

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第一工場 内部	58.840
		20	本磨き	墨出し棟 内部	74.880
		20	本磨き	第一工場 内部	135.320
		25	本磨き	第一工場 内部	5.100
		25	水磨き	第一工場 内部	57.120
		30	本磨き	第一工場 内部	22.230
		40	本磨き	第一工場 内部	14.400
<b>【計】 0012</b>	<b>ピアンコカラーラ</b>				<b>367.890</b>
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第一工場 内部	46.613
<b>【計】 0014</b>	<b>バルディグリオキャロ</b>				<b>46.613</b>
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第一工場 内部	23.970
		20	本磨き	墨出し棟 内部	41.040
		20	本磨き	第一工場 内部	112.050
		25	本磨き	墨出し棟 内部	15.440
		25	本磨き	第一工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	17.778
		30	本磨き	第一工場 内部	47.520
		50	挽板	第一工場 内部	3.300
<b>【計】 0018</b>	<b>ポテチーノクラシコ</b>				<b>293.408</b>
003B	ペルリーノキャロ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.160
		20	挽板	第一工場 内部	2.363
<b>【計】 003B</b>	<b>ペルリーノキャロ</b>				<b>6.523</b>
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第一工場 内部	5.401
<b>【計】 0050</b>	<b>アラベスカートロベルト</b>				<b>5.401</b>
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	22.050
		20	本磨き	第一工場 内部	149.358
		30	本磨き	第一工場 内部	39.490
		32	挽板	第一工場 内部	4.315
		40	本磨き	第一工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
<b>【計】 0058</b>	<b>アラベスカートコルキア</b>				<b>220.793</b>
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第一工場 内部	95.700
<b>【計】 0063</b>	<b>ブレッチャスターゼマ</b>				<b>95.700</b>
0068	ピアンコプロイレ	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第一工場 内部	18.900
		20	本磨き	第一工場 内部	9.240
		20	挽板	第一工場 内部	174.690
		30	挽板	その他	32.620
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		50	本磨き	第一工場 内部	2.700
<b>【計】 0068</b>	<b>ピアンコプロイレ</b>				<b>252.473</b>
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第一工場 内部	49.949
<b>【計】 0076</b>	<b>アラベスカートバーリ</b>				<b>49.949</b>
0089	フィオーリデペスコ	20	本磨き	第一工場 内部	8.933
		30	本磨き	第一工場 内部	9.629
<b>【計】 0089</b>	<b>フィオーリデペスコ</b>				<b>18.562</b>
0103	スパーボロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第一工場 内部	60.255
		25	本磨き	第一工場 内部	20.448
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		30	本磨き	第一工場 内部	3.393
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スパーボロイヤル	30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第一工場 内部	53.730
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4.540
<b>【計】 0103</b>	<b>スパーボロイヤル</b>				<b>213.978</b>
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第一工場 内部	102.288
		25	本磨き	第一工場 内部	84.648
<b>【計】 0122</b>	<b>ベルデアベール</b>				<b>186.936</b>
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.160
<b>【計】 0133</b>	<b>ピエトラセレナ</b>				<b>55.637</b>
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第一工場 内部	315.730
		25	本磨き	第一工場 内部	68.464
		30	本磨き	第一工場 内部	249.269
<b>【計】 0142</b>	<b>グリジオカルニコ</b>				<b>633.463</b>
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
<b>【計】 0147</b>	<b>ダイノリアル</b>				<b>2.860</b>
0150	モナコグレー	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.560
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.290
<b>【計】 0150</b>	<b>モナコグレー</b>				<b>7.850</b>
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第一工場 内部	23.550
<b>【計】 0162</b>	<b>グリジオアルピ</b>				<b>23.550</b>
018S	クレマナカール	20	本磨き	第一工場 内部	47.851
<b>【計】 018S</b>	<b>クレマナカール</b>				<b>47.851</b>
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第一工場 内部	10.870
		20	挽板	第一工場 内部	94.540
<b>【計】 0202</b>	<b>ノルウェージャンローズ</b>				<b>105.410</b>
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
<b>【計】 0204</b>	<b>グリーンウェーブ</b>				<b>4.592</b>
020B	ロツソマグナボスキ	20	本磨き	第一工場 内部	8.160
		25	本磨き	第一工場 内部	7.558
<b>【計】 020B</b>	<b>ロツソマグナボスキ</b>				<b>15.718</b>
020C	ロツソブロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.718
<b>【計】 020C</b>	<b>ロツソブロッカート</b>				<b>79.050</b>
026B	トラパーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	12.600
		20	挽板	第一工場 内部	128.560
		30	本磨き	第一工場 内部	12.810
		30	水磨き	第一工場 内部	62.220
<b>【計】 026B</b>	<b>トラパーチンロマーノ</b>				<b>220.150</b>
026C	白トラパーチン (白トラパーチンD)	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.560
		20	本磨き	第三工場 内部	38.230
<b>【計】 026C</b>	<b>白トラパーチン (白トラパーチンD)</b>				<b>42.790</b>
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第一工場 内部	17.280
		13	本磨き	第一工場 内部	21.780
		13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	9.563

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	20	本磨き	第一工場 内部	36.655
		20	本磨き	第三工場 内部	7.500
		20	水磨き	第一工場 内部	1.000
		20	水磨き	第三工場 内部	52.250
		20	挽板	第三工場 内部	15.660
		22	水磨き	第三工場 内部	2.470
		25	本磨き	第一工場 内部	1.540
		25	水磨き	第一工場 内部	65.870
		25	挽板	第一工場 内部	5.720
		29	水磨き	事務所 北側 2.8 t	7.980
		30	本磨き	第一工場 内部	18.720
		30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	11.760
		30	水磨き	第一工場 内部	11.180
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.000
		32	本磨き	第三工場 内部	5.400
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	8.665
		34	本磨き	第三工場 内部	8.580
		34	水磨き	事務所 北側 2.8 t	3.120
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第一工場 内部	12.000
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.860
		60	挽板	第一工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760		
400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710		
<b>【計】 0307</b>	<b>ジュライエロー</b>				<b>415.962</b>
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第一工場 内部	42.343
		32	挽板	第一工場 内部	12.180
<b>【計】 0308</b>	<b>ジュラカプチーノ</b>				<b>54.523</b>
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第一工場 内部	40.658
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第一工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第一工場 内部	1.625
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.125
		105	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.063
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
<b>【計】 032B</b>	<b>セルペジャンテ</b>				<b>96.650</b>
032D	フィレットロツソ	31	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.290
<b>【計】 032D</b>	<b>フィレットロツソ</b>				<b>4.290</b>
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		20	本磨き	第一工場 内部	6.882
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.548
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
<b>【計】 033B</b>	<b>アウリジーナフィオリート</b>				<b>69.225</b>
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108
<b>【計】 0413</b>	<b>ベルジャンフォシル</b>				<b>9.108</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000
		25	本磨き	第一工場 内部	6.489
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800
【計】 0414 コンブランシャン					49.064
0421	ヘンリー 4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第一工場 内部	12.512
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.150
		25	本磨き	第一工場 内部	21.060
【計】 0421 ヘンリー 4					47.435
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第一工場 内部	139.513
		20	挽板	第一工場 内部	154.137
【計】 045B ペルリーノロザート					349.913
0513	セルペショコラ	20	本磨き	第一工場 内部	5.762
		22	本磨き	第一工場 内部	114.933
		32	本磨き	墨出し棟 内部	0.820
		32	本磨き	第一工場 内部	106.101
【計】 0513 セルペショコラ					227.615
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	墨出し棟 内部	11.380
		20	本磨き	第一工場 内部	24.300
【計】 0601 オーロラ					107.590
0604	リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
【計】 0604 リヨーズクリーム					3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	15.660
		20	本磨き	第一工場 内部	282.966
【計】 0613 ネロマルキーナ					298.626
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	24.790
		20	本磨き	第一工場 内部	49.795
		28	本磨き	第一工場 内部	2.465
		30	本磨き	第一工場 内部	111.753
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第一工場 内部	10.500
		50	本磨き	墨出し棟 内部	3.435
【計】 0620 クリームマーフィル					204.989
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第一工場 内部	26.785
		20	本磨き	第一工場 内部	53.435
		25	本磨き	第一工場 内部	21.260
		31	本磨き	第一工場 内部	113.210
		40	本磨き	第一工場 内部	17.360
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990
【計】 068S ピアンコスカイ					275.429
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第一工場 内部	31.880
【計】 0705 ルスキッサ					31.880
0709	スティングレー	22	本磨き	第一工場 内部	4.760
		23	本磨き	第一工場 内部	9.250
【計】 0709 スティングレー					14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	第一工場 内部	3.598
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000
【計】 0712 インダスゴールド					6.598

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0714	ムルシアブラウン	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.420
		20	挽板	第一工場 内部	45.920
		25	本磨き	第一工場 内部	19.712
		30	本磨き	第一工場 内部	4.285
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.820
		30	挽板	第一工場 内部	35.760
<b>【計】 0714</b>	<b>ムルシアブラウン</b>				<b>112.917</b>
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第一工場 内部	88.450
		20	本磨き	第一工場 内部	30.045
<b>【計】 0734</b>	<b>エンペラドールロイヤルクロム</b>				<b>118.495</b>
0771	トルコトラパーチン	20	水磨き	第一工場 内部	3.000
		20	挽板	第一工場 内部	10.440
		25	水磨き	第一工場 内部	17.568
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		35	水磨き	墨出し棟 内部	8.120
		50	挽板	墨出し棟 内部	21.460
<b>【計】 0771</b>	<b>トルコトラパーチン</b>				<b>64.396</b>
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第一工場 内部	61.880
<b>【計】 0774</b>	<b>エラジグレッド</b>				<b>61.880</b>
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	第一工場 内部	9.960
<b>【計】 0786</b>	<b>クレマヌオーバ</b>				<b>9.960</b>
0798	サボナブラウン	20	挽板	第一工場 内部	41.100
		25	本磨き	第一工場 内部	57.000
		30	挽板	第一工場 内部	17.940
<b>【計】 0798</b>	<b>サボナブラウン</b>				<b>116.040</b>
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
<b>【計】 0799</b>	<b>カスタノマロンチーノ</b>				<b>9.920</b>
0807	タソスホワイト	20	本磨き	第一工場 内部	82.522
		30	本磨き	第一工場 内部	11.115
<b>【計】 0807</b>	<b>タソスホワイト</b>				<b>93.636</b>
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	28.540
		30	挽板	第一工場 内部	53.400
<b>【計】 0810</b>	<b>ティノスグリーン</b>				<b>85.315</b>
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	挽板	第一工場 内部	29.021
<b>【計】 0828</b>	<b>バルカンホワイト</b>				<b>128.813</b>
0841	エレトリア	20	本磨き	第一工場 内部	34.860
<b>【計】 0841</b>	<b>エレトリア</b>				<b>34.860</b>
0846	アストラグレー(パ'ラデ'イオ'ライ'ト)	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.110
<b>【計】 0846</b>	<b>アストラグレー(パ'ラデ'イオ'ライ'ト)</b>				<b>16.110</b>
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第一工場 内部	28.730
<b>【計】 0848</b>	<b>ノルマンブラック</b>				<b>28.730</b>
0950	赤トラパーチン	20	本磨き	第一工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第一工場 内部	11.440
		26	本磨き	第一工場 内部	2.860
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	40.163
		31	本磨き	第一工場 内部	2.430
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	28.000
		330	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
<b>【計】 0950</b>	<b>赤トラパーチン</b>				<b>91.993</b>

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
<b>【計】 0953</b>	<b>オニックス</b>				<b>5.610</b>
0954	リガリーホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
<b>【計】 0954</b>	<b>リガリーホワイトマーブル</b>				<b>89.050</b>
0957	インペリアルゴールドトラパーチ	20	本磨き	第三工場 内部	66.270
<b>【計】 0957</b>	<b>インペリアルゴールドトラパーチ</b>				<b>66.270</b>
0958	ネオグレイシュスタリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
<b>【計】 0958</b>	<b>ネオグレイシュスタリー</b>				<b>297.235</b>
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	33.320
<b>【計】 0959</b>	<b>モナリザベージュ</b>				<b>33.320</b>
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	第一工場 内部	8.960
<b>【計】 0961</b>	<b>ゴハレベージュ</b>				<b>12.273</b>
0964	シェルベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	11.314
<b>【計】 0964</b>	<b>シェルベージュ</b>				<b>11.314</b>
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第一工場 内部	17.550
<b>【計】 0967</b>	<b>イランランゲドック</b>				<b>17.550</b>
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	80.175
		20	本磨き	第一工場 内部	114.143
		30	本磨き	第一工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
<b>【計】 1001</b>	<b>シベック</b>				<b>199.813</b>
1218	サハラノワール	18	本磨き	第一工場 内部	39.665
<b>【計】 1218</b>	<b>サハラノワール</b>				<b>39.665</b>
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第一工場 内部	41.378
<b>【計】 130B</b>	<b>オロビコネーロ</b>				<b>41.378</b>
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第一工場 内部	144.375
		27	本磨き	墨出し棟 内部	1.458
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
<b>【計】 2003</b>	<b>クレマペルラ</b>				<b>166.803</b>
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
<b>【計】 2005</b>	<b>ライトフォンタン</b>				<b>9.750</b>
2009	ハニーオニックス	16	本磨き	第一工場 内部	3.198
<b>【計】 2009</b>	<b>ハニーオニックス</b>				<b>3.198</b>
2026	ダークセルペ	20	本磨き	第一工場 内部	3.180
		22	本磨き	第一工場 内部	3.500
		32	本磨き	第一工場 内部	71.250
<b>【計】 2026</b>	<b>ダークセルペ</b>				<b>77.930</b>
2038	木紋黄	20	本磨き	第一工場 内部	23.260
<b>【計】 2038</b>	<b>木紋黄</b>				<b>23.260</b>
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
<b>【計】 2043</b>	<b>パレルモグリーン</b>				<b>16.966</b>
2044	ケベック	18	本磨き	第一工場 内部	3.079
<b>【計】 2044</b>	<b>ケベック</b>				<b>3.079</b>
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第一工場 内部	34.560
<b>【計】 2045</b>	<b>アンティークウッド</b>				<b>34.560</b>
5002	蛇紋	25	挽板	第一工場 内部	57.200
<b>【計】 5002</b>	<b>蛇紋</b>				<b>57.200</b>
5010	ジョーヌクレール	22	挽板	第一工場 内部	17.600

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 5010</b>	<b>ジョースクレール</b>				<b>17.600</b>
5011	マロンドウミフォンセ	20	挽板	第一工場 内部	60.610
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第一工場 内部	13.335
		40	本磨き	第一工場 内部	6.090
<b>【計】 5011</b>	<b>マロンドウミフォンセ</b>				<b>90.100</b>
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
		250	挽板	事務所 北側 20 t	1.440
<b>【計】 5013</b>	<b>クレームローザンヌ</b>				<b>90.760</b>
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
<b>【計】 5014</b>	<b>グリモンセルヴァン</b>				<b>57.150</b>
5015	長州霞	25	本磨き	第一工場 内部	7.790
		55	挽板	第一工場 内部	1.430
<b>【計】 5015</b>	<b>長州霞</b>				<b>9.220</b>
6004	ペルラートシシリア	20	本磨き	第一工場 内部	14.683
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第一工場 内部	100.950
		30	本磨き	第一工場 内部	15.600
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
<b>【計】 6004</b>	<b>ペルラートシシリア</b>				<b>151.186</b>
6008	アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	25.710
		20	本磨き	第一工場 内部	7.733
		20	挽板	墨出し棟 内部	76.160
		20	挽板	第一工場 内部	38.080
		30	本磨き	第一工場 内部	30.740
<b>【計】 6008</b>	<b>アジャックス</b>				<b>178.423</b>
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
<b>【計】 6013</b>	<b>グリスパロマ</b>				<b>2.040</b>
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	9.350
		13	本磨き	墨出し棟 内部	6.525
		13	水磨き	第一工場 内部	3.575
		20	水磨き	第一工場 内部	16.945
		20	挽板	第一工場 内部	30.780
		25	本磨き	第一工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第一工場 内部	52.290
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.194
		30	本磨き	第一工場 内部	35.360
		30	水磨き	第一工場 内部	51.648
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.020
		33	水磨き	第一工場 内部	8.650
		40	本磨き	第一工場 内部	3.360
200	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.890		
350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640		
<b>【計】 6014</b>	<b>モカクリーム</b>				<b>374.550</b>
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	49.563
		17	本磨き	第一工場 内部	56.700

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6015	ブランコドマール	17	水磨き	第一工場 内部	23.655
		20	水磨き	第一工場 内部	10.800
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.320
		25	本磨き	第一工場 内部	11.963
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	水磨き	第一工場 内部	150.134
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
<b>【計】 6015</b>	<b>ブランコドマール</b>				<b>477.727</b>
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
<b>【計】 6016</b>	<b>ブルーベナート</b>				<b>84.055</b>
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.780
		20	本磨き	第一工場 内部	3.660
		25	本磨き	第一工場 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
<b>【計】 6017</b>	<b>エンペラドールライト</b>				<b>26.970</b>
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	第一工場 内部	18.240
<b>【計】 6018</b>	<b>ガテマラグリーン</b>				<b>33.640</b>
6019	ロツソアリカンテ	25	本磨き	第一工場 内部	28.668
		30	本磨き	第一工場 内部	62.407
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
<b>【計】 6019</b>	<b>ロツソアリカンテ</b>				<b>103.425</b>
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	2.175
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
<b>【計】 6021</b>	<b>ストリアートドラート</b>				<b>17.400</b>
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第一工場 内部	199.198
		20	本磨き	第三工場 内部	50.118
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第一工場 内部	22.500
<b>【計】 6023</b>	<b>グレースカイ</b>				<b>403.162</b>
6032	ブレッチャオニチアータ	20	本磨き	第一工場 内部	4.618
<b>【計】 6032</b>	<b>ブレッチャオニチアータ</b>				<b>4.618</b>
6034	ブレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第一工場 内部	35.960
<b>【計】 6034</b>	<b>ブレッシュヌーベル</b>				<b>40.300</b>
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第一工場 内部	21.168
		20	本磨き	第一工場 内部	23.975
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
<b>【計】 6036</b>	<b>ラモンブラウン</b>				<b>72.793</b>
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
<b>【計】 6037</b>	<b>ベニナイム</b>				<b>97.250</b>
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第一工場 内部	346.840
		25	本磨き	第一工場 内部	477.444



石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 6047</b>	<b>ロシアンレッド</b>				<b>824.283</b>
6048	イベリアライムストーン	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	15.120
		31	水磨き	墨出し棟 内部	3.600
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.350
<b>【計】 6048</b>	<b>イベリアライムストーン</b>				<b>40.070</b>
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第一工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
<b>【計】 6054</b>	<b>ロザートレアーレ</b>				<b>2.100</b>
6056	ナポレオンイベリコ	26	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.500
		41	本磨き	第一工場 内部	17.625
<b>【計】 6056</b>	<b>ナポレオンイベリコ</b>				<b>24.125</b>
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第一工場 内部	47.484
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000
<b>【計】 6057</b>	<b>アンバリーノ</b>				<b>62.484</b>
6064	スラウエシページュ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第一工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
<b>【計】 6064</b>	<b>スラウエシページュ</b>				<b>41.713</b>
6067	パローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	挽板	第一工場 内部	2.190
<b>【計】 6067</b>	<b>パローチ</b>				<b>52.590</b>
6068	マーシャルページュ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
<b>【計】 6068</b>	<b>マーシャルページュ</b>				<b>74.813</b>
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
<b>【計】 6069</b>	<b>ローザレバンテ</b>				<b>21.758</b>
6070	オデッサページュ	20	本磨き	第一工場 内部	79.420
		23	本磨き	墨出し棟 内部	4.620
<b>【計】 6070</b>	<b>オデッサページュ</b>				<b>84.040</b>
6074	オリエントピンク	20	本磨き	第一工場 内部	14.360
<b>【計】 6074</b>	<b>オリエントピンク</b>				<b>14.360</b>
6078	レバノンページュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
<b>【計】 6078</b>	<b>レバノンページュ</b>				<b>4.200</b>
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
<b>【計】 6079</b>	<b>グリスセヒン</b>				<b>3.875</b>
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第一工場 内部	82.000
<b>【計】 6085</b>	<b>クレマウエスカール</b>				<b>82.000</b>
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	37.260
		20	本磨き	第一工場 内部	219.609
		25	本磨き	第一工場 内部	16.239
		30	本磨き	第一工場 内部	114.947
<b>【計】 6086</b>	<b>エンペラドールダーク</b>				<b>388.055</b>
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	第一工場 内部	2.835
		30	本磨き	第一工場 内部	3.300
<b>【計】 6087</b>	<b>ナクソスホワイト</b>				<b>6.135</b>
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
<b>【計】 6088</b>	<b>ロリアングレー</b>				<b>115.608</b>
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第一工場 内部	204.680
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6089	インペリアルグリーン	30	本磨き	第一工場 内部	28.870
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
【計】 6089 インペリアルグリーン					323.915
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】 6090 インド蛇紋					15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
【計】 6093 アンバーライムストーン					19.500
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第一工場 内部	22.090
		32	本磨き	第一工場 内部	56.372
【計】 6096 シャローアッシュ					78.462
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第一工場 内部	101.250
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第一工場 内部	108.000
		20	水磨き	第一工場 内部	46.228
		25	水磨き	第一工場 内部	16.200
		30	本磨き	第一工場 内部	15.983
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650
【計】 6097 バランジュ					325.331
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第一工場 内部	178.422
		30	本磨き	第一工場 内部	30.716
【計】 7026 イタリアンブラウン					209.138
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	34.875
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
【計】 7042 ガララベージュ					39.445
7043	マジョルカ	20	本磨き	第一工場 内部	21.768
		30	本磨き	第一工場 内部	4.420
【計】 7043 マジョルカ					26.188
704G	グリーングレー砂岩	30	割肌	神戸 5 t 1 列	411.480
		350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
【計】 704G グリーングレー砂岩					413.130
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	バーリントン	38.840
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 704R インド砂岩 赤					41.980
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	バーリントン	9.840
		27	挽板	第一工場 内部	11.790
		30	割肌	神戸 5 t 1 列	343.440
		30	その他	墨出し棟 内部	5.992
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
【計】 704W インド砂岩 白					372.462
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	墨出し棟 内部	3.640
【計】 7057 アウリジーナグラニテロー					3.640
7061	ネロカルニコ	13	本磨き	墨出し棟 内部	18.365
		18	本磨き	第一工場 内部	56.034
		18	レザー	墨出し棟 内部	10.800
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
【計】 7061 ネロカルニコ					89.533
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	141.193
【計】 7066 タイガーベージュ					141.193
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第一工場 内部	48.908
		30	水磨き	第一工場 内部	26.090
【計】 7068 バサルティーナ					74.998

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7083	アークティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第一工場 内部	6.146
		20	挽板	第一工場 内部	84.420
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
<b>【計】 7083</b>	<b>アークティックタソス</b>				<b>110.891</b>
7084	ポーラータソス	13	本磨き	第一工場 内部	44.160
		20	本磨き	第一工場 内部	48.010
		25	本磨き	第一工場 内部	12.477
		30	本磨き	第一工場 内部	60.064
<b>【計】 7084</b>	<b>ポーラータソス</b>				<b>164.711</b>
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	水磨き	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第一工場 内部	26.400
		30	本磨き	第一工場 内部	38.283
<b>【計】 7085</b>	<b>ヴラッツァ</b>				<b>79.543</b>
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.830
<b>【計】 7088</b>	<b>セルペンティーノ</b>				<b>3.830</b>
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
<b>【計】 7089</b>	<b>ベルデカルザイ</b>				<b>2.990</b>
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	第一工場 内部	11.250
<b>【計】 7091</b>	<b>アンタラヤライムストーン</b>				<b>11.250</b>
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	20.400
<b>【計】 7092</b>	<b>クラフティブラウン</b>				<b>20.400</b>
7093	トルコマロンライト	22	本磨き	第一工場 内部	8.300
		30	本磨き	第一工場 内部	4.600
<b>【計】 7093</b>	<b>トルコマロンライト</b>				<b>12.900</b>
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第一工場 内部	96.920
<b>【計】 7094</b>	<b>トルコマロンダーク</b>				<b>96.920</b>
7095	カルチェ	18	本磨き	第一工場 内部	51.446
<b>【計】 7095</b>	<b>カルチェ</b>				<b>51.446</b>
9997	山水緑	17	本磨き	第一工場 内部	4.900
		25	本磨き	第一工場 内部	125.125
		27	本磨き	第一工場 内部	12.692
<b>【計】 9997</b>	<b>山水緑</b>				<b>142.717</b>
A050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
<b>【計】 A050</b>	<b>ダルマータ</b>				<b>23.200</b>
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
<b>【計】 G001</b>	<b>インペリアルレッド</b>				<b>1.080</b>
G003	ブルーパール	22	本磨き	第三工場 内部	45.760
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	見本室 東側 2列	90.922
		32	挽板	見本室 東側 1列	4.575
		42	挽板	見本室 東側 4列	33.523
		72	挽板	神戸 5 t 3列	2.640
<b>【計】 G003</b>	<b>ブルーパール</b>				<b>270.069</b>
G004	エメラルドパール	20	本磨き	第三工場 内部	220.950
		30	本磨き	第三工場 内部	62.420
<b>【計】 G004</b>	<b>エメラルドパール</b>				<b>283.370</b>
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	32.890
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 G021</b>	<b>ラブラドリータ</b>				<b>51.118</b>
G024	ペルラーグレー	25	挽板	神戸 5 t 5 列	8.277
		27	挽板	見本室 東側 3 列	29.120
		30	挽板	神戸 5 t 4 列	63.000
		32	水磨き	神戸 5 t 5 列	4.083
		32	水磨き	見本室 東側 4 列	12.180
		32	バーナー	神戸 5 t 5 列	46.160
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	12.180
		42	挽板	神戸 5 t 5 列	8.265
		44	挽板	神戸 5 t 4 列	17.280
<b>【計】 G024</b>	<b>ペルラーグレー</b>				<b>200.545</b>
G026	抱川 (ポーチョン)	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 4 列	20.160
		24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.400
		24	本磨き	見本室 東側 4 列	10.800
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	3.045
		32	本磨き	神戸 15 t 4 列	1.838
		37	バーナー	神戸 15 t 4 列	36.445
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 4 列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 4 列	6.000
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 4 列	4.104
		<b>【計】 G026</b>	<b>抱川 (ポーチョン)</b>		
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	83.700
		21	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	16.200
		25	バーナー	見本室 東側 4 列	41.985
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	425.079
		25	挽板	見本室 東側 4 列	17.075
		26	バーナー	見本室 東側 3 列	31.680
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	119.510
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	10.170
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	143.558
		32	バーナー	神戸 15 t 1 列	9.090
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	129.308
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	9.240
		42	挽板	神戸 15 t 1 列	82.574
		52	挽板	神戸 15 t 1 列	1.962
		62	挽板	神戸 15 t 1 列	4.623
		100	挽板	神戸 15 t 1 列	14.613
122	挽板	神戸 15 t 1 列	2.375		
<b>【計】 G032</b>	<b>シェニートモンチーク</b>				<b>1,145.619</b>
G034	ベルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	90.090
		25	本磨き	第一工場 外部 南側	14.540
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	18.200
		25	バーナー	第三工場 内部	10.920
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.560
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	4.280
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	1.200
		32	バーナー	墨出し棟 内部	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.870

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 G034</b>	<b>ペルファーストブラック</b>				<b>167.310</b>
G038	アンゴラブラック	20	本磨き	その他	22.640
<b>【計】 G038</b>	<b>アンゴラブラック</b>				<b>22.640</b>
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	26.230
		42	本磨き	その他	17.640
		42	本磨き	見本室 東側 4 列	2.520
<b>【計】 G040</b>	<b>コロラドガウチョ</b>				<b>83.875</b>
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	27.263
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	233.928
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	64.560
		25	挽板	神戸 15 t 2 列	112.665
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	259.000
		26	挽板	神戸 15 t 2 列	130.000
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	3.375
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	345.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.160
		30	挽板	神戸 15 t 1 列	43.680
		30	挽板	神戸 15 t 2 列	69.920
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	神戸 15 t 1 列	49.140
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	100.170
		44	挽板	神戸 15 t 1 列	41.250
		44	挽板	見本室 東側 5 列	3.750
95	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.160		
300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360		
<b>【計】 G041</b>	<b>コーリャンホワイト</b>				<b>1,745.130</b>
G044	ボニートレッド	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 5 列	28.800
		22	挽板	見本室 東側 3 列	11.725
		25	バーナー	見本室 東側 5 列	15.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.290
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	106.330
		27	挽板	見本室 東側 4 列	3.770
		42	挽板	神戸 15 t 3 列	4.050
		44	本磨き	見本室 東側 1 列	12.128
		44	挽板	神戸 15 t 3 列	48.510
		44	挽板	見本室 東側 1 列	8.085
		62	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.270
62	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.385		
<b>【計】 G044</b>	<b>ボニートレッド</b>				<b>384.578</b>
G046	バルチックブラウン	13	その他	神戸 15 t 1 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.824
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	30.920
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	7.540
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	63.270
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	4.840
27	挽板	神戸 15 t 1 列	2.240		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G046	バルチックブラウン	30	バーナー	第三工場 内部	20.250
		30	挽板	神戸 15 t 1列	28.350
		30	挽板	神戸 5 t 1列	50.050
		31	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	6.805
		31	挽板	神戸 15 t 1列	96.000
		32	バーナー	神戸 15 t 1列	3.920
		42	本磨き	神戸 15 t 1列	3.480
		42	挽板	神戸 15 t 1列	6.156
		62	バーナー	神戸 15 t 1列	8.820
		77	挽板	神戸 15 t 1列	4.500
		120	挽板	その他	2.200
		<b>【計】 G046</b>	<b>バルチックブラウン</b>		
G048	マホガニーレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.120
		23	本磨き	見本室 東側 5列	7.800
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.588
		25	挽板	第一工場 外部 南側	25.225
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.340
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.112
<b>【計】 G048</b>	<b>マホガニーレッド</b>				<b>74.185</b>
G049	カレドニア	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	56.145
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	25.260
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.308
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.520
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.800
42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	51.000		
<b>【計】 G049</b>	<b>カレドニア</b>				<b>152.033</b>
G051	ルナパール	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	147.488
		22	本磨き	神戸 5 t 4列	194.338
		22	本磨き	見本室 東側 3列	57.493
		22	挽板	神戸 5 t 4列	139.590
		27	本磨き	神戸 5 t 4列	2.990
		27	挽板	見本室 東側 3列	21.420
		30	本磨き	見本室 東側 3列	4.650
		30	バーナー	見本室 東側 3列	19.520
		30	挽板	見本室 東側 3列	63.440
		32	バーナー	神戸 5 t 4列	17.010
		32	挽板	神戸 5 t 4列	16.200
		34	バーナー	神戸 5 t 4列	121.550
		42	挽板	神戸 5 t 4列	4.625
44	挽板	見本室 東側 5列	12.300		
<b>【計】 G051</b>	<b>ルナパール</b>				<b>822.613</b>
G052	インパラブラック	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	56.700
		13	挽板	墨出北側 2.8 t C-2	33.600
		18	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.362
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	67.810
		20	バーナー	第三工場 内部	29.090
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	54.100
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.444
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.390
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.170
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47.470
		30	本磨き	見本室 東側 4列	17.160
		30	バーナー	第三工場 内部	4.050

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G052	インパラブラック	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.930
<b>【計】 G052</b>	<b>インパラブラック</b>				<b>370.276</b>
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200
		22	本磨き	神戸 5 t 5 列	311.765
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	12.600
		22	挽板	神戸 5 t 5 列	29.580
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	14.790
		25	本磨き	見本室 東側 2 列	4.200
		25	バーナー	墨出し棟 内部	6.900
		25	挽板	神戸 5 t 5 列	148.350
		27	バーナー	神戸 5 t 5 列	2.790
		27	挽板	神戸 5 t 5 列	145.750
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	14.400
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	16.120
		30	挽板	神戸 5 t 5 列	172.260
		30	挽板	見本室 東側 1 列	8.060
		32	本磨き	神戸 5 t 5 列	65.340
		32	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	4.350
42	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.640		
52	本磨き	神戸 5 t 5 列	7.722		
52	挽板	神戸 5 t 5 列	4.325		
<b>【計】 G066</b>	<b>ポリクローム</b>				<b>1,125.392</b>
G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	神戸 15 t 4 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.500
		26	バーナー	見本室 東側 4 列	51.200
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	61.380
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	6.655
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	94.500
		27	挽板	見本室 東側 4 列	16.700
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	37.730
		32	挽板	神戸 15 t 4 列	477.400
		32	挽板	見本室 東側 4 列	7.280
		42	挽板	神戸 15 t 4 列	78.331
		42	挽板	見本室 東側 4 列	9.076
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	4.988
		52	挽板	神戸 15 t 4 列	34.915
<b>【計】 G06A</b>	<b>バルモラルレッド</b>				<b>956.694</b>
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	74.365
		22	バーナー	見本室 東側 3 列	37.170
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	26.520
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	27.280
		32	挽板	見本室 東側 3 列	7.835
		32	挽板	見本室 東側 5 列	16.495
		37	バーナー	神戸 5 t 3 列	16.380
		42	本磨き	神戸 5 t 3 列	49.632
		42	挽板	神戸 5 t 3 列	11.625
44	挽板	神戸 5 t 3 列	118.440		
<b>【計】 G071</b>	<b>ピンクポリーノ</b>				<b>528.327</b>
G072	加平	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	7.000
<b>【計】 G072</b>	<b>加平</b>				<b>7.000</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8.558
<b>【計】 G075      ジェットブラック</b>					<b>8.558</b>
G076	インド黒	18	本磨き	第三工場 内部	2.400
		20	本磨き	第三工場 内部	118.610
		20	レザー	第三工場 内部	34.700
		21	本磨き	第三工場 内部	16.520
		23	本磨き	第三工場 内部	34.410
		23	バーナー	第三工場 内部	3.940
		28	本磨き	第三工場 内部	15.730
		28	バーナー	第三工場 内部	22.370
		30	本磨き	墨出し棟 内部	95.520
		30	本磨き	第三工場 内部	133.890
		30	本磨き	見本室 東側 1列	3.000
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		40	挽板	事務所 北側 20 t	1.280
		50	挽板	事務所 北側 20 t	2.560
80	挽板	事務所 北側 20 t	1.280		
102	挽板	事務所 北側 20 t	15.120		
<b>【計】 G076      インド黒</b>					<b>510.910</b>
G081	マリーナレッド	22	本磨き	神戸 15 t 2列	140.740
		27	本磨き	神戸 15 t 2列	39.026
		27	本磨き	見本室 東側 2列	20.358
		30	本磨き	神戸 15 t 2列	82.051
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	3.555
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	21.450
		30	挽板	神戸 15 t 2列	318.520
		32	本磨き	神戸 15 t 2列	231.206
		42	本磨き	神戸 15 t 2列	52.598
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	6.486
<b>【計】 G081      マリーナレッド</b>					<b>915.992</b>
G085	ソーラーホワイト	30	挽板	墨出し棟 内部	3.255
<b>【計】 G085      ソーラーホワイト</b>					<b>3.255</b>
G086	ベーシェルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	見本室 東側 3列	12.049
		22	挽板	パーリントン	18.200
		30	本磨き	見本室 東側 3列	4.708
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.080
<b>【計】 G086      ベーシェルホワイト</b>					<b>217.537</b>
G087	ガウチョローショ	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	79.860
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.229
		27	本磨き	神戸 5 t 4列	4.840
		32	本磨き	神戸 5 t 4列	3.558
		42	本磨き	神戸 5 t 4列	10.800
		62	挽板	神戸 5 t 4列	9.180
		72	挽板	神戸 5 t 4列	28.620
		104	挽板	神戸 5 t 4列	3.185
<b>【計】 G087      ガウチョローショ</b>					<b>243.762</b>
G088	居昌	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	34.860
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	70.200
		30	本磨き	見本室 東側 4列	4.050



※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G088	居昌	42	挽板	神戸 15 t 3 列	4.320
【計】 G088 居昌					124.770
G092	デキシーピンク	22	挽板	神戸 5 t 4 列	11.760
		32	本磨き	見本室 東側 2 列	7.250
		32	バーナー	神戸 5 t 4 列	48.600
【計】 G092 デキシーピンク					67.610
G093	マリーナパール	20	本磨き	その他	20.502
【計】 G093 マリーナパール					20.502
G101	テキサスパール	27	挽板	神戸 5 t 2 列	4.158
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.393
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	9.810
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92.459
		32	水磨き	神戸 5 t 2 列	205.003
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	17.536
		32	バーナー	神戸 5 t 2 列	7.067
		32	挽板	神戸 5 t 2 列	301.851
		55	挽板	神戸 5 t 2 列	3.600
		77	挽板	神戸 5 t 2 列	11.813
【計】 G101 テキサスパール					680.690
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.085
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	65.000
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	3.015
		22	挽板	見本室 東側 3 列	3.308
		25	本磨き	見本室 東側 5 列	6.073
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	96.938
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	49.000
		27	バーナー	第三工場 内部	13.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.750
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	37.440
		32	挽板	見本室 東側 3 列	2.880
		44	挽板	見本室 東側 3 列	16.538
【計】 G104 G 3 6 1					376.025
G105	ロックビルホワイト	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.320
		30	挽板	見本室 東側 4 列	7.540
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	22.500
【計】 G105 ロックビルホワイト					61.360
G106	G 3 0 6 (G664A)	10	本磨き	神戸 15 t 1 列	3.000
		11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		11	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.070
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	9.375
		13	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	10.810
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	60.240
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	76.320
		22	挽板	神戸 15 t 1 列	96.040
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	109.200
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	157.500
		26	挽板	神戸 5 t 4 列	136.240
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	87.690
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	29.880
27	挽板	神戸 15 t 1 列	485.603		
32	バーナー	見本室 東側 1 列	3.240		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	G 3 0 6 (G664A)	32	バーナー	見本室 東側 2列	3.380
		32	挽板	神戸 15t 1列	38.880
		32	挽板	見本室 東側 1列	19.440
		42	本磨き	神戸 15t 1列	3.250
		44	挽板	神戸 15t 1列	54.810
		50	本磨き	神戸 15t 1列	1.500
		52	本磨き	神戸 15t 1列	13.520
		62	挽板	神戸 15t 1列	1.940
		72	挽板	神戸 15t 1列	21.564
		100	挽板	見本室 東側 1列	14.100
<b>【計】 G106</b>	<b>G 3 0 6 (G664A)</b>				<b>1,619.360</b>
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2.8t	7.728
		13	本磨き	事務所 北側 2.8t	74.880
		42	水磨き	事務所 北側 2.8t	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8t	2.150
<b>【計】 G108</b>	<b>G 6 5 8</b>				<b>87.208</b>
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2.8t	104.780
		22	本磨き	事務所 北側 2.8t	59.165
		25	本磨き	事務所 北側 2.8t	12.600
		25	バーナー	事務所 北側 2.8t	2.430
		25	挽板	事務所 北側 2.8t	240.160
		27	挽板	事務所 北側 2.8t	96.130
		30	本磨き	見本室 東側 3列	59.280
		30	挽板	事務所 北側 2.8t	92.690
		32	挽板	事務所 北側 2.8t	50.430
		42	挽板	事務所 北側 2.8t	36.270
<b>【計】 G114</b>	<b>ブラウンマホガニー</b>				<b>753.935</b>
G118	インドマホガニー	30	本磨き	見本室 東側 3列	44.660
<b>【計】 G118</b>	<b>インドマホガニー</b>				<b>44.660</b>
G119	サファイヤブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8t	5.168
		22	本磨き	見本室 東側 3列	144.261
		30	挽板	その他	3.610
		32	挽板	事務所 北側 2.8t	4.050
<b>【計】 G119</b>	<b>サファイヤブラウン</b>				<b>157.089</b>
G123	ナジュランブラウン	13	挽板	事務所 北側 2.8t	68.640
		22	本磨き	事務所 北側 2.8t	5.280
		22	本磨き	見本室 東側 1列	6.720
		27	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	14.400
		27	挽板	事務所 北側 2.8t	40.320
		32	バーナー	神戸 15t 3列	12.936
		47	本磨き	神戸 15t 3列	14.804
<b>【計】 G123</b>	<b>ナジュランブラウン</b>				<b>163.100</b>
G125	グリスペルラ	22	本磨き	事務所 北側 2.8t	81.654
		22	挽板	事務所 北側 2.8t	23.562
		27	挽板	見本室 東側 4列	3.770
		32	挽板	見本室 東側 4列	3.820
		42	挽板	見本室 東側 4列	26.572
		52	挽板	事務所 北側 2.8t	30.076
<b>【計】 G125</b>	<b>グリスペルラ</b>				<b>169.454</b>
G135	ギャンドーネ	31	バーナー	墨出北側 2.8t C-1	5.400
		31	挽板	事務所 北側 2.8t	11.760
		32	バーナー	事務所 北側 2.8t	5.130
<b>【計】 G135</b>	<b>ギャンドーネ</b>				<b>22.290</b>

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G138	ブラダガウチヨ	25	本磨き	見本室 東側 2列	23.200
		25	バーナー	見本室 東側 4列	37.120
		25	挽板	神戸 5t 1列	334.730
		25	挽板	見本室 東側 4列	27.840
		26	バーナー	その他	96.180
		26	挽板	神戸 5t 1列	504.310
		27	挽板	神戸 5t 1列	10.290
		30	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	24.000
		30	挽板	神戸 5t 1列	427.260
		32	挽板	神戸 5t 1列	110.025
		37	バーナー	神戸 5t 1列	9.202
		47	バーナー	神戸 5t 1列	59.157
		62	本磨き	神戸 5t 1列	2.573
		67	バーナー	神戸 5t 1列	3.420
<b>【計】 G138</b>	<b>ブラダガウチヨ</b>				<b>1,669.306</b>
G139	オーロガウチヨ	25	本磨き	墨出北側 2.8t C-1	30.520
		25	挽板	神戸 5t 1列	369.143
		26	挽板	神戸 5t 1列	133.200
		27	本磨き	神戸 5t 1列	12.349
		27	バーナー	神戸 5t 1列	13.910
		32	本磨き	神戸 5t 1列	4.980
		32	バーナー	神戸 5t 1列	133.253
		32	挽板	神戸 5t 1列	12.950
		37	本磨き	神戸 5t 1列	3.120
		37	バーナー	神戸 5t 1列	6.900
		42	本磨き	神戸 5t 1列	6.480
		47	バーナー	神戸 5t 1列	3.471
		52	本磨き	神戸 5t 1列	3.120
		67	バーナー	神戸 5t 1列	3.470
67	挽板	神戸 5t 1列	3.604		
83	挽板	神戸 5t 1列	3.053		
<b>【計】 G139</b>	<b>オーロガウチヨ</b>				<b>743.521</b>
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2.8t	2.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8t	296.070
		22	本磨き	見本室 東側 3列	28.910
		22	水磨き	神戸 15t 2列	69.660
		22	挽板	神戸 15t 2列	107.160
		27	本磨き	事務所 北側 2.8t	7.280
		27	本磨き	見本室 東側 3列	7.210
		27	バーナー	神戸 15t 2列	3.990
		27	挽板	神戸 15t 2列	228.145
		37	挽板	神戸 15t 2列	15.378
		42	水磨き	神戸 15t 2列	3.795
		42	バーナー	神戸 15t 2列	132.240
42	挽板	神戸 15t 2列	52.900		
<b>【計】 G141</b>	<b>ホワイトパール</b>				<b>955.618</b>
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	第三工場 内部	48.810
		21	レザー	第三工場 内部	7.000
		30	バーナー	その他	3.350
		32	本磨き	第三工場 内部	20.240
		32	バーナー	第三工場 内部	4.640
		32	W・J	第三工場 内部	9.450
40	本磨き	第一工場 外部 北側	2.540		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G149	ジンバブエブラック	40	挽板	第一工場 外部 北側	7.593
		100	挽板	見本室 東側 1列	2.280
【計】 G149 ジンバブエブラック					105.903
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8t	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8t	18.720
【計】 G150 アフリカンレッド					22.408
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	神戸 5t 3列	99.780
		22	本磨き	神戸 5t 3列	177.600
		27	本磨き	墨出北側 2.8t C-4	9.923
		27	本磨き	神戸 5t 3列	253.870
		27	挽板	神戸 5t 3列	149.565
		32	挽板	事務所 北側 2.8t	50.018
		32	挽板	神戸 5t 3列	19.238
【計】 G153 プレリーグリーン					759.993
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	見本室 東側 2列	16.800
		11	挽板	見本室 東側 2列	57.120
		13	本磨き	見本室 東側 2列	12.600
		13	バーナー	見本室 東側 2列	5.865
		13	挽板	見本室 東側 2列	17.710
		27	本磨き	事務所 北側 2.8t	39.980
		27	バーナー	第三工場 内部	10.020
		27	その他	神戸 5t 5列	3.245
		27	挽板	事務所 北側 2.8t	49.970
		30	本磨き	事務所 北側 2.8t	39.000
		30	バーナー	事務所 北側 2.8t	11.700
		30	挽板	事務所 北側 2.8t	19.500
		32	挽板	神戸 5t 5列	18.081
70	挽板	神戸 5t 5列	3.335		
【計】 G156 ベルデフォンテン					304.926
G159	雲川 (ウンチョン)	10	水磨き	事務所 北側 2.8t	21.875
		22	本磨き	神戸 5t 4列	107.520
		22	本磨き	見本室 東側 1列	31.200
		27	バーナー	見本室 東側 1列	6.860
		27	挽板	見本室 東側 1列	24.010
		32	バーナー	墨出北側 2.8t C-1	3.445
		32	挽板	見本室 東側 2列	39.000
40	挽板	見本室 東側 2列	29.160		
【計】 G159 雲川 (ウンチョン)					263.070
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8t	40.040
		20	本磨き	第一工場 外部 南側	1.260
		20	本磨き	第三工場 内部	118.440
		20	挽板	見本室 東側 5列	10.140
		25	本磨き	第三工場 内部	46.620
		30	本磨き	見本室 東側 4列	14.950
		30	挽板	神戸 5t 5列	11.340
30	挽板	見本室 東側 4列	23.920		
【計】 G162 G 3 6 7					423.230
G169	G 6 5 4	13	本磨き	見本室 東側 1列	6.143
		22	バーナー	第三工場 内部	4.150
		27	本磨き	事務所 北側 2.8t	4.063
		27	バーナー	事務所 北側 2.8t	4.120
		30	本磨き	見本室 東側 3列	4.743

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G169	G 6 5 4	32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.001
		40	挽板	見本室 東側 5 列	33.880
		150	挽板	見本室 東側 5 列	0.800
【計】 G169 G 6 5 4					73.899
G175	テキサスピンク	22	バーナー	事務所 北側 2.8 t	28.130
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	16.865
		30	挽板	その他	114.080
【計】 G175 テキサスピンク					159.075
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.610
		22	本磨き	神戸 15 t 2 列	96.330
		27	本磨き	神戸 15 t 2 列	35.000
		27	バーナー	第三工場 内部	24.500
		32	挽板	神戸 15 t 2 列	60.060
【計】 G177 ピアンコクリスタル					309.500
G180	バルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.620
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	42.141
		52	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.900
【計】 G180 バルチックグリーン					69.661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 2 列	3.713
		42	挽板	見本室 東側 2 列	3.713
		47	挽板	見本室 東側 2 列	11.139
【計】 G182 イエローインペリアル					18.565
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	11.095
【計】 G183 ジャロベネフィオリート					11.095
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-1	8.550
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	27.405
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	24.360
		27	挽板	神戸 15 t 2 列	175.450
【計】 G184 ジャロベネチアーノ					235.765
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	神戸 15 t 2 列	173.305
		42	本磨き	神戸 15 t 2 列	11.400
		44	本磨き	神戸 15 t 2 列	2.600
		67	本磨き	神戸 15 t 2 列	5.200
【計】 G185 ハッサングリーン					192.505
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.040
		20	本磨き	見本室 東側 3 列	71.797
		20	水磨き	見本室 東側 3 列	29.960
		21	本磨き	見本室 東側 3 列	73.359
		21	バーナー	見本室 東側 3 列	12.870
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	5.040
		30	本磨き	見本室 東側 4 列	6.562
		31	バーナー	見本室 東側 3 列	17.416
		40	本磨き	見本室 東側 3 列	2.430
		40	挽板	見本室 東側 2 列	21.870
60	挽板	見本室 東側 2 列	2.700		
【計】 G193 G 6 2 3					271.043
G197	リラレジャイス	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.300
【計】 G197 リラレジャイス					41.300
G198	グリーンラブラス	25	挽板	神戸 15 t 3 列	8.600
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.280
		27	水磨き	神戸 15 t 3 列	36.450
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	36.550
		30	バーナー	神戸 15 t 3 列	60.152

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 G198</b>	<b>グリーンラプラス</b>				<b>162.032</b>
G201	オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	14.950
<b>【計】 G201</b>	<b>オイスターパール</b>				<b>14.950</b>
G205	ラブラドルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41.360
		30	本磨き	第三工場 内部	31.020
<b>【計】 G205</b>	<b>ラブラドルブラウン</b>				<b>72.380</b>
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.255
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	97.697
		20	本磨き	見本室 東側 4 列	8.360
		25	本磨き	第三工場 内部	16.150
		25	バーナー	墨出し棟 内部	3.830
		40	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	2.442
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1.210
<b>【計】 G206</b>	<b>G 6 6 4</b>				<b>169.944</b>
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 5 列	23.520
		22	本磨き	見本室 東側 5 列	4.400
		26	本磨き	見本室 東側 5 列	16.100
		26	バーナー	墨出し棟 内部	9.660
		42	挽板	見本室 東側 5 列	3.120
<b>【計】 G210</b>	<b>アズールプラティーノ</b>				<b>56.800</b>
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	114.660
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	39.350
		25	挽板	神戸 15 t 4 列	71.550
		27	バーナー	神戸 15 t 4 列	30.870
		27	バーナー	見本室 東側 2 列	26.520
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	190.250
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	11.025
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	3.380
		40	バーナー	事務所 北側 2.8 t	21.600
<b>【計】 G212</b>	<b>G 4 3 9 A</b>				<b>509.205</b>
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	99.705
		22	挽板	神戸 15 t 3 列	43.680
		25	本磨き	神戸 15 t 3 列	80.325
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	88.245
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	74.360
		27	本磨き	神戸 15 t 3 列	81.375
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	160.520
		32	本磨き	神戸 15 t 3 列	6.810
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	2.000
		32	挽板	見本室 東側 3 列	8.365
		<b>【計】 G213</b>	<b>G 4 3 9 C</b>		
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	115.440
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	3.825
		22	挽板	見本室 東側 4 列	13.260
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.530
		26	本磨き	見本室 東側 2 列	53.840
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	23.100
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	75.471
		30	挽板	見本室 東側 4 列	7.500
<b>【計】 G221</b>	<b>G 6 3 5</b>				<b>296.966</b>
G222	G 6 3 5 N	30	本磨き	見本室 東側 2 列	3.788
<b>【計】 G222</b>	<b>G 6 3 5 N</b>				<b>3.788</b>
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	11.160

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92.175
		55	本磨き	神戸 5 t 2 列	16.800
		280	挽板	第一工場 外部 南側	2.850
【計】 G225 ベルデサンフランシスコ					122.985
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.440
【計】 G230 オーキッドブルー					13.440
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73.920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68.640
		22	本磨き	神戸 15 t 3 列	157.128
		22	バーナー	神戸 15 t 3 列	10.178
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	96.600
		25	挽板	神戸 5 t 5 列	105.600
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	112.320
		27	挽板	見本室 東側 3 列	32.198
		32	本磨き	見本室 東側 3 列	16.200
		32	挽板	見本室 東側 3 列	18.900
		34	挽板	神戸 15 t 3 列	2.530
		37	バーナー	神戸 15 t 3 列	33.750
44	挽板	神戸 15 t 3 列	17.710		
【計】 G236 アフリカンライラック					745.673
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 4 列	36.195
【計】 G240 G 6 5 5 A					36.195
G241	G 6 5 5	20	本磨き	見本室 東側 2 列	73.610
		20	水磨き	見本室 東側 2 列	19.840
		20	バーナー	見本室 東側 2 列	31.790
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136.348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28.710
		25	バーナー	見本室 東側 2 列	13.239
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.247
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	10.651
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	111.736
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	26.356
		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.300
【計】 G241 G 6 5 5					543.427
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 3 列	28.130
		32	挽板	見本室 東側 3 列	8.395
【計】 G261 ピンファーラン					36.525
G275	ドラードバルマレンコ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.450
【計】 G275 ドラードバルマレンコ					3.450
G280	チダホワイト	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	72.590
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	46.660
【計】 G280 チダホワイト					119.250
G296	シルバーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	61.944
		20	本磨き	第三工場 内部	11.780
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	242.860
		25	本磨き	第三工場 内部	22.460
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18.600
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	158.550
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47.116
		31	W・J	第三工場 内部	9.410
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.380
55	挽板	その他	3.660		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 G296</b>	<b>シルバーグレー</b>				<b>594.760</b>
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	10.698
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.712
<b>【計】 G299</b>	<b>カイザーブルー</b>				<b>36.800</b>
G30A	キャンブリアン	25	挽板	第一工場 外部 北側	89.280
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.236
		42	バーナー	神戸 5 t 4 列	42.390
<b>【計】 G30A</b>	<b>キャンブリアン</b>				<b>138.906</b>
G30T	ベリーブラック	26	その他	事務所 北側 2.8 t	6.240
<b>【計】 G30T</b>	<b>ベリーブラック</b>				<b>6.240</b>
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.528
<b>【計】 G42B</b>	<b>ロイヤルレッド</b>				<b>21.528</b>
G42C	ニュールビー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.400
		22	挽板	神戸 15 t 3 列	5.760
		22	挽板	見本室 東側 5 列	54.400
		150	挽板	その他	3.010
<b>【計】 G42C</b>	<b>ニュールビー</b>				<b>68.570</b>
G49B	ディアブラウン	13	挽板	見本室 東側 1 列	94.105
		20	本磨き	その他	5.370
		20	本磨き	第三工場 内部	64.960
		25	挽板	その他	83.100
		30	挽板	第一工場 外部 中側	41.746
<b>【計】 G49B</b>	<b>ディアブラウン</b>				<b>289.281</b>
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
<b>【計】 G600</b>	<b>ピラセマホワイト</b>				<b>115.490</b>
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.520
		20	本磨き	第三工場 内部	27.770
<b>【計】 G601</b>	<b>ジャロクリスタル</b>				<b>33.290</b>
G602	ビアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
<b>【計】 G602</b>	<b>ビアンコアンティーク</b>				<b>130.350</b>
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	墨出し棟 内部	5.711
<b>【計】 G709</b>	<b>ムーンホワイト</b>				<b>5.711</b>
G716	ラブラドルアンティーク	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.023
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.525
		35	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
<b>【計】 G716</b>	<b>ラブラドルアンティーク</b>				<b>49.828</b>
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.592
<b>【計】 G722</b>	<b>ファンタジーゴールド</b>				<b>20.592</b>
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	173.726
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	12.060
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	17.195
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.841
		21	W・J	第三工場 内部	12.080
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.480
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	203.260
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4.378
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	53.235
		32	バーナー	第三工場 内部	23.450
<b>【計】 G724</b>	<b>ファンタジーグレー</b>				<b>530.705</b>
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	見本室 東側 1 列	172.586
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.046



石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G725	インペリアルブラウン	30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	31.630
		30	レザー	墨出北側 2.8 t C-2	12.290
【計】 G725 インペリアルブラウン					240.552
G737	ホワイトミスト	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.187
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	52.586
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.776
【計】 G737 ホワイトミスト					93.549
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.057
【計】 G738 ボルガブルー					4.057
G742	エメラルドブラウン	21	本磨き	第三工場 内部	124.720
		31	本磨き	第三工場 内部	108.160
		32	本磨き	その他	20.750
		32	水磨き	その他	5.260
【計】 G742 エメラルドブラウン					258.890
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.266
【計】 G744 バサルト					9.266
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	131.779
		30	本磨き	第三工場 内部	17.910
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.420
		30	バーナー	第三工場 内部	6.410
【計】 G761 バニラホワイト					162.519
G799	ウェーブグレー	30	挽板	その他	47.500
【計】 G799 ウェーブグレー					47.500
G806	マホガニーエクストラ	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.940
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.550
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.530
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	72.900
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	55.440
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.532
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.000
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.210
		47	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.220
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.980
		102	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.600
【計】 G806 マホガニーエクストラ					261.722
G808	G 6 0 3	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	69.807
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.752
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	25.318
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	23.039
		25	本磨き	見本室 東側 3列	5.310
		27	バーナー	見本室 東側 3列	4.162
		30	バーナー	その他	33.440
		60	挽板	見本室 東側 3列	6.380
		150	本磨き	見本室 東側 5列	1.726
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3.280
【計】 G808 G 6 0 3					221.584
G821	大沢石・G 3 5 5	25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	21.420
		25	バーナー	第三工場 内部	24.990
【計】 G821 大沢石・G 3 5 5					46.410
G827	ローザベル	27	水磨き	神戸 5 t 4列	227.048

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G827	ローザベル	27	水磨き	見本室 東側 2列	18.903
		27	挽板	神戸 5t 4列	7.105
【計】 G827 ローザベル					253.055
G829	G 6 4 7	13	挽板	事務所 北側 2.8t	126.225
		22	本磨き	神戸 5t 3列	18.480
		22	挽板	神戸 5t 3列	118.125
		25	挽板	事務所 北側 2.8t	73.500
		25	挽板	第一工場 外部 南側	78.000
		27	挽板	神戸 5t 3列	120.405
		32	挽板	神戸 5t 3列	100.800
		32	挽板	見本室 東側 2列	17.325
		40	挽板	神戸 5t 3列	1.450
		44	挽板	神戸 5t 3列	52.785
【計】 G829 G 6 4 7					707.095
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2.8t	96.140
		22	本磨き	神戸 5t 3列	185.675
		22	本磨き	見本室 東側 1列	53.625
		22	本磨き	見本室 東側 4列	2.145
		22	バーナー	神戸 5t 3列	54.816
		25	バーナー	墨出北側 2.8t C-1	2.465
		25	バーナー	神戸 5t 3列	40.410
		25	挽板	神戸 5t 3列	92.240
		26	挽板	墨出北側 2.8t C-3	25.300
		26	挽板	神戸 5t 3列	54.230
		27	挽板	神戸 5t 3列	45.540
		32	バーナー	墨出北側 2.8t C-1	4.930
		32	バーナー	墨出北側 2.8t C-2	6.588
		32	挽板	神戸 5t 3列	22.582
		42	本磨き	事務所 北側 2.8t	15.680
		42	挽板	神戸 5t 3列	73.612
		62	挽板	神戸 5t 3列	7.200
		270	挽板	第一工場 外部 北側	2.260
300	挽板	第一工場 外部 北側	1.470		
350	挽板	第一工場 外部 北側	2.160		
【計】 G838 フォレストパール					789.068
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 1列	4.950
		22	水磨き	見本室 東側 1列	14.850
		32	本磨き	見本室 東側 4列	4.450
【計】 G839 ニューマホガニー					24.250
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2.8t	75.480
		22	本磨き	神戸 15t 2列	81.320
		22	挽板	神戸 15t 2列	314.990
		25	本磨き	神戸 15t 2列	25.800
		26	本磨き	神戸 15t 2列	10.200
		27	本磨き	神戸 15t 2列	13.750
		27	挽板	神戸 15t 2列	32.360
		30	本磨き	神戸 15t 2列	24.440
		31	挽板	見本室 東側 4列	53.340
		32	バーナー	神戸 15t 2列	10.010
		42	本磨き	神戸 15t 2列	2.770
		42	挽板	神戸 15t 2列	75.280
		45	バーナー	墨出北側 2.8t C-2	3.530
52	本磨き	その他	12.960		

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G840	フォレストブラウン	52	挽板	神戸 15 t 2列	66.310
		60	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.850
		62	挽板	神戸 15 t 2列	17.580
		67	挽板	神戸 15 t 2列	5.000
<b>【計】 G840</b>	<b>フォレストブラウン</b>				<b>826.970</b>
G842	コーラルホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	222.780
		27	バーナー	神戸 5 t 2列	11.915
		27	挽板	神戸 15 t 3列	102.900
		27	挽板	神戸 5 t 2列	206.455
		30	バーナー	見本室 東側 4列	16.475
		30	挽板	見本室 東側 4列	12.358
		40	本磨き	神戸 5 t 2列	26.460
		42	バーナー	神戸 5 t 2列	23.625
		42	バーナー	見本室 東側 3列	14.175
		42	挽板	神戸 5 t 2列	38.280
		75	挽板	神戸 5 t 2列	9.200
<b>【計】 G842</b>	<b>コーラルホワイト</b>				<b>684.623</b>
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	134.773
		30	挽板	神戸 15 t 3列	86.775
		32	バーナー	神戸 15 t 3列	144.201
<b>【計】 G844</b>	<b>大川石</b>				<b>365.749</b>
G847	フラワーパール	22	挽板	神戸 5 t 3列	11.520
		27	挽板	神戸 5 t 3列	12.000
		30	バーナー	パーリントン	6.930
		30	挽板	パーリントン	9.225
		57	本磨き	神戸 5 t 3列	11.040
<b>【計】 G847</b>	<b>フラワーパール</b>				<b>50.715</b>
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	見本室 東側 1列	45.500
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	115.275
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	70.200
		22	挽板	見本室 東側 1列	3.430
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.240
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.875
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	34.020
		44	挽板	第一工場 外部 南側	16.200
<b>【計】 G849</b>	<b>G 3 8 6 - 8</b>				<b>299.740</b>
G851	ブラウンパール(L Sパール)	13	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	32.243
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	151.570
		44	挽板	見本室 東側 3列	26.460
<b>【計】 G851</b>	<b>ブラウンパール(L Sパール)</b>				<b>210.273</b>
G853	フォックスブラウン	25	挽板	神戸 5 t 3列	63.000
		27	挽板	神戸 15 t 1列	19.875
		30	挽板	神戸 5 t 2列	26.730
		40	挽板	神戸 5 t 2列	20.790
<b>【計】 G853</b>	<b>フォックスブラウン</b>				<b>130.395</b>
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1.800
<b>【計】 G854</b>	<b>アズールバイヤ</b>				<b>1.800</b>
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.480
		20	本磨き	第三工場 内部	137.360
		25	本磨き	第三工場 内部	46.490
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.820
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.875
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.321

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
<b>【計】 G858</b>	<b>ブラックギャラクシー</b>				<b>235.346</b>
G864	G 5 6 2	32	挽板	パーリントン	12.585
<b>【計】 G864</b>	<b>G 5 6 2</b>				<b>12.585</b>
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	38.880
		12	挽板	事務所 北側 2.8 t	230.040
		13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.140
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.438
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.550
		25	本磨き	見本室 東側 4 列	12.820
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.725
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	113.388
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.020
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.080
		30	本磨き	見本室 東側 2 列	3.190
		30	挽板	神戸 5 t 3 列	86.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
<b>【計】 G867</b>	<b>オリーブグリーン</b>				<b>562.800</b>
G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 5 列	7.779
<b>【計】 G868</b>	<b>G 3 6 0</b>				<b>7.779</b>
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.240
		20	バーナー	墨出し棟 内部	19.740
		27	本磨き	墨出し棟 内部	107.570
		27	本磨き	第三工場 内部	1.290
		27	W・J	墨出し棟 内部	2.490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	7.770
		32	本磨き	墨出し棟 内部	101.040
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1.350
150	挽板	見本室 東側 5 列	4.305		
<b>【計】 G870</b>	<b>G 3 4 2 ・ 山西黒</b>				<b>247.795</b>
G872	G 3 4 3	13	本磨き	墨出し棟 内部	14.050
		13	バーナー	墨出し棟 内部	2.810
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.420
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	102.480
		21	本磨き	第一工場 外部 北側	75.720
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	85.680
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.350
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.690
		31	本磨き	第一工場 外部 南側	4.680
		31	バーナー	第三工場 内部	8.370
<b>【計】 G872</b>	<b>G 3 4 3</b>				<b>499.250</b>
G873	G 3 0 0	11	バーナー	見本室 東側 4 列	1.710
		30	本磨き	パーリントン	7.560
<b>【計】 G873</b>	<b>G 3 0 0</b>				<b>9.270</b>
G874	コーリャングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	77.330
		20	本磨き	神戸 5 t 1 列	67.200
		20	挽板	神戸 5 t 1 列	198.000
		25	バーナー	見本室 東側 2 列	23.660
		25	挽板	神戸 5 t 1 列	133.980
		26	挽板	神戸 5 t 1 列	84.000
		27	挽板	神戸 5 t 1 列	2.970
		30	挽板	神戸 5 t 1 列	75.000
		40	本磨き	神戸 5 t 1 列	130.000
42	本磨き	見本室 東側 2 列	1.800		

※※板石在庫数量表※※

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G874	コーリャングレー	42	挽板	神戸 5 t 1 列	64.950
		44	挽板	神戸 5 t 1 列	25.200
		52	挽板	神戸 5 t 1 列	17.820
		62	挽板	神戸 5 t 1 列	14.850
		100	挽板	見本室 東側 4 列	23.920
<b>【計】 G874</b>	<b>コーリャングレー</b>				<b>940.680</b>
G875	ベルデマリタカ	20	水磨き	墨出北側 2.8 t C-2	9.625
<b>【計】 G875</b>	<b>ベルデマリタカ</b>				<b>9.625</b>
G876	G 3 5 0	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	159.790
		22	本磨き	見本室 東側 2 列	32.865
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.408
		28	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.080
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.630
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	60.782
		32	本磨き	見本室 東側 2 列	12.576
<b>【計】 G876</b>	<b>G 3 5 0</b>				<b>341.130</b>
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 4 列	89.680
<b>【計】 G882</b>	<b>ブランコイパネマ</b>				<b>89.680</b>
G885	G 6 1 7	19	本磨き	見本室 東側 5 列	23.760
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	44.267
<b>【計】 G885</b>	<b>G 6 1 7</b>				<b>68.027</b>
G889	G 3 5 4	20	本磨き	見本室 東側 2 列	9.427
		25	本磨き	見本室 東側 2 列	3.199
		27	本磨き	見本室 東側 2 列	1.265
<b>【計】 G889</b>	<b>G 3 5 4</b>				<b>13.891</b>
G892	G 3 6 5	20	本磨き	パーリントン	5.415
		25	本磨き	第三工場 内部	68.040
<b>【計】 G892</b>	<b>G 3 6 5</b>				<b>73.455</b>
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	20.501
<b>【計】 G895</b>	<b>ジャロサンタセシリア</b>				<b>20.501</b>
G896	G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 5 列	1.170
<b>【計】 G896</b>	<b>G 6 6 3</b>				<b>1.170</b>
G902	恵那錆	30	本磨き	パーリントン	9.535
		30	挽板	パーリントン	3.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.480
		160	挽板	その他	1.380
<b>【計】 G902</b>	<b>恵那錆</b>				<b>20.915</b>
G908	議院錆	42	挽板	第一工場 外部 北側	15.755
<b>【計】 G908</b>	<b>議院錆</b>				<b>15.755</b>
G909	議院石	120	挽板	見本室 東側 2 列	2.470
<b>【計】 G909</b>	<b>議院石</b>				<b>2.470</b>
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	46.200
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	153.790
		22	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.750
		27	その他	事務所 北側 2.8 t	3.640
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	90.690
		44	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
<b>【計】 G915</b>	<b>ベトナム錆</b>				<b>311.710</b>
G920	ナジュラングリーン	25	挽板	神戸 5 t 4 列	36.300
		25	挽板	見本室 東側 3 列	39.600
		27	挽板	神戸 5 t 4 列	34.650
<b>【計】 G920</b>	<b>ナジュラングリーン</b>				<b>110.550</b>
G923	G 6 8 2 ・ 泉州錆	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	5.558

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G923	G 6 8 2 ・泉州鑄	21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.691
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	44.370
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.630
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.372
		30	本磨き	第三工場 内部	1.620
		30	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	66.353
		32	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	8.585
		60	挽板	その他	6.120
		120	本磨き	見本室 東側 5 列	6.322
<b>【計】 G923</b>	<b>G 6 8 2 ・泉州鑄</b>				<b>174.619</b>
G924	ラブラドルフィーノ	22	本磨き	神戸 5 t 2 列	34.125
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	132.240
		27	バーナー	神戸 5 t 2 列	42.625
		27	挽板	見本室 東側 4 列	8.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	64.148
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 2 列	13.050
		72	本磨き	神戸 5 t 2 列	6.760
<b>【計】 G924</b>	<b>ラブラドルフィーノ</b>				<b>331.918</b>
G930	G 3 8 1 ・チャイナグリーン	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.020
<b>【計】 G930</b>	<b>G 3 8 1 ・チャイナグリーン</b>				<b>16.020</b>
G931	G 3 9 9	32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.170
<b>【計】 G931</b>	<b>G 3 9 9</b>				<b>1.170</b>
G933	G 6 8 4 ・シェルブラック	20	本磨き	見本室 東側 4 列	1.669
		22	本磨き	墨出し棟 内部	9.040
		30	バーナー	その他	1.260
		30	バーナー	第三工場 内部	1.004
		65	本磨き	見本室 東側 4 列	1.540
		65	その他	見本室 東側 4 列	1.624
<b>【計】 G933</b>	<b>G 6 8 4 ・シェルブラック</b>				<b>16.137</b>
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157.220
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	52.515
		22	バーナー	見本室 東側 5 列	3.640
		22	挽板	神戸 15 t 4 列	95.745
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	63.000
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	8.400
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	18.850
		32	挽板	見本室 東側 5 列	11.310
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	3.700
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	25.480
		50	バーナー	神戸 15 t 4 列	2.240
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.210
<b>【計】 G937</b>	<b>G 3 0 9</b>				<b>515.290</b>
G938	ファングレー	20	本磨き	第三工場 内部	24.253
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	140.625
		32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.976
<b>【計】 G938</b>	<b>ファングレー</b>				<b>189.854</b>
G939	ビアンコカルディガン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	9.841
<b>【計】 G939</b>	<b>ビアンコカルディガン</b>				<b>9.841</b>
G941	山西緑	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.032
		20	本磨き	第三工場 内部	82.140
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	2.205

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G941	山西緑	30	本磨き	第三工場 内部	107.980
		30	バーナー	第三工場 内部	20.880
		50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3.480
<b>【計】 G941 山西緑</b>					<b>228.317</b>
G959	チャイナジュバラナ	27	本磨き	第一工場 外部 北側	23.153
		27	挽板	第一工場 外部 北側	40.670
<b>【計】 G959 チャイナジュバラナ</b>					<b>63.823</b>
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	見本室 東側 1列	4.800
<b>【計】 G965 ヨーコーピンク</b>					<b>4.800</b>
G969	G 3 3 2	20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.320
		20	バーナー	墨出し棟 内部	26.900
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.630
		22	本磨き	第一工場 外部 南側	2.440
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	11.970
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	4.680
		25	バーナー	墨出し棟 内部	25.650
		25	バーナー	第三工場 内部	5.843
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.980
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.520
		30	水磨き	第三工場 内部	6.770
		30	バーナー	墨出し棟 内部	11.460
		30	バーナー	第三工場 内部	2.951
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.080
		40	挽板	その他	7.480
131	本磨き	第一工場 外部 北側	3.360		
<b>【計】 G969 G 3 3 2</b>					<b>142.035</b>
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.250
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.830
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	49.627
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17.973
		32	本磨き	見本室 東側 4列	127.930
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
<b>【計】 G979 浪花白</b>					<b>212.820</b>
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	180.240
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.440
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.090
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	見本室 東側 1列	4.000
		32	本磨き	見本室 東側 1列	45.559
		100	挽板	その他	2.430
<b>【計】 G995 タンブラウン</b>					<b>415.879</b>
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	66.560
<b>【計】 G997 ナポレオンブラック</b>					<b>66.560</b>
G998	G 3 8 6 - 7	30	挽板	見本室 東側 4列	6.720
<b>【計】 G998 G 3 8 6 - 7</b>					<b>6.720</b>
<b>合計</b>					<b>53,726.864</b>