

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0012	ピアンコカラーラ	13	本磨き	第一工場 内部	58.840
		20	本磨き	墨出し棟 内部	95.370
		20	本磨き	第一工場 内部	139.480
		25	本磨き	第一工場 内部	5.100
		25	水磨き	第一工場 内部	57.120
		30	本磨き	墨出し棟 内部	7.940
		30	本磨き	第一工場 内部	25.200
		40	本磨き	第一工場 内部	14.400
【計】 0012 ピアンコカラーラ					403.450
0014	バルディグリオキャロ	20	本磨き	第一工場 内部	46.613
【計】 0014 バルディグリオキャロ					46.613
0018	ポテチーノクラシコ	18	本磨き	第一工場 内部	23.970
		20	本磨き	墨出し棟 内部	3.680
		20	本磨き	第一工場 内部	268.880
		25	本磨き	墨出し棟 内部	15.440
		25	本磨き	第一工場 内部	32.310
		30	本磨き	墨出し棟 内部	17.778
		30	本磨き	第一工場 内部	68.006
		50	挽板	第一工場 内部	3.300
【計】 0018 ポテチーノクラシコ					433.364
003B	ペルリーノキャロ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.160
		20	挽板	第一工場 内部	2.363
【計】 003B ペルリーノキャロ					6.523
0050	アラベスカートロベルト	20	本磨き	第一工場 内部	5.401
【計】 0050 アラベスカートロベルト					5.401
0058	アラベスカートコルキア	10	本磨き	墨出し棟 内部	22.050
		20	本磨き	第一工場 内部	163.728
		30	本磨き	第一工場 内部	39.490
		32	挽板	第一工場 内部	4.315
		40	本磨き	第一工場 内部	2.760
		270	挽板	事務所 北側 20 t	2.820
【計】 0058 アラベスカートコルキア					235.163
0063	ブレッチャスターゼマ	20	本磨き	第一工場 内部	107.300
【計】 0063 ブレッチャスターゼマ					107.300
0068	ピアンコブロイレ	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.050
		13	本磨き	第一工場 内部	18.900
		20	本磨き	第一工場 内部	64.200
		30	挽板	その他	32.620
		30	挽板	墨出し棟 内部	5.273
		50	本磨き	第一工場 内部	2.700
【計】 0068 ピアンコブロイレ					132.743
0076	アラベスカートバーリ	20	本磨き	第一工場 内部	49.949
【計】 0076 アラベスカートバーリ					49.949
0089	フィオーリデペスコ	20	本磨き	第一工場 内部	8.933
		30	本磨き	第一工場 内部	9.629
【計】 0089 フィオーリデペスコ					18.562
0103	スパーボロイヤル	10	本磨き	墨出し棟 内部	10.400
		13	本磨き	墨出し棟 内部	1.293
		20	本磨き	第一工場 内部	63.485
		25	本磨き	第一工場 内部	20.448
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.920
		30	本磨き	第一工場 内部	3.393
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0103	スパーボロイヤル	30	挽板	墨出し棟 内部	6.960
		40	本磨き	第一工場 内部	53.730
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.520
		55	本磨き	墨出し棟 内部	4.000
		400	挽板	事務所 北側 20 t	4.540
【計】 0103 スパーボロイヤル					217.208
0122	ベルデアベール	20	本磨き	第一工場 内部	102.288
		25	本磨き	第一工場 内部	84.648
【計】 0122 ベルデアベール					186.936
0133	ピエトラセレナ	50	水磨き	事務所 北側 2.8 t	4.192
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	25.240
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.510
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	14.535
		300	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.160
【計】 0133 ピエトラセレナ					55.637
0142	グリジオカルニコ	20	本磨き	第一工場 内部	339.450
		25	本磨き	第一工場 内部	68.464
		30	本磨き	墨出し棟 内部	5.930
		30	本磨き	第一工場 内部	249.269
【計】 0142 グリジオカルニコ					663.113
0147	ダイノリアル	45	挽板	墨出し棟 内部	2.860
【計】 0147 ダイノリアル					2.860
0150	モナコグレー	20	本磨き	第一工場 内部	14.214
		30	本磨き	墨出し棟 内部	1.740
		30	本磨き	第一工場 内部	4.280
【計】 0150 モナコグレー					20.235
0162	グリジオアルピ	30	挽板	第一工場 内部	23.550
【計】 0162 グリジオアルピ					23.550
018S	クレマナカール	20	本磨き	第一工場 内部	47.851
【計】 018S クレマナカール					47.851
0202	ノルウェージャンローズ	20	本磨き	第一工場 内部	10.870
		20	挽板	第一工場 内部	98.310
【計】 0202 ノルウェージャンローズ					109.180
0204	グリーンウェーブ	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.592
【計】 0204 グリーンウェーブ					4.592
020B	ロッソマグナボスキ	20	本磨き	第一工場 内部	8.160
		25	本磨き	第一工場 内部	7.558
【計】 020B ロッソマグナボスキ					15.718
020C	ロッソブロッカート	10	本磨き	墨出し棟 内部	74.333
		95	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.718
【計】 020C ロッソブロッカート					79.050
026B	トラバーチンロマーノ	10	水磨き	墨出し棟 内部	3.960
		20	本磨き	墨出し棟 内部	12.600
		20	挽板	第一工場 内部	35.680
		30	本磨き	第一工場 内部	12.810
		30	水磨き	第一工場 内部	62.220
【計】 026B トラバーチンロマーノ					127.270
026C	白トラバーチン（白トラバーチンD）	20	本磨き	墨出し棟 内部	4.560
		20	本磨き	第三工場 内部	38.230
【計】 026C 白トラバーチン（白トラバーチンD）					42.790
0307	ジュライエロー	10	本磨き	墨出し棟 内部	16.600
		10	本磨き	第一工場 内部	17.280
		13	本磨き	第一工場 内部	21.780

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
0307	ジュライエロー	13	水磨き	墨出し棟 内部	5.529
		20	本磨き	墨出し棟 内部	18.563
		20	本磨き	第一工場 内部	36.655
		20	水磨き	墨出し棟 内部	3.000
		20	水磨き	第一工場 内部	1.000
		20	挽板	その他	120.450
		20	挽板	墨出し棟 内部	1.500
		22	水磨き	墨出し棟 内部	2.473
		25	本磨き	第一工場 内部	1.540
		25	水磨き	第一工場 内部	65.870
		25	挽板	第一工場 内部	5.720
		29	水磨き	事務所 北側 2.8 t	7.980
		30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	31.065
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.625
		30	水磨き	第一工場 内部	11.180
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	56.040
		32	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.765
		34	水磨き	事務所 北側 2.8 t	6.240
		34	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	13.033
		50	水磨き	第一工場 内部	12.000
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.288
		52	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.860
		60	挽板	第一工場 内部	3.220
		75	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.680
		85	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.160
		160	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.430
		350	挽板	事務所 北側 20 t	2.760
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.710
		【計】 0307	ジュライエロー		
0308	ジュラカプチーノ	20	本磨き	第一工場 内部	42.343
		32	挽板	第一工場 内部	12.180
【計】 0308	ジュラカプチーノ				54.523
032B	セルペジャンテ	20	本磨き	第一工場 内部	40.658
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.960
		30	本磨き	第一工場 内部	3.120
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.680
		40	本磨き	第一工場 内部	1.625
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.125
		105	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.063
		380	挽板	事務所 北側 20 t	1.320
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.100
【計】 032B	セルペジャンテ				96.650
032D	フィレットロッソ	31	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.290
【計】 032D	フィレットロッソ				4.290
033B	アウリジーナフィオリート	10	本磨き	墨出し棟 内部	21.600
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.505
		20	本磨き	第一工場 内部	10.322
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.548
		400	挽板	事務所 北側 20 t	2.290
【計】 033B	アウリジーナフィオリート				72.665
0413	ベルジャンフォシル	30	本磨き	墨出し棟 内部	9.108

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0413	ベルジャンフォシル				9.108
0414	コンブランシャン	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.775
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	29.000
		25	本磨き	第一工場 内部	6.489
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.800
【計】 0414	コンブランシャン				49.064
0421	ヘンリー 4	10	本磨き	墨出し棟 内部	6.713
		20	本磨き	第一工場 内部	12.512
		25	本磨き	墨出し棟 内部	7.150
		25	本磨き	第一工場 内部	21.060
【計】 0421	ヘンリー 4				47.435
045B	ペルリーノロザート	10	本磨き	墨出し棟 内部	56.263
		20	本磨き	第一工場 内部	139.513
		20	挽板	その他	32.870
		20	挽板	第一工場 内部	104.797
【計】 045B	ペルリーノロザート				333.443
0513	セルペショコラ	20	本磨き	第一工場 内部	5.762
		22	本磨き	第一工場 内部	114.933
		32	本磨き	第一工場 内部	106.922
【計】 0513	セルペショコラ				227.616
0601	オーロラ	10	本磨き	墨出し棟 内部	71.910
		20	本磨き	墨出し棟 内部	15.950
		20	本磨き	第一工場 内部	24.300
【計】 0601	オーロラ				112.160
0604	リヨーズクリーム	50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.055
【計】 0604	リヨーズクリーム				3.055
0613	ネロマルキーナ	20	本磨き	墨出し棟 内部	15.660
		20	本磨き	第一工場 内部	344.446
【計】 0613	ネロマルキーナ				360.106
0620	クリームマーフィル	20	本磨き	墨出し棟 内部	28.980
		20	本磨き	第一工場 内部	56.395
		28	本磨き	第一工場 内部	2.465
		30	本磨き	第一工場 内部	111.753
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.250
		40	本磨き	第一工場 内部	10.500
		50	本磨き	墨出し棟 内部	3.435
【計】 0620	クリームマーフィル				215.779
068S	ピアンコスカイ	10	本磨き	墨出し棟 内部	32.640
		13	本磨き	墨出し棟 内部	9.749
		13	本磨き	第一工場 内部	26.785
		20	本磨き	第一工場 内部	56.155
		25	本磨き	第一工場 内部	21.260
		31	本磨き	第一工場 内部	123.800
		40	本磨き	第一工場 内部	20.720
0705	ルスキッサ	100	挽板	事務所 北側 2.8 t	0.990
【計】 068S	ピアンコスカイ				292.099
0705	ルスキッサ	20	本磨き	第一工場 内部	35.440
【計】 0705	ルスキッサ				35.440
0709	スティングレー	22	本磨き	第一工場 内部	4.760
		23	本磨き	第一工場 内部	9.250
【計】 0709	スティングレー				14.010
0712	インダスゴールド	20	本磨き	第一工場 内部	3.598
		30	本磨き	墨出し棟 内部	3.000

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0712	インダスゴールド				6.598
0714	ムルシアブラウン	20	本磨き	第一工場 内部	22.100
		20	挽板	第一工場 内部	48.790
		25	本磨き	第一工場 内部	19.712
		30	本磨き	第一工場 内部	4.285
		30	水磨き	墨出し棟 内部	2.820
		30	挽板	第一工場 内部	35.760
【計】 0714	ムルシアブラウン				133.467
0734	エンペラドールロイヤルクロム	18	本磨き	第一工場 内部	88.450
		20	本磨き	第一工場 内部	33.445
【計】 0734	エンペラドールロイヤルクロム				121.895
0771	トルコトラバーチン	20	水磨き	第一工場 内部	3.000
		20	挽板	第一工場 内部	10.440
		25	水磨き	第一工場 内部	17.568
		30	水磨き	墨出し棟 内部	3.808
		35	水磨き	墨出し棟 内部	8.120
		50	挽板	墨出し棟 内部	21.460
【計】 0771	トルコトラバーチン				64.396
0774	エラジグレッド	18	本磨き	第一工場 内部	61.880
【計】 0774	エラジグレッド				61.880
0786	クレマヌオーバ	20	本磨き	第一工場 内部	9.960
【計】 0786	クレマヌオーバ				9.960
0798	サボナブラウン	20	挽板	第一工場 内部	45.210
		25	本磨き	第一工場 内部	63.000
		220	挽板	事務所 北側 20 t	4.280
【計】 0798	サボナブラウン				112.490
0799	カスタノマロンチーノ	20	本磨き	墨出し棟 内部	9.920
【計】 0799	カスタノマロンチーノ				9.920
0807	タソスホワイト	20	本磨き	第一工場 内部	82.522
		30	本磨き	第一工場 内部	11.115
【計】 0807	タソスホワイト				93.636
0810	ティノスグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.375
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	28.540
		30	挽板	第一工場 内部	53.400
【計】 0810	ティノスグリーン				85.315
0828	バルカンホワイト	10	本磨き	墨出し棟 内部	40.163
		13	本磨き	墨出し棟 内部	59.629
		30	挽板	第一工場 内部	29.021
【計】 0828	バルカンホワイト				128.813
0841	エレトリア	20	本磨き	第一工場 内部	34.860
【計】 0841	エレトリア				34.860
0846	アストラグレー (パ`ラデ`イオンライト)	20	本磨き	第一工場 内部	87.930
【計】 0846	アストラグレー (パ`ラデ`イオンライト)				87.930
0848	ノルマンブラック	20	本磨き	第一工場 内部	28.730
【計】 0848	ノルマンブラック				28.730
0950	赤トラバーチン	20	本磨き	第一工場 内部	2.400
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.200
		25	本磨き	第一工場 内部	11.440
		26	本磨き	第一工場 内部	2.860
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	40.163
		31	本磨き	第一工場 内部	2.430
		31	挽板	事務所 北側 2.8 t	28.000
		330	挽板	事務所 北側 20 t	1.500

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 0950	赤トラバーチン				91.993
0953	オニックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	5.610
【計】 0953	オニックス				5.610
0954	リガリーホホワイトマーブル	20	本磨き	第三工場 内部	89.050
【計】 0954	リガリーホホワイトマーブル				89.050
0957	インペリアルゴールドントラバーチ	20	本磨き	第三工場 内部	66.270
【計】 0957	インペリアルゴールドントラバーチ				66.270
0958	ネオグレイシュスタリー	17	本磨き	第三工場 内部	112.535
		20	本磨き	第三工場 内部	184.700
【計】 0958	ネオグレイシュスタリー				297.235
0959	モナリザベージュ	20	本磨き	第三工場 内部	33.320
【計】 0959	モナリザベージュ				33.320
0961	ゴハレベージュ	10	本磨き	墨出し棟 内部	3.313
		20	本磨き	第一工場 内部	8.960
【計】 0961	ゴハレベージュ				12.273
0964	シェルベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	11.314
【計】 0964	シェルベージュ				11.314
0967	イランランゲドック	20	本磨き	第一工場 内部	17.550
【計】 0967	イランランゲドック				17.550
1001	シベック	10	本磨き	墨出し棟 内部	80.175
		20	本磨き	第一工場 内部	114.143
		30	本磨き	第一工場 内部	2.720
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.775
【計】 1001	シベック				199.813
1218	サハラノワール	18	本磨き	第一工場 内部	42.447
【計】 1218	サハラノワール				42.447
130B	オロビコネーロ	18	本磨き	第一工場 内部	45.656
【計】 130B	オロビコネーロ				45.656
2003	クレマペルラ	13	本磨き	墨出し棟 内部	3.250
		13	本磨き	第一工場 内部	144.375
		27	本磨き	墨出し棟 内部	1.458
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.080
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.640
【計】 2003	クレマペルラ				166.803
2005	ライトフォンタン	13	本磨き	墨出し棟 内部	9.750
【計】 2005	ライトフォンタン				9.750
2009	ハニーオニックス	16	本磨き	第一工場 内部	3.198
【計】 2009	ハニーオニックス				3.198
2026	ダークセルペ	20	本磨き	第一工場 内部	3.180
		22	本磨き	第一工場 内部	3.500
		32	本磨き	第一工場 内部	71.250
【計】 2026	ダークセルペ				77.930
2038	木紋黄	20	本磨き	第一工場 内部	23.260
【計】 2038	木紋黄				23.260
2043	パレルモグリーン	18	本磨き	墨出し棟 内部	3.602
		30	本磨き	墨出し棟 内部	13.363
【計】 2043	パレルモグリーン				16.966
2044	ケベック	18	本磨き	第一工場 内部	3.079
【計】 2044	ケベック				3.079
2045	アンティークウッド	20	本磨き	第一工場 内部	34.560
【計】 2045	アンティークウッド				34.560
5002	蛇紋	25	挽板	第一工場 内部	59.400
【計】 5002	蛇紋				59.400

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
5010	ジョーヌクレール	22	挽板	第一工場 内部	19.070
【計】 5010 ジョーヌクレール					19.070
5011	マロンドゥミフォンセ	20	挽板	第一工場 内部	60.610
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.065
		30	本磨き	第一工場 内部	13.335
		40	本磨き	第一工場 内部	6.090
【計】 5011 マロンドゥミフォンセ					90.100
5013	クレームローザンヌ	22	挽板	事務所 北側 2.8 t	54.920
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	34.400
		250	挽板	事務所 北側 20 t	1.440
【計】 5013 クレームローザンヌ					90.760
5014	グリモンセルヴァン	25	挽板	事務所 北側 2.8 t	36.990
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	2.880
		40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.760
		40	本磨き	墨出し棟 内部	2.880
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	8.640
【計】 5014 グリモンセルヴァン					57.150
5015	長州霞	25	本磨き	第一工場 内部	7.790
		55	挽板	第一工場 内部	1.430
【計】 5015 長州霞					9.220
6004	ペルラートシシリア	20	本磨き	第一工場 内部	14.683
		25	本磨き	墨出し棟 内部	3.713
		25	本磨き	第一工場 内部	100.950
		30	本磨き	第一工場 内部	15.600
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	16.240
【計】 6004 ペルラートシシリア					151.186
6008	アジャックス	20	本磨き	墨出し棟 内部	41.220
		20	本磨き	第一工場 内部	11.783
		20	本磨き	第三工場 内部	4.030
		20	挽板	第一工場 内部	114.240
		30	本磨き	第一工場 内部	34.960
		35	挽板	墨出し棟 内部	6.900
【計】 6008 アジャックス					213.133
6013	グリスパロマ	300	挽板	事務所 北側 20 t	2.040
【計】 6013 グリスパロマ					2.040
6014	モカクリーム	10	本磨き	墨出し棟 内部	9.350
		13	本磨き	墨出し棟 内部	6.525
		13	水磨き	第一工場 内部	3.575
		20	水磨き	第一工場 内部	16.945
		20	挽板	第一工場 内部	30.780
		25	本磨き	第一工場 内部	38.400
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	16.240
		25	水磨き	第一工場 内部	52.290
		26	水磨き	事務所 北側 2.8 t	37.683
		26	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.194
		30	本磨き	第一工場 内部	35.360
		30	水磨き	第一工場 内部	59.348
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.020
		33	水磨き	第一工場 内部	8.650
		40	本磨き	第一工場 内部	3.360
		200	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.890
		350	挽板	事務所 北側 20 t	3.640
【計】 6014 モカクリーム					382.250

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6015	ブランコドマール	13	水磨き	墨出し棟 内部	53.703
		17	本磨き	第一工場 内部	56.700
		17	水磨き	第一工場 内部	23.655
		20	水磨き	第一工場 内部	10.800
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.320
		25	本磨き	第一工場 内部	11.963
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	43.065
		30	水磨き	第一工場 内部	150.134
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	111.578
		35	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.280
		50	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
		60	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.335
		【計】 6015 ブランコドマール			
6016	ブルーベナート	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.250
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	33.800
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.005
【計】 6016 ブルーベナート					84.055
6017	エンペラドールライト	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.780
		20	本磨き	第一工場 内部	3.660
		25	本磨き	第一工場 内部	4.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.480
【計】 6017 エンペラドールライト					26.970
6018	ガテマラグリーン	10	本磨き	墨出し棟 内部	15.400
		20	本磨き	第一工場 内部	18.240
【計】 6018 ガテマラグリーン					33.640
6019	ロッセアリカンテ	25	本磨き	第一工場 内部	28.668
		30	本磨き	第一工場 内部	62.407
		40	本磨き	第三工場 内部	12.350
【計】 6019 ロッセアリカンテ					103.425
6021	ストリアートドラート	20	水磨き	墨出し棟 内部	2.175
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	15.225
【計】 6021 ストリアートドラート					17.400
6023	グレースカイ	13	本磨き	第三工場 内部	107.910
		20	本磨き	第一工場 内部	199.198
		20	本磨き	第三工場 内部	50.118
		20	水磨き	墨出し棟 内部	4.575
		20	水磨き	第三工場 内部	18.862
		30	本磨き	第一工場 内部	22.500
【計】 6023 グレースカイ					403.162
6032	プレッチャオニチアータ	20	本磨き	第一工場 内部	4.618
【計】 6032 プレッチャオニチアータ					4.618
6034	プレッシュヌーベル	10	本磨き	墨出し棟 内部	4.340
		20	本磨き	第一工場 内部	35.960
【計】 6034 プレッシュヌーベル					40.300
6036	ラモンブラウン	10	水磨き	第一工場 内部	21.168
		20	本磨き	第一工場 内部	23.975
		30	挽板	墨出し棟 内部	4.480
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	23.170
【計】 6036 ラモンブラウン					72.793
6037	ベニナイム	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	27.675
		13	挽板	墨出し棟 内部	16.605
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	52.970
【計】 6037 ベニナイム					97.250

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6047	ロシアンレッド	20	本磨き	第一工場 内部	346.840
		25	本磨き	第一工場 内部	477.444
【計】 6047 ロシアンレッド					824.283
6048	イベリアライムストーン	30	水磨き	事務所 北側 2.8 t	15.120
		31	水磨き	墨出し棟 内部	3.600
		40	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.350
【計】 6048 イベリアライムストーン					40.070
6054	ロザートレアーレ	25	挽板	第一工場 内部	1.050
		400	挽板	事務所 北側 20 t	1.050
【計】 6054 ロザートレアーレ					2.100
6056	ナポレオンイペリコ	26	挽板	事務所 北側 2.8 t	6.500
		41	本磨き	第一工場 内部	17.625
【計】 6056 ナポレオンイペリコ					24.125
6057	アンバリーノ	20	本磨き	第一工場 内部	47.484
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.000
【計】 6057 アンバリーノ					62.484
6064	スラウエシページュ	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.520
		13	水磨き	墨出し棟 内部	2.840
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.040
		25	本磨き	第一工場 内部	7.000
		81	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.313
【計】 6064 スラウエシページュ					41.713
6067	バローチ	20	本磨き	墨出し棟 内部	3.360
		20	挽板	事務所 北側 2.8 t	47.040
		30	挽板	第一工場 内部	2.190
【計】 6067 バローチ					52.590
6068	マーシャルページュ	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.438
		40	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.375
【計】 6068 マーシャルページュ					74.813
6069	ローザレバンテ	30	本磨き	墨出し棟 内部	21.758
【計】 6069 ローザレバンテ					21.758
6070	オデッサページュ	20	本磨き	第一工場 内部	79.420
		23	本磨き	墨出し棟 内部	4.620
【計】 6070 オデッサページュ					84.040
6074	オリエントピンク	20	本磨き	第一工場 内部	19.730
【計】 6074 オリエントピンク					19.730
6078	レバノンページュ	25	水磨き	墨出し棟 内部	4.200
【計】 6078 レバノンページュ					4.200
6079	グリスセヒン	40	挽板	墨出し棟 内部	3.875
【計】 6079 グリスセヒン					3.875
6085	クレマウエスカール	30	本磨き	第一工場 内部	82.000
【計】 6085 クレマウエスカール					82.000
6086	エンペラドールダーク	20	本磨き	墨出し棟 内部	53.740
		20	本磨き	第一工場 内部	223.749
		25	本磨き	第一工場 内部	16.239
		30	本磨き	第一工場 内部	136.297
【計】 6086 エンペラドールダーク					430.025
6087	ナクソスホワイト	20	本磨き	第一工場 内部	2.835
		30	本磨き	第一工場 内部	3.300
【計】 6087 ナクソスホワイト					6.135
6088	ロリアングレー	25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	45.688
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	69.920
【計】 6088 ロリアングレー					115.608

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
6089	インペリアルグリーン	20	本磨き	第一工場 内部	204.680
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	49.290
		30	本磨き	第一工場 内部	28.870
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	41.075
【計】 6089 インペリアルグリーン					323.915
6090	インド蛇紋	20	本磨き	第三工場 内部	15.400
【計】 6090 インド蛇紋					15.400
6093	アンバーライムストーン	30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
【計】 6093 アンバーライムストーン					19.500
6096	シャローアッシュ	22	本磨き	第一工場 内部	22.090
		32	本磨き	第一工場 内部	56.372
【計】 6096 シャローアッシュ					78.462
6097	バランジュ	13	水磨き	墨出し棟 内部	25.920
		13	水磨き	第一工場 内部	101.250
		13	挽板	墨出し棟 内部	8.100
		13	挽板	第一工場 内部	108.000
		20	水磨き	第一工場 内部	46.228
		25	水磨き	第一工場 内部	16.200
		30	本磨き	第一工場 内部	15.983
		400	挽板	事務所 北側 20 t	3.650
【計】 6097 バランジュ					325.331
7026	イタリアンブラウン	20	本磨き	第一工場 内部	182.572
		30	本磨き	第一工場 内部	30.716
【計】 7026 イタリアンブラウン					213.288
7042	ガララベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	34.875
		340	挽板	事務所 北側 20 t	4.570
【計】 7042 ガララベージュ					39.445
7043	マジョルカ	20	本磨き	第一工場 内部	25.728
		30	本磨き	第一工場 内部	8.925
【計】 7043 マジョルカ					34.653
704G	グリーングレー砂岩	30	割肌	神戸 5 t 1 列	411.480
		350	挽板	事務所 北側 20 t	1.650
【計】 704G グリーングレー砂岩					413.130
704R	インド砂岩 赤	27	挽板	パーリントン	38.840
		100	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.640
		200	挽板	事務所 北側 20 t	1.500
【計】 704R インド砂岩 赤					41.980
704W	インド砂岩 白	22	荒磨き	パーリントン	9.840
		27	挽板	第一工場 内部	11.790
		30	割肌	神戸 5 t 1 列	343.440
		30	その他	墨出し棟 内部	5.992
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.400
【計】 704W インド砂岩 白					372.462
7057	アウリジーナグラニテロー	40	本磨き	墨出し棟 内部	3.640
【計】 7057 アウリジーナグラニテロー					3.640
7061	ネロカルニコ	13	本磨き	墨出し棟 内部	18.365
		18	本磨き	第一工場 内部	83.034
		18	レザー	第一工場 内部	10.800
		30	本磨き	墨出し棟 内部	4.334
【計】 7061 ネロカルニコ					116.533
7066	タイガーベージュ	20	本磨き	第一工場 内部	141.193
【計】 7066 タイガーベージュ					141.193
7068	バサルティーナ	20	水磨き	第一工場 内部	50.956

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
7068	バサルティーナ	30	水磨き	第一工場 内部	33.890
【計】 7068 バサルティーナ					84.846
7083	アークティックタソス	13	本磨き	墨出し棟 内部	11.480
		20	本磨き	墨出し棟 内部	6.745
		20	本磨き	第一工場 内部	11.240
		20	挽板	第一工場 内部	84.420
		30	本磨き	墨出し棟 内部	2.100
【計】 7083 アークティックタソス					115.985
7084	ポーラータソス	13	本磨き	第一工場 内部	44.160
		20	本磨き	第一工場 内部	48.010
		25	本磨き	第一工場 内部	12.477
		30	本磨き	第一工場 内部	67.666
【計】 7084 ポーラータソス					172.313
7085	ヴラッツァ	13	水磨き	墨出し棟 内部	9.360
		20	水磨き	墨出し棟 内部	5.500
		20	挽板	第一工場 内部	50.160
		30	本磨き	第一工場 内部	53.327
【計】 7085 ヴラッツァ					118.347
7088	セルペンティーノ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3.830
【計】 7088 セルペンティーノ					3.830
7089	ベルデカルザイ	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.990
【計】 7089 ベルデカルザイ					2.990
7091	アンタラヤライムストーン	25	水磨き	墨出し棟 内部	11.250
【計】 7091 アンタラヤライムストーン					11.250
7092	クラフティブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	20.400
【計】 7092 クラフティブラウン					20.400
7093	トルコマロンライト	22	本磨き	第一工場 内部	8.300
		30	本磨き	第一工場 内部	4.600
【計】 7093 トルコマロンライト					12.900
7094	トルコマロンダーク	20	本磨き	第一工場 内部	96.920
【計】 7094 トルコマロンダーク					96.920
7095	カルチェ	18	本磨き	第一工場 内部	51.446
【計】 7095 カルチェ					51.446
9997	山水緑	17	本磨き	第一工場 内部	4.900
		25	本磨き	第一工場 内部	125.125
		27	本磨き	第一工場 内部	12.692
【計】 9997 山水緑					142.717
A050	ダルマータ	20	本磨き	第三工場 内部	23.200
【計】 A050 ダルマータ					23.200
G001	インペリアルレッド	25	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.080
【計】 G001 インペリアルレッド					1.080
G003	ブルーパール	22	本磨き	第三工場 内部	45.760
		22	レザー	第三工場 内部	5.010
		24	本磨き	第三工場 内部	11.520
		27	本磨き	第三工場 内部	76.120
		30	本磨き	見本室 東側 2 列	90.922
		32	挽板	見本室 東側 1 列	4.575
		42	挽板	見本室 東側 4 列	33.523
		72	挽板	神戸 5 t 3 列	2.640
【計】 G003 ブルーパール					270.069
G004	エメラルドパール	20	本磨き	第三工場 内部	220.950
		30	本磨き	第三工場 内部	62.420
【計】 G004 エメラルドパール					283.370

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G021	ラブラドリータ	22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	32.890
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.228
【計】 G021 ラブラドリータ					51.118
G024	ペルラーグレー	25	挽板	神戸 5 t 5 列	8.277
		27	挽板	見本室 東側 3 列	29.120
		30	挽板	神戸 5 t 4 列	63.000
		32	水磨き	神戸 5 t 5 列	4.083
		32	水磨き	見本室 東側 4 列	12.180
		32	バーナー	神戸 5 t 5 列	46.160
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	16.240
		42	挽板	神戸 5 t 5 列	8.265
		44	挽板	神戸 5 t 4 列	17.280
【計】 G024 ペルラーグレー					204.605
G026	抱川（ポーチョン）	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	99.480
		22	バーナー	見本室 東側 4 列	20.160
		24	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.400
		24	本磨き	見本室 東側 4 列	10.800
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	3.045
		32	本磨き	神戸 15 t 4 列	1.838
		37	バーナー	神戸 15 t 4 列	36.445
		42	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.400
		42	挽板	見本室 東側 4 列	3.600
		44	バーナー	見本室 東側 4 列	6.000
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	33.000
		52	本磨き	見本室 東側 4 列	4.104
【計】 G026 抱川（ポーチョン）					247.271
G032	シェニートモンチーク	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	83.700
		21	バーナー	墨出し棟 内部	2.880
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	16.200
		25	バーナー	見本室 東側 4 列	46.655
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	425.079
		25	挽板	見本室 東側 4 列	20.185
		26	バーナー	見本室 東側 3 列	31.680
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	119.510
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	10.170
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	143.558
		32	バーナー	神戸 15 t 1 列	9.090
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	129.308
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	9.240
		42	挽板	神戸 15 t 1 列	82.574
		52	挽板	神戸 15 t 1 列	1.962
		62	挽板	神戸 15 t 1 列	4.623
		100	挽板	神戸 15 t 1 列	14.613
		122	挽板	神戸 15 t 1 列	2.375
【計】 G032 シェニートモンチーク					1,153.399
G034	ペルファーストブラック	8	挽板	事務所 北側 2.8 t	90.090
		25	本磨き	第一工場 外部 南側	14.540
		25	水磨き	事務所 北側 2.8 t	18.200
		25	挽板	第一工場 外部 南側	25.475
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	14.025
		32	バーナー	墨出し棟 内部	1.200
		42	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	2.450
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	9.870

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G034	ペルファーストブラック	60	挽板	事務所 北側 2.8 t	1.260
【計】 G034 ペルファーストブラック					177.110
G038	アンゴラブラック	20	本磨き	その他	28.300
【計】 G038 アンゴラブラック					28.300
G040	コロラドガウチョ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	37.485
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	26.230
		42	本磨き	その他	17.640
		42	本磨き	見本室 東側 4 列	2.520
【計】 G040 コロラドガウチョ					83.875
G041	コーリャンホワイト	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	141.600
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	22.680
		21	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.240
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	24.010
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	27.263
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	233.928
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	64.560
		25	挽板	神戸 15 t 2 列	112.665
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	259.000
		26	挽板	神戸 15 t 2 列	130.000
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	3.375
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	345.100
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.160
		30	挽板	神戸 15 t 1 列	43.680
		30	挽板	神戸 15 t 2 列	69.920
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	42.120
		31	挽板	神戸 15 t 1 列	49.140
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	100.170
		44	挽板	神戸 15 t 1 列	41.250
		44	挽板	見本室 東側 5 列	3.750
		95	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4.160
		300	挽板	事務所 北側 20 t	3.360
【計】 G041 コーリャンホワイト					1,745.130
G044	ボニートレッド	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	117.875
		20	本磨き	見本室 東側 5 列	28.800
		22	挽板	見本室 東側 3 列	11.725
		25	バーナー	見本室 東側 5 列	15.360
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.290
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.760
		27	挽板	見本室 東側 4 列	3.770
		42	挽板	神戸 15 t 3 列	4.050
		44	本磨き	見本室 東側 1 列	12.128
		44	挽板	神戸 15 t 3 列	48.510
		44	挽板	見本室 東側 1 列	8.085
		62	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.270
		62	挽板	事務所 北側 2.8 t	4.385
【計】 G044 ボニートレッド					388.008
G046	バルチックブラウン	13	その他	神戸 15 t 1 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	75.600
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.824
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	30.920
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	7.540
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	63.270
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	4.840

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G046	バルチックブラウン	27	挽板	神戸 15 t 1 列	2. 240
		30	バーナー	第三工場 内部	20. 250
		30	挽板	神戸 15 t 1 列	28. 350
		30	挽板	神戸 5 t 1 列	50. 050
		31	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	6. 805
		31	挽板	神戸 15 t 1 列	96. 000
		32	バーナー	神戸 15 t 1 列	3. 920
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	3. 480
		42	挽板	神戸 15 t 1 列	6. 156
		62	バーナー	神戸 15 t 1 列	8. 820
		77	挽板	神戸 15 t 1 列	4. 500
【計】 G046 バルチックブラウン					420. 605
G048	マホガニーレッド	11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	9. 120
		23	本磨き	見本室 東側 5 列	7. 800
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	27. 378
		25	挽板	第一工場 外部 南側	25. 225
		32	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 340
		62	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 112
【計】 G048 マホガニーレッド					76. 975
G049	カレドニア	13	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	56. 145
		13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-1	25. 260
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	3. 308
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	17. 280
		42	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 800
		42	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	56. 100
【計】 G049 カレドニア					162. 893
G051	ルナパール	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	147. 488
		22	本磨き	神戸 5 t 4 列	194. 338
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	57. 493
		22	挽板	神戸 5 t 4 列	139. 590
		27	本磨き	神戸 5 t 4 列	2. 990
		27	挽板	見本室 東側 3 列	21. 420
		30	本磨き	見本室 東側 3 列	4. 650
		30	バーナー	見本室 東側 3 列	19. 520
		30	挽板	見本室 東側 3 列	63. 440
		32	バーナー	神戸 5 t 4 列	17. 010
		32	挽板	神戸 5 t 4 列	16. 200
		34	バーナー	神戸 5 t 4 列	121. 550
		42	挽板	神戸 5 t 4 列	4. 625
		44	挽板	見本室 東側 5 列	12. 300
【計】 G051 ルナパール					822. 613
G052	インパラブラック	13	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	56. 700
		13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-2	33. 600
		18	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	16. 362
		20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	80. 720
		20	バーナー	第三工場 内部	29. 090
		21	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	54. 100
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	15. 444
		26	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 390
		26	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	26. 250
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	71. 310
		30	本磨き	見本室 東側 4 列	17. 160
		30	バーナー	第三工場 内部	4. 050

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G052	インパラブラック	42	挽板	事務所 北側 2.8 t	10.930
【計】 G052 インパラブラック					420.106
G066	ポリクローム	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	29.250
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	109.200
		22	本磨き	神戸 5 t 5 列	311.765
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	12.600
		22	挽板	神戸 5 t 5 列	29.580
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	14.790
		25	本磨き	見本室 東側 2 列	4.200
		25	バーナー	墨出し棟 内部	6.900
		25	挽板	神戸 5 t 5 列	148.350
		27	バーナー	神戸 5 t 5 列	2.790
		27	挽板	神戸 5 t 5 列	145.750
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-3	14.400
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	16.120
		30	バーナー	墨出し棟 内部	14.400
		30	挽板	神戸 5 t 5 列	172.260
		30	挽板	見本室 東側 1 列	8.060
		32	本磨き	神戸 5 t 5 列	65.340
		32	挽板	墨出北側 2.8 t C-3	4.350
		42	挽板	事務所 北側 2.8 t	17.640
		52	本磨き	神戸 5 t 5 列	7.722
		52	挽板	神戸 5 t 5 列	4.325
【計】 G066 ポリクローム					1,139.792
G06A	バルモラルレッド	11	本磨き	神戸 15 t 4 列	5.040
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	71.500
		26	バーナー	見本室 東側 4 列	51.200
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	61.380
		27	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	6.655
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	94.500
		27	挽板	見本室 東側 4 列	16.700
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	37.730
		32	挽板	神戸 15 t 4 列	477.400
		32	挽板	見本室 東側 4 列	7.280
		42	挽板	神戸 15 t 4 列	78.331
		42	挽板	見本室 東側 4 列	9.076
		52	本磨き	見本室 東側 1 列	4.988
		52	挽板	神戸 15 t 4 列	34.915
【計】 G06A バルモラルレッド					956.694
G071	ピンクポリーノ	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	16.900
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	125.685
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	74.365
		22	バーナー	見本室 東側 3 列	37.170
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	26.520
		32	バーナー	見本室 東側 3 列	27.280
		32	挽板	見本室 東側 3 列	7.835
		32	挽板	見本室 東側 5 列	16.495
		37	バーナー	神戸 5 t 3 列	16.380
		42	本磨き	神戸 5 t 3 列	49.632
		42	挽板	神戸 5 t 3 列	11.625
		44	挽板	神戸 5 t 3 列	118.440
【計】 G071 ピンクポリーノ					528.327
G072	加平	27	挽板	事務所 北側 2.8 t	7.000

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G072	加平				7.000
G075	ジェットブラック	30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	8.558
【計】 G075	ジェットブラック				8.558
G076	インド黒	18	本磨き	第三工場 内部	2.400
		20	本磨き	第三工場 内部	147.920
		20	レザー	第三工場 内部	34.700
		21	本磨き	第三工場 内部	16.520
		23	本磨き	第三工場 内部	34.410
		23	バーナー	第三工場 内部	3.940
		28	本磨き	第三工場 内部	18.810
		28	バーナー	第三工場 内部	28.720
		30	本磨き	墨出し棟 内部	95.520
		30	本磨き	第三工場 内部	133.890
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	3.000
		30	水磨き	第三工場 内部	9.580
		40	挽板	事務所 北側 20 t	1.280
		50	挽板	事務所 北側 20 t	5.120
		80	挽板	事務所 北側 20 t	1.280
		102	挽板	事務所 北側 20 t	15.120
【計】 G076	インド黒				552.210
G081	マリーナレッド	22	本磨き	神戸 15 t 2 列	140.740
		27	本磨き	神戸 15 t 2 列	39.026
		27	本磨き	見本室 東側 2 列	20.358
		30	本磨き	神戸 15 t 2 列	82.051
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	10.715
		30	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	21.450
		30	挽板	神戸 15 t 2 列	318.520
		32	本磨き	神戸 15 t 2 列	231.206
		42	本磨き	神戸 15 t 2 列	52.598
		42	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	6.486
【計】 G081	マリーナレッド				923.152
G085	ソーラーホワイト	30	挽板	墨出し棟 内部	3.255
【計】 G085	ソーラーホワイト				3.255
G086	ベーシェルホワイト	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	175.500
		20	本磨き	見本室 東側 3 列	12.049
		22	挽板	バーリントン	18.200
		30	本磨き	見本室 東側 3 列	4.708
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.080
【計】 G086	ベーシェルホワイト				217.537
G087	ガウチョローショ	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.490
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	79.860
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	53.229
		27	本磨き	神戸 5 t 4 列	4.840
		32	本磨き	神戸 5 t 4 列	3.558
		42	本磨き	神戸 5 t 4 列	10.800
		62	挽板	神戸 5 t 4 列	9.180
		72	挽板	神戸 5 t 4 列	28.620
		104	挽板	神戸 5 t 4 列	3.185
【計】 G087	ガウチョローショ				243.762
G088	居昌	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.880
		11	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.460
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	34.860
		20	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	70.200

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G088	居昌	30	本磨き	見本室 東側 4 列	4.050
		42	挽板	神戸 15 t 3 列	4.320
【計】 G088 居昌					124.770
G092	デキシーピンク	22	挽板	神戸 5 t 4 列	11.760
		32	本磨き	見本室 東側 2 列	7.250
		32	バーナー	神戸 5 t 4 列	48.600
【計】 G092 デキシーピンク					67.610
G093	マリーナパール	20	本磨き	その他	20.502
【計】 G093 マリーナパール					20.502
G101	テキサスパール	27	挽板	神戸 5 t 2 列	4.158
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	27.393
		32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	9.810
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92.459
		32	水磨き	神戸 5 t 2 列	205.003
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	17.536
		32	バーナー	神戸 5 t 2 列	7.067
		32	挽板	神戸 5 t 2 列	301.851
		55	挽板	神戸 5 t 2 列	3.600
		77	挽板	神戸 5 t 2 列	11.813
【計】 G101 テキサスパール					680.690
G104	G 3 6 1	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.085
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	68.250
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	3.015
		22	挽板	見本室 東側 3 列	3.308
		25	本磨き	見本室 東側 5 列	6.073
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	96.938
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	49.000
		27	バーナー	第三工場 内部	13.000
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	74.750
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	37.440
		32	挽板	見本室 東側 3 列	2.880
		44	挽板	見本室 東側 3 列	16.538
【計】 G104 G 3 6 1					379.275
G105	ロックビルホワイト	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	31.320
		30	挽板	見本室 東側 4 列	7.540
		80	挽板	事務所 北側 2.8 t	22.500
【計】 G105 ロックビルホワイト					61.360
G106	G 3 0 6 (G664A)	10	本磨き	神戸 15 t 1 列	3.000
		11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	36.855
		11	本磨き	神戸 15 t 1 列	2.070
		12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.700
		13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	134.213
		13	バーナー	事務所 北側 2.8 t	9.375
		13	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	10.810
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	60.240
		22	本磨き	神戸 15 t 1 列	76.320
		22	挽板	神戸 15 t 1 列	96.040
		25	挽板	神戸 15 t 1 列	109.200
		26	挽板	神戸 15 t 1 列	157.500
		26	挽板	神戸 5 t 4 列	136.240
		27	本磨き	神戸 15 t 1 列	87.690
		27	バーナー	神戸 15 t 1 列	29.880
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	485.603

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G106	G 3 0 6 (G664A)	32	バーナー	見本室 東側 1 列	3. 240
		32	バーナー	見本室 東側 2 列	3. 380
		32	挽板	神戸 15 t 1 列	38. 880
		32	挽板	見本室 東側 1 列	19. 440
		42	本磨き	神戸 15 t 1 列	3. 250
		44	挽板	神戸 15 t 1 列	54. 810
		50	本磨き	神戸 15 t 1 列	1. 500
		52	本磨き	神戸 15 t 1 列	13. 520
		62	挽板	神戸 15 t 1 列	1. 940
		72	挽板	神戸 15 t 1 列	21. 564
		100	挽板	見本室 東側 1 列	14. 100
【計】 G106 G 3 0 6 (G664A)					1, 619. 360
G108	G 6 5 8	11	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	7. 728
		13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	74. 880
		42	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 450
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	2. 150
【計】 G108 G 6 5 8					87. 208
G114	ブラウンマホガニー	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	104. 780
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	59. 165
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	12. 600
		25	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	2. 430
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	240. 160
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	96. 130
		30	本磨き	見本室 東側 3 列	59. 280
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	92. 690
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	50. 430
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	36. 270
【計】 G114 ブラウンマホガニー					753. 935
G118	インドマホガニー	30	本磨き	見本室 東側 3 列	44. 660
【計】 G118 インドマホガニー					44. 660
G119	サファイヤブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	5. 168
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	144. 261
		30	挽板	その他	3. 610
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	4. 050
【計】 G119 サファイヤブラウン					157. 089
G123	ナジュランブラウン	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	68. 640
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	5. 280
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	6. 720
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	14. 400
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	40. 320
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	12. 936
		47	本磨き	神戸 15 t 3 列	14. 804
【計】 G123 ナジュランブラウン					163. 100
G125	グリスペルラ	22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	81. 654
		22	挽板	事務所 北側 2. 8 t	23. 562
		27	挽板	見本室 東側 4 列	3. 770
		32	挽板	見本室 東側 4 列	3. 820
		42	挽板	見本室 東側 4 列	26. 572
		52	挽板	事務所 北側 2. 8 t	30. 076
【計】 G125 グリスペルラ					169. 454
G135	ギヤンドーネ	31	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	5. 400
		31	挽板	事務所 北側 2. 8 t	11. 760
		32	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	5. 130

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G135	ギヤンドーネ				22. 290
G138	プラダガウチョ	25	本磨き	見本室 東側 2 列	23. 200
		25	バーナー	見本室 東側 4 列	37. 120
		25	挽板	神戸 5 t 1 列	334. 730
		25	挽板	見本室 東側 4 列	27. 840
		26	バーナー	その他	96. 180
		26	挽板	神戸 5 t 1 列	504. 310
		27	挽板	神戸 5 t 1 列	10. 290
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	24. 000
		30	挽板	神戸 5 t 1 列	427. 260
		32	挽板	神戸 5 t 1 列	110. 025
		37	バーナー	神戸 5 t 1 列	9. 202
		47	バーナー	神戸 5 t 1 列	59. 157
		62	本磨き	神戸 5 t 1 列	2. 573
		67	バーナー	神戸 5 t 1 列	3. 420
【計】 G138	プラダガウチョ				1, 669. 306
G139	オーロガウチョ	25	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	30. 520
		25	挽板	神戸 5 t 1 列	369. 143
		26	挽板	神戸 5 t 1 列	133. 200
		27	本磨き	神戸 5 t 1 列	12. 349
		27	バーナー	神戸 5 t 1 列	13. 910
		32	本磨き	神戸 5 t 1 列	4. 980
		32	バーナー	神戸 5 t 1 列	133. 253
		32	挽板	神戸 5 t 1 列	12. 950
		37	本磨き	神戸 5 t 1 列	3. 120
		37	バーナー	神戸 5 t 1 列	6. 900
		42	本磨き	神戸 5 t 1 列	6. 480
		47	バーナー	神戸 5 t 1 列	3. 471
		52	本磨き	神戸 5 t 1 列	3. 120
		67	バーナー	神戸 5 t 1 列	3. 470
		67	挽板	神戸 5 t 1 列	3. 604
		83	挽板	神戸 5 t 1 列	3. 053
【計】 G139	オーロガウチョ				743. 521
G141	ホワイトパール	11	水磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 880
		11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	296. 070
		22	本磨き	見本室 東側 3 列	28. 910
		22	水磨き	神戸 15 t 2 列	69. 660
		22	挽板	神戸 15 t 2 列	107. 160
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	7. 280
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	7. 210
		27	バーナー	神戸 15 t 2 列	3. 990
		27	挽板	神戸 15 t 2 列	228. 145
		37	挽板	神戸 15 t 2 列	15. 378
		42	水磨き	神戸 15 t 2 列	3. 795
		42	バーナー	神戸 15 t 2 列	132. 240
		42	挽板	神戸 15 t 2 列	52. 900
【計】 G141	ホワイトパール				955. 618
G149	ジンバブエブラック	21	本磨き	第三工場 内部	48. 810
		21	レザー	第三工場 内部	7. 000
		30	バーナー	その他	3. 350
		32	本磨き	第三工場 内部	20. 240
		32	バーナー	第三工場 内部	4. 640
		32	W・J	第三工場 内部	9. 450

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G149	ジンバブエブラック	40	本磨き	第一工場 外部 北側	2.540
		40	挽板	第一工場 外部 北側	7.593
		100	挽板	見本室 東側 1列	2.280
【計】 G149 ジンバブエブラック					105.903
G150	アフリカンレッド	18	挽板	事務所 北側 2.8 t	3.688
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	18.720
【計】 G150 アフリカンレッド					22.408
G153	プレリーグリーン	20	本磨き	神戸 5 t 3列	99.780
		22	本磨き	神戸 5 t 3列	177.600
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	9.923
		27	本磨き	神戸 5 t 3列	253.870
		27	挽板	神戸 5 t 3列	149.565
		32	挽板	事務所 北側 2.8 t	50.018
		32	挽板	神戸 5 t 3列	19.238
【計】 G153 プレリーグリーン					759.993
G156	ベルデフォンテン	11	バーナー	見本室 東側 2列	16.800
		11	挽板	見本室 東側 2列	57.120
		13	本磨き	見本室 東側 2列	12.600
		13	バーナー	見本室 東側 2列	5.865
		13	挽板	見本室 東側 2列	17.710
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	43.320
		27	その他	神戸 5 t 5列	3.245
		27	挽板	事務所 北側 2.8 t	93.375
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	39.000
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	11.700
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	19.500
		32	挽板	神戸 5 t 5列	18.081
		70	挽板	神戸 5 t 5列	3.335
【計】 G156 ベルデフォンテン					341.651
G159	雲川（ウンチョン）	10	水磨き	事務所 北側 2.8 t	21.875
		22	本磨き	神戸 5 t 4列	107.520
		22	本磨き	見本室 東側 1列	31.200
		27	バーナー	見本室 東側 1列	6.860
		27	挽板	見本室 東側 1列	24.010
		32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-1	3.445
		32	挽板	見本室 東側 2列	39.000
40	挽板	見本室 東側 2列	29.160		
【計】 G159 雲川（ウンチョン）					263.070
G162	G 3 6 7	10	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.520
		10	挽板	事務所 北側 2.8 t	40.040
		20	本磨き	第一工場 外部 南側	1.260
		20	本磨き	第三工場 内部	118.440
		20	挽板	見本室 東側 5列	10.140
		25	本磨き	第三工場 内部	46.620
		30	本磨き	見本室 東側 4列	14.950
		30	挽板	神戸 5 t 5列	11.340
		30	挽板	見本室 東側 4列	23.920
【計】 G162 G 3 6 7					423.230
G169	G 6 5 4	13	本磨き	見本室 東側 1列	6.143
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	5.420
		22	バーナー	第三工場 内部	4.150
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	4.063
		27	バーナー	事務所 北側 2.8 t	4.120

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G169	G 6 5 4	30	本磨き	見本室 東側 3 列	4. 743
		32	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	16. 001
		40	挽板	見本室 東側 5 列	33. 880
		150	挽板	見本室 東側 5 列	0. 800
【計】 G169 G 6 5 4					79. 319
G175	テキサスピンク	22	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	28. 130
		27	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	16. 865
		30	挽板	その他	114. 080
【計】 G175 テキサスピンク					159. 075
G177	ピアンコクリスタル	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	93. 610
		22	本磨き	神戸 15 t 2 列	96. 330
		27	本磨き	神戸 15 t 2 列	35. 000
		27	バーナー	第三工場 内部	24. 500
		32	挽板	神戸 15 t 2 列	60. 060
【計】 G177 ピアンコクリスタル					309. 500
G180	パルチックグリーン	11	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	16. 620
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	42. 141
		52	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	10. 900
【計】 G180 パルチックグリーン					69. 661
G182	イエローインペリアル	27	挽板	見本室 東側 2 列	3. 713
		42	挽板	見本室 東側 2 列	3. 713
		47	挽板	見本室 東側 2 列	11. 139
【計】 G182 イエローインペリアル					18. 565
G183	ジャロベネフィオリート	20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	16. 645
【計】 G183 ジャロベネフィオリート					16. 645
G184	ジャロベネチアーノ	13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-1	8. 550
		27	本磨き	見本室 東側 5 列	27. 405
		27	バーナー	見本室 東側 4 列	24. 360
		27	挽板	神戸 15 t 2 列	175. 450
【計】 G184 ジャロベネチアーノ					235. 765
G185	ハッサングリーン	27	本磨き	神戸 15 t 2 列	173. 305
		42	本磨き	神戸 15 t 2 列	11. 400
		44	本磨き	神戸 15 t 2 列	2. 600
		67	本磨き	神戸 15 t 2 列	5. 200
【計】 G185 ハッサングリーン					192. 505
G193	G 6 2 3	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	27. 040
		20	本磨き	見本室 東側 3 列	71. 797
		20	水磨き	見本室 東側 3 列	29. 960
		21	本磨き	見本室 東側 3 列	73. 359
		21	バーナー	見本室 東側 3 列	12. 870
		26	バーナー	見本室 東側 3 列	4. 290
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	5. 040
		30	本磨き	見本室 東側 4 列	6. 562
		31	バーナー	見本室 東側 3 列	17. 416
		40	本磨き	見本室 東側 3 列	2. 430
		40	挽板	見本室 東側 2 列	24. 300
		60	挽板	見本室 東側 2 列	2. 700
【計】 G193 G 6 2 3					277. 763
G197	リラレジャイス	27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	44. 100
【計】 G197 リラレジャイス					44. 100
G198	グリーンラブラス	25	挽板	神戸 15 t 3 列	8. 600
		27	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	20. 280
		27	水磨き	神戸 15 t 3 列	36. 450

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G198	グリーンラプラス	27	挽板	神戸 15 t 3 列	36. 550
		30	バーナー	神戸 15 t 3 列	60. 152
【計】 G198 グリーンラプラス					162. 032
G201	オイスターパール	32	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	14. 950
【計】 G201 オイスターパール					14. 950
G205	ラブラドルブラウン	20	本磨き	第三工場 内部	41. 360
		30	本磨き	第三工場 内部	31. 020
【計】 G205 ラブラドルブラウン					72. 380
G206	G 6 6 4	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	40. 255
		20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	97. 697
		20	本磨き	見本室 東側 4 列	12. 560
		25	本磨き	第三工場 内部	16. 150
		25	バーナー	墨出し棟 内部	3. 830
		40	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	2. 442
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	1. 210
【計】 G206 G 6 6 4					174. 144
G210	アズールプラティーノ	21	本磨き	見本室 東側 5 列	23. 520
		22	本磨き	見本室 東側 5 列	4. 400
		26	本磨き	見本室 東側 5 列	16. 100
		26	バーナー	墨出し棟 内部	9. 660
		42	挽板	見本室 東側 5 列	3. 120
【計】 G210 アズールプラティーノ					56. 800
G212	G 4 3 9 A	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	114. 660
		25	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	42. 930
		25	挽板	神戸 15 t 4 列	71. 550
		27	バーナー	神戸 15 t 4 列	30. 870
		27	バーナー	見本室 東側 2 列	26. 520
		27	挽板	神戸 15 t 4 列	190. 250
		30	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	11. 025
		32	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	3. 380
40	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	21. 600		
【計】 G212 G 4 3 9 A					512. 785
G213	G 4 3 9 C	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	99. 705
		22	挽板	神戸 15 t 3 列	43. 680
		25	本磨き	神戸 15 t 3 列	80. 325
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	88. 245
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	74. 360
		27	本磨き	神戸 15 t 3 列	81. 375
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	160. 520
		32	本磨き	神戸 15 t 3 列	6. 810
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	2. 000
		32	挽板	見本室 東側 3 列	8. 365
【計】 G213 G 4 3 9 C					645. 385
G221	G 6 3 5	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	115. 440
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	3. 825
		22	挽板	見本室 東側 4 列	13. 260
		26	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 530
		26	本磨き	見本室 東側 2 列	53. 840
		27	本磨き	見本室 東側 3 列	23. 100
		30	本磨き	見本室 東側 1 列	80. 571
		30	挽板	見本室 東側 4 列	7. 500
【計】 G221 G 6 3 5					302. 066
G222	G 6 3 5 N	30	本磨き	見本室 東側 2 列	3. 788

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】 G222	G 6 3 5 N				3. 788
G225	ベルデサンフランシスコ	32	本磨き	墨出北側 2.8 t C-4	11. 160
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	92. 175
		55	本磨き	神戸 5 t 2 列	16. 800
		280	挽板	第一工場 外部 南側	2. 850
【計】 G225	ベルデサンフランシスコ				122. 985
G230	オーキッドブルー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13. 440
【計】 G230	オーキッドブルー				13. 440
G236	アフリカンライラック	13	本磨き	事務所 北側 2.8 t	73. 920
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	68. 640
		22	本磨き	神戸 15 t 3 列	157. 128
		22	バーナー	神戸 15 t 3 列	10. 178
		25	挽板	神戸 15 t 3 列	96. 600
		25	挽板	神戸 5 t 5 列	105. 600
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	112. 320
		27	挽板	見本室 東側 3 列	32. 198
		32	本磨き	見本室 東側 3 列	16. 200
		32	挽板	見本室 東側 3 列	18. 900
		34	挽板	神戸 15 t 3 列	2. 530
		37	バーナー	神戸 15 t 3 列	33. 750
		44	挽板	神戸 15 t 3 列	17. 710
【計】 G236	アフリカンライラック				745. 673
G240	G 6 5 5 A	29	本磨き	見本室 東側 4 列	36. 195
【計】 G240	G 6 5 5 A				36. 195
G241	G 6 5 5	20	本磨き	見本室 東側 2 列	73. 610
		20	水磨き	見本室 東側 2 列	19. 840
		20	バーナー	見本室 東側 2 列	31. 790
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	136. 348
		21	水磨き	事務所 北側 2.8 t	28. 710
		25	バーナー	見本室 東側 2 列	13. 239
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70. 247
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18. 600
		30	バーナー	墨出北側 2.8 t C-4	10. 651
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	111. 736
		31	バーナー	事務所 北側 2.8 t	26. 356
		320	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2. 300
【計】 G241	G 6 5 5				543. 427
G261	ピンファーラン	20	本磨き	見本室 東側 3 列	39. 400
		32	挽板	見本室 東側 3 列	8. 395
【計】 G261	ピンファーラン				47. 795
G275	ドラードバルマレンコ	30	本磨き	墨出し棟 内部	3. 450
【計】 G275	ドラードバルマレンコ				3. 450
G280	チダホホワイト	22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	72. 590
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	46. 660
【計】 G280	チダホホワイト				119. 250
G296	シルバークレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	67. 830
		20	本磨き	第三工場 内部	11. 780
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	242. 860
		25	本磨き	第三工場 内部	22. 460
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	18. 600
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	158. 550
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	47. 116
		31	W・J	第三工場 内部	9. 410

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G296	シルバーグレー	40	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.380
		55	挽板	その他	3.660
【計】 G296 シルバーグレー					600.647
G299	カイザーブルー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.390
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	10.698
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.712
【計】 G299 カイザーブルー					36.800
G30A	キャンブリアン	25	挽板	第一工場 外部 北側	89.280
		42	バーナー	事務所 北側 2.8 t	7.236
		42	バーナー	神戸 5 t 4 列	42.390
【計】 G30A キャンブリアン					138.906
G30T	ベリーブラック	26	その他	事務所 北側 2.8 t	6.240
【計】 G30T ベリーブラック					6.240
G42B	ロイヤルレッド	11	挽板	事務所 北側 2.8 t	21.528
【計】 G42B ロイヤルレッド					21.528
G42C	ニュールビー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	5.400
		22	挽板	神戸 15 t 3 列	5.760
		22	挽板	見本室 東側 5 列	54.400
		150	挽板	その他	3.010
【計】 G42C ニュールビー					68.570
G49B	ディアブラウン	13	挽板	見本室 東側 1 列	94.105
		20	本磨き	その他	5.370
		20	本磨き	第三工場 内部	83.520
		25	挽板	その他	88.640
		30	挽板	第一工場 外部 中側	52.186
【計】 G49B ディアブラウン					323.821
G600	ピラセマホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	115.490
【計】 G600 ピラセマホワイト					115.490
G601	ジャロクリスタル	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.520
		20	本磨き	第三工場 内部	27.770
【計】 G601 ジャロクリスタル					33.290
G602	ピアンコアンティーク	20	本磨き	第三工場 内部	130.350
【計】 G602 ピアンコアンティーク					130.350
G709	ムーンホワイト	25	バーナー	墨出し棟 内部	5.711
【計】 G709 ムーンホワイト					5.711
G716	ラブラドールアンティーク	20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	26.023
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.525
		35	本磨き	事務所 北側 2.8 t	2.640
		280	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.640
【計】 G716 ラブラドールアンティーク					49.828
G722	ファンタジーゴールド	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	20.592
【計】 G722 ファンタジーゴールド					20.592
G724	ファンタジーグレー	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	173.726
		20	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	12.060
		20	水磨き	事務所 北側 2.8 t	17.195
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.841
		21	W・J	第三工場 内部	12.080
		25	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.480
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	203.260
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	4.378
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	53.235
		32	バーナー	第三工場 内部	23.450
【計】 G724 ファンタジーグレー					530.705

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G725	インペリアルブラウン	20	本磨き	見本室 東側 1 列	172. 586
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	24. 046
		30	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	31. 630
		30	レザー	墨出北側 2. 8 t C-2	12. 290
【計】 G725 インペリアルブラウン					240. 552
G737	ホワイトミスト	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	13. 187
		21	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	52. 586
		31	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	27. 776
【計】 G737 ホワイトミスト					93. 549
G738	ボルガブルー	30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 057
【計】 G738 ボルガブルー					4. 057
G742	エメラルドブラウン	21	本磨き	第三工場 内部	124. 720
		31	本磨き	第三工場 内部	108. 160
		32	本磨き	その他	20. 750
		32	水磨き	その他	5. 260
【計】 G742 エメラルドブラウン					258. 890
G744	バサルト	27	水磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	9. 266
【計】 G744 バサルト					9. 266
G761	バニラホワイト	20	本磨き	第三工場 内部	171. 179
		30	本磨き	第三工場 内部	17. 910
		30	バーナー	事務所 北側 2. 8 t	6. 420
		30	バーナー	第三工場 内部	12. 840
【計】 G761 バニラホワイト					208. 349
G799	ウェーブグレー	30	挽板	その他	50. 350
【計】 G799 ウェーブグレー					50. 350
G806	マホガニーエクストラ	10	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	5. 940
		13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	17. 550
		26	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	10. 530
		26	挽板	事務所 北側 2. 8 t	75. 600
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	72. 900
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	55. 440
		32	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 532
		32	挽板	事務所 北側 2. 8 t	6. 000
		42	挽板	事務所 北側 2. 8 t	1. 210
		47	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 220
		62	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 220
		100	挽板	事務所 北側 2. 8 t	1. 980
		102	挽板	事務所 北側 2. 8 t	3. 600
【計】 G806 マホガニーエクストラ					261. 722
G808	G 6 0 3	20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	76. 526
		21	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	51. 252
		22	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	25. 318
		25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	39. 669
		25	本磨き	見本室 東側 3 列	5. 310
		25	バーナー	第三工場 内部	6. 660
		27	バーナー	見本室 東側 3 列	4. 162
		30	バーナー	その他	39. 650
		60	挽板	見本室 東側 3 列	6. 380
		150	本磨き	見本室 東側 5 列	1. 726
		250	挽板	墨出し棟 北側 20 t	4. 370
		290	挽板	事務所 北側 20 t	3. 280
【計】 G808 G 6 0 3					264. 303
G821	大沢石・G 3 5 5	25	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	42. 840

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G821	大沢石・G 3 5 5	25	バーナー	第三工場 内部	14. 280
【計】 G821 大沢石・G 3 5 5					57. 120
G827	ローザベル	27	本磨き	見本室 東側 2 列	12. 480
		27	水磨き	神戸 5 t 4 列	227. 048
		27	水磨き	見本室 東側 2 列	18. 903
		27	挽板	神戸 5 t 4 列	7. 105
【計】 G827 ローザベル					265. 535
G829	G 6 4 7	13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	126. 225
		22	本磨き	神戸 5 t 3 列	18. 480
		22	挽板	神戸 5 t 3 列	118. 125
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	73. 500
		25	挽板	第一工場 外部 南側	78. 000
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	120. 405
		32	挽板	神戸 5 t 3 列	100. 800
		32	挽板	見本室 東側 2 列	17. 325
		40	挽板	神戸 5 t 3 列	1. 450
		44	挽板	神戸 5 t 3 列	52. 785
【計】 G829 G 6 4 7					707. 095
G838	フォレストパール	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	96. 140
		22	本磨き	神戸 5 t 3 列	185. 675
		22	本磨き	見本室 東側 1 列	53. 625
		22	本磨き	見本室 東側 4 列	2. 145
		22	バーナー	神戸 5 t 3 列	54. 816
		25	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	2. 465
		25	バーナー	神戸 5 t 3 列	40. 410
		25	挽板	神戸 5 t 3 列	92. 240
		26	挽板	墨出北側 2. 8 t C-3	25. 300
		26	挽板	神戸 5 t 3 列	54. 230
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	45. 540
		32	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	4. 930
		32	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	6. 588
		32	挽板	神戸 5 t 3 列	22. 582
		42	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	15. 680
		42	挽板	神戸 5 t 3 列	73. 612
		62	挽板	神戸 5 t 3 列	7. 200
		270	挽板	第一工場 外部 北側	2. 260
		300	挽板	第一工場 外部 北側	1. 470
		350	挽板	第一工場 外部 北側	2. 160
【計】 G838 フォレストパール					789. 068
G839	ニューマホガニー	13	挽板	見本室 東側 1 列	4. 950
		22	水磨き	見本室 東側 1 列	14. 850
		32	本磨き	見本室 東側 4 列	4. 450
【計】 G839 ニューマホガニー					24. 250
G840	フォレストブラウン	13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	75. 480
		22	本磨き	神戸 15 t 2 列	81. 320
		22	挽板	神戸 15 t 2 列	314. 990
		25	本磨き	神戸 15 t 2 列	25. 800
		26	本磨き	神戸 15 t 2 列	10. 200
		27	本磨き	神戸 15 t 2 列	13. 750
		27	挽板	神戸 15 t 2 列	32. 360
		30	本磨き	神戸 15 t 2 列	24. 440
		31	挽板	見本室 東側 4 列	53. 340
		32	バーナー	神戸 15 t 2 列	10. 010

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G840	フォレストブラウン	42	本磨き	神戸 15 t 2 列	2. 770
		42	挽板	神戸 15 t 2 列	75. 280
		45	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	3. 530
		52	本磨き	その他	12. 960
		52	挽板	神戸 15 t 2 列	66. 310
		60	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-2	1. 850
		62	挽板	神戸 15 t 2 列	17. 580
		67	挽板	神戸 15 t 2 列	5. 000
【計】 G840 フォレストブラウン					826. 970
G842	コーラルホワイト	11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	222. 780
		27	バーナー	神戸 5 t 2 列	11. 915
		27	挽板	神戸 15 t 3 列	102. 900
		27	挽板	神戸 5 t 2 列	206. 455
		30	バーナー	見本室 東側 4 列	22. 899
		30	挽板	見本室 東側 4 列	12. 358
		40	本磨き	神戸 5 t 2 列	26. 460
		42	バーナー	神戸 5 t 2 列	23. 625
		42	バーナー	見本室 東側 3 列	14. 175
		42	挽板	神戸 5 t 2 列	38. 280
		75	挽板	神戸 5 t 2 列	9. 200
		【計】 G842 コーラルホワイト			
G844	大川石	25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	134. 773
		30	挽板	神戸 15 t 3 列	86. 775
		32	バーナー	神戸 15 t 3 列	144. 201
【計】 G844 大川石					365. 749
G847	フラワーパール	22	挽板	神戸 5 t 3 列	11. 520
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	12. 000
		30	バーナー	バーリントン	6. 930
		30	挽板	バーリントン	9. 225
		57	本磨き	神戸 5 t 3 列	11. 040
【計】 G847 フラワーパール					50. 715
G849	G 3 8 6 - 8	13	本磨き	見本室 東側 1 列	45. 500
		13	挽板	事務所 北側 2. 8 t	115. 275
		22	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	70. 200
		22	挽板	見本室 東側 1 列	3. 430
		27	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	11. 240
		27	バーナー	墨出北側 2. 8 t C-1	3. 875
		32	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	34. 020
		44	挽板	第一工場 外部 南側	16. 200
【計】 G849 G 3 8 6 - 8					299. 740
G851	ブラウンパール(L S パール)	13	挽板	墨出北側 2. 8 t C-4	32. 243
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	151. 570
		44	挽板	見本室 東側 3 列	26. 460
【計】 G851 ブラウンパール(L S パール)					210. 273
G853	フォックスブラウン	25	挽板	神戸 5 t 3 列	63. 000
		27	挽板	神戸 15 t 1 列	19. 875
		30	挽板	神戸 5 t 2 列	26. 730
		40	挽板	神戸 5 t 2 列	20. 790
【計】 G853 フォックスブラウン					130. 395
G854	アズールバイヤ	400	挽板	事務所 北側 20 t	1. 800
【計】 G854 アズールバイヤ					1. 800
G858	ブラックギャラクシー	17	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 480
		20	本磨き	第三工場 内部	152. 510

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G858	ブラックギャラクシー	25	本磨き	第三工場 内部	52.750
		27	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.820
		29	本磨き	事務所 北側 2.8 t	10.875
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	17.321
【計】 G858 ブラックギャラクシー					256.756
G864	G 5 6 2	32	挽板	バーリントン	20.047
【計】 G864 G 5 6 2					20.047
G867	オリーブグリーン	12	本磨き	事務所 北側 2.8 t	38.880
		12	挽板	事務所 北側 2.8 t	230.040
		13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.140
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	11.438
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	8.550
		25	本磨き	見本室 東側 4 列	12.820
		27	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	25.725
		27	挽板	神戸 5 t 3 列	113.388
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.020
		30	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	10.080
		30	本磨き	見本室 東側 2 列	3.190
		30	挽板	神戸 5 t 3 列	86.130
		32	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.400
		【計】 G867 オリーブグリーン			
G868	G 3 6 0	20	本磨き	見本室 東側 5 列	7.779
【計】 G868 G 3 6 0					7.779
G870	G 3 4 2 ・ 山西黒	20	本磨き	墨出し棟 内部	2.240
		20	バーナー	墨出し棟 内部	19.740
		25	本磨き	墨出し棟 内部	1.680
		27	本磨き	墨出し棟 内部	113.030
		27	本磨き	第三工場 内部	1.290
		27	W・J	墨出し棟 内部	2.490
		30	本磨き	墨出し棟 内部	7.770
		32	本磨き	墨出し棟 内部	109.410
		32	水磨き	墨出し棟 内部	1.350
		150	挽板	見本室 東側 5 列	4.305
		【計】 G870 G 3 4 2 ・ 山西黒			
G872	G 3 4 3	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-1	30.925
		20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	35.420
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	102.480
		21	本磨き	第一工場 外部 北側	75.720
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	85.680
		26	バーナー	事務所 北側 2.8 t	13.350
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	156.690
		31	本磨き	第一工場 外部 南側	4.680
		31	バーナー	第三工場 内部	16.770
【計】 G872 G 3 4 3					521.715
G873	G 3 0 0	11	バーナー	見本室 東側 4 列	1.710
		30	本磨き	バーリントン	13.230
【計】 G873 G 3 0 0					14.940
G874	コーリヤングレー	13	挽板	事務所 北側 2.8 t	77.330
		20	本磨き	神戸 5 t 1 列	67.200
		20	挽板	神戸 5 t 1 列	198.000
		25	バーナー	見本室 東側 2 列	23.660
		25	挽板	神戸 5 t 1 列	133.980
		26	挽板	神戸 5 t 1 列	84.000

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G874	コーリヤングレー	27	挽板	神戸 5 t 1 列	2. 970
		30	挽板	神戸 5 t 1 列	75. 000
		40	本磨き	神戸 5 t 1 列	130. 000
		42	本磨き	見本室 東側 2 列	1. 800
		42	挽板	神戸 5 t 1 列	64. 950
		44	挽板	神戸 5 t 1 列	25. 200
		52	挽板	神戸 5 t 1 列	17. 820
		62	挽板	神戸 5 t 1 列	14. 850
		100	挽板	見本室 東側 4 列	23. 920
【計】 G874 コーリヤングレー					940. 680
G875	ベルデマリタカ	20	水磨き	墨出北側 2. 8 t C-2	9. 625
【計】 G875 ベルデマリタカ					9. 625
G876	G 3 5 0	18	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	4. 480
		20	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	164. 270
		22	本磨き	見本室 東側 2 列	32. 865
		25	挽板	事務所 北側 2. 8 t	47. 408
		28	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	3. 080
		29	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	24. 630
		30	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	65. 020
		32	本磨き	見本室 東側 2 列	12. 576
【計】 G876 G 3 5 0					354. 328
G882	ブランコイパネマ	20	本磨き	見本室 東側 4 列	89. 680
【計】 G882 ブランコイパネマ					89. 680
G885	G 6 1 7	19	本磨き	見本室 東側 5 列	23. 760
		26	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	44. 267
【計】 G885 G 6 1 7					68. 027
G889	G 3 5 4	20	本磨き	見本室 東側 2 列	9. 427
		25	本磨き	見本室 東側 2 列	3. 199
		27	本磨き	見本室 東側 2 列	1. 265
【計】 G889 G 3 5 4					13. 891
G892	G 3 6 5	20	本磨き	バーリントン	5. 415
		25	本磨き	第三工場 内部	68. 040
【計】 G892 G 3 6 5					73. 455
G895	ジャロサンタセシリア	20	本磨き	墨出北側 2. 8 t C-1	20. 501
【計】 G895 ジャロサンタセシリア					20. 501
G896	G 6 6 3	20	本磨き	見本室 東側 5 列	1. 170
【計】 G896 G 6 6 3					1. 170
G902	恵那錆	30	本磨き	バーリントン	9. 535
		30	挽板	バーリントン	16. 720
		30	挽板	事務所 北側 2. 8 t	6. 480
		160	挽板	その他	1. 380
【計】 G902 恵那錆					34. 115
G908	議院錆	42	挽板	第一工場 外部 北側	15. 755
【計】 G908 議院錆					15. 755
G909	議院石	120	挽板	見本室 東側 2 列	2. 470
【計】 G909 議院石					2. 470
G915	ベトナム錆	11	挽板	事務所 北側 2. 8 t	46. 200
		13	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	153. 790
		22	挽板	事務所 北側 2. 8 t	14. 750
		27	その他	事務所 北側 2. 8 t	3. 640
		27	挽板	事務所 北側 2. 8 t	90. 690
		44	本磨き	事務所 北側 2. 8 t	2. 640
【計】 G915 ベトナム錆					311. 710

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G920	ナジュラングリーン	25	挽板	神戸 5 t 4 列	36.300
		25	挽板	見本室 東側 3 列	39.600
		27	挽板	神戸 5 t 4 列	34.650
【計】 G920 ナジュラングリーン					110.550
G923	G 6 8 2 ・泉州錆	13	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	5.558
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.691
		21	バーナー	事務所 北側 2.8 t	44.370
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	19.830
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	13.082
		30	本磨き	第三工場 内部	1.620
		30	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	73.174
		32	ビシャン	事務所 北側 2.8 t	8.585
		60	挽板	その他	6.120
		100	挽板	その他	1.620
		120	本磨き	見本室 東側 5 列	6.322
【計】 G923 G 6 8 2 ・泉州錆					185.971
G924	ラブラドルフィーノ	22	本磨き	神戸 5 t 2 列	34.125
		25	挽板	事務所 北側 2.8 t	132.240
		27	バーナー	神戸 5 t 2 列	42.625
		27	挽板	見本室 東側 4 列	8.520
		30	挽板	事務所 北側 2.8 t	64.148
		32	本磨き	神戸 5 t 2 列	30.450
		42	挽板	見本室 東側 2 列	13.050
		72	本磨き	神戸 5 t 2 列	6.760
【計】 G924 ラブラドルフィーノ					331.918
G930	G 3 8 1 ・チャイナグリーン	20	本磨き	墨出し棟 内部	16.020
		30	バーナー	墨出し棟 内部	1.470
【計】 G930 G 3 8 1 ・チャイナグリーン					17.490
G931	G 3 9 9	32	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	1.170
【計】 G931 G 3 9 9					1.170
G933	G 6 8 4 ・シェルブラック	20	本磨き	見本室 東側 4 列	1.669
		22	本磨き	墨出し棟 内部	10.840
		30	バーナー	その他	1.260
		30	バーナー	第三工場 内部	1.004
		65	本磨き	見本室 東側 4 列	1.540
		65	その他	見本室 東側 4 列	1.624
【計】 G933 G 6 8 4 ・シェルブラック					17.937
G937	G 3 0 9	11	本磨き	事務所 北側 2.8 t	70.980
		13	挽板	事務所 北側 2.8 t	157.220
		22	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	52.515
		22	バーナー	見本室 東側 5 列	3.640
		22	挽板	神戸 15 t 4 列	95.745
		26	挽板	神戸 15 t 4 列	63.000
		27	挽板	墨出北側 2.8 t C-4	8.400
		32	本磨き	見本室 東側 5 列	18.850
		32	挽板	見本室 東側 5 列	11.310
		37	バーナー	見本室 東側 1 列	3.700
		44	挽板	神戸 15 t 4 列	25.480
		50	バーナー	神戸 15 t 4 列	2.240
		400	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.210
【計】 G937 G 3 0 9					515.290
G938	ファングレー	20	本磨き	第三工場 内部	24.253
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	140.625

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
G938	ファングレー	32	バーナー	事務所 北側 2.8 t	24.976
【計】 G938 ファングレー					189.854
G939	ピアンコカルディガン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	14.797
【計】 G939 ピアンコカルディガン					14.797
G941	山西緑	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	5.032
		20	本磨き	第三工場 内部	82.140
		25	本磨き	見本室 東側 1 列	2.205
		30	本磨き	第三工場 内部	107.980
		30	バーナー	第三工場 内部	20.880
		50	バーナー	事務所 北側 2.8 t	6.600
		380	挽板	墨出し棟 北側 20 t	3.480
【計】 G941 山西緑					228.317
G959	チャイナジュパarana	27	本磨き	第一工場 外部 北側	23.153
		27	挽板	第一工場 外部 北側	40.670
【計】 G959 チャイナジュパarana					63.823
G965	ヨーコーピンク	100	挽板	見本室 東側 1 列	4.800
【計】 G965 ヨーコーピンク					4.800
G969	G 3 3 2	20	バーナー	事務所 北側 2.8 t	1.320
		20	バーナー	墨出し棟 内部	28.220
		21	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.630
		22	本磨き	第一工場 外部 南側	2.440
		25	本磨き	事務所 北側 2.8 t	15.620
		25	バーナー	事務所 北側 2.8 t	4.680
		25	バーナー	墨出し棟 内部	32.490
		25	バーナー	第三工場 内部	5.843
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	7.980
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	3.520
		30	水磨き	第三工場 内部	6.770
		30	バーナー	墨出し棟 内部	11.460
		30	バーナー	第三工場 内部	2.951
		31	本磨き	事務所 北側 2.8 t	1.080
		40	挽板	その他	7.480
		131	本磨き	第一工場 外部 北側	6.570
【計】 G969 G 3 3 2					157.055
G979	浪花白	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	18.822
		22	バーナー	墨出北側 2.8 t C-2	5.830
		26	本磨き	事務所 北側 2.8 t	55.927
		30	バーナー	事務所 北側 2.8 t	17.973
		32	本磨き	見本室 東側 4 列	127.930
		55	本磨き	墨出北側 2.8 t C-2	2.610
		360	挽板	墨出し棟 北側 20 t	2.600
【計】 G979 浪花白					231.691
G995	タンブラウン	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	228.725
		22	本磨き	事務所 北側 2.8 t	6.440
		30	本磨き	事務所 北側 2.8 t	93.090
		30	本磨き	第三工場 内部	84.120
		30	バーナー	見本室 東側 1 列	4.000
		32	本磨き	見本室 東側 1 列	45.559
		100	挽板	その他	2.430
【計】 G995 タンブラウン					464.364
G997	ナポレオンブラック	20	本磨き	事務所 北側 2.8 t	66.560
【計】 G997 ナポレオンブラック					66.560
G998	G 3 8 6 - 7	30	挽板	見本室 東側 4 列	6.720

石種コード	石種名	厚み	仕上	所在地	平米
【計】G998	G 3 8 6 - 7				6.720
合計					54,865.906