 6 3 5 N				3.788
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	8.370
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92.175
		55	本磨き	神戸 5 t 2 列	3.360
		280	挽板	第一工場 外部 南側	2.850
【計】 G225	ベルデサンフランシスコ				106.755

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.440
【計】 G230 オーキッドブルー					13.440
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.640
		22	本磨き	神戸 15 t 3列	157.128
		22	バーナー	神戸 15 t 3列	10.178
		25	挽板	神戸 15 t 3列	96.600
		25	挽板	神戸 5 t 5列	105.600
		27	挽板	神戸 15 t 3列	112.320
		27	挽板	見本室 東側 3列	32.198
		32	本磨き	見本室 東側 3列	16.200
		32	バーナー	見本室 東側 3列	5.400
		32	挽板	見本室 東側 3列	13.500
		34	挽板	神戸 15 t 3列	2.530
		37	バーナー	神戸 15 t 3列	33.750
44	挽板	神戸 15 t 3列	17.710		
【計】 G236 アフリカンライラック					745.673
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 4列	31.664
		29	バーナー	見本室 東側 4列	4.530
【計】 G240 G 6 5 5 A					36.194
G241	G 6 5 5	20	本磨き	見本室 東側 2列	73.610
		20	水磨き	見本室 東側 2列	19.840
		20	バーナー	見本室 東側 2列	31.790
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136.348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28.710
		25	バーナー	見本室 東側 2列	13.239
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.247
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	10.651
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	111.736
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	26.356
		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.300
【計】 G241 G 6 5 5					543.427
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 3列	26.480
		32	本磨き	見本室 東側 3列	8.430
【計】 G261 ピンファーラン					34.910
G280	チダホホワイト	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	62.080
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	46.660
【計】 G280 チダホホワイト					108.740
G296	シルバーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	51.755
		20	本磨き	第三工場 内部	11.780
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	238.000
		25	本磨き	第三工場 内部	22.460
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	6.200
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	12.400
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	158.550
		31	W・J	第三工場 内部	9.410
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.380
55	挽板	その他	3.660		
【計】 G296 シルバーグレー					532.595
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	10.698
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.712

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G299	カイザーブルー				36.800
G30A	キャンブリアン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	89.280
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.236
		42	バーナー	神戸 5 t 4列	42.390
【計】 G30A	キャンブリアン				138.906
G30T	ベリーブラック	26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	6.240
【計】 G30T	ベリーブラック				6.240
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.528
【計】 G42B	ロイヤルレッド				21.528
G42C	ニュールビー	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
		22	挽板	神戸 15 t 3列	5.760
		22	挽板	見本室 東側 5列	54.400
		150	挽板	その他	3.010
【計】 G42C	ニュールビー				68.570
G49B	ディアブラウン	13	挽板	見本室 東側 1列	94.105
		20	本磨き	その他	5.370
		20	本磨き	第三工場 内部	60.320
		25	本磨き	その他	22.160
		25	挽板	その他	22.160
		30	本磨き	第一工場 外部 中側	15.660
		30	挽板	第一工場 外部 中側	20.869
【計】 G49B	ディアブラウン				240.644
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
【計】 G600	ピラセマホワイト				115.490
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.520
		20	本磨き	第三工場 内部	27.770
【計】 G601	ジャロクリスタル				33.290
G602	ピアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
【計】 G602	ピアンコアンティーク				130.350
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	墨出し棟 内部	5.711
【計】 G709	ムーンホワイト				5.711
G716	ラブラドルアンティーク	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.023
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.525
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
【計】 G716	ラブラドルアンティーク				47.188
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.592
【計】 G722	ファンタジーゴールド				20.592
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	185.756
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	12.060
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.841
		21	W・J	第三工場 内部	12.080
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.480
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	203.260
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	53.235
32	バーナー	第三工場 内部	23.450		
【計】 G724	ファンタジーグレー				521.162
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	見本室 東側 1列	168.570
		22	W・J	第三工場 内部	5.930
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	31.630
		30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	12.290
【計】 G725	インペリアルブラウン				218.420
G737	ホワイトミスト	21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	41.970
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	10.620

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G737	ホワイトミスト	31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	22.119
【計】 G737	ホワイトミスト				74.709
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.057
【計】 G738	ボルガブルー				4.057
G742	エメラルドブラウン	21	本磨き	第三工場 内部	119.560
		31	本磨き	第三工場 内部	108.160
		32	本磨き	その他	20.750
		32	水磨き	その他	5.260
【計】 G742	エメラルドブラウン				253.730
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.266
【計】 G744	バサルト				9.266
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	61.169
		20	バーナー	第三工場 内部	16.060
		30	本磨き	第三工場 内部	17.910
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.420
		30	バーナー	第三工場 内部	6.410
【計】 G761	バニラホワイト				107.969
G799	ウェーブグレー	30	挽板	その他	47.500
【計】 G799	ウェーブグレー				47.500
G806	マホガニーエクストラ	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	86.130
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.850
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	55.440
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.210
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		100	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.980
102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600		
【計】 G806	マホガニーエクストラ				257.672
G808	G 6 0 3	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	69.807
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.752
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	25.318
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	23.039
		25	本磨き	見本室 東側 3列	5.310
		27	バーナー	見本室 東側 3列	4.162
		30	バーナー	その他	31.660
		60	挽板	見本室 東側 3列	6.380
		150	本磨き	見本室 東側 5列	1.726
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.370
290	挽板	事務所 北側 20 t	3.280		
【計】 G808	G 6 0 3				219.804
G821	大沢石・G 3 5 5	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.420
		25	バーナー	第三工場 内部	24.990
【計】 G821	大沢石・G 3 5 5				46.410
G827	ローザベル	27	水磨き	神戸 5 t 4列	227.048
		27	水磨き	見本室 東側 2列	18.903
		27	挽板	神戸 5 t 4列	7.105
【計】 G827	ローザベル				253.055
G829	G 6 4 7	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	126.225
		22	本磨き	神戸 5 t 3列	18.480

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G829	G 6 4 7	22	挽板	神戸 5 t 3 列	118.125
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	73.500
		25	挽板	第一工場 外部 南側	78.000
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	120.405
		32	挽板	神戸 5 t 3 列	100.800
		32	挽板	見本室 東側 2 列	17.325
		40	挽板	神戸 5 t 3 列	1.450
		44	挽板	神戸 5 t 3 列	52.785
【計】 G829	G 6 4 7				707.095
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.950
		22	本磨き	神戸 5 t 3 列	185.675
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	53.625
		22	バーナー	神戸 5 t 3 列	54.816
		25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.465
		25	バーナー	神戸 5 t 3 列	40.410
		25	挽板	神戸 5 t 3 列	92.240
		26	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	25.300
		26	挽板	神戸 5 t 3 列	54.230
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	45.540
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	4.930
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	6.588
		32	挽板	神戸 5 t 3 列	22.582
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.680
		42	挽板	神戸 5 t 3 列	73.612
		62	挽板	神戸 5 t 3 列	7.200
		270	挽板	第一工場 外部 北側	2.260
		300	挽板	第一工場 外部 北側	1.470
350	挽板	第一工場 外部 北側	2.160		
【計】 G838	フォレストパール				784.733
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 1 列	4.950
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	14.840
		32	本磨き	見本室 東側 4 列	4.450
【計】 G839	ニューマホガニー				24.240
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	75.480
		22	本磨き	神戸 15 t 2 列	81.320
		22	挽板	神戸 15 t 2 列	314.990
		25	本磨き	神戸 15 t 2 列	25.800
		26	本磨き	神戸 15 t 2 列	10.200
		27	本磨き	神戸 15 t 2 列	13.750
		27	挽板	神戸 15 t 2 列	32.360
		30	本磨き	神戸 15 t 2 列	24.440
		31	挽板	見本室 東側 4 列	38.100
		32	バーナー	神戸 15 t 2 列	10.010
		42	本磨き	神戸 15 t 2 列	2.770
		42	挽板	神戸 15 t 2 列	75.280
		45	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		52	本磨き	その他	12.960
		52	挽板	神戸 15 t 2 列	66.310
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		62	挽板	神戸 15 t 2 列	17.580
		67	挽板	神戸 15 t 2 列	5.000
【計】 G840	フォレストブラウン				810.050
G842	コーラルホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222.780

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G842	コーラルホワイト	27	バーナー	神戸 5 t 2 列	11.915
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	102.900
		27	挽板	神戸 5 t 2 列	206.455
		30	バーナー	見本室 東側 4 列	8.235
		30	挽板	見本室 東側 4 列	12.358
		40	本磨き	神戸 5 t 2 列	26.460
		42	バーナー	神戸 5 t 2 列	23.625
		42	バーナー	見本室 東側 3 列	14.175
		42	挽板	神戸 5 t 2 列	38.280
		75	挽板	神戸 5 t 2 列	9.200
【計】 G842	コーラルホワイト				676.383
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134.773
		30	挽板	神戸 15 t 3 列	86.775
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	144.201
【計】 G844	大川石				365.749
G847	フラワーパール	22	挽板	神戸 5 t 3 列	11.520
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	12.000
		30	本磨き	パーリントン	9.240
		30	バーナー	パーリントン	6.930
		57	本磨き	神戸 5 t 3 列	11.040
【計】 G847	フラワーパール				50.730
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	見本室 東側 1 列	45.500
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115.275
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	70.200
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.240
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.875
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	34.020
		44	本磨き	第一工場 外部 南側	16.200
【計】 G849	G 3 8 6 - 8				296.310
G851	ブラウンパール(L Sパール)	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	32.243
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.060
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	12.040
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	121.470
		44	挽板	見本室 東側 3 列	26.460
【計】 G851	ブラウンパール(L Sパール)				210.273
G853	フォックスブラウン	25	挽板	神戸 5 t 3 列	63.000
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	19.875
		30	挽板	神戸 5 t 2 列	26.730
		40	挽板	神戸 5 t 2 列	20.790
【計】 G853	フォックスブラウン				130.395
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1.800
【計】 G854	アズールバイヤ				1.800
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.480
		20	本磨き	第三工場 内部	132.410
		25	本磨き	第三工場 内部	46.490
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.820
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.875
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.528
【計】 G858	ブラックギャラクシー				224.604
G864	G 5 6 2	32	バーナー	パーリントン	12.640
【計】 G864	G 5 6 2				12.640
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	38.880
		12	挽板	事務所 北側 2.8 t	230.040

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米		
G867	オリーブグリーン	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.140		
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	7.618		
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.550		
		25	本磨き	見本室 東側 4列	12.820		
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.725		
		27	挽板	神戸 5 t 3列	113.388		
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.020		
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.080		
		30	本磨き	見本室 東側 2列	3.190		
		30	挽板	神戸 5 t 3列	86.130		
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400		
		【計】 G867 オリーブグリーン					558.980
		G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 5列	7.779
【計】 G868 G 3 6 0					7.779		
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.390		
		20	バーナー	墨出し棟 内部	15.720		
		27	本磨き	墨出し棟 内部	102.050		
		27	W・J	墨出し棟 内部	2.490		
		30	本磨き	墨出し棟 内部	6.720		
		32	本磨き	墨出し棟 内部	97.290		
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1.350		
		32	バーナー	墨出し棟 内部	1.290		
		150	挽板	見本室 東側 5列	4.305		
【計】 G870 G 3 4 2 ・ 山西黒					235.605		
G872	G 3 4 3	13	本磨き	墨出し棟 内部	14.050		
		13	バーナー	墨出し棟 内部	2.810		
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.420		
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	102.480		
		21	本磨き	第一工場 外部 北側	75.720		
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	85.680		
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.350		
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.690		
		31	本磨き	第一工場 外部 南側	4.680		
		31	バーナー	第三工場 内部	8.370		
		【計】 G872 G 3 4 3					499.250
G873	G 3 0 0	11	バーナー	見本室 東側 4列	1.710		
		30	本磨き	パーリントン	7.560		
【計】 G873 G 3 0 0					9.270		
G874	コーリャングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	77.330		
		20	本磨き	神戸 5 t 1列	67.200		
		20	挽板	神戸 5 t 1列	198.000		
		25	バーナー	見本室 東側 2列	23.660		
		25	挽板	神戸 5 t 1列	133.980		
		26	挽板	神戸 5 t 1列	84.000		
		27	挽板	神戸 5 t 1列	2.970		
		30	挽板	神戸 5 t 1列	75.000		
		40	本磨き	神戸 5 t 1列	130.000		
		42	本磨き	見本室 東側 2列	1.800		
		42	挽板	神戸 5 t 1列	64.950		
		44	挽板	神戸 5 t 1列	25.200		
		52	挽板	神戸 5 t 1列	17.820		
		62	挽板	神戸 5 t 1列	14.850		
		100	挽板	見本室 東側 4列	23.920		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G874	コーリャングレー				940.680
G876	G 3 5 0	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	155.310
		22	本磨き	見本室 東側 2列	32.865
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	12.760
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.668
		28	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.080
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.630
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	56.400
		32	本磨き	見本室 東側 2列	12.576
【計】 G876	G 3 5 0				332.289
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 4列	84.960
【計】 G882	ブランコイパネマ				84.960
G885	G 6 1 7	19	本磨き	見本室 東側 5列	23.760
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.267
【計】 G885	G 6 1 7				68.027
G889	G 3 5 4	20	本磨き	見本室 東側 2列	9.427
		25	本磨き	見本室 東側 2列	3.199
		27	本磨き	見本室 東側 2列	1.265
【計】 G889	G 3 5 4				13.891
G892	G 3 6 5	20	本磨き	バーリントン	5.415
		25	本磨き	第三工場 内部	66.780
【計】 G892	G 3 6 5				72.195
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.501
【計】 G895	ジャロサンタセシリア				20.501
G896	G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 5列	1.170
【計】 G896	G 6 6 3				1.170
G902	恵那錆	30	本磨き	バーリントン	8.165
		30	挽板	バーリントン	3.520
		160	挽板	その他	1.380
【計】 G902	恵那錆				13.065
G908	議院錆	42	バーナー	第一工場 外部 北側	3.160
		42	挽板	第一工場 外部 北側	12.604
【計】 G908	議院錆				15.764
G909	議院石	120	挽板	見本室 東側 2列	2.470
【計】 G909	議院石				2.470
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	46.200
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	153.790
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.750
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.770
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.640
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	76.920
		44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 G915	ベトナム錆				311.710
G920	ナジュラングリーン	25	挽板	神戸 5 t 4列	36.300
		25	挽板	見本室 東側 3列	39.600
		27	挽板	神戸 5 t 4列	34.650
【計】 G920	ナジュラングリーン				110.550
G923	G 6 8 2 ・ 泉州錆	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	5.558
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	40.260
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.630
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.980
		30	本磨き	第三工場 内部	1.620
	30	ピシヤン	事務所 北側 2.8 t	51.864	

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G923	G 6 8 2 ・ 泉州 鑄	32	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	8.585
		60	挽板	その他	6.120
		120	本磨き	見本室 東側 5 列	6.322
【計】 G923	G 6 8 2 ・ 泉州 鑄				152.937
G924	ラブラドールフィーノ	22	本磨き	神戸 5 t 2 列	34.125
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	132.240
		27	バーナー	神戸 5 t 2 列	42.625
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	8.520
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	9.160
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.984
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 2 列	13.050
		72	本磨き	神戸 5 t 2 列	6.760
【計】 G924	ラブラドールフィーノ				331.914
G930	G 3 8 1 ・ チャイナグリーン	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.020
【計】 G930	G 3 8 1 ・ チャイナグリーン				16.020
G933	G 6 8 4 ・ シェルブラック	22	本磨き	墨出し棟 内部	9.040
【計】 G933	G 6 8 4 ・ シェルブラック				9.040
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157.220
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	52.515
		22	バーナー	見本室 東側 5 列	3.640
		22	挽板	神戸 15 t 4 列	95.745
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	63.000
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	8.400
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	15.080
		32	バーナー	見本室 東側 5 列	11.310
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	3.700
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	25.480
		50	バーナー	神戸 15 t 4 列	2.240
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.210
【計】 G937	G 3 0 9				511.520
G938	ファングレー	20	バーナー	第三工場 内部	9.700
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	103.065
		22	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.280
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.976
【計】 G938	ファングレー				142.021
G939	ピアンコカルディガン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	9.841
【計】 G939	ピアンコカルディガン				9.841
G941	山西緑	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.630
		20	本磨き	第三工場 内部	65.550
		20	バーナー	第三工場 内部	16.590
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	2.205
		30	本磨き	第三工場 内部	76.750
		30	バーナー	第三工場 内部	50.790
		50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3.480
【計】 G941	山西緑				226.595
G959	チャイナジュバラナ	27	本磨き	第一工場 外部 北側	23.153
		27	挽板	第一工場 外部 北側	40.670
【計】 G959	チャイナジュバラナ				63.823
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	見本室 東側 1 列	4.800
【計】 G965	ヨーコーピンク				4.800

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G969	G 3 3 2	20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.320
		20	バーナー	墨出し棟 内部	16.910
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	9.090
		22	本磨き	第一工場 外部 南側	2.440
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.260
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	4.680
		25	バーナー	墨出し棟 内部	15.390
		25	バーナー	第三工場 内部	4.403
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.570
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.760
		30	水磨き	第三工場 内部	6.770
		30	バーナー	墨出し棟 内部	8.050
		30	バーナー	第三工場 内部	2.886
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.080
		40	挽板	その他	7.480
		131	本磨き	第一工場 外部 北側	3.360
【計】 G969	G 3 3 2				102.450
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.830
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.627
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	14.271
		32	本磨き	見本室 東側 4列	127.930
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
【計】 G979	浪花白				209.117
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	180.240
		20	バーナー	第三工場 内部	0.160
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.090
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	見本室 東側 1列	4.000
		32	本磨き	見本室 東側 1列	45.559
		100	挽板	その他	1.890
【計】 G995	タンブラウン				409.059
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	66.560
【計】 G997	ナポレオンブラック				66.560
G998	G 3 8 6 - 7	30	挽板	見本室 東側 4列	6.720
【計】 G998	G 3 8 6 - 7				6.720
合計					52,511.438